

servomold®



Raffreddamento rotativo compatto con tenuta meccanica

SDG

Soluzione di raffreddamento completamente integrabile / struttura piccola e compatta / temperature fino a 90 °C / pressione fino a 5 bar / diametro variabile dei tubi di raffreddamento da 2 a 10 mm / diverse varianti di collegamento disponibili



Motion
for
creation

Servomold

Partner esperti e innovatori che forniscono il settore della produzione medica e farmaceutica.

› Oltre 25 anni di esperienza

Comprovata esperienza nel settore.

› Azienda privata

Flessibilità nel processo decisionale, risposte rapide ai cambiamenti del mercato e forte attenzione alle relazioni a lungo termine con i clienti.

› Partnership collaborative

Costruzione di relazioni a lungo termine con clienti e partner per la crescita e il successo reciproci.

› Impegno totale

Verso soluzioni efficienti e orientate all'applicazione.



Bianca e Thomas Meister, Direzione

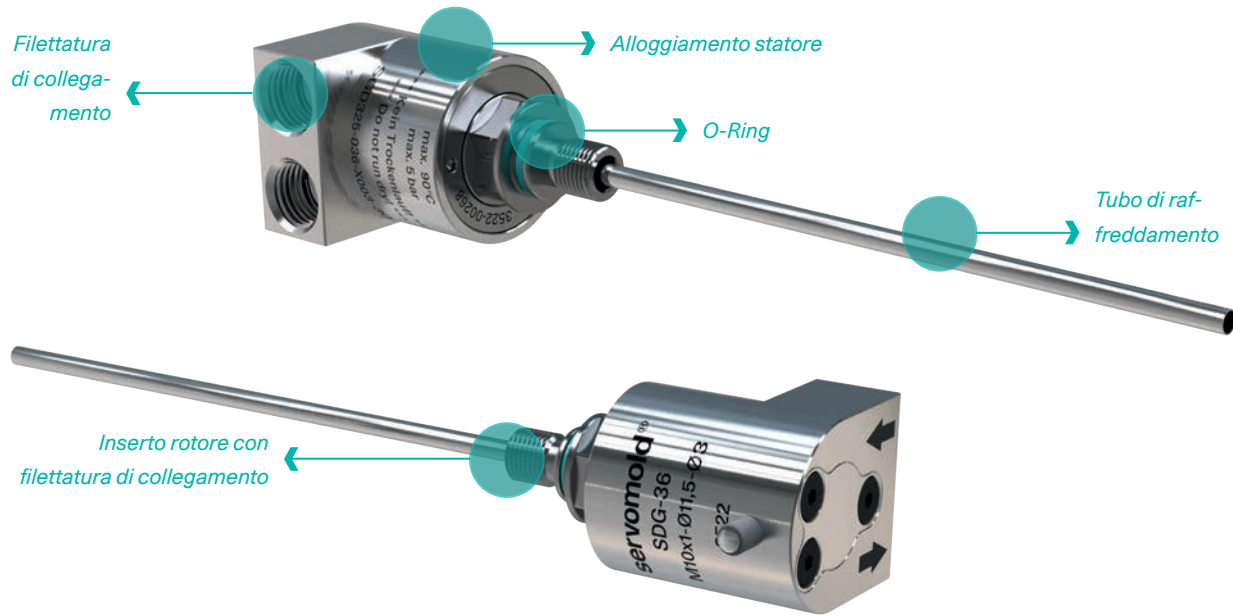
SDG Varianti

Raffreddamento del nucleo del filo – dettagli tecnici

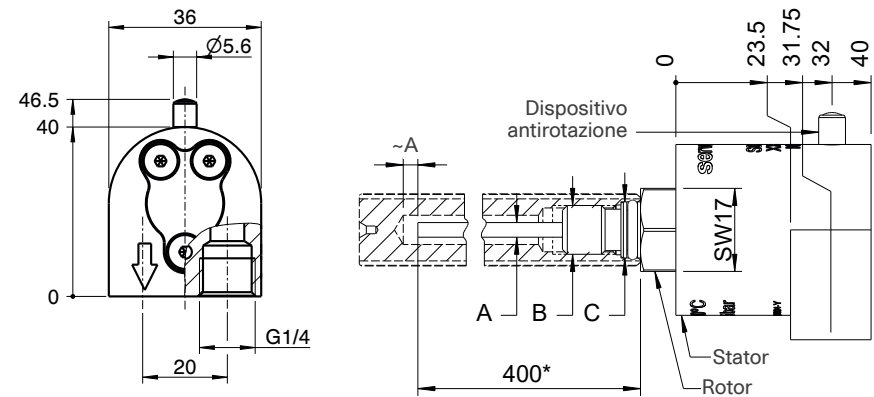
- › Lunghezza standard di fornitura, lunghezze speciali su richiesta.
- › Selezionare il diametro per un flusso ottimale in base al diametro del tubo di raffreddamento.

Variante		SDG-36	SDG-36	SDG-36	SDG-36	SDG-45	SDG-45
		M10x1- Ø11,5-A	M10x1- Ø14-A	M16x1- Ø20-A	G1/4"-A	M18x1- Ø22-A	M20x1- Ø24-A
		tenuta radiale	tenuta radiale	tenuta radiale	tenuta assiale	tenuta radiale	tenuta radiale
Dettagli di collegamento	C	Ø11,5 H7 / g6	Ø14 H7 / g6	Ø20 H7 / g6	-	Ø22 H7 / g6	Ø24 H7 / g6
Tubo standard Ø [mm]	A	Ø3	Ø3 / Ø4	Ø3 / Ø4 / Ø6	Ø3 / Ø4 / Ø6	Ø6 / Ø8	Ø6 / Ø8 / Ø10
Tubo speciale Ø [mm]	A	> Ø 2 <= Ø 3	> Ø 2 <= Ø 4	> Ø 2 <= Ø 6	> Ø 2 <= Ø 6	> Ø 6 <= Ø 8	> Ø 6 <= Ø 10
Filettatura di collegamento rotore	B	M 10x1	M 10x1	M 16x1	G 1/4"	M 18x1	M 20x1
O-Ring Ø rotore		Ø8x2	Ø10,5x2	Ø16x2	Ø11x1,8	Ø18x2	Ø20x2
Impiego in servo- mold Dimensioni del sistema		35	40/45	50/60	50/60	>=70	>=70

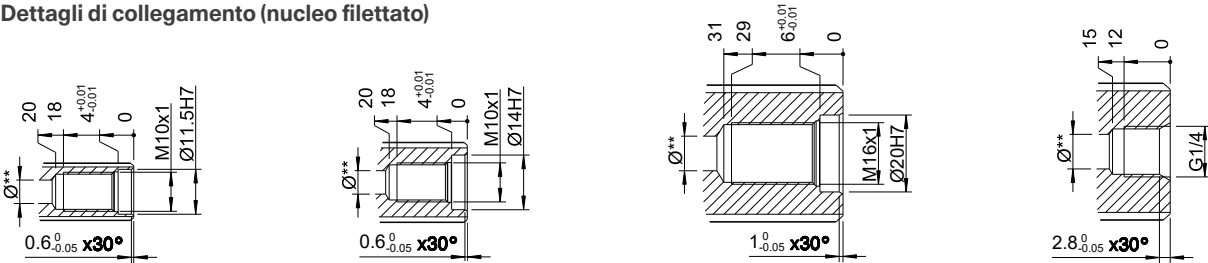
Numero ordine campione:
SDG-36-M16x1-20-6 o SDG-45-M18x1-22-8 (dimensioni del sistema - filettatura di raccordo - dettaglio del raccordo - diametro del tubo)



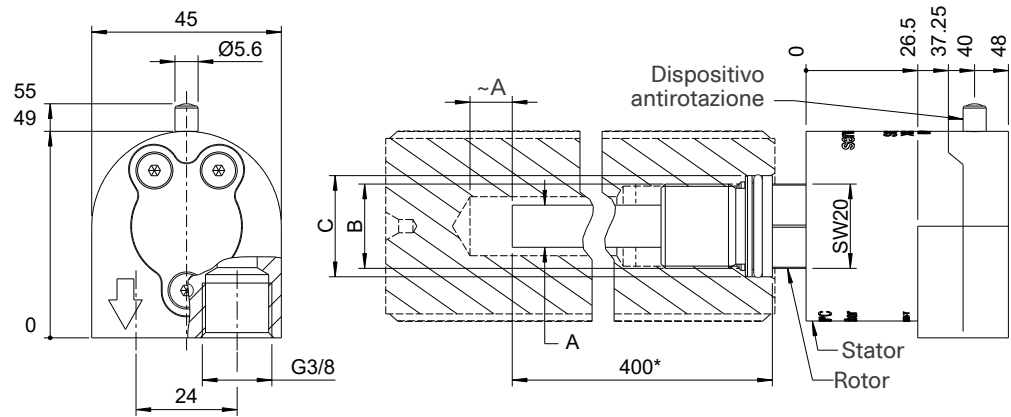
SDG-36



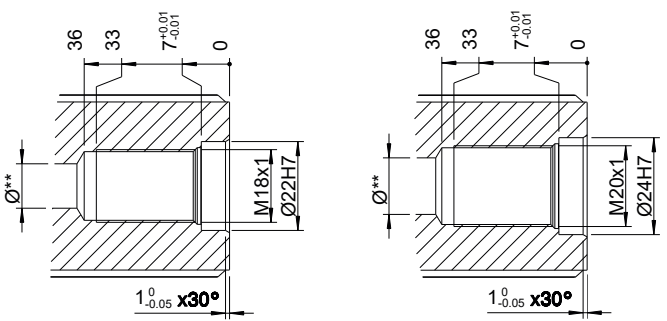
Dettagli di collegamento (nucleo filettato)



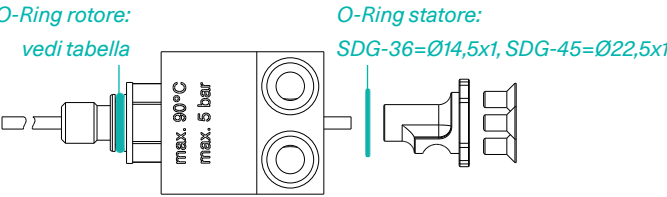
SDG-45



Dettagli di collegamento (nucleo filettato)



O-Ring rotore:
vedi tabella

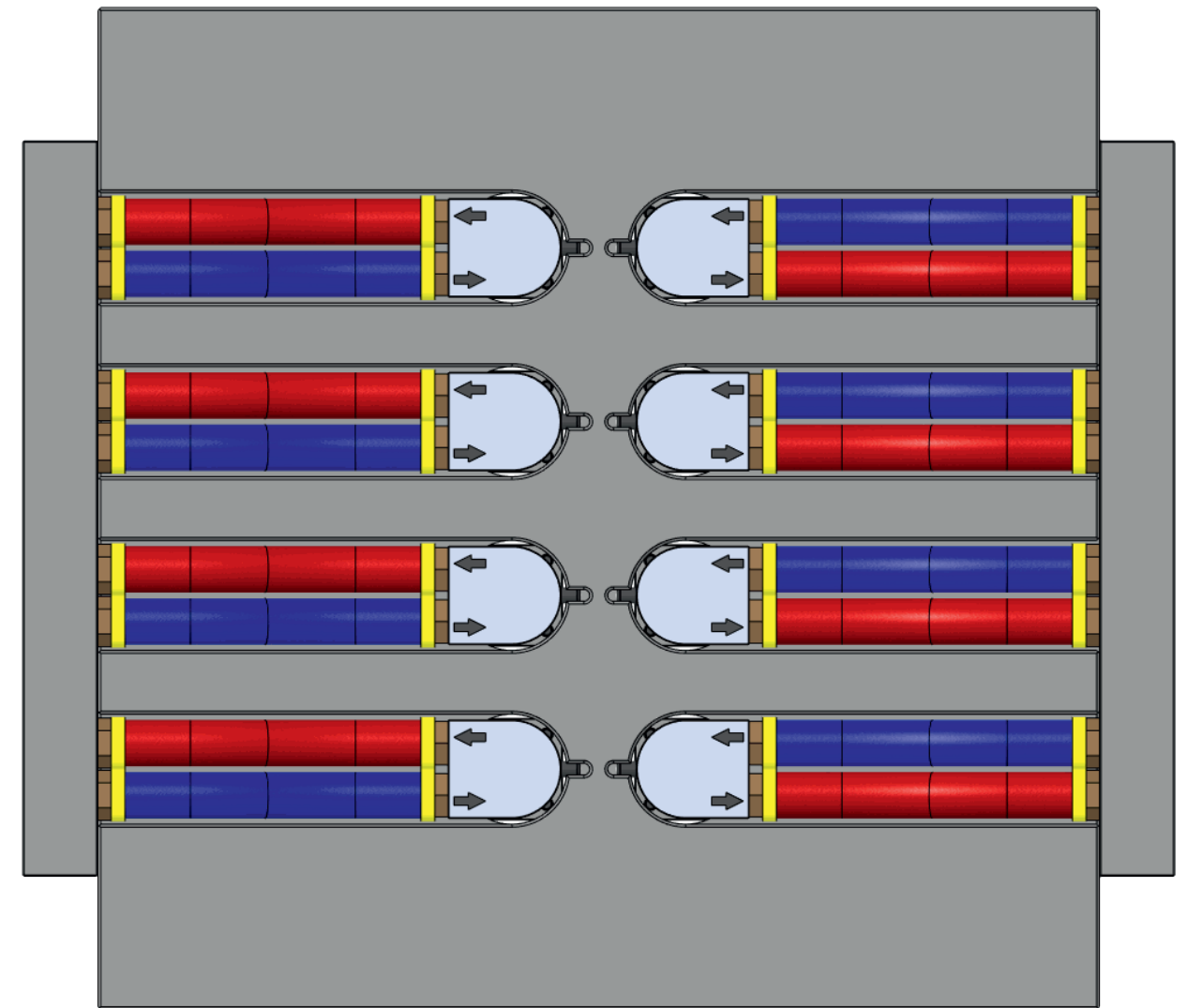
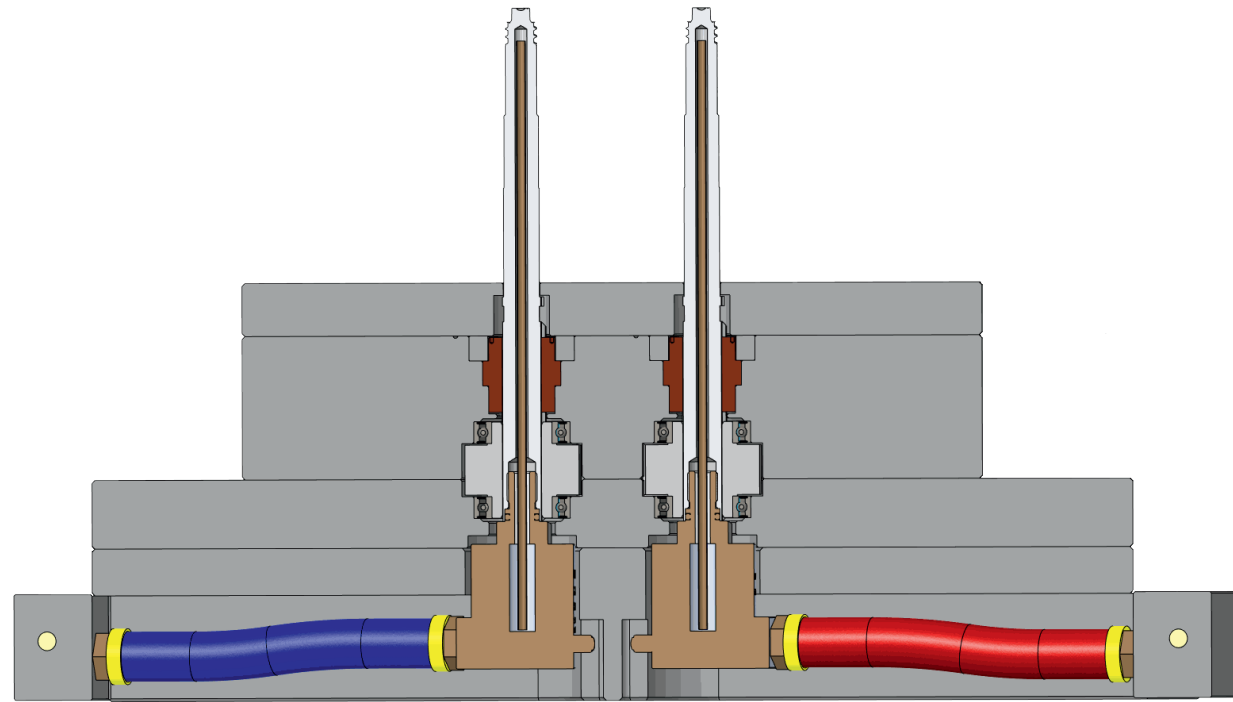


Importante

- › Non far funzionare a secco!
- › Utilizzare esclusivamente acqua filtrata!
- › Controllare regolarmente l'O-ring!
- › Coppia di serraggio rotore 10 Nm!
- › Utilizzare un frenafili di media resistenza per il rotore!

Condizioni ambientali	
Refrigerante	Acqua
Temperatura del refrigerante	max. 90 °C
Pressione	max. 5 bar

Esempio di installazione



WILD & KÜPFER

» Nel nostro stabilimento all'avanguardia di Schmerikon investiamo costantemente in tecnologie e prestazioni di eccellenza: per questo siamo stati tra i primi ad adottare la tecnologia Servomold e da allora continuiamo a puntare su di essa. «

*Daniel Wild, CTO
Wild & Küpfer, Schmerikon – Svizzera*

IGS GeboJagema

» La nostra forte attenzione agli stampi a iniezione per il settore medico richiede l'uso di tecnologie pulite e sostenibili, come quelle rese possibili dai servosistemi. Con Servomold come partner, puntiamo consapevolmente su un'azienda a conduzione familiare con un orientamento chiaro, un forte spirito di squadra e una grande forza innovativa. Questo corrisponde al DNA centrale di IGS GeboJagema. «

*Rob Doorakkers, CIO
IGS GeboJagema – Paesi Bassi*

BRAUN®

» Il nostro obiettivo è aiutare i nostri clienti ad aumentare l'efficienza produttiva e implementare processi di produzione più sostenibili. Per questo motivo, dal 2014 ci affidiamo strategicamente ai componenti di sistema e ai controlli Servomold in oltre 25 progetti. «

*ppa. Volker Dreher, Responsabile Tecnologia di processo
Braunform – Balingen*

Aptar pharma

» Con i componenti del sistema Servomold realizziamo utensili durevoli, che richiedono poca manutenzione e altamente efficienti. Inoltre, il supporto professionale di un team altamente motivato è per noi il motivo principale della nostra partnership collaborativa di lunga data. «

*Volker Kiene, Responsabile del team Gestione progetti Industrializzazione stampi
Aptar – Radolfzell*

FRESENIUS KABI

» I fattori decisivi per noi sono la facilità d'uso, la sicurezza e la personalizzazione dei controlli Servomold in base ai nostri processi. Con la sua tecnologia unica e l'assistenza completa, Servomold offre il miglior concetto attualmente disponibile per l'uso di servomotori negli stampi a iniezione. «

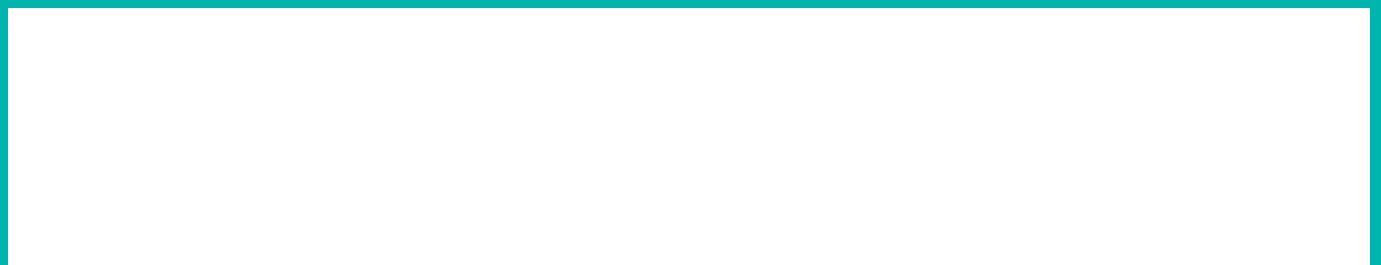
*Thomas Rübsam, Direttore senior Tecnologia,
Responsabile di stabilimento, Centro di competenza Mihla
Stampaggio a iniezione, Divisione Farmaceutica e Dispositivi
Fresenius Kabi – Mihla*

Röchling

» Servomold è per noi lo standard di fatto nell'automazione servoassistita degli stampi a iniezione. Massima sicurezza di produzione e prestazioni elevate, una tecnologia collaudata e un servizio eccellente parlano da soli. «

*Christopher Heyd, responsabile dell'officina utensili
Röchling Medical – Brensbach*

Distribution



Servomold GmbH & Co. KG
Gewerbepark Gräsig 72
64711 Erbach | Germany



T +49 (0) 6062 80933-0
E info@servomold.com
W www.servomold.com