



OTHG / III 3-Kugelzapfhähne

Technische Daten

Zapfleistung kont.	100 l/h bei dt = 70 K
Zapftemp. max.	85 °C
Elektr. Anschlusswerte	3 x 400 V/50 Hz/3 x 13 A/8550 W
Elektr. Vorsicherung	3 x 16 A

Abmessungen

Breite	295 mm
Höhe	470 mm
Tiefe (ohne Tropftasse)	360 mm
Tiefe (mit Tropftasse)	520 mm
Gewicht	34 kg

Ausführung

Temperatureinstellung	Ein-/Ausschalter
Temperaturbereich	Frostschutz, +30 °C bis +85 °C stufenlos
Leitungen intern	3 x 7 mm - ID
Einangsanschlüsse	3 x 5/8" - AG rechts
Beschreibung	3 x Kugelzapfhähne, Betriebsanzeigen Netzspannung Grün + Heizung Orange Gehäuse Edelstahl, Seitenteile pulverbeschichtet (RAL 3005), Gummifüße, einhängbare Tropftasse, technische Änderungen vorbehalten

Artikel-Nr.

02-100-560 Gerät wie beschrieben mit 3 Kugelzapfhähnen

