



## OTHG / III 2-Kugelzapfhähne

### Technische Daten

---

|                        |                                 |
|------------------------|---------------------------------|
| Zapfleistung kont.     | 100 l/h bei dt = 70 K           |
| Zapftemp. max.         | 85 °C                           |
| Elektr. Anschlusswerte | 3 x 400 V/50 Hz/3 x 13 A/8550 W |
| Elektr. Versicherung   | 3 x 16 A                        |

### Abmessungen

---

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Breite                  | 295 mm |
| Höhe                    | 470 mm |
| Tiefe (ohne Tropftasse) | 360 mm |
| Tiefe (mit Tropftasse)  | 520 mm |
| Gewicht                 | 34 kg  |

### Ausführung

---

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Temperatureinstellung | Ein-/Ausschalter  |
| Temperaturbereich     | Frostschutz, +30 °C bis +85 °C stufenlos  |
| Leitungen intern      | 3 x 7 mm - ID   |
| Einangsanschlüsse     | 3 x 5/8" - AG rechts  |
| Beschreibung          | 2 x Kugelzapfhähne<br>Betriebsanzeigen Netzspannung Grün + Heizung Orange<br>Gehäuse Edelstahl, Seitenteile pulverbeschichtet (RAL 3005), Gummifüße, einhängbare Tropftasse,<br>technische Änderungen vorbehalten |

### Artikel-Nr.

---

**02-100-550**

Gerät wie beschrieben mit 2 Kugelzapfhähnen

