

## **Wichtigster Branchentreff 2026: Harro Höfliger auf der interpack**

- Am Stand D21 in Halle 16 zeigt das Unternehmen den Kartonierer MKT mit Cobot, eine Assembly Lab 4.0 für die semi-automatische Montage medizinischer Devices sowie die Kapselfüllmaschine Modu-C CS Containment
- Ein Schwerpunkt sind Lösungen für wechselnde Anforderungen, von der Entwicklung bis zur Produktion
- Zell- und Gentherapien sowie digitale Lösungen zählen zu den weiteren Themen
- CEO Thomas Weller: Messe ist wichtige Plattform für den Austausch mit dem internationalen Fachpublikum

*Allmersbach im Tal, 5. Mai 2026 – Vom 7. bis 13. Mai präsentiert Harro Höfliger auf der interpack in Düsseldorf technologische Lösungen aus dem vielfältigen Unternehmensportfolio.*

Gezeigt werden Anlagen für Verpackung, Montage und Befüllung, die sich flexibel an wechselnde Anforderungen anpassen lassen. Ergänzt wird der Auftritt durch Themenfelder mit hoher Relevanz für die Produktion der Zukunft – darunter Zell- und Gentherapien sowie digitale Anwendungen für höhere Daten-Transparenz.

„Die interpack bietet den idealen Rahmen, um mit einem internationalen Fachpublikum über aktuelle und künftige Produktionsanforderungen zu sprechen und Lösungen zu präsentieren. Im Mittelpunkt stehen Technologien, die ein hohes Maß an Flexibilität in unterschiedlichen Anwendungsfeldern bieten“, sagt Thomas Weller, CEO von Harro Höfliger. Drei Exponate stehen exemplarisch für diesen Anspruch:

### **Flexible Kartonierung mit der MKT: Automatisiert und reproduzierbar**

Am Beispiel der MKT-Plattform zeigt Harro Höfliger, wie sich Kartonierprozesse weiter automatisieren lassen. Im Fokus stehen automatisierte Formatwechsel sowie die Reduzierung manueller Eingriffe. Ein Cobot übernimmt die Bestückung des Magazins mit Faltschachteln. Das Ergebnis sind stabile, reproduzierbare Abläufe – auch bei hoher Formatvielfalt.

### **Assembly Lab 4.0: Neue Generation der semi-automatischen Montagemaschine**

Mit der Assembly Lab 4.0 präsentiert Harro Höfliger die nächste Generation seines etablierten Systems für die semi-automatische Montage unterschiedlicher medizinischer Devices wie Autoinjektoren und Pens. Die neue Version zeichnet sich durch kompaktere Abmessungen,

ergonomische Bedienung und einen höheren Output aus. Mit drei bis vier Produkten pro Minute eignet sie sich besonders für Kleinserien und frühe klinische Phasen.

### **Modu-C CS Containment: Modulare Kapselproduktion mit Trolley-System**

Die Modu-C CS bietet mit 43.500 Kapseln pro Stunde, OEB-5-Containment, Entstauber und integrierter 100%-Kontrolle eine effiziente, modulare Lösung für die Kapselproduktion. Mittels Trolley-System lassen sich verschiedene Dosiersysteme einsetzen, abgestimmt auf das jeweilige Füllmedium. So verbindet die Anlage hohe Flexibilität mit produktgerechter Verarbeitung und sicherem Handling.

### **Trendthemen im Fokus**

Über die Maschinen hinaus beleuchtet Harro Höfliger auf der interpack weitere Themen, die für die Weiterentwicklung der Branche entscheidend sind. Dazu gehören innovative Verfahren, Kooperationen im Bereich Zell- und Gentherapien sowie digitale Lösungen.

### **Advanced Therapies: Lösungen für neue Anforderungen**

Zell- und Gentherapien sind ein dynamisches Zukunftsfeld, in dem automatisierbare und skalierbare Produktionslösungen zunehmend an Bedeutung gewinnen. Harro Höfliger gibt Einblicke in seine Aktivitäten in diesem Feld. Dazu zählen Kooperationen mit dem Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie (IPT) und leon-nanodrugs.

### **Harro DIGITAL: Mehr Transparenz und Unterstützung in der Produktion**

Mit Harro DIGITAL bietet Harro Höfliger digitale Anwendungen für Echtzeit-Transparenz hinsichtlich Performance, KPIs und OEE-Daten. Sie helfen dabei, Ursachen für ungeplante Stillstände und Abweichungen schneller zu erkennen, und unterstützen das Bedienpersonal mit klaren Hinweisen direkt auf dem Benutzer-Interface der Maschine. Wie das in der Praxis aussieht, lässt sich am Messestand an der Modu-C erleben.

Weitere Informationen unter: <https://hoefliger.com/interpack>



**MKT mit Cobot:** Die Kartonierplattform überzeugt unter anderem durch automatisierte Formatwechsel.

(Bild: Harro Höfliger)

[Bild herunterladen](#)



**Assembly Lab 4.0:** Neue Generation der semi-automatischen Montagemaschine.

(Bild: Harro Höfliger)

[Bild herunterladen](#)



**Modu-C CS Containment:** Die Kapselfüllmaschine mit OEB-5-Containment verarbeitet bis zu 43.500 Kapseln pro Stunde.

(Bild: Harro Höfliger)

[Bild herunterladen](#)

## Pressekontakt:

### Rosemarie Christ

Corporate Spokesperson

[rosemarie.christ@hoefliger.de](mailto:rosemarie.christ@hoefliger.de)

Tel. +49 7191 501-1627

### Michael Waghübinger

Communication Manager

[michael.waghuebinger@hoefliger.de](mailto:michael.waghuebinger@hoefliger.de)

Tel. +49 7191 501-4695

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH | Helmholtzstraße 4 | 71573 Allmersbach im Tal

## ÜBER HARRO HÖFLIGER

Harro Höfliger ist spezialisiert auf kundenorientierte Prozesslösungen und Produktionsmaschinen für pharmazeutische und medizinische Anwendungen sowie marktorientierte Konsumentenprodukte. Zu den Kernkompetenzen zählen maßgeschneiderte Dosier- und Inhalationstechnik, Lösungen für die Produktmontage und das Verarbeiten von Bahnmaterialien. Darüber hinaus bietet das Unternehmen umfangreiche Services rund um die Verfahrensentwicklung und den Produktlebenszyklus an.

Seit der Gründung 1975 expandiert das Unternehmen mit Hauptsitz in Allmersbach im Tal kontinuierlich. 2025 erwirtschafteten rund 2.450 Mitarbeitende weltweit einen Umsatz von 480 Mio. Euro; die Exportquote liegt bei über 80 Prozent. Weitere Informationen unter [www.hoeffliger.com](http://www.hoeffliger.com)