



**MEHLER** ELEKTROTECHNIK

**LEITBILD MEHLER**   
ELEKTROTECHNIK Ges.m.b.H



## Einleitung

Als verlässlicher Partner fühlen wir uns auch verantwortlich im Umgang mit unseren Kunden, Lieferanten, Mitarbeitern und sonstigen Geschäftspartnern. Aus diesem Grund haben wir diese Broschüre zum Thema Verhaltenskodex gestaltet, mit welcher wir unsere Mitarbeiter bei der eigenverantwortlichen Wahrnehmung ihrer Geschäftstätigkeiten unterstützen. Er ist die Basis für moralisch, ethisch und rechtlich einwandfreie Verhaltensweisen aller Mitarbeiter im Umgang miteinander.

## Wir über uns

Mehler Elektrotechnik GesmbH ist erfolgreicher Hersteller von Schaltschranksystemen für die Niederspannungsanwendung der Elektrotechnik. Wir bieten unseren Kunden Technik für die Zukunft. Um unseren Vorsprung am Markt zu halten, arbeiten wir täglich an Verbesserungen und Weiterentwicklungen unserer Produkte und unserer Produktion. Gemeinsam mit unseren Mitarbeitern sind wir ständig daran, Innovationen und neue Technik in die Tat umzusetzen. Damit bieten wir unseren Kunden Vorteile und technischen Vorsprung für ihre Projekte. Anfragen und Aufträge werden sehr rasch, unkompliziert und kompetent abgewickelt.

Das gesamte Mehler Team arbeitet höchst flexibel und ist ständig bemüht rasch beste Qualität zu liefern. Unsere Visionen setzen wir ständig um, damit wir uns weiterentwickeln und somit die Zukunft meistern! Wir handeln nachhaltig und umweltbewusst!



### Leitbild/Qualitätspolitik

- Die Firma und seine Mitarbeiter fortführen und auszubauen
- Sorgfältiger Umgang mit Rohstoffen und Energie
- Umweltbewusstes und menschliches Handeln
- Effizienzsteigerung unsere Produktpalette
- Umweltschonende und energiesparende Produktionsabläufe
- Unseren Kunden seine Anforderung an unsere Produkte erfüllen
- Höchste Qualität und Funktionalität unserer Produkte
- Erfüllen von Standard und Vorschriften
- Neue Lösungen und Innovationen am Schaltschrank bieten
- Die Dienstleistung an unsere Kunden ausbauen
- Rasche Lieferzeiten einhalten
- Lösungen für unsere Kunden rasch und unkompliziert bieten
- Die Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern ausbauen
- Lieferantenbeziehungen stärken
- Das 6-Stufenlieferprogramm für unsere Kunden ausbauen

Es ist uns besonders wichtig, das Arbeitsklima und das Verhältnis zu unseren Mitarbeitern besonders gut zu halten. Probleme werden gemeinsam gelöst und Erfolge feiern wir zusammen. Nur wer gerne zur Arbeit kommt und seine Aufgaben hat, wird sich einsetzen und dazu beitragen sich positiv weiterzuentwickeln. Die verschiedenen Abteilungen in der gesamten Produktion werden von unseren Meisterinnen und Meister erfolgreich geleitet.

Sie sind verantwortlich über den reibungslosen Ablauf in den Abteilungen. Arbeitsvorbereitungen und Einteilungen der Arbeiten müssen optimal geplant werden. Alle Abteilungen kontrollieren die gefertigten Teile und die Arbeiten die gemacht wurden. Die Abteilungsleiter in unserem Unternehmen bilden das Rückgrat der Produktion. Um auch in Zukunft diese verantwortungsvollen Stellen gut zu besetzen, bilden wir junge Mitarbeiter in verschiedenen Berufsbildern aus.

Die Ausbildungen unserer jungen Menschen liegt uns sehr am Herzen. Unsere Ausbilder sind Facharbeiter mit viel Erfahrung und menschlichen Eigenschaften! Sie bringen Geduld und Verständnis mit. Bei uns in der Firma gibt es viele Möglichkeiten und Chancen für junge und engagierte Mitarbeiter eine spätere Führungsposition zu bekommen.



## Arbeits- und Gesundheitsschutzpolitik

Zufriedene, gesunde und motivierte MitarbeiterInnen sind eine wesentliche Voraussetzung für den nachhaltigen Erfolg des Unternehmens und damit für die Erhaltung und Schaffung von Arbeitsplätzen. Dies gilt insbesondere vor dem Hintergrund des demografischen Wandels.

Die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Gesundheit unserer MitarbeiterInnen unter Einhaltung der gesetzlichen Rahmenbedingungen und Vorschriften sind daher ein wesentlicher Bestandteil unserer Prozesse und Verfahren.

MEHLER Elektrotechnik bekennt sich zur Vermeidung von Verletzungen, Erkrankungen und zum Minimieren von Risiken.

Die Aktivitäten unseres Unternehmens sind darauf gerichtet, nachhaltige Lösungen zu initiieren und damit die Arbeits- und Gesundheitsschutz-Leistungen kontinuierlich zu verbessern.

Durch gezielte und regelmäßige Informationen wird die Belegschaft aktiv in die Umsetzung der Arbeits- und Gesundheitspolitik mit einbezogen.

### Vermeidung von Arbeitsunfällen, Erste Hilfe

- Im gesamten Betrieb gilt während der Arbeitszeit absolutes Alkohol und Drogenverbot.
- Vorgeschriebene Schutzausrüstungen tragen und pflegen.  
In den Bereichen wo Schutzausrüstungen getragen werden müssen, sind Markierungen und Schilder angebracht.
- Saubere und freie Arbeitsplätze erhalten.
- Transportwege frei und übersichtlich halten
- Vorsichtig mit dem Elektrostapler fahren und auf die richtige Transportsicherung achten.
- Bei Bedarf sind Schutzhandschuhe zu tragen.  
(z. B. beim Heben und transportieren von Fe-Profilteilen)
- Konzentriertes Arbeiten und agieren.
- Im Falle eines Arbeitsunfalles sofort Erste Hilfe leisten.  
Und in der Zentrale DW-9 den Unfall melden und Hilfe anfordern.  
Angaben: Verletzungsart, Aufenthaltsort des Verletzten, Name des Verletzten.
- Wenn möglich den Verletzten in das Arztzimmer bringen und betreuen.
- Ersthelfer je nach Abteilung (Beilage Liste Ersthelfer)



## Energiepolitik

Das Leitbild und die Energiepolitik bilden den Rahmen für Strategien, Ziele und konkrete Handlungen der obersten Führungsebenen und jedes einzelnen Mitarbeiters der Unternehmens. Zur Sicherstellung der Zielerreichung werden den Umsetzungsverantwortlichen die nötigen Ressourcen bereitgestellt.

MEHLER Elektrotechnik bekennt sich zu energiebewusstem und ressourceneffizientem Beschaffen, Handeln und Denken unter Berücksichtigung der höchsten Qualitätsanforderungen unserer Produkte und Dienstleistungen.

Energieschonende Prozesse und Verfahren leisten unter Bedachtnahme der Gesetze und Vorschriften entscheidende Beiträge zur Sicherung der Lebensqualität und Lebensgrundlage unserer Gesellschaft und der nachfolgenden Generationen. Des weiteren verpflichten wir uns zur kontinuierlichen Verbesserung der Energieleistungen sowie regelmäßiger Überprüfung und bei Bedarf zur Aktualisierung unseres Energiemanagementsystems.

Durch gezielte und regelmäßige Information wird die Belegschaft aktiv in die Umsetzung der Energiepolitik miteinbezogen.

## Umweltpolitik

MEHLER Elektrotechnik bekennt sich zu umweltbewusstem und ressourceneffizientem Handeln. Unsere Produkte sind, bezogen auf ihren gesamten Produktlebenszyklus, umweltoptimiert. Umweltschonende Prozesse und Verfahren leisten unter Bedachtnahme der Gesetze und Vorschriften entscheidende Beiträge zur Sicherung der Lebensqualität und Lebensgrundlage unserer Gesellschaft und der nachfolgenden Generationen.

Im Sinne einer nachhaltigen Entwicklung haben wir uns entschlossen, den Aspekt „Umwelt“ proaktiv zu bearbeiten.



Die Integration eines internen Umweltmanagementsystems in das bestehende Managementsystem trägt nachhaltig zu einer kontinuierlichen Verbesserung unserer Ökologiebilanz bei. Wir integrieren im Bewusstsein unserer Verantwortung und im Interesse maximaler Nachhaltigkeit unseres Handelns durchgängige Umweltziele in unsere Unternehmensstrategie und damit in unsere gesamte Unternehmenstätigkeit und Informationsstruktur.

- Mit allen Materialien sorgfältig und sparsam umgehen.
- Einsatz von umweltfreundlichen bzw. verträglichen Stoffen und Hilfsmaterialien.
- Vermeidung von Kunststoffverpackungen und Folien
- Optimieren von Blechbearbeitungen und Materialienausnutzung.
- Trennen von Metallen und recycel baren Materialien.
- Wiederverwertung von hochwertigen Rohstoffen durch Einarbeitung in die Produktionsprozesse z. B. Kunststoff-Recycling
- Fachgerechte Entsorgung von Problemstoffen durch Entsorgungsbetriebe
- Rückführen aller Reststoffe in den Recycling Prozess.
- Sparsamer Wassereinsatz bei allen Verbrauchern.
- Einhaltung des Umwelthandbuches bzw. der internen Anleitungen zum Umweltschutz.

### **Maschinenpark – Energie Einsparungen**

Der Maschinenpark wird regelmäßig gewartet und instand gehalten. Alte Stromfresser werden laufend durch neue energiesparendere Technik ersetzt. Besonders bei neu angeschafften Maschinen wird auf den Energiebedarf und die Umweltverträglichkeit geachtet.

### **Wasserhaushalt in Produktionsprozessen**

In der Wasch- und Konservierungsmaschine wird in einem geschlossenen Kreislaufsystem das benötigte Wasser in einer eigenen Anlage wiederaufbereitet. Durch diesen Prozess sparen wir täglich bis zu 5000 Liter Frischwasser!

### **Gebäude und Produktionshallen, Konstruktionen**

Alle bestehenden und neu errichteten Gebäude und Hallen sind Wärmeisoliert und in hochwertiger Bauweise ausgeführt.

Die Konstruktionen wurden in Sandwich - Bauweise mit Isolation ausgeführt. Die Dachkonstruktion ist im Shed-design konstruiert, somit ist ein höchstmöglicher Lichteinfall gewährleistet.

Alle Büro und Sozialgebäude sind in Ziegelbauweise errichtet. Zusätzlich sind die Außenverkleidungen noch mit Isolierung und Blechverkleidung ausgeführt. Die Wandstärken betragen 40-60cm.

In den Büroräumen wurden nachträglich Luftschächte für die Be- und Entlüftung installiert. Wir haben 2- und 3-fach verglaste Fenster verbaut. Beim Tausch von Bestandteilen wird auf den neusten Stand der Technik geachtet.

### **Verwendung von Produktionswärme**

Im gesamten Bereich, wo Produktionsenergie frei wird, versuchen wir diese wieder zu verwerten. Dies geschieht durch Wärmetausch und Luftschachtkanäle, wo diese Energie genutzt wird.

### **Beleuchtung und Beheizung aller Gebäude**

Im Zuge von Neubauten und Renovierungsarbeiten werden alle Beleuchtungskörper durch Strom sparende LED Technik getauscht. In den Büroräumen ist dies bereits zum Großteil umgesetzt. Bei den Heizungsanlagen wurde ab dem Jahr 2008 auf energieeffiziente Gasbeheizung eingeführt, diese arbeiten auf Niedrigtemperatur Basis. Es wird daran gearbeitet die Produktionswärme noch besser zu verwenden.

### **Materialeinsatz und Auswahl**

Wir arbeiten ständig daran alle Rohstoffe so gut wie möglich zu verwerten. Optimierung der Stanz und Zuschnittformate. Alle Rohstoffe, Metalle, Kunststoffe und Kartonagen werden einer Wiederverwertung zugeführt. Eine ordentliche Sammlung und Trennung aller Stoffe wird gewährleistet.

### **Arbeitsplatz Gestaltung und Zusammenarbeit**

Im gesamten Betrieb werden alle Arbeits- und Produktionsplätze evaluiert und optimal gestaltet. Dies erleichtert das Arbeiten und verhindert Unfälle. Alle Hallenböden wurden nach und nach durch neue Industriebodenbeläge staubfrei ausgetauscht. Eine seit 2017 angeschaffte Bodenreinigungsmaschine säubert regelmäßig alle Hallenböden. Somit ist eine die Staubbelastung der alten Bodenbeläge weggefallen. Durch regelmäßige Gruppengespräche und den familiär geführten Betrieb werden Probleme und Lösungen gemeinsam erarbeitet. Weiterentwicklungen und Verbesserungen werden erstellt und umgesetzt. Wir achten darauf, dass wir unsere Mitarbeiter einen ordentlichen und zukunftssicheren Arbeitsplatz ermöglichen.

## Nachhaltigkeit

Nachhaltige Entwicklung und umweltbewusstes Handeln sind ganzheitlich in unsere Unternehmensstrategie eingebettet.

Ständige Fuhrparkerneuerung und Anschaffung von Elektrofahrzeugen. Elektro-Autos werden für kurze bzw. mittlere Strecken verwendet. Der Techniker Fuhrpark alle Diesel- und Benzinfahrzeuge, 5 an der Zahl, wurden auf Elektrofahrzeuge umgestellt. Ca. 30.000 km Jahresleistung. Eigene Ladestations-Infrastruktur für den eigenen Fuhrpark und für Firmenbesuchern. 22 E-Lademöglichkeiten.



## Fuhrpark und Transportgeräte im Unternehmen

Bei unseren LKWs handelt es sich um moderne Bluetec Dieselfahrzeuge. Alle 3-5 Jahre werden unsere Fahrzeuge ausgetauscht.

Die Lkw-Fahrer absolvieren regelmäßig Fahrstunden (Schulungen) um die Effizienz zu steigern.

Alle internen Transporthilfen (Stapler) wurden auf Elektro umgestellt. In der Rohstoffhalle und im Freigelände sind noch Gasstapler im Betrieb.



## Qualitätspolitik

Qualität bedeutet die Anforderungen des Marktes und unserer Kunden zu Erfüllen. Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser oberstes Ziel und der Maßstab für unseren Erfolg. Durch sichere organisatorische und technologische Prozesse gewährleisten wir auf wirtschaftliche Weise zuverlässig unseren hohen Qualitätsstandard. Jeder Mitarbeiter trägt durch eigenverantwortliches, qualitätsbewusstes Handeln zur Verwirklichung der Unternehmensziele und Verbesserung der Qualität bei.

Durch Ausbildungen und Schulungen fördern wir das Qualitätsbewusstsein aller Mitarbeiter. Durch gezielte und regelmäßige Information und Kommunikation werden die Mitarbeiter aktiv eingebunden und damit eine kontinuierliche Verbesserung erzielt. Entscheidender Faktor für das Umsetzen unserer Qualitätspolitik ist das Vorleben der Grundsätze durch das Management. Daher verpflichtet sich die Geschäftsführung und jede Führungskraft im Unternehmen, das tägliche Handeln anhand der definierten Qualitätspolitik auszurichten.



## Entwicklungen und Strategien

Bei allen unseren neuen Entwicklungen, im Schaltanlagen-Bau und in der Gerätetechnik, steht für uns Energieeffizienz und Umweltschutz an vorderster Stelle. Themen wie Leichtbauweise, Selbstklimatisierung aber auch die Wiederverwertbarkeit aller eingesetzten Materialien werden besonders beachtet und verfolgt. Durch richtige Materialwahl und Produktionstechniken können Rohstoffe und Energie gespart werden. Gleichzeitig ermöglichen intelligente Schaltschrank Kombinationen und Gehäuse einen wesentlich niedrigeren Energiebedarf im Betrieb. Innovationen werden geschützt und an unsere Kunden weiter vermittelt, damit diese in ihren Projekten profitieren.

MEHLER Elektrotechnik Ges.m.b.H  
Lange Gasse 3, 4493 Wolfers

Telefon +43 (0) 7253-8225-0  
Telefax +43 (0) 7253-7308 / +43 (0) 7253-8225-35

[www.mehler.at](http://www.mehler.at) / [office@mehler.at](mailto:office@mehler.at)  
[www.e-zapfsaeule.at](http://www.e-zapfsaeule.at) / [e-zapfsaeule@mehler.at](mailto:e-zapfsaeule@mehler.at)