

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

circupac

vollautomatisches Hochleistungs-Verpackungskarussell

bis zu

1200Säcke pro
Stunde

- ☑ Ein Master-Servo-Motor
- ☑ Produktverdichtung im Sack
- ☑ Kontinuierliche Rotation
- ☑ Leichte Zugänglichkeit



Das Hochleistungs-Verpackungskarussell CIRCUPAC wurde speziell für das Verpacken von Mehl und pulverigen Produkten in Polster- und Seitenfaltensäcke mit einem Füllgewicht von 10 kg bis 50 kg entwickelt. Die Besonderheit der Maschine stellt das kontinuierlich drehende Karussell dar. Alle Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, sodass der gesamte Ablaufprozess ohne Start-Stopp-System erfolgen und eine Höchstleistung von bis zu 1200 Säcke pro Stunde erzielt werden kann. Aufgrund einer erweiterten Füllzeit durch sechs Füllstationen sowie der permanenten Verdichtung des Produktes durch spezielle Vibrationsplatten wird ein kompakt gefüllter Sack erzielt. Alle Bewegungen werden von einem intelligenten Master Servomotor-Kontroller gesteuert und sind präzise aufeinander abgestimmt.

Optionen:

- ☑ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ☑ Etikettierung der Säcke
- ☑ 4 oder 6 Füllklemmen
- ☑ FFS-Combi Variante
- ☑ Edelstahlgehäuse
- ☑ ATEX Ausführung



**STATEC BINDER**

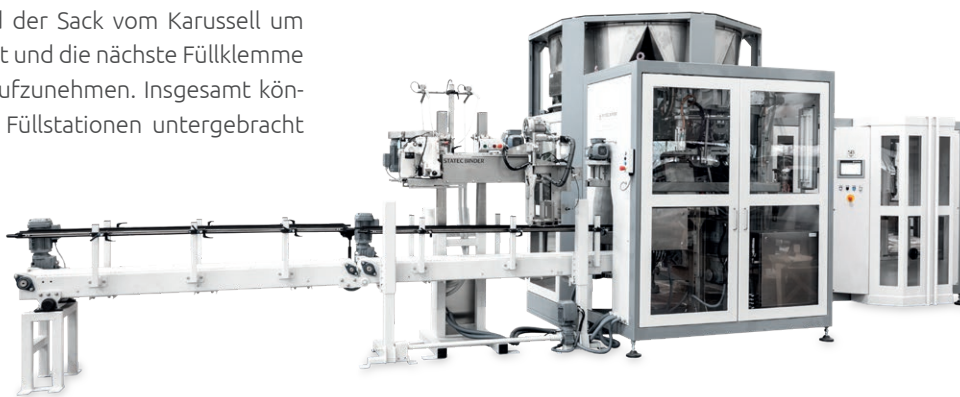
highly efficient bagging and palletizing solutions

circupac

vollautomatisches Hochleistungs-Verpackungskarussell

Vorgefertigte Polster- oder Seitenfaltensäcke aus gewebten PP, PE oder Papier werden mithilfe von Vakuumsaugern von einem Stapel aus dem Magazin vereinzelt und zum Ablagetisch transportiert. Von hier wird der Sack zur Füllklemme bewegt, geöffnet, aufgesteckt und festgeklemt. In der Zwischenzeit wird das Produkt dosiert, verwogen und über einen Zwischentrichter in den Sack an der Füllklemme geschüttet. Anschließend wird der Sack vom Karussell um eine Station weitertransportiert und die nächste Füllklemme ist bereit den nächsten Sack aufzunehmen. Insgesamt können im Karussell bis zu sechs Füllstationen untergebracht

werden. Während sich der Sack immer kontinuierlich von Station zu Station bewegt, wird das Produkt durch einen Sackklopfer verdichtet. Am Ende des Karussells wird der befüllte Sack von zwei Greifarmen erfasst, auf das dahinterliegende Transportband gesetzt und von dort zur Sackverschließmaschine transportiert.



Technische Daten

Modell	4 Füllklemmen	6 Füllklemmen
Leistung	bis zu 700 Säcke/Std.*	bis zu 1200 Säcke/Std.*
Sackaufstecken	vollautomatisch	
Sackzufuhr System	Sackmagazin, system-R, PE-Schlauch	
Sackart	Polstersack und Seitenfaltensack	
Sackmaterial	gewebte PP-Säcke, Papiersäcke, PE-Säcke	
Sackbreite	330 - 640 mm	
Sacklänge	600 - 1200 mm	
Füllgewicht	10 - 50 kg	
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei	
Druckluftbedarf	~90 Nm ³ /Std.	~150 Nm ³ /Std.
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz	
Elektrische Leistung	~20 kW	

* in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes