

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal-H

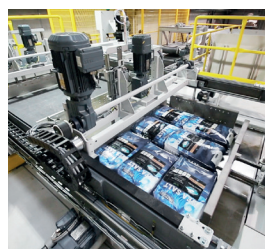
Полностью автоматический высокоскоростной высотный
укладчик на поддоны

До
2400

упаковок
в час



- ✓ Высокая скорость
- ✓ Стабильная конструкция
- ✓ Высокая универсальность
- ✓ Долгий срок службы



Высокоскоростной высотный укладчик на поддоны PRINCIPAL укладывает до 2400 мешков или коробок в час.

Он оснащен накопителем пустых поддонов и приемной станцией полных поддонов. Для обеспечения непрерывной и бесперебойной работы установка располагает накопителем поддонов большой емкости. Поддоны, уложенные в накопитель, автоматически отделяются и подготавливаются для укладки грузов.

Опции:

- ✓ Грузовая площадка с воздушными соплами
- ✓ Укладчик покровного листа на пустые поддоны
- ✓ Укладчик подкладочного листа для полных поддонов
- ✓ Комбинированный накопитель пустых поддонов
- ✓ Дополнительная платформа для сервисного обслуживания
- ✓ Устройство прессования слоев сверху
- ✓ Системы нанесения противоскользящих клеев
- ✓ Подъемный ленточный пресс



**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal-H

Полностью автоматический высокоскоростной высотный укладчик на поддоны

Сначала ленточный пресс обеспечивает надлежащую форму мешков для укладки на поддоны. Различные варианты расположения обеспечиваются за счет высоко расположенного поворотного устройства с сервоприводом, которое разворачивает мешки в необходимую позицию. Например, мешки можно располагать так, чтобы их швы были обращены внутрь или штрих-коды можно было считывать с внешней стороны.

Синхронная ременная передача выталкивателя слоев позволяет точно позиционировать мешки или коробки. Передняя и боковая стороны выталкивателя с приводом от двигателя обеспечивают образование устойчивых и прямоугольных слоев.

Готовые слои с формовочной плиты укладываются на поддон в подъемнике для поддонов. Затем поддон прижимается к формовочной плите. Такое прессование слоев способствует повышению устойчивости поддона.



Технические данные

Производительность	до 2400 единиц в час*
Масса единицы	5 – 80 кг
Размеры единицы	максимум 1000 x 600 мм (Д x Ш)
Размеры поддона	1500 x 1200 мм (Д x Ш)
Высота поддона	максимум 2500 мм (с учетом поддона)
Масса поддона	до 2100 кг (с учетом поддона)
Количество слоев	до 16 слоев
Поворотное устройство	верхний механизм поворота
Давление воздуха	постоянное давление 6 бар, сухой воздух без содержания масла
Расход воздуха	~25 Нм³/ч
Источник питания	3 x 380 – 480 В, 50/60 Гц
СПотребление энергии:	~20 кВт

* в зависимости от размера и массы пакета, а также высоты поддона