

# principal-P

Vollautomatischer Portal-Palettierer

bis zu  
**1100**  
 Einheiten pro Stunde



- Hohe Geschwindigkeit
- Stabile Bauweise
- Hohe Flexibilität
- Langlebigkeit



Der Portal-Palettierer kombiniert und nutzt die Vorteile der traditionellen Hochlagenpalettierer und der Robot-Palettierer. Der PRINCIPAL-P, ein Hochleistungs-Portal-Palettierer, verbindet die hohe Geschwindigkeit des PRINCIPAL-H mit einem Greifer, der auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt ist, wie z.B. kombinierter Greifer für das Palettieren von Säcken und Kartons. Der große Vorteil des PRINCIPAL-P ist, dass er Säcke nicht schiebt, sondern legt und dadurch überlappend Palettieren kann. Das garantiert die maximale Stabilität der Palette. Weiters werden die Säcke von allen vier Seiten gepresst, um ein sauberer Lagenbild zu erhalten. Kartons werden ebenfalls gehoben, gelegt und die Lage wird anschließend in Form gebracht.

## Optionen:

- Auftragssysteme für Anti-Slip Kleber
- Mehrfach-Leerpalettenmagazin
- Leerpaletten-Deckblattauflieger
- Vollpaletten-Deckblattauflieger
- Zusätzliche Serviceplattform
- Steigpressband



# principal-P

## Vollautomatischer Portal-Palettierer

Beim Anordnen der Säcke oder Kartons wird darauf geachtet, dass die Säcke oder Kartons in die gewünschte Position, z.B. Barcodes von der Außenseite ablesbar, gebracht werden. Die fertigen Lagen werden auf die Palette im Palettenlift abgelegt. Die Palette wird anschließend gegen die Lagenformplatte gedrückt. Diese Lagenpressung erhöht

die Stabilität der Palette zusätzlich. Lagenbildung werden an Kundenanforderungen angepasst und sind einfach über einen Touchscreen auswählbar.

Weitere Optionen ermöglichen es den PRINCIPAL-P optimal an Kundenanforderungen anzupassen.



### Technische Daten

Leistung	bis zu 1100 Einheiten/Std.*
Stückgewicht	10 - 50 kg
Stückdimension	330 - 580 mm x 500 - 1000 mm x 80 - 200 mm
Palettendimension	800 - 1200 mm x 1000 - 1500 mm
Palettenhöhe	max. 2400 mm (inkl. Palette)
Palettengewicht	max. 1500 kg (inkl. Palette)
Lagenanzahl	max. 20
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf	~ 12 Nm <sup>3</sup> /h
Elektrischer Anschluss	3x 380-480 VAC, 50/60 Hz, PE
Elektrische Leistung	~ 26 kW

\*in Abhängigkeit von Sackform, Sackgewicht und Palettenhöhe