



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

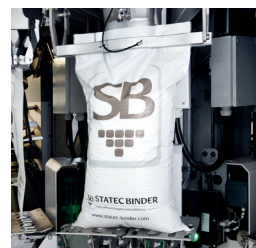
circupac

Carrusel de ensacado de alto rendimiento y totalmente automático

Hasta
1200
sacos por
hora



- ✓ Servomotor maestro
- ✓ Compresión del producto en el interior del saco
- ✓ Rotación continua
- ✓ Buena accesibilidad



El carrusel de ensacado de alto rendimiento CIRCUPAC se ha desarrollado específicamente para embalar harina y productos pulverulentos en sacos acolchados y de fuelle lateral provistos de un peso de llenado de entre 10 y 50 kilogramos. Esta máquina destaca por su carrusel de giro continuo. Por otro lado, todos los componentes están diseñados para adaptarse entre sí a la perfección, de manera que todo el proceso secuencial se ejecute sin un sistema de arranque y parada y pueda alcanzarse un rendimiento máximo de 1200 sacos por hora. Los sacos se llenan de una manera compacta gracias a que el tiempo de llenado se amplía mediante seis estaciones de llenado y a que el producto se comprime de manera permanente por medio de placas de vibración especiales. Todos los movimientos son controlados y adaptados con precisión por un controlador maestro inteligente de servomotor.

Opciones:

- ✓ Cuatro o seis toberas de llenado
- ✓ Versión FSS-Combi
- ✓ Sistema de etiquetado de sacos
- ✓ Modelo ATEX
- ✓ Mecanismo de extracción de aire de sacos
- ✓ Carcasa de acero inoxidable



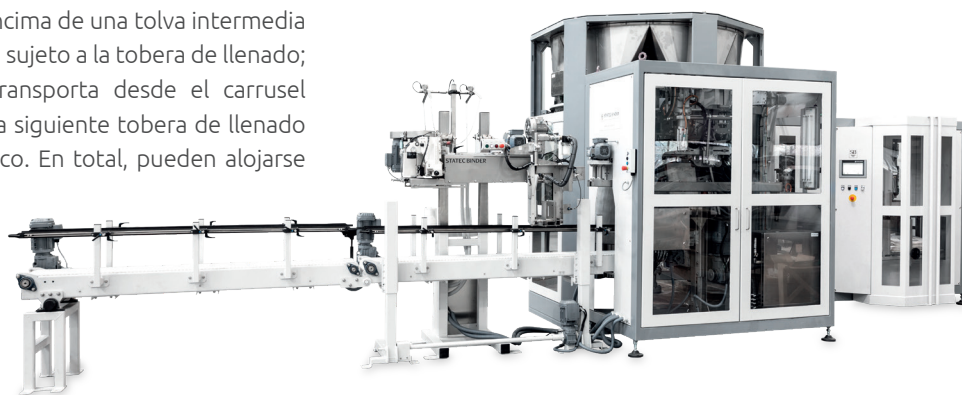


circupac

Carrusel de ensacado de alto rendimiento y totalmente automático

Los sacos prefabricados de tipo acolchado o de fuelle lateral, hechos con tejido de polipropileno, polietileno o papel, se separan uno a uno de un montón en el cargador con ayuda de ventosas de vacío para, a continuación, transportarse hasta la bandeja de recogida, desde donde el saco se transporta hasta la tobera de llenado para, a continuación, abrirse, colocarse y sujetarse con firmeza. Mientras tanto, el producto se dosifica, pesa y vierte por encima de una tolva intermedia en el interior del saco, que está sujeto a la tobera de llenado; a continuación, el saco se transporta desde el carrusel hasta la siguiente estación, y la siguiente tobera de llenado estará lista para alojar otro saco. En total, pueden alojarse

en el carrusel hasta seis estaciones de llenado. Mientras el saco se mueve continuamente de estación en estación, el producto se comprime mediante un golpeador de sacos. En el otro extremo del carrusel, dos brazos de agarre toman el saco lleno, lo colocan sobre la cinta transportadora —que se encuentra detrás— y, desde allí, el saco se transporta hasta la cerradora de sacos.



Datos técnicos

Capacidad	hasta 700 sacs/hora*	hasta 1200 sacs/hora*
La colocación de la bolsa	totalmente automática	
Sistema de alimentación	depósito de bolsas (magazine) system-R, tubular PE	
Tipo de bolsa	Saco tipo almohada y saco con fuelle lateral	
Material de la bolsa	sacos de PP tejidos, sacos de papel, sacos de PE	
Ancho de bolsa	330 - 640 mm	
Longitud de la bolsa	600 - 1200 mm	
Peso lleno	10 - 50 kg	
Aire comprimido	6 bares, constante, seco y libre de aceite	
Consumo de aire comprimido	~90 Nm ³ /Std.	~150 Nm ³ /Std.
Suministro eléctrico	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz	
Consumo eléctrico	~20 kW	

*Dependiendo de la fluidez del producto y del peso del saco lleno