

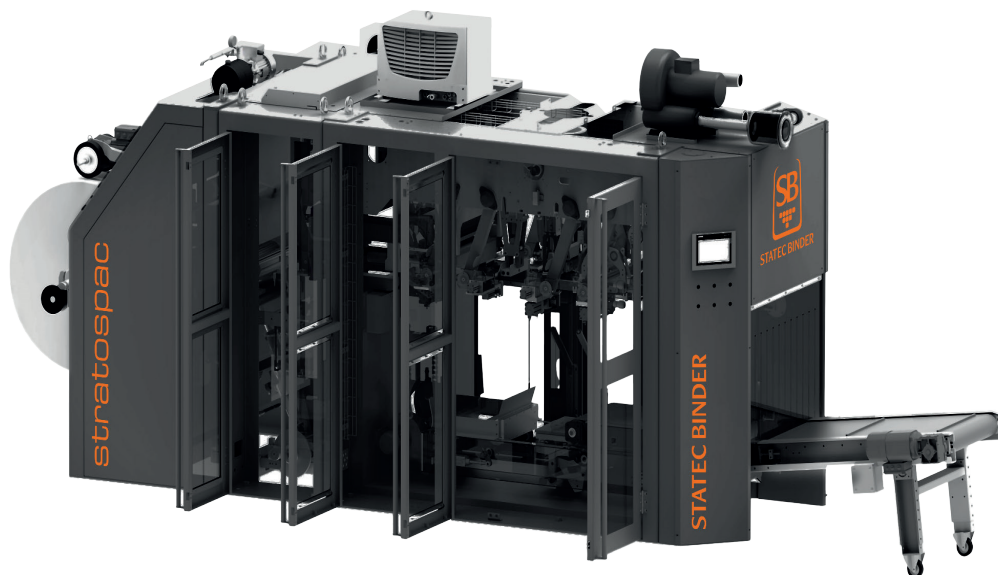
**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

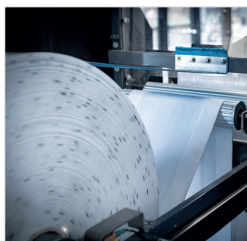
stratospac

Machine d'emballage Form-Fill-Seal à grande vitesse

jusqu'à
2800
sacs par
heure



- ☑ Pour les sacs plats et/ou à soufflets
- ☑ Poids de remplissage : 20-30 kg
- ☑ Grande vitesse
- ☑ Facilité d'entretien



Notre STRATOSLINE impressionne par sa qualité de premier rang ainsi que par sa vitesse et est notre toute nouvelle technologie en termes de solutions d'ensachage et de palettisation. La nouvelle gamme de produits est particulièrement adaptée et optimisée pour l'industrie pétrochimique ainsi que pour les produits à écoulement libre dotés de propriétés semblables.

Avec une performance imbattable allant jusqu'à 2 800 sacs par heure, notre machine d'emballage Form-Fill-Seal STRATOSPAC appartient à la catégorie des champions des solutions d'emballage entièrement automatisées. La STRATOSPAC se distingue par son efficacité énergétique quant à sa consommation d'électricité et d'air comprimé. En outre, on peut facilement contrôler la machine grâce au panneau de commande clair et ultra moderne. L'installation convient pour l'ensachage de sacs ayant un poids de remplissage de 20 – 30 kg.

Faits:

- ☑ Optimisé pour la production haute performance
- ☑ Efficacité énergétique quant à la consommation de courant et d'air comprimé
- ☑ Haute fiabilité et design compact
- ☑ Simplicité de manipulation de la machine
- ☑ Surveillance des données et formation
- ☑ Agencement simple et moderne du panneau de commande de la machine (HMI)
- ☑ Boîtier en acier inoxydable en option
- ☑ Qualité haut de gamme incomparable
- ☑ Un système tout-en-un combiné à notre palettiseur STRATOSPAL

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

stratospac

Machine d'emballage Form-Fill-Seal à grande vitesse

Qu'est-ce qui rend le STRATOSPAC si particulier ?

La machine d'emballage moderne FFS dispose d'un dérouleur de films motorisé. En outre, le sac est soudé sur la face inférieure, tandis qu'il est découpé & ensuite refroidi et préouvert. Lors du remplissage, le contenu du sac est comprimé et réparti uniformément grâce à la plaque vibrante.

Le sac rempli est ensuite transporté par l'entraîneur de sac vers la station de soudage de la soudure de tête. Là, la soudure de tête est refroidie par une autre station de refroidissement afin de garantir un emballage bien fermé de manière sécurisée. Grâce à sa technique de convoyage sophistiquée et à sa construction compacte, l'ensemble de la STRATOSLINE représente un concept global de très haute qualité.



Données techniques

Performance	jusqu'à 2,800 sacs/heure*
Poids de remplissage	20 - 30 kg
Longueur des sacs vides	750 - 800 mm
Largeur des sacs vides	380 - 420 mm
Distance entre les soufflets latéraux	min. 240 mm
Épaisseur du film	80 - 200 µm**
Diamètre de la bobine de film	1500 mm
Diamètre du mandrin	150 mm
Air comprimé	6 bar, constante, sec, sans huile et eau
Besoin en air comprimé	~ 220 Nm³/heure**
Puissance de connexion	~ 32 kW***

*selon la fluidité et le poids de remplissage du produit

**dépendant des propriétés du film

***en fonction de l'exécution et de la capacité