

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

Netto Waage

Hochleistungs Nettowaage mit höchster Wiegegenauigkeit

bis zu

2000Wiegungen
pro Stunde

gravity fed net weigher

- ☑ Für alle freifließenden Schüttgüter
- ☑ Stabile und kompakte Bauweise
- ☑ Edelstahlausführung
- ☑ Höchste Wiegegenauigkeit
- ☑ Hochpräzise elektronische Steuerung



Die Hochleistungs-Nettowaage steht für TOP-Leistungen bei höchster Genauigkeit und Zuverlässigkeit beim Verwiegen von freifließenden Schüttgütern.

Das Produkt fließt durch die Einlaufschurre zur Schwerkraftdosierung und wird von dort in den Wiegebehälter dosiert. Nach der Verwiegung öffnet sich der Wiegebehälter und entleert das Produkt. Die Wiegesteuerung, eine auf dem neuesten Stand der Technik basierende SPS Steuerung mit der eichfähigen Wiegeelektronik Siemens SIWAREX FTA, wird über ein Touchpanel mit Grafikanzeige und Funktionstasten bedient.

Die Nettowaage besteht aus einem geschweißten Grundrahmen, auf dem die Schwerkraftdosierung mit Grob- und Feinstromdosierklappe sowie der Wiegebehälter befestigt sind. Aufgrund der abnehmbaren Abdeckungen können Inspektionen einfach durchgeführt werden. Zusätzlich ist ein Anschluss für eine Staubabsaugung am Grundrahmen montiert.

Optionen:

- ☑ ATEX-Ausführung
- ☑ Auto-Kalibrierung

**STATEC BINDER**

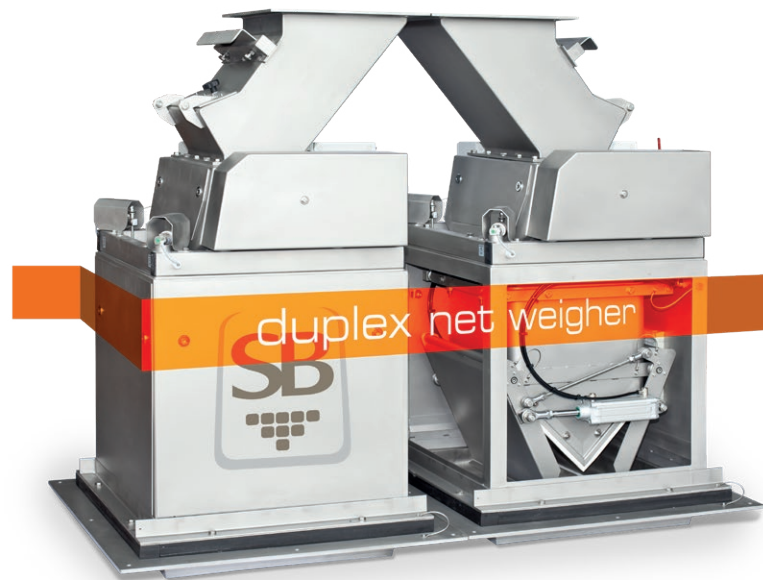
highly efficient bagging and palletizing solutions

Netto Waage

Hochleistungs Nettowaage mit höchster Wiegegenauigkeit

Der Wiegebehälter ist auf drei DMS-Wägezellen mit Federung und Schwingungsdämpfung aufgehängt. Die zwei symmetrischen Öffnungsklappen werden mittels Pneumatikzylinder geöffnet. Des Weiteren sind die Wägezellen über geschirmte Kabel mit dem Mikroprozessormodul verbunden, das für die Steuerung verantwortlich ist. Bis zu 50 Parametersätze für verschiedene Produkte und Gewichte können gespeichert werden.

Der hohe Qualitätsstandard von STATEC BINDER wird auch hier durch den Einsatz von Edelstahl und einer stabilen und kompakten Bauweise erreicht. Der Einsatz von Edelstahl garantiert Langlebigkeit und hohe Betriebssicherheit auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Höchstleistungen bei höchster Wiegegenauigkeit werden mittels Steuerung der Dosierklappe durch einen Servomotor erzielt.



Technische Daten

Modell	Dosierklappe mit Servomotor	Pneumatische Dosierklappe
Leistung	bis zu 2000 Verwiegungen/Std.*	bis zu 1000 Verwiegungen/Std.*
Wägezellen	drei DMS-Wägezellen	
Wiegebereich	5 - 25 kg oder 10-50 kg	
Wiegegenauigkeit	bis zu +/- 15g bei 2 Sigma**	
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei	
Druckluftbedarf	2,5 Nl pro Zyklus	5 Nl pro Zyklus
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 500 VAC, 50/60 Hz	1 x 100 - 480 VAC, 50/60 Hz
Schutzart	min. IP55	
Elektrische Leistung	1,0 kW	0,3 kW

*in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes
** in Abhängigkeit vom Fließverhalten des Produktes und der Leistung