

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

Big Bag Füllstation

Semi-automatische Big Bag Füllstation

bis zu

150

Big Bags pro
Stunde



- ✓ Hohe Geschwindigkeit
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Höchste Wiegegenauigkeit
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Die semi-automatische Big Bag Füllstation ermöglicht das Befüllen von Big Bags (FIBC) mit einer, zwei oder vier Schlaufen und Octabins mit einem Füllgewicht von 500 kg bis 1500 kg.

Mit 150 Big Bags pro Stunde zählt unsere Big Bag Füllstation zu den schnellsten der Welt. Die äußerst stabile Bauweise und die hohe Zuverlässigkeit zeichnen die Big Bag Füllstation zusätzlich aus.

Es gibt zwei Ausführungen der Big Bag Füllstation – eine mit Brutto- und eine mit Nettoverwiegung. Der Unterschied zwischen den beiden Verwiegevarianten ist, dass bei der Bruttoverwiegung das Produkt im Sack während des Befüllens verwogen und bei der Nettoverwiegung in einem Wiegebehälter vor dem Befüllen verwogen wird. Der Vorteil der Nettoverwiegung ist, dass die Big Bags mit höherer Geschwindigkeit befüllt werden können. Höchste Wiegegenauigkeit wird bei beiden Varianten erzielt.

Optionen:

- ✓ Ausführung mit erhöhtem Korrosionsschutz
- ✓ Kontrollwaagen in verschiedenen Varianten
- ✓ Leerpalletten-Deckblattaufleger
- ✓ Magnetischer Separator
- ✓ Leerpallettenmagazin
- ✓ Vibrationsplatten
- ✓ ATEX Ausführung
- ✓ Metall Separator
- ✓ Metaldetektor



**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

Big Bag Füllstation

Semi-automatische Big Bag Füllstation

Der Produktvorbunker aus Edelstahl ist mit einem oder mehreren Füllstandsmeldern ausgestattet. Vom Produktvorbunker oder direkt von einem Silo wird das Produkt für die Befüllung dosiert. In Abhängigkeit vom Fließverhalten des Produkts erfolgt eine Schwerkrafts-, Schnecken- oder Banddosierung. Je nach Ausführung wird das Produkt im Wiegebehälter verwogen oder mittels Wiegeplattform. Das Produkt wird über einen Einlauftrichter aus Edelstahl in den Big Bag gefüllt. Über einen Rollengang oder ein Förderband wird der Big Bag abtransportiert.



Technische Daten

System	Bruttoverwiegung	Nettoverwiegung
Leistung	bis zu 50 Big Bags/Std.*	bis zu 150 Big Bags/Std.*
Sackart	1, 2 oder 4 Schlaufen, mit oder ohne Einfüllstutzen / Octagon box	
Wiegebereich	500 - 1500 kg	
Wiegegenauigkeit	bis zu +/- 0,1% bei 2 Sigma**	
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei	
Druckluftbedarf	~10 Nm ³ /Std.	
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz	
Schutzart	min. IP54	
Elektrische Leistung	~5,0 kW	

* in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes

** in Abhängigkeit von Ausführung und Leistung