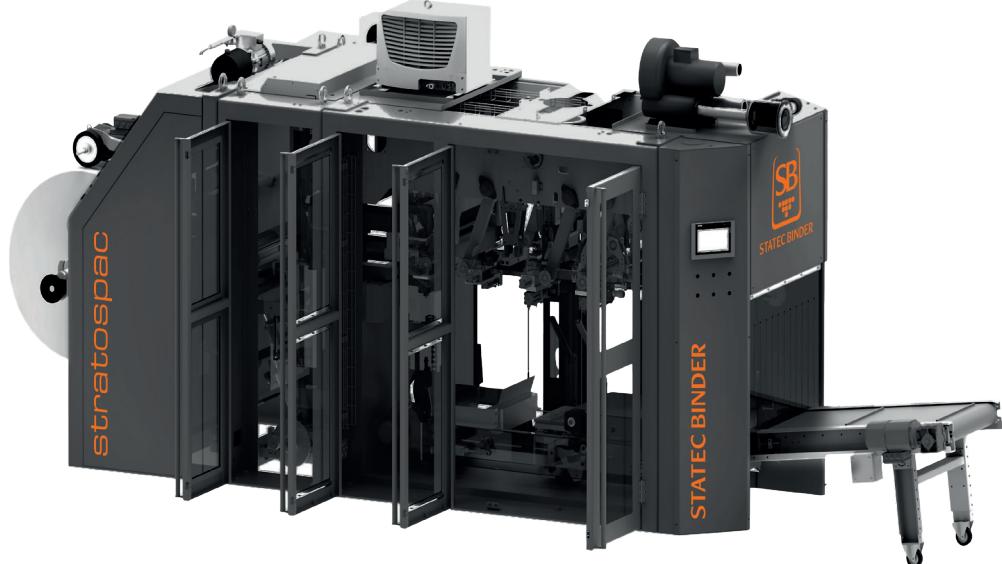


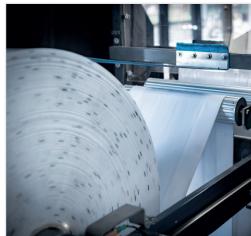
# stratospac

Высокоскоростная упаковочная машина FFS (Form-Fill-Seal, то есть формирование мешка – фасовка – запечатывание)

До  
**2800**  
мешков/  
час



- Для мешков типа «подушка» и/или мешков с боковыми фальцами
- Вес наполнения: 20–30 кг
- Высокая скорость
- конструкция, обеспечивающая легкость в техническом обслуживании



STRATOSLINE, наша новейшая технология в сфере фасовки и паллетирования, впечатляет высочайшим качеством и скоростью работы. Эта новая линейка особенно хорошо подходит для продуктов нефтехимической промышленности и сыпучей продукции со схожими свойствами, так как была оптимизирована, исходя из их параметров.

Непревзойденная производительность до 2.800 мешков в час позволила STRATOSPAC заслуженно занять свое место среди передовых и мощных автоматических решений по упаковке. Установка STRATOSPAC, работающая по технологии Form-Fill-Seal (формирование мешка – фасовка – запечатывание), отличается высокой эффективностью потребления электроэнергии и сжатого воздуха. Помимо этого, машиной легко управлять с помощью понятной и современной панели управления. Установка подходит для наполнения мешков весом 20–30 кг.

## факты:

- Установка оптимизирована для высокопроизводительного производства
- Высокая энергетическая эффективность в потреблении электроэнергии и сжатого воздуха
- Высокий уровень надежности и компактная конструкция
- Простота в эксплуатации
- Контроль данных и обучение
- Современный и простой дизайн панели управления (HMI, интерфейс «человек-машина»)
- Корпус из нержавеющей стали (опция)
- Не имеющий аналогов высокий уровень качества
- Система полного цикла в сочетании с нашим паллетайзером STRATOSPAL

# stratospac

Высокоскоростная упаковочная машина FFS (Form-Fill-Seal, то есть формирование мешка – фасовка – запечатывание)

## Что делает установку STRATOSPAC такой особенной?

Современная упаковочная машина FFS имеет моторизованную подачу пленки. Запаивание дна мешка осуществляется одновременно с разрезанием пленки, затем следуют охлаждение и открытие верха. Благодаря вибрационной платформе в процессе заполнения происходит равномерное уплотнение и распределение содержимого мешка.

Захватывающий механизм переносит заполненный мешок на станцию запайки верхнего шва. Там верхний шов проходит через дальнейшую станцию охлаждения, чтобы обеспечить надежное запечатывание упаковки. Благодаря продуманной транспортировочной технике и компактной конструкции вся линейка STRATOSLINE представляет собой целостную техническую концепцию высочайшего качества.



## Технические данные

Производительность	до 2,800 0 пакетов в час*
Вес наполнения	20 - 30 кг
Длина пустого мешка	750 - 800 мм
Ширина пустого мешка	380 - 420 мм
Расстояние между боковыми фальцами	min. 240 мм
Толщина пленки	80 - 200 мкм**
Диаметр рулона пленки	1500 мм
Диаметр сердцевины рулона	150 мм
Сжатый воздух	постоянное давление 6 бар, сухой воздух без содержания масла и без
Расход сжатого воздуха	~ 220 Нм3/ч***
Потенциал соединения	~ 32 кВт***

\*в зависимости от текучести продукта и веса наполнения

\*\*в зависимости от свойств пленки

\*\*\*в зависимости от модели и производственной мощности