



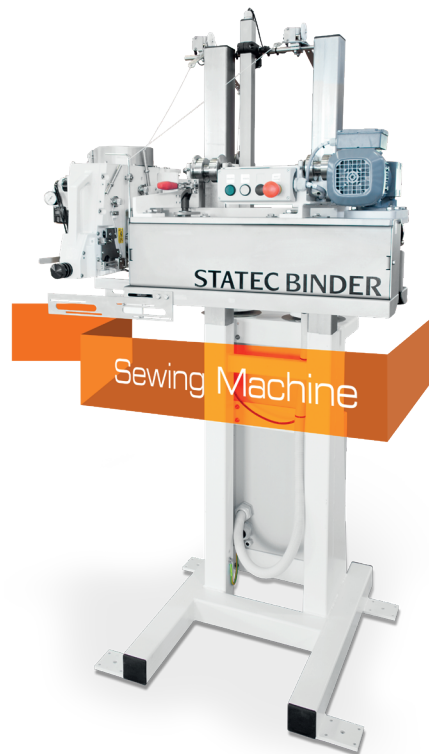
STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

Nähmaschine SB-SM

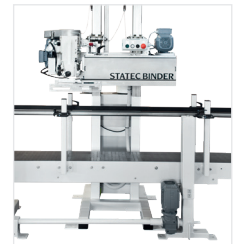
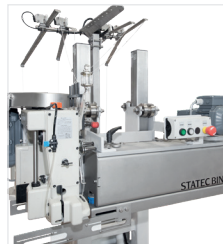
für präzisen und sicheren Sackverschluss

bis zu
2000
Säcke pro
Stunde



Sewing Machine

- ✓ vollautomatischer Einzug
- ✓ stufenlose Geschwindigkeitsumstellung
- ✓ Fadenbruchkontrolle
- ✓ Höhenverstellbarer Rahmen
- ✓ für verschiedene Nähköpfe



Die Hochleistungs-Nähmaschine von STATEC BINDER steht für präzisen und sicheren Sackverschluss von gewebten PP-, Papier- oder PE-Säcken.

Für das Vernähen der Säcke können zwei verschiedene Varianten eingesetzt werden. Zum einen gibt es die geradlinige Sackeinführung, bei der der Sack dem Nähkopf mittels Riemenantrieb zugeführt und anschließend am oberen Ende vernäht wird. Die zweite Variante ist die Sackrandumfaltung, bei der der Sack beim Einzug am oberen Ende gefaltet und anschließend erst vernäht wird. Um vom einen auf das andere System zu wechseln, ist lediglich der Tausch einer einfachen Vorrichtung erforderlich.

Optionen:

- ✓ **Doppelkopf-Nähstation**
(Bei Faden- oder Nadelbruch kann die Nähstation um 180 Grad geschwenkt werden und ein zweiter identer Nähkopf kommt zum Einsatz)



Nähmaschine SB-SM

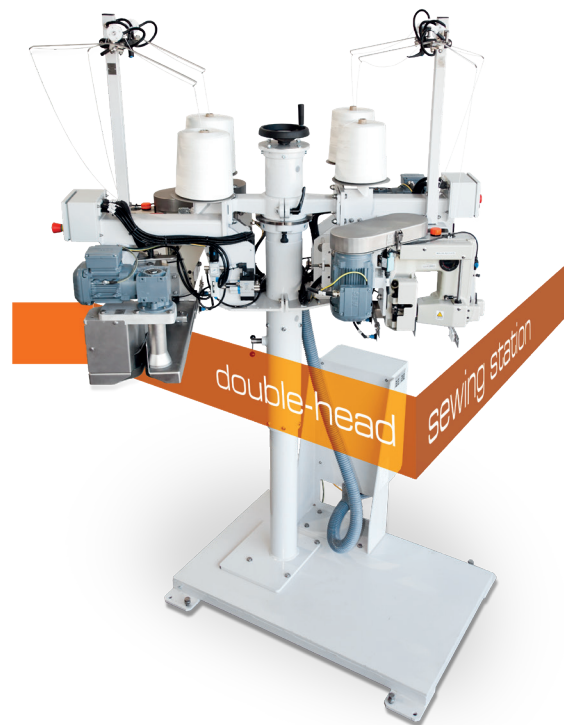
für präzisen und sicheren Sackverschluss

Der zu vernähende Sack wird der Nähmaschine über eine der beiden oben genannten Varianten zugeführt. Abhängig von Nähgeschwindigkeit und -leistung liegt die Stichelänge zwischen 7 und 12mm. Zwei Lichtschranken signalisieren Start und Stopp des Nähvorgangs. Ein Abschneider am Ende trennt den Faden.

Der Nähkopfantrieb erfolgt über einen Motor mit Frequenzumrichter. Großer Vorteil gegenüber dem Antrieb über Riemenscheiben ist eine präzisere Anpassung der Geschwindigkeit. Ein synchroner Ablauf und eine geradlinige Sacknaht werden sichergestellt.

Eine Fadenbruchkontrolle überprüft das Zwei-Faden-Doppelketten-System. Sobald der Faden reißt oder die Nadel bricht, stoppt der Nähvorgang und ein Warnsignal leuchtet auf.

Bei Lieferung mit einer STATEC BINDER-Verpackungsanlage wird die Nähmaschine elektrisch und steuerungstechnisch in die Gesamtanlage integriert. Sie kann jedoch auch als eigenständige Nähmaschine platziert werden.



Technische Daten

Leistungsmodelle	bis zu 2.000 Säcke/Std.*
Sackart	Polstersack und Seitenfaltensack
Sackmaterial	gewebte PP-Säcke, Papiersäcke, PE-Säcke
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf	~ 5 Nm ³ /Std.
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz, PE
Schutzart	min. IP54
Elektrische Leistung	~ 1,5 kW

* in Abhängigkeit von Sackbreite und -art