



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

scalpac

Manuelle oder semi-automatische Absackanlage

bis zu

1200

Säcke pro
Stunde



- ✓ Höchste Wiegegenauigkeit
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Kompaktes Design



scalpac-B



scalpac-S



scalpac-G

In unserem Produkt-Portfolio befinden sich drei manuelle Absackanlagen für Offensäcke: SCALPAC-G, SCALPAC-B, SCALPAC-S. Alle drei Absackanlagen sind für bis zu 1200 Säcke pro Stunde ausgerichtet und unterscheiden sich nur durch die verwendeten Nettowaagen. Je nach abzufüllendem Produkt wird eine Nettowaage mit Schwerkraft-, Band- oder Schneckendosierung gewählt.

Das Produkt wird über eine Einlaufschurre zur Dosiereinheit (Schwerkraft-, Band- oder Schneckendosierung) geführt und in den Wiegebehälter dosiert. Vorgefertigte Offensäcke aus gewebtem PP, PE oder Papier werden von einem Mitarbeiter auf die Füllklemme aufgesteckt und befestigt.

Optionen:

- ✓ Verschiedene Edelstahl Ausführungen
- ✓ Ausführung mit Doppelwaage
- ✓ Automatische Kalibrierung
- ✓ ATEX Ausführung





scalpac

Manuelle oder semi-automatische Absackanlage

Pneumatisch betätigte Klemmbacken halten den Sack sicher und fest an der Sackklemme und reduzieren so die Staubentwicklung auf ein Minimum. Der Sack wird durch die Aktivierung eines elektronischen Schalters automatisch festgeklemmt und nach der Befüllung wieder freigegeben. Sobald der Sack fixiert wurde, fließt das verwogene Produkt durch einen Einlauftrichter in den Sack. Über ein Transportband wird der befüllte Sack zu einer Sackverschleißmaschine transportiert, die den Sack je nach Material vernäht, verschweißt oder heiß verklebt.

Für frei fließende Schüttgüter wird eine Netto- waage mit Schwerkraftdosierung gewählt. Moderat fließende Produkte werden über eine Banddosierung zugeführt. Für feine und pulverige Produkte eignet sich am besten die Schnecken- zufuhr.



Technische Daten	scalpac-B	scalpac-S	scalpac-G
Leistung	600 – 1200 Säcke/Std.*		800 – 1200 Säcke/Std.*
Sackzuführung	Manuell		
Sackart	Polstersack und Seitenfaltensack		
Sackmaterial	gewebte PP-Säcke, Papiersäcke, PE-Säcke, Jutesäcke		
Sackbreite	300 – 650 mm		
Sacklänge	400 – 1100 mm		
Füllgewicht	5 – 80 kg		
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei		
Druckluftbedarf	12 NI pro Zyklus		
Elektrischer Anschluss	380 – 480 VAC, 50/60 Hz		200 – 480 VAC, 50/60 Hz
Elektrische Leistung	1,5 – 2,5 kW	3 – 9,5 kW	0,3 – 0,5 kW

*in Abhängigkeit vom Fließverhalten des Produktes und vom Bedienpersonal.