

Tape Over Sealer

Sackverschluss-System mit PP-Gewebeband

bis zu
1500
Säcke pro Stunde



- sicherer Verschluss
- dichter Verschluss
- einzigartige Sackverschlussart
- heiß verschweißt



Das patentierte Sackverschluss-System „Over Tape Bag“ von STATEC BINDER verschweißt gewebte Polypropylen (PP) Säcke luftdicht. Hierzu wird für einen verlässlichen und sicheren Verschluss ein PP-Gewebeband verwendet. Falls erforderlich, können die Säcke zusätzlich vernäht werden. Es können sowohl Polster- als auch Seitenfaltensäcke sicher verschlossen werden. Diese Verschließtechnik erleichtert den Umgang mit staubigen sowie geruchsintensiven Produkten der Nahrungsmittel- und Futtermittelindustrie.

Im laufenden Betrieb werden die befüllten Säcke über ein Förderband zum und von dem Sackverschluss-System transportiert. Ein Sensor erkennt die Position des Sackes und zieht ihn automatisch in den Trimbereich.

Nach dem Zuschneiden des oberen Sackrandes wird ein PP-Gewebeband über den offenen Sackrand gezogen, um diesen dann mit Heißluft zu verschweißen. Die heiße Luft, erzeugt durch ein Heizgerät über das die ange-saugte Luft erhitzt wird, verschweißt den Sack luftdicht und geruchsneutral.

Ein optionales Vernähen des Sackes ist ebenfalls möglich. Dabei wird der Sack eingezogen und mittels integriertem Nähkopf zuerst vernäht, danach dessen Sackoberseite zugeschnitten und anschließend mit einem PP-Gewebeband verschweißt. Häufig werden Säcke sowohl vernäht als auch verschweißt, um dadurch einen doppelt sicheren und verlässlichen Verschluss zu gewährleisten.

Tape Over Sealer

Sackverschluss-System mit PP-Gewebeband

Als Stand-alone-Lösung mit eigener Stromversorgung, SPS Steuerung und Touch-Bedienterminal, kann die Verschließmaschine von STATEC BINDER auch in bestehende Verpackungslinien problemlos integriert und eingebaut werden. Hierzu werden die jeweiligen Maschinenkomponenten einfach miteinander verbunden. Danach werden alle Schaltbefehle und Steuerungseinheiten von dieser überwacht und durchgeführt.

Das ganze System ist auf einem verfahrbaren Podest montiert. Die Arbeitshöhe ist mittels manueller Höhenverstellung einfach verstellbar. Neben der Schweißtemperatur sind auch alle Antriebe mithilfe eines Frequenzumrichters (FU) variabel einstellbar.



Technische Daten

Leistung	bis zu 1500 Säcke/Std.*
Sackart	Polstersack und Seitenfaltensack
Sackmaterial	gewebte PP-Säcke
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf	~20 Nm ³ /Std.
Elektrischer Anschluss	3 x 380 – 480 VAC, 50/60 Hz
Schutzart	min. IP54
Elektrische Leistung	~6,0 kW

* in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes