

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

Tape Over Sealer

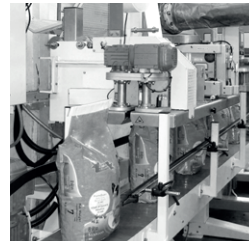
Sackverschluss-System mit PP-Gewebeband

bis zu

1500Säcke pro
Stunde

Tape Over Sealer

- ☑ sicherer Verschluss
- ☑ dichter Verschluss
- ☑ einzigartige Sackverschlussart
- ☑ heiß verschweißt



Das patentierte Sackverschluss-System „Over Tape Bag Sealer“ von STATEC BINDER verschweißt gewebte Polypropylen (PP) Säcke luftdicht. Hierzu wird für einen verlässlichen und sicheren Verschluss ein PP-Gewebeband verwendet. Falls erforderlich, können die Säcke zusätzlich vernäht werden. Es können sowohl Polster- als auch Seitenfaltensäcke sicher verschlossen werden. Diese Verschleißtechnik erleichtert den Umgang mit staubigen sowie geruchsintensiven Produkten der Nahrungsmittel- und Futtermittelindustrie.

Im laufenden Betrieb werden die befüllten Säcke über ein Förderband zum und von dem Sackverschluss-System transportiert. Ein Sensor erkennt die Position des Sackes und zieht ihn automatisch in den Trimbereich.

Nach dem Zuschneiden des oberen Sackrandes wird ein PP-Gewebeband über den offenen Sackrand gezogen, um diesen dann mit Heißluft zu verschweißen. Die heiße Luft, erzeugt durch ein Heizgerät über das die angesaugte Luft erhitzt wird, verschweißt den Sack luftdicht und geruchsneutral.

Ein optionales Vernähen des Sackes ist ebenfalls möglich. Dabei wird der Sack eingezogen und mittels integriertem Nähkopf zuerst vernäht, danach dessen Sackoberseite zugeschnitten und anschließend mit einem PP-Gewebeband verschweißt. Häufig werden Säcke sowohl vernäht als auch verschweißt, um dadurch einen doppelt sicheren und verlässlichen Verschluss zu gewährleisten.

**STATEC BINDER**

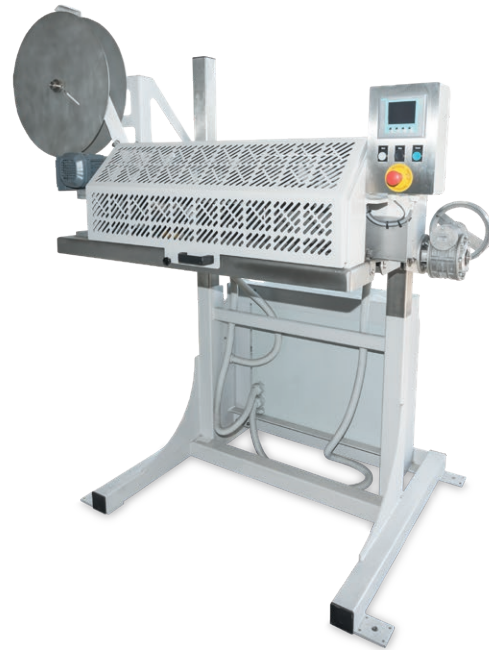
highly efficient bagging and palletizing solutions

Tape Over Sealer

Sackverschluss-System mit PP-Gewebeband

Als Stand-alone-Lösung mit eigener Stromversorgung, SPS Steuerung und Touch-Bedienterminal, kann die Verschleißmaschine von STATEC BINDER auch in bestehende Verpackungslinien problemlos integriert und eingebaut werden. Hierzu werden die jeweiligen Maschinenkomponenten einfach miteinander verbunden. Danach werden alle Schaltbefehle und Steuerungseinheiten von dieser überwacht und durchgeführt.

Das ganze System ist auf einem verfahrbaren Podest montiert. Die Arbeitshöhe ist mittels manueller Höhenverstellung einfach verstellbar. Neben der Schweißtemperatur sind auch alle Antriebe mithilfe eines Frequenzumrichters (FU) variabel einstellbar.



Technische Daten

Leistung	bis zu 1500 Säcke/Std.*
Sackart	Polstersack und Seitenfaltensack
Sackmaterial	gewebte PP-Säcke
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf	~20 Nm ³ /Std.
Elektrischer Anschluss	3 x 380 – 480 VAC, 50/60 Hz
Schutzart	min. IP54
Elektrische Leistung	~6,0 kW

* in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes