

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal-H

Vollautomatischer Hochlagen-Palettierer

bis zu

2400

Einheiten pro
Stunde



- ✓ Hohe Geschwindigkeit
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Langlebigkeit



Der Hochleistungs-Hochlagenpalettierer PRINCIPAL-H stapelt pro Stunde bis zu 2400 Säcke oder Kartons.

Der schnelle Hochlagen-Palettierer ist mit einem Leerpallettenmagazin und einer Vollpallettenabnahmestation ausgestattet. Um einen kontinuierlichen und unterbrechungsfreien Betrieb sicherzustellen, verfügt die Anlage über ein Pallettenmagazin mit hoher Kapazität. Die im Magazin gestapelten Palletten werden automatisch vereinzelt und zum Palettieren vorbereitet.

Optionen:

- ✓ Auftragssysteme für Anti-Slip Kleber
- ✓ Lagenpressvorrichtung von oben
- ✓ Leerpalletten-Deckblattaufleger
- ✓ Mehrfach-Leerpallettenmagazin
- ✓ Vollpalletten-Deckblattaufleger
- ✓ Zusätzliche Serviceplattform
- ✓ Ladeplatte mit Luftdüsen
- ✓ Steigpressband



**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal-H

Vollautomatischer Hochleistungs-Hochlagen-Palettierer

Ein Sackpressband am Beginn sorgt dafür, dass die Säcke für das Stapeln „in Form“ gebracht werden. Flexible Lagenbilder werden durch eine Servomotor-betriebene Überkopf-Drehvorrichtung, die die Säcke in die erforderliche Position dreht, ermöglicht. So können die Säcke z.B. so positioniert werden, dass die Sacknähte nach innen zeigen oder Barcodes von der Außenseite abgelesen werden können. Ein sauberes Lagenbild wird garantiert durch die Synchronie-

men des Lagenschiebers, der die exakte Positionierung der Säcke bzw. Kartons ermöglicht, und die motorbetriebenen Front- und Seitenschieber, die für eine stabile und rechtwinkelige Lage sorgen. Die fertigen Lagen werden von der Lagenformplatte auf die Palette im Palettenlift abgelegt. Die Palette wird anschließend gegen die Lagenformplatte gedrückt. Diese Lagenpressung erhöht die Stabilität der Palette.



Technische Daten

Leistung	bis zu 2400 Einheiten/Std.*
Stückgewicht	5 - 80 kg
Stückdimension	max. 1000 x 600 mm (L x B)
Palettendimension	1500 x 1200 mm (L x B)
Palettenhöhe	max. 2500 mm (inkl. Palette)
Palettengewicht	max. 2100 kg (inkl. Palette)
Lagenanzahl	bis zu 16 Lagen
Drehstation	Überkopf Drehstation
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf	~25 Nm ³ /Std.
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz, PE
Elektrische Leistung	~20 kW

*in Abhängigkeit von Sackform, Sackgewicht und Palettenhöhe