

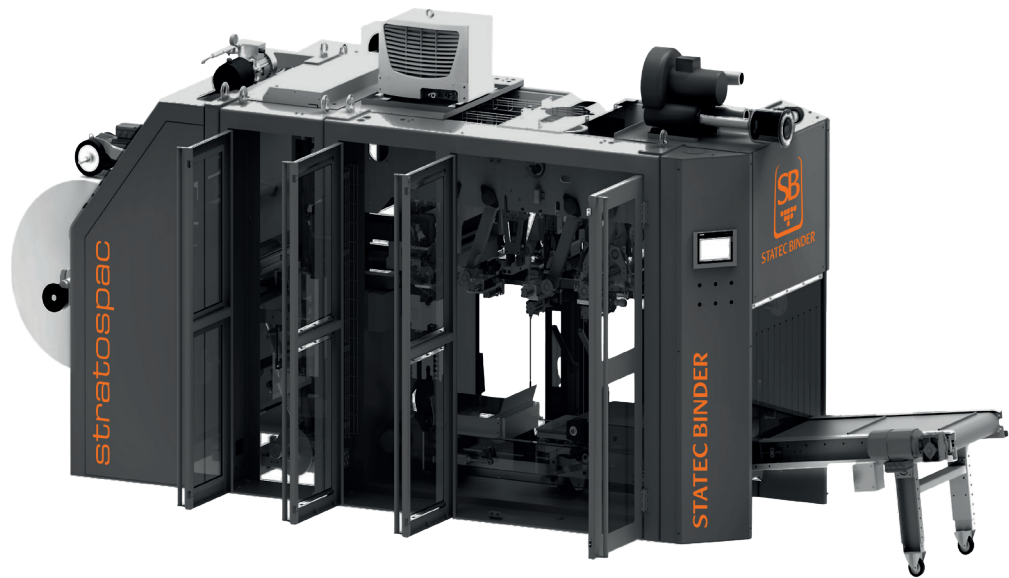
**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

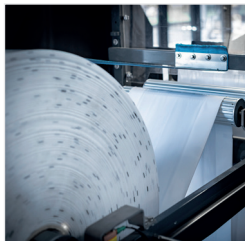
stratospac

High-speed Form-Fill-Seal-Verpackungsmaschine

bis zu

2800Säcke pro
Stunde

- ☑ Für Polster- und/oder Seitenfaltensäcke
- ☑ Füllgewicht: 20 - 30 kg
- ☑ Hohe Geschwindigkeit
- ☑ Wartungsfreundlich



Unsere STRATOSLINE beeindruckt durch höchste Qualität sowie Geschwindigkeit und ist unsere neueste Technologie bei Absack- und Palettierlösungen. Die neue Produktlinie ist besonders geeignet und optimiert für die petrochemische Industrie sowie frei fließende Produkte mit ähnlichen Eigenschaften.

Mit einer unschlagbaren Leistung von bis zu 2800 Säcken pro Stunde gehört unsere Form-Fill-Seal-Verpackungsmaschine STRATOSPAC zu den Leistungsträgern der vollautomatischen Verpackungslösungen. Die STRATOSPAC zeichnet sich durch ihre Energieeffizienz in Bezug auf Strom und Druckluft aus. Zusätzlich lässt sich die Maschine durch das leicht verständliche und hoch moderne Bedienpanel einfach steuern. Die Anlage eignet sich für das Absacken von Säcken mit einem Füllgewicht von 20 – 30 kg.

Fakten:

- ☑ Optimiert für die Hochleistungsproduktion
- ☑ Energieeffizient bei Stromverbrauch und Druckluft
- ☑ Hohe Verlässlichkeit und kompaktes Design
- ☑ Einfache Handhabung der Maschine
- ☑ Datenüberwachung und Schulung
- ☑ Einfaches und modernes Layout des Maschinenbedienpanels (HMI)
- ☑ Gehäuse aus rostfreiem Stahl als Option
- ☑ Unvergleichbare High-End-Qualität
- ☑ All-in-One-System in Kombination mit unserem Palettierer STRATOSPAL

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

stratospac

High-speed Form-Fill-Seal-Verpackungsmaschine

Was macht die STRATOSPAC so besonders?

Die moderne FFS-Verpackungsmaschine verfügt über einen motorischen Folienabzug. Zudem wird der Sack auf der Unterseite verschweißt, während er geschnitten & danach gekühlt sowie vorgeöffnet wird. Während dem Abfüllen wird der Sackinhalt mithilfe der Rüttelplatte gleichmäßig verdichtet und verteilt.

Der befüllte Sack wird über den Sackmitnehmer zur Kopfnah-Schweißstation weitertransportiert. Dort wird die Kopfnah mit einer weiteren Kühlstation gekühlt, um eine sicher verschlossene Verpackung zu gewährleisten.

Durch ihre ausgefeilte Fördertechnik und kompakte Bauweise stellt die gesamte STRATOSLINE ein ganzheitliches Konzept mit höchster Qualität dar.



Technische Daten

Leistung	bis zu 2800 Säcke/Stunde*
Füllgewicht	20 - 30 kg
Länge der Leersäcke	750 - 800 mm
Breite der Leersäcke	380 - 420 mm
Abstand zwischen Seitenfalten	min. 240 mm
Folienstärke	80 - 200 µm**
Folienrollendurchmesser	1500 mm
Kerndurchmesser	150 mm
Druckluft	6 bar, konstant, trocken, öl- und wasserfrei
Druckluftbedarf	~ 220 Nm³/Stunde***
Anschlussleistung	~ 32 kW***

*je nach Fließfähigkeit und Füllgewicht des Produkts

**abhängig von den Folieneigenschaften

***je nach Ausführung und Kapazität