

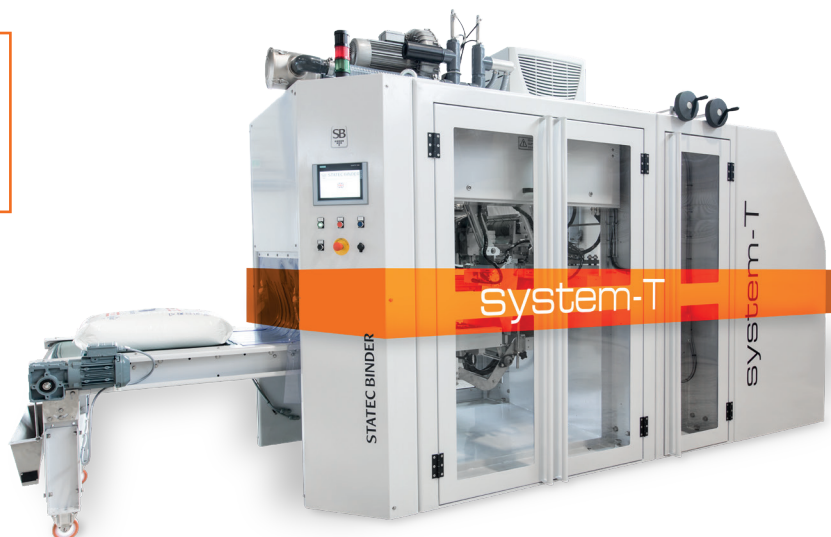
**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

system-T

ensacheuse de FFS (form-fill-seal) haute performance

jusqu'à

2400sacs par
heure

- ☑ grande capacité
- ☑ facilité d'accès
- ☑ design compact
- ☑ grande flexibilité

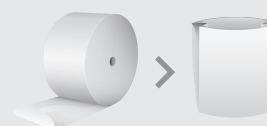


La machine d'emballage FFS automatique SYSTEM-T allie une qualité d'emballage optimale pour les sacs en polyéthylène à partir de tuyaux et une capacité de production élevée. Elle est ainsi idéale pour une utilisation dans des domaines variés tels que la pétrochimie, les engrais, l'aliment pour animaux, les denrées alimentaires, etc.

Les différents postes de travail de la machine sont destinés à former, remplir et souder les sacs. Sur la base de ce principe, il est possible de traiter trois sacs simultanément. De cette manière, le temps de cycle de chaque étape de travail est optimisé et en cas de cadence de production élevée, les sacs sont toujours formés, remplis et fermés au bon moment.

Options:

- ☑ changement automatique de la bobine de film
- ☑ système de nettoyage de la gueule des sacs
- ☑ formeuse de poignée de transport
- ☑ version pour produits en poudre
- ☑ unité de ventilation des sacs
- ☑ modèle en acier inoxydable
- ☑ unité de soudage des coins
- ☑ imprimante thermique
- ☑ plateforme mobile



**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

system-T

ensacheuse de FFS (form-fill-seal) haute performance

La SYSTEM-T se caractérise par son design moderne et sa conception stable et compacte. L'accessibilité, les vastes espaces libres et l'optimisation de la durée ainsi que des frais de maintenance ont joué un rôle prépondérant dans son développement. Les grandes portes garantissent par exemple un accès facile à toutes les zones, les pièces importantes et les liaisons câblées sont protégées de la corrosion et de la poussière agressive par des boîtiers en acier inoxydable. De plus, le nombre total de pièces montées et mobiles a été réduit au maximum.

La norme de qualité élevée des machines STATEC BINDER est atteinte grâce à l'utilisation de composants fiables et de qualité ainsi que d'acier inoxydable.



Données techniques

Modèle de la capacité	600 - 2400 sacs/heure*
Capacité de remplissage 5 - 50 kg	5 - 50 kg
Longueur de sac	500 - 900 mm
Largeur de sac	320 - 470 mm
Distance entre les goussets	min. 240 mm
L'épaisseur du film	95 - 220 µm
Diamètre du rouleau de film	1500 mm
Diamètre noyau	150 mm
Pression	6 bar, constante, sec et sans huile
Consommation d'air	75 - 220 Nm³/heure.**
Puissance	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz, PE
Consommation d'énergie	16 - 26 kW**

* dépend de l'écoulement du produit et du poids de remplissage
** dépend de l'exécution et de la capacité