

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

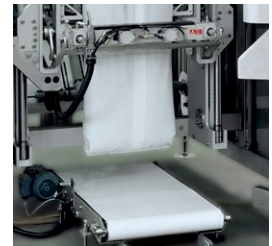
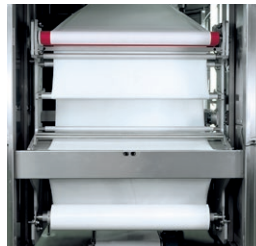
system-F

vertikale FFS-Verpackungsmaschine

bis zu
900
Säcke pro
Stunde



- ✓ Einfacher Formatsatzwechsel
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Geringer Platzbedarf

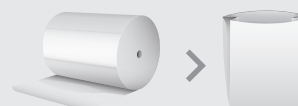


Die SYSTEM-F, eine vollautomatische vertikale FFS-Verpackungsmaschine, produziert Polster- oder Seitenfaltensäcke mit oder ohne Tragegriff und einem Füllgewicht zwischen 5 kg und 50 kg von der Flachfolie.

Besonders ideal ist die System-F zum Verpacken von pulverigen und mäßig freifließenden Produkten. Dank einem verstellbaren Formatsatz können verschiedene Packungsgrößen hergestellt werden. In nur wenigen Minuten kann das Format einfach geändert werden. Möglich ist dies durch ein rotierendes Magazin, das direkt auf der Maschine installiert wird und mehrere Formatsätze unterschiedlicher Größe stets bereithält.

Optionen:

- ✓ Stickstoffbegasung während dem Befüllen
- ✓ Luftabsaugung für den befüllten Sack
- ✓ verschiedene Formatsätze
- ✓ Formatsatzmagazin
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ Tragegriffformer
- ✓ Thermodrucker
- ✓ Bag in Box



**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

system-F

vertikale FFS-Verpackungsmaschine

Die Flachfolie wird über eine Formschulter gezogen, die mit einer reibungsarmen Beschichtung versehen ist, und zu einem Schlauch geformt. Eine dauerbeheizte Schweißleiste führt die vertikale Überlappungsversiegelung durch. Über das Füllrohr gelangt das verwogene Produkt in den Sack. Zwei elektronisch gesteuerte Schweißleisten verschweißen die Säcke oben und bilden gleichzeitig die untere Schweißnaht für die nächste Packung. Intensive Luftkühlung ermöglicht die kürzest möglichen Zykluszeiten. Ein eingebautes Messer trennt den bereits befüllten Sack vom Schlauch.



Technische Daten

Leistung	450 - 900 Säcke/Std.*
Folienstärke	60 - 200 µm
Sackart	Polstersack und Seitenfaltsack
Sackoption	Tragegriff, Vacuumeinheit, Stickstoffbegasung
Folienmaterial	Thermoplastische Kunststoffe und Verbundwerkstoffe
Max. Folienbreite	1280 mm
Folienrollendurchmesser	600 mm
Kerndurchmesser	76 mm
Füllgewicht	5 - 50 kg
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei
Druckluftbedarf	~80 Nm³/Std.
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz
Elektrische Leistung	~6,5 kW

*in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes