

**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

system-T

Hochleistungs-FFS-Verpackungsmaschine

bis zu

2400Säcke pro
Stunde

- ☑ Hohe Leistung
- ☑ Leichte Zugänglichkeit
- ☑ Kompaktes Design
- ☑ Hohe Flexibilität

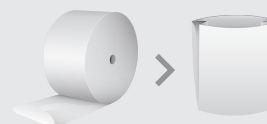


Die vollautomatische FFS-Verpackungsmaschine SYSTEM-T kombiniert höchste Verpackungsqualität für PE-Säcke vom Schlauch mit einer hohen Produktionskapazität und ist daher ideal zur Verwendung in den verschiedensten Bereichen wie z.B. Petrochemie, Düngemittel, Tierfutter, Lebensmittel, etc.

Die Arbeitsstationen der Maschine sind unterteilt in Formen, Befüllen und Verschweißen der Säcke. Aufgrund dieses Prinzips können immer drei Säcke zur selben Zeit verarbeitet werden. Daraus ergibt sich der Vorteil, dass die Zyklusdauer jedes Arbeitsschrittes optimiert wird und auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten gewährleistet ist, dass die Säcke immer genau zum richtigen Zeitpunkt geformt, befüllt und verschlossen werden.

Optionen:

- ☑ Reinigungssystem für den Schweißbereich
- ☑ Luftabsaugung für den befüllten Sack
- ☑ Automatischer Folienrollenwechsel
- ☑ Ausführung für pulverige Produkte
- ☑ Eckenverschweißung
- ☑ Edelstahlgehäuse
- ☑ Mobile Plattform
- ☑ Tragegriffformer
- ☑ Thermodrucker



**STATEC BINDER**

highly efficient bagging and palletizing solutions

system-T

Hochleistungs-FFS-Verpackungsmaschine

Die SYSTEM-T hebt sich durch ein modernes Design und eine sehr stabile und kompakte Bauweise ab. Die Zugänglichkeit, die großzügigen Freiräume und die Optimierung der Wartungsdauer und Wartungskosten waren von größter Bedeutung bei der Entwicklung. So bieten z.B. die großen Türen einen leichten Zugang zu allen Bereichen und wichtige Teile und Kabelverbindungen sind durch Edelstahleinhausungen vor korrosiven und aggressiven Staub geschützt. Außerdem wurde die Gesamtanzahl an verbauten sowie bewegten Teilen auf ein Minimum reduziert. Der hohe Qualitätsstandard der STATEC BINDER Maschinen wird auch hier durch den Einsatz von qualitativ hochwertigen und namhaften Komponenten sowie durch den vielfältigen Einsatz von Edelstahl erreicht.



Technische Daten

Leistung	600 - 2400 Säcke/Stunde*
Füllgewicht	5 - 50 kg
Sacklänge	500 - 900 mm
Sackbreite	320 - 480 mm
Abstand zwischen Seitenfalten	min. 240 mm
Folienstärke	95 - 220 µm
Folienrollendurchmesser	1500 mm
Kerndurchmesser	150 mm
Druckluft	6 bar, constant, dry and oil free
Druckluftbedarf	75 - 220 Nm ³ /hour**
Elektrischer Anschluss	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz, PE
Elektrische Leistung	16 - 26 kW**

* in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes
** in Abhängigkeit von Ausführung und Leistung