

Winkelmann Powertrain Components Ahlen, Allemagne



Projet

- Autonomie électrique du site de la Schmalbachstraße de l'équipementier Winkelmann Powertrain Components GmbH + Co. KG
- Mise en service : janvier 2019

Paramètres de performance

- 6 centrales thermiques (BHKW) de MTU Onsite Energy GmbH
- Puissance de combustion : 3 649 kW, puissance électrique : 1 554 kW, puissance therm. : 1 600 kW (pour chaque centrale)
- 2 accumulateurs à inertie pour la stabilité de fréquence et la stabilité de tension
- Accumulateur de batterie au lithium avec une capacité d'accumulation de 1 000 kW pour les périodes creuses

Description des tâches

- Fabrication spéciale de deux réservoirs tampon d'un cubage respectif de 44 m³ et installation des réservoirs sur la toiture.
- Livraison d'une solution skid clé en main pour le maintien de pression, le dégazage et la réalimentation.

Solution

- 3 x **réservoirs tampon** 44 000 litres, 100 °C, 6 bars, isolant composé d'une couche d'insonorisation de 200 mm
- Solution skid** – maintien de pression, dégazage et réalimentation – composée de :
- 2 x unités de commande **Variomat VS 2-2/60** et 2 x réservoirs principaux **Variomat VG 5000**
 - 1 x **vase tampon Reflex V 3000**
 - 1 x dispositif de dégazage par le vide **Servitec 60**

Objectif atteint

- Le 01.01.2019, l'un des sites du groupe Winkelmann s'est totalement découplé du réseau d'électricité public. Depuis, celui-ci fonctionne de manière totalement autonome.
- Les réservoirs tampon de Reflex font office de séparateur hydraulique au sein de l'ensemble du dispositif et accumulent la chaleur, p. ex. les week-ends.
- La solution skid de Reflex garantit un maintien de pression, un dégazage et une réalimentation fiables. Elle est pilotée via la technologie de gestion du bâtiment.