

**reflex**

Thinking solutions.

Kauguru-Kesselhaus Jūrmala, Lettland



Projekt

- Kauguru-Kesselhaus in Jūrmala
- Betreiber: SIA Jūrmalas Siltums

Leistungsparameter

- Anlagenvolumen: 400 m³
- Betriebsdruck: 5 bar
- Betriebstemperatur: 70 °C
- Erforderlicher Nachspeisevolumenstrom: 1,0 m³/h

Aufgabenstellung

- Aufgrund des größeren Systemvolumens (400 m³) und einer höheren Nachspeiserate (1,0 m³/h) ist eine spezielle Vakuum-Sprührohrentgasung erforderlich
- Gewährleistung eines gelösten Sauerstoffgehalts von maximal 0,02 mg/dm³ unter anderem mit Servitec
- Entgasung des Anlagenwassers in Fernwärmeleitungen

Produktlösung

- **Servitec 95-2** Vakuum-Sprührohrentgasung
- **Extwin TW250 R-HC** kombinierter Mikroblasen- und Schmutzabscheider High-Cap mit **Exferro** Hochleistungsmagneteinsatz

Erreichtes Ziel

- Geringe Gaskonzentration im Heizsystem dank der effizienten Entgasung des Anlagen- und Nachspeisewassers.
- Der Kunde benötigte ein DO-Level von weniger als 0,02 mg/l. Dieses Ziel wurde mit dem Servitec-Betrieb erreicht.