

**reflex**

Thinking solutions.

DEW 21 Dortmunder Energie- & Wasserversorgung GmbH, Deutschland



Leistungsparameter

- Temperatur: 120 / 70 °C
- STB: 130 °C
- Mindestbetriebsdruck p0: 5–7,5 bar
- Max. Pumpenförderdruck : 7,5 bar
- Sicherheitsventil: 16 bar

Aufgabenstellung

- Aus Platzgründen wurde das Hydraulikmodul (Reflex GH 100-S-F GY) in getrennter Ausführung gebaut. Die Überströmstrecke wurde dafür aufrecht an eine Montagewand montiert.
- Die Gefäße sollten auf bereits einbetonierte Bolzen montiert werden (Axialspiel der Bohrungen +/- 2 mm). Zu diesem Zweck wurde jeder Behälter vermessen und die Maßprotokolle wurden an die Baustelle geschickt.

Produktlösung

- 2 × Reflex GG Grundgefäß 27.000 l, 6 bar, je 1 × BOB-Rohr
- 6 × Reflex GF Folgegefäß, 27.000 l, 6 bar, Duo-Wasseranschluss
- 1 × Reflex G Steuergefäß 2000 l, 16/3,5 bar
- 1 × Reflex GH 100-S-F, 100-S-F GY
- 3 × Pumpen
- 1 × Schaltschrank S7

Erreichtes Ziel

- Ein altes Kohlekraftwerk wurde durch ein neues Gaskraftwerk ersetzt, somit war durch den Neubau auch eine neue Druckhaltung erforderlich.
- Seitens Reflex wurde eine weitere Druckhaltung implementiert, um so aufgrund der Zusammenführung mehrerer Netze im Stadtgebiet Dortmund eine 100 prozentige Versorgungssicherheit der Endkunden zu gewährleisten.