



DEW 21 Dortmunder Energie- & Wasserversorgung GmbH, Allemagne



Paramètres de l'installation

- Température : 120 / 70 °C
- Limite de température de sécurité : 130 °C
- p_0 : 5–7,5 bar
- Pression de refoulement maximale de la pompe : 7,5 bar
- Soupape de sécurité : 16 bar

Description des besoins

- Pour des raisons de place, le module hydraulique (Reflex GH 100-S-F GY) a été construit en version séparée. Pour cela, la section de décharge a été montée verticalement.
- Les vases devaient être montés sur des boulons déjà fixés dans le béton (tolérance des trous ± 2 mm). A cet effet, chaque vase a été mesuré et les procès-verbaux des mesures ont été envoyés au chantier.

Solution

- 2 × vases Reflex GG 27.000 l, 6 bar, 1 × tube chacun
- 6 × vases Reflex GF 27.000 l, 6 bar, raccord hydraulique duo
- 1 × vase pilote Reflex G 2.000 l, 16/3,5 bar
- 1 × Reflex GH 100-S-F, 100-S-F GY
- 3 × pompes
- 1 × armoire de commande S7

Objectif atteint

- Une ancienne chaudière à charbon a été remplacée par une nouvelle chaudière au gaz, ce qui a nécessité la construction d'un nouveau système de maintien de pression.
- Reflex a mis en place un autre système de maintien de pression afin de garantir une sécurité d'approvisionnement à 100 % pour les clients finaux en raison du regroupement de plusieurs réseaux dans la zone urbaine de Dortmund.