



Viele Funktionen – eine Reflex Greenbox

Vorgefertigte Komplettlösung für Wasseraufbereitung und Hydraulik – für mehr Zeitersparnis bei Planung, Beschaffung und Montage aller Komponenten vor Ort

Ahlen/Frankfurt am Main, 18. März 2025 – Moderne Heiz- und Kühlsysteme werden heute immer komplexer. Die Beschaffung einzelner Komponenten wie auch deren Installation vor Ort bedeuten einen hohen Aufwand, kosten viel Arbeitszeit und Geld – und das in Zeiten, in denen viele SHK-Betriebe geringere Personalkapazitäten und höhere Arbeitsbelastung verzeichnen. Für die Frauen und Männer vom Fach hat der führende Anbieter hochwertiger Systeme für die Heizungs- und Warmwasser-Versorgungstechnik jetzt die passende Antwort auf den gestiegenen Kosten- und Effizienzdruck – mit der Reflex Greenbox.

Die neue Reflex Greenbox ist die All-inclusive-Lösung – so sind in ihr sämtliche Einzelkomponenten zur Wasseraufbereitung, Entgasung und Hydraulik direkt enthalten, aufeinander abgestimmt und funktionsfähig miteinander verbunden und getestet, so dass einer fehlerhaften Installation entgegengewirkt wird. Egal ob im Neubau oder Renovierungsfall: Die Reflex Greenbox passt in jedes Heiz- und Kühlsystem kleiner bis mittelgroßer Anlagen und ist zu allen Wärmeerzeugern kombinierbar. Durch die neue vorgefertigte Komplettlösung – platzsparend in einer Box konzipiert – wird in jedem Technik- oder Hauswirtschaftsraum genügend Raum für weitere Lagermöglichkeiten geschaffen. Und lässt sich zusätzlich ein Großteil der Montage-Zeit vor Ort beim Kunden einsparen.

Platzsparend untergebracht und leicht montiert

Die Reflex Greenbox bietet Zeitersparnis bei der Planung, Beschaffung und Montage aller Komponenten und Verbindungsmaterialien, sowohl im Vorfeld als auch am Einsatzort. Für zusätzliche Kapazitäten im beruflichen Alltag, für weitere Projekte und einen effizienteren Umsetzungsprozess im Tagesgeschäft. Und dank des vorgeprüften Systems ist die Installation absolut einfach und sicher.

Die Reflex Greenbox lässt sich – bei einem geringen Gewicht von maximal 25 Kilogramm in der Variante S1 – durch einen einzigen Installateur dank Plug & Play schnell und unkompliziert montieren. Möglich ist die Anbringung an der Wand, auf dem Boden oder direkt am Pufferspeicher. Die intelligente Control Smart Steuerung sorgt für maximalen Komfort in der Handhabung. Sie führt schrittweise – mittels Inbetriebnahme-Assistent – durch das Menü und

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19 · DE-59227 Ahlen · Postfach 2261 · DE-59210 Ahlen Tel.: +49 2382 7069-0 · info@reflex.de · www.reflex-winkelmann.com

Geschäftsführer: Alexander Eick (COO), Dr. Christian Gerbaulet (CFO), Volker Mauel (CSO)

USt.-Ident-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Gerichtsstand: AG Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen



macht so die Inbetriebnahme denkbar einfach. Zusätzlich schafft ein integrierter Fehlerassistent auch bei Störungen Sicherheit und identifiziert defekte Komponenten.

Das konstruktiv durchdachte EPP-Gehäuse ist nach EnEV-Standard gedämmt – mit zusätzlich getrennt gedämmter Nachspeisung gemäß VDI 6023 – frei von Schadstoffen, vollständig recycelbar und durch die vordere Abdeckung im Bedarfsfall einfach zu öffnen.

Im Angebot sind vier Varianten für unterschiedliche Systemanforderungen, die so bedarfsgerecht Anwendung finden und mit bis zu vier Heizkreisen kombiniert werden können – für bestmöglichen Wohnkomfort.

Über Reflex

Reflex Winkelmann gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Systeme für die Heizungs- und Warmwasser-Versorgungstechnik. Das Unternehmen mit Hauptsitz im westfälischen Ahlen entwickelt, produziert und vertreibt neben Membran-Druckausdehnungsgefäßen innovative Komponenten und ganzheitliche Lösungen für Druckhaltung, Nachspeisung, Entgasung und Wasseraufbereitung sowie Warmwasserspeicher, Plattenwärmetauscher und Hydraulische Verteil- & Speicherkomponenten. Reflex ist tragende Säule des Geschäftsbereichs Building+Industry unter dem Dach der Winkelmann Group.