

PRESSEINFORMATION

Reflex wird bleifrei: Fillset Compact Twist mit weniger als 0,1 Prozent Bleianteil

Pro Gesundheit und pro Umwelt: Nachhaltiges Signal mit ökologisch nachhaltigen Speziallegierungen – weitere Produkte werden folgen

Ahlen/Frankfurt am Main, 13. März 2023 – Vor genau zehn Jahren wurde der Grenzwert für Blei nach der Deutschen Trinkwasserverordnung auf 0,01 Milligramm pro Liter gesenkt – mit dem klaren Ziel, dass das deutsche Wasser auf Sicht bleifrei wird. Für Europa legt die Richtlinie 98/83-EG die Qualität von Trinkwasser fest, der niedrige Grenzwert ist identisch. Denn das toxische Schwermetall Blei ist und bleibt auch in kleinen Mengen gefährlich, ist schädlich für die menschliche Gesundheit und wirkt sich negativ auf unsere Umwelt aus. In Bestandsgebäuden warten millionenfach alte Bleirohre auf Austausch und Modernisierung. Kommen heute neue Installationen zum Einsatz, ist in puncto Blei jene Liste vom Umweltbundesamt maßgeblich, die alle hygienisch zugelassen Werkstoffe für die Trinkwasserinstallationen aufführt.

Weiter unter internationalen Standards

„Industrie- und Fertigungssektoren wie beispielsweise Benzin, Farben und Kinderspielzeug haben bereits den bleifreien Kurs eingeschlagen. Im Bereich der wasserführenden Systemtechnik geht Reflex Winkelmann nun in der Branche voran und bietet Systemkomponenten an, deren Bleianteil bei unter 0,1 Prozent liegt – und damit weit unter den hohen internationalen Standards und Vorgaben“, so Christian Kornrumpf, Leiter Produktmanagement bei der Reflex Winkelmann GmbH. In Deutschland sind noch heute zwischen 1,6 und 2,2 Prozent Bleianteil zulässig. Mit dem Minimalanteil von jetzt einem Promille folgt Reflex bereits heute der Reach-Verordnung der Europäischen Union zum Schutz der menschlichen Gesundheit wie der Umwelt vor Risiken und Gefahren, die im Zusammenhang mit Chemikalien entstehen können. Reflex entspricht schon heute den hohen Vorgaben in Skandinavien und unterbietet beispielsweise die US-Standards, die bei 0,25 Prozent angesiedelt sind.

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19 • DE-59227 Ahlen • Postfach 2261 • DE-59210 Ahlen
Tel.: +49 2382 7069-0 • info@reflex.de • www.reflex-winkelmann.com

Geschäftsführer: Dr. Stefan Odenthal (CEO), Alexander Eick (COO), Dr. Christian Gerbaulet (CFO), Volker Mauel (CSO)

USt.-Ident-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Gerichtsstand: AG Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen

Deutsche Bank Ahlen • BLZ: 410 700 49 • Kto.-Nr. 120875000 • IBAN: DE64 4107 0049 0120 8750 00 • BIC: DEUTDEDE410
Sparkasse Münsterland Ost • BLZ: 400 501 50 • Kto.-Nr. 33 282 • IBAN: DE35 4005 0150 0000 0332 82 • BIC: WELADED1MST



Thinking solutions.

Produktseitig setzt Reflex Winkelmann dabei mit der Fillset Compact Twist einen Meilenstein in Richtung Bleifreiheit. Die Armatur zur direkten Verbindung von Nachspeiseeinrichtungen für Heiz- und Kühlwassersysteme mit Trinkwassernetzen hat ab sofort einen Bleianteil von nur noch weniger als 0,1 Prozent. Zur Verwendung kommen ökologisch nachhaltige Speziallegierungen – bleifreie Kupferwerkstoffe mit einem Pb-Gehalt unter 0,1 Prozent, prädestiniert für den Einsatz in Trinkwasserbauteilen – und werden damit auf lange Sicht weltweit sämtlichen hygienischen Anforderungen gerecht. Weitere Vorteile des bleifreien Werkstoffs: Er lässt sich sehr gut verarbeiten, so etwa für Drehteile sowie warm und kalt umformten Teilen, und ist zugleich äußerst korrosionsbeständig. Im Vergleich zum Standardmessing ist er deutlich fester. Zudem gilt er als weniger anfällig in Bezug auf Verzinkung. Und: Der bleifreie neue Werkstoff ist leichter zu recyceln.

Es sind allesamt Vorteile, die Reflex Winkelmann nicht nur für die Fillset Compact Twist nutzen wird. Ab 2024 kommt der bleifreie Werkstoff auch bei Standard-Fillset-Nachspeisearmaturen zum Einsatz, das automatische Nachspeisesystem Fillcontrol soll ebenfalls folgen.

Über Reflex Winkelmann

Die Reflex Winkelmann GmbH gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Systeme für die Heizungs- und Warmwasser-Versorgungstechnik. Das Unternehmen mit Hauptsitz im westfälischen Ahlen entwickelt, produziert und vertreibt neben Membran-Druckausdehnungsgefäßen innovative Komponenten und ganzheitliche Lösungen für Druckhaltung, Nachspeisung, Entgasung und Wasseraufbereitung sowie Warmwasserspeicher, Plattenwärmetauscher und Hydraulische Verteil- & Speicherkomponenten. Die Reflex Winkelmann GmbH ist tragende Säule des Geschäftsbereichs Building+Industry unter dem Dach der Winkelmann Group.