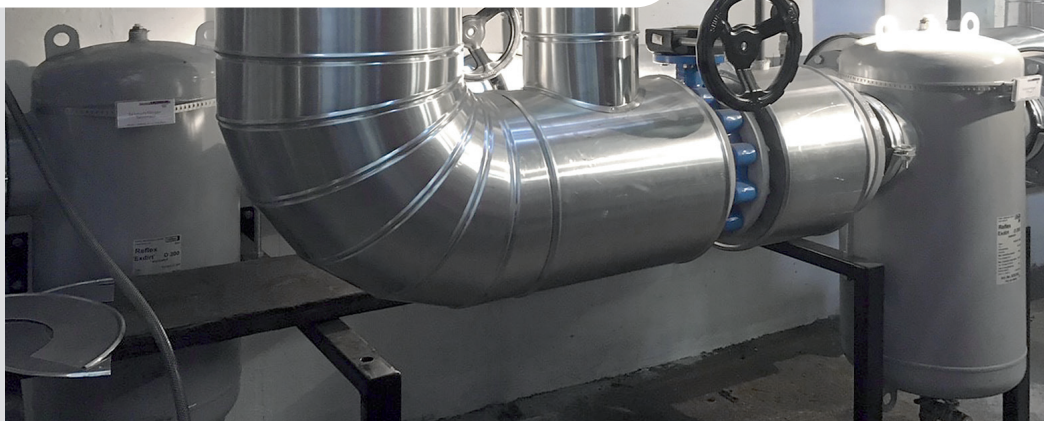


GFM GmbH Steyr, Österreich



Projekt

- Produktionsgebäude eines Maschinenbauunternehmens



Leistungsparameter

- Leistung: 4 Gaskessel a 1.000 kW
- Temperatur: 90 °C / 70 °C
- Anlagenvolumen: 100 m³

Aufgabenstellung

- Das Produktionsgebäude des Maschinenbauunternehmens GFM GmbH wurde mit einer neuen Druckhaltung ausgestattet. Ursprünglich wurde die Druckhaltung mit einem Behälter und Druckluft ausgeführt.

Produktlösung

- 1 x **Variomat** 2-2/60 Control Touch inkl. Erweiterungsmodul
- 1 x **Reflex V** Vorschaltgefäß 2.000 Liter
- 1 x **Variomat VG** Grundbehälter 3.000 Liter
- 1 x **Variomat VF** Folgebehälter 3.000 Liter
- Kesseleinzelsicherung mit **Reflex V** Vorschaltgefäßen und **Reflex NG** Gefäßen
- 2 x **Exdirt** DN200 Schlammabscheider aus Stahl mit Flanschanschluss und **Exferro** Magneteinsatz
- 1 x **Fillset Impuls** mit Kontaktwasserzähler inkl. Rohrtrenner
- 1 x **Fillsoft Zero** Entsalzungsarmatur

Erreichtes Ziel

- Neben der Druckhaltung kann die Wasserqualität durch vollentsalztes Wasser mittels Fillsoft Zero optimiert werden. Der Primär- und Sekundärkreis werden zudem vor Verunreinigungen geschützt, da der Reflex Exdirt mit Magneteinsatz Schmutz-, Schlamm- und Magnetitpartikel zuverlässig abscheidet.