



Gamme de produits France et Maghreb



K.D. FEDDERSEN
DISTRIBUTION

Que peut-on faire pour vous ?

K.D. Feddersen est votre partenaire mondial pour un savoir-faire complet dans le domaine des plastiques techniques. Nous parlons votre langue et vous soutenons tout au long du processus.



Grâce à notre savoir-faire, nous vous accompagnons dans le choix des matières plastiques :

- Fiches techniques
- Spécifications OEM
- Approbations et règlements



Même en cas de problèmes, nous sommes là pour vous :

- Analyse des causes profondes
- Assistance sur place
- Traitement des réclamations



Notre service développement s'appuie toujours sur les dernières tendances et technologies pour :

- La conception de pièces
- Le concept des outillages
- Le choix des machines



Nous partageons nos connaissances et vous formons sur place ou par webinaire :

- Notions de base sur les plastiques
- Les bases du moulage par injection
- Optimisation des processus



Grâce à l'optimisation de nos processus, nous assurons :

- Amélioration de l'efficacité
- Optimisation de la qualité
- Diminution des rejets



Avec le marketing lié au projet, nous vous aidons à faire en sorte que vos projets reçoivent l'attention dont ils ont besoin :

- Communiqués de presse
- Article professionnel
- Site web et réseaux sociaux

Systèmes de gestion certifiés

K.D. Feddersen GmbH & Co. KG est certifiée selon les normes suivantes :

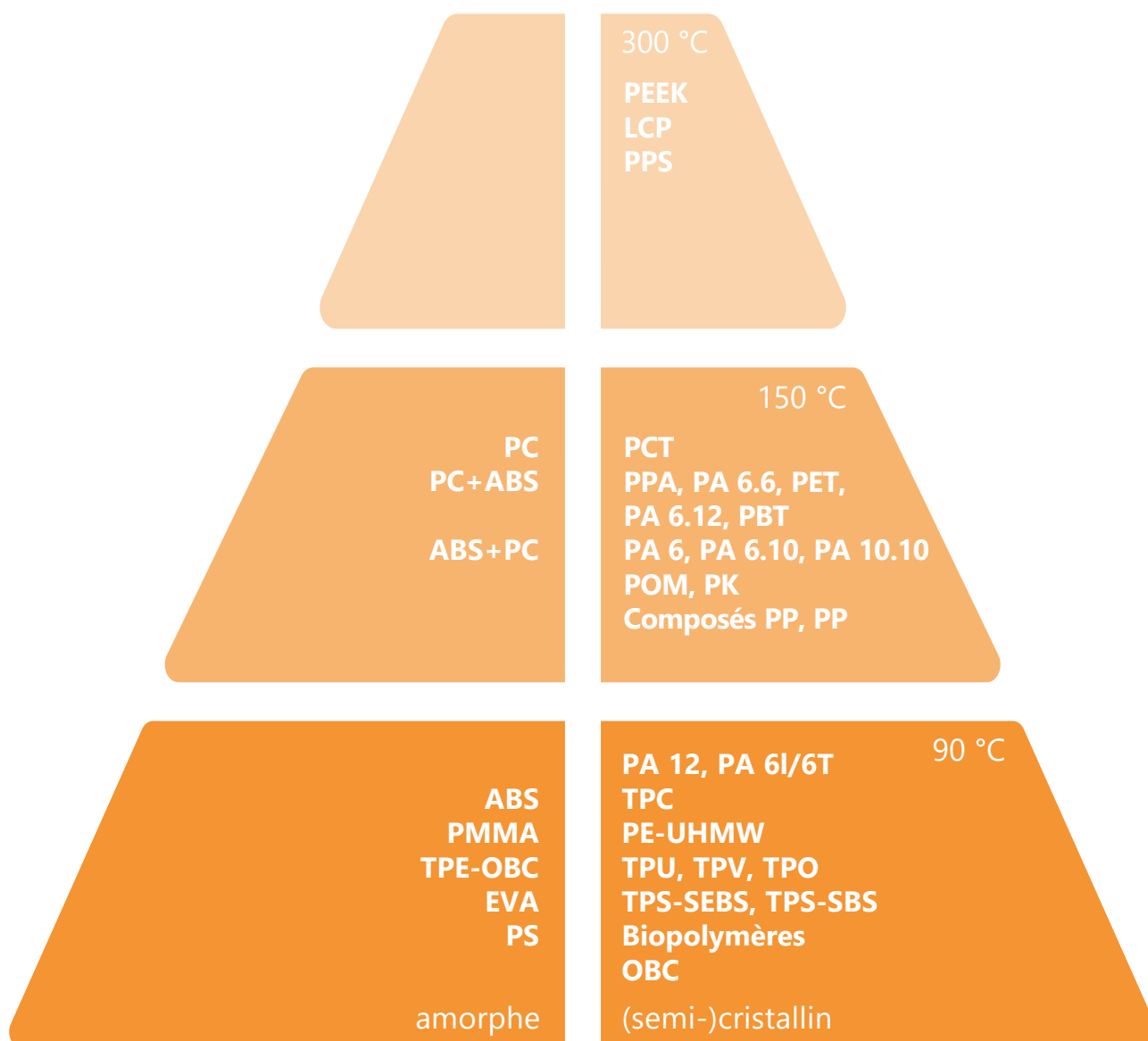
- Système de gestion de la sécurité de l'information (via la société K.D. Feddersen Holding GmbH)
ISO / IEC 27001 : 2022
- Système de gestion de la qualité, y compris IQNet
ISO 9001 : 2015
- Système de gestion de l'environnement
ISO 14001 : 2015
- Durabilité
ISCC PLUS

Ingénierie plastique Développement de produits

M.TEC ENGINEERING GmbH fait partie du groupe Feddersen depuis 2018. Les ingénieurs basés à Aix-la-Chapelle développent des produits techniques, de l'idée à la maturité de la série, principalement sur les marchés de l'automobile, de la technologie médicale, des appareils électroménagers, des appareils électroniques et de la technologie des systèmes de construction. M.TEC vous accompagne dans toutes les étapes de votre projet de plasturgie : analyse et la conception, le développement et le design, le calcul et la simulation (analyse de l'écoulement des moules, calcul FEM), les essais et les tests ainsi que l'industrialisation (technologie des outils) -une valeur ajoutée pour votre projet.

Nos produits

Nous vous proposons un large choix de matières plastiques techniques pour un large éventail d'applications. Dans l'aperçu ci-dessous, vous pouvez voir notre portefeuille de produits classés par types de polymères et température de service continue RTI. Notre portefeuille s'étend de l'ABS, des bioplastiques, élastomères thermoplastiques, PP et recyclés jusqu'aux plastiques hautes performances. Contactez-nous !



Nos produits



The chemistry inside innovation™

Amcel®	Copolymères POM*
Ateva®G	EVA
Celanex®, Celanex® Eco-B	PBT
Celstran®	LFRT
Crastin®, Crastin® Eco-B	PBT
Coolpoly®	Compounds thermo-conducteurs
Elvamide®	LCPA
Forflex®	TPO
Fortron®	PPS
Gur®, Gur® Eco-B	PE-UHMW
Hostaform®, Hostaform® ECO-B,	
Hostaform® ECO-C, Kepital®, Celcon®	Copolymères POM*
Impet®	PET
Laprene®	TPS-SEBS
Rynite®	PET
Selar®	PA 6I/6T
Sofprene®	TPS-SBS
Thermx®	PCT
Vectra®	LCP
Zenite®	LCP
Zytel® HTN	PPA
Zytel® LCPA	PA 10.10, PA 6.10, PA 6.12



Circulen	Compounds PP durables
Hifax	Compounds PP
Hostacom	Compounds PP
Hostalen	Hochmolekulares PP
Polyflam	PP compounds ignifugés
Softell	Compounds PP soft-touch

* Ces produits ne sont pas disponibles dans les pays du Maghreb

Nos produits



HiDura®	PA 6.10, PA 6.12, PA-HT
ReDefyne	Composés de PA 6.6 recyclés, PA 6
Starflam®	PA 6, PA 6.6, PA 6.6/6
Vydyne®	PA 6.6
Vydyne® B	PA 6



POLIMID	PA 6, PA 6.6
SECOMID	PA 6, PA 6.6



ELIX®	ABS, ABS+PC
ELIX®	PC+ABS
E-LOOP	Recyclé mécanique ABS, ABS+PC, PC+ABS
E-LOOP	ABS fabriqué à partir de matières premières certifiées



ALTUGLAS™	PMMA
APIGO™	TPO
API L™	TPC
APILON™ 52	TPU
APINAT™	Biodégradable TPC
MEGOL™	TPS-SEBS
NEOGOL™	OBC

Nos produits



TRINSEO

RAPLAN™
TIVILON™

TPS-SBS
TPV

HYOSUNG CHEMICAL

POKETONE™

PK

TEIJIN Human Chemistry, Human Solutions

 TEIJIN KASEI EUROPE B.V.

Multilon®
Panlite®

PC+ABS
PC

 **ZYPEEK**

ZYPEEK

PEEK

 **AURORA**

Kunststoffe GmbH
MEMBER OF MOL GROUP

Compounds recyclés Post-Industriels

ABS, PC+ABS, PC, POM, PPS, PA 6, PA 6.6, PA 12, PBT

 **SKYTECH**
second life polymers

Compounds régénérés Post-Consommateurs
Skylonitrile®
Skystyrene®

rABS
rPS

Nos produits



The chemistry inside innovation™

Amcel® (copolymères POM)*

Caractéristiques

- Ténacité élevée (jusqu'à -40 °C)
- Haute dureté et rigidité
- Bonne résistance aux déformations à la chaleur (température de service jusqu'à +100 °C)
- Bon comportement au glissement
- Bonne moulabilité

Qualités disponibles

- Naturel/noir
- 3 valeurs d'écoulement différentes
- Qualités alimentaires

Ateva® G (EVA)

Caractéristiques

- Éthylène-acétate de vinyle
- Biocompatible (USP CL VI ; ISO 10993)
- Approuvé pour les applications pharmaceutiques et alimentaires
- Optiquement transparent
- Offre une flexibilité de conception
- Bonne résistance aux déchirures et aux chocs
- Procédés à basse température

Qualités disponibles

- 9 % d'acétate de vinyle
- 18 % d'acétate de vinyle (antioxydant)
- 28 % d'acétate de vinyle (antioxydant/léger flux)
- AT LDPE (haute résistance à la fusion)
- Qualités biosourcées¹
- Qualités médicales (qualités MT)

Celanex®, Celanex® Eco-B (PBT)



Caractéristiques

- Haute dureté et rigidité
- Bonne résistance au fluage
- Haute résistance aux déformations à la chaleur, en particulier pour les qualités « renforcé de fibres de verre » (tenue en température de service jusqu'à +140 °C)
- Bon comportement au glissement et bonne résistance à l'abrasion
- Grande stabilité géométrique et dimensionnelle (faible coefficient de dilatation thermique, faiblement hygroscopique)
- Bonnes caractéristiques électriques
- Bonne inertie chimique
- Ne se fissure pas sous contraintes
- Bonne stabilité aux intempéries et agents atmosphériques
- Cristallisation rapide, permettant d'optimiser les cycles de production
- Aptitude à la peinture, au laquage
- Avec un traitement approprié, autoextinguible (UL 94 V0, partiellement 5 VA)

Qualités disponibles

- Qualités renforcées fibres de verre
- Qualités renforcées microbilles de verre
- Qualités renforcées fibres de verre avec brillance de surface élevée
- Qualités renforcées fibres de verre/charge minérale
- Qualités stabilisées aux UV
- Qualités standard et sans halogène avec traitement de surface ignifuge (types XFR), listés UL 94 V0, partiellement 5 VA
- Couleurs spéciales pour marquage laser
- MetalX: effet Métallique
- Qualités recyclées
- Qualités biosourcées¹
- Qualités médicales (qualités MT)
- Qualités sans BPA

Celstran® LFRT (thermoplastiques renforcés fibres longues)

Caractéristiques

- Le renforcement de fibres de verre longues crée dans les pièces une ossature de fibres qui répond entièrement aux exigences des crash tests
- En comparaison avec les compounds renforcés de fibres courtes, la résistance aux chocs est au moins deux fois plus élevée et la résilience avec entaille de 2 à 3 fois plus élevée
- Constance des valeurs mécaniques sur une grande plage de températures
- Haute résistance aux déformations à la chaleur
- Faible déformation, faible tendance au fluage et faible retrait
- Longueur standard des fibres : 10 mm

Qualités disponibles

- Base polymère : PP, PA, TPU, ABS, PPS, POM, PEEK, PBT (autres matériaux sur demandes)
- Qualités renforcées fibres de verre : 20 à 60 % de fibres
- Qualités renforcées fibres de carbone (C)
- Qualités renforcées fibres d'aramide
- Qualités renforcées fibres d'acier inoxydable pour le blindage électrique

* Ces produits ne sont pas disponibles dans les pays du Maghreb

Nos produits



Crastin[®], Crastin[®] Eco-B (PBT)



Caractéristiques

- Extrêmement dur et rigide
- Grande stabilité dimensionnelle (faible coefficient de dilatation thermique, faible absorption d'eau)
- Températures élevées de déformation à la chaleur
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonnes caractéristiques électriques
- Bonne résistance chimique
- Bonne qualité de surface
- Retardateur de flamme (V0) avec un traitement de surface approprié
- Mise en oeuvre facile

Qualités disponibles

- Grades renforcés de fibres de verre (jusqu'à 50 %)
- Grades renforcés par des billes de verre
- Produits stabilisés à l'hydrolyse
- Qualités à faible distorsion
- Qualités de couleur orange pour connecteurs HT et busbars omnibus
- Grades alimentaires
- Qualités standard et sans halogène avec retardateur de flamme
- Grades stabilisés UV
- Couleurs spéciales pour le marquage au laser
- Grades biosourcés¹

Coolpoly[®] (compounds thermo-conducteurs)

Caractéristiques

- Conductivité thermique de 1 à 40 W / m K
- Dissipation et refroidissement efficaces de la chaleur
- Évite l'accumulation de chaleur
- Prolonge la durée de vie des pièces et composants
- UL listé avec UL 94 V0 (selon le produit)

Qualités disponibles

- PA 6, PC, PPS, LCP, TPE
- Grades thermiquement conducteurs et électriquement isolants (1 à 10 W / m K)
- Grades thermiquement et électriquement conducteurs (2–40 W / m K)

Elvamide[®] (LCPA)

Caractéristiques

- Haute résistance à l'abrasion
- Haute résistance aux chocs
- Haute résistance à la traction
- Propriétés naturelles de glissement
- Résistant aux huiles, aux solvants et à l'essence
- Point de fusion : 115 °C–160 °C
- Excellente adhérence sur le fil de nylon
- Faible température de fusion lors de la mise en oeuvre
- Allongement élevé

Qualités disponibles

- Meilleure résistance au gel dans les solutions
- Haute viscosité
- Capacité à se réticuler avec les résines thermodurcissables
- Durabilité

Forflex[®] (TPO)

Caractéristiques

- Polyoléfine thermoplastique
- Excellentes propriétés élastiques à basse température
- Bonne résistance aux intempéries
- Faible densité, à partir de 0,89 g/cm³
- Recyclable

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 65 Shore A à 60 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités d'extrusion
- Qualités pour application alimentaire

Fortron[®] (PPS)

Caractéristiques

- PPS linéaire
- Tenue en température en continu jusqu'à +240 °C
- Convient pour le soudage sans plomb
- Intrinsèquement autoextinguible (UL 94 V0, partiellement 5 VA)
- Très bonne inertie chimique en particulier à l'oxydation
- Haute dureté et rigidité
- Très faiblement hygroscopique
- La tendance au fluage reste faible, même à température élevée

Qualités disponibles

- Qualités non renforcées (poudre et granulés)
- Qualités renforcées fibres de verre (granulés)
- Qualités renforcées fibres de verre/minéral (granulés)
- Qualités alimentaires (nourriture et eau potable)
- Qualités pour injection soufflage
- Qualités en film et fibre
- Flexible PPS
- Qualités médicales (qualités MT)

Produits et partenaires



Gur[®], Gur[®] Eco-B (PE-UHMW)



Caractéristiques

- Polyéthylène ultra haut poids moléculaire
- Résilience avec entaille exceptionnellement élevée
- Grande capacité d'absorption aux hautes vitesses de sollicitation
- Très bonnes caractéristiques de glissement et très faible usure
- Inertie chimique très élevée vis-à-vis des acides, des bases et des gaz corrosifs
- Très bonne tenue à la fissuration sous contrainte
- Très bon coefficient d'amortissement sonore
- Très vastes plages d'utilisation grâce à une tenue en température de -200 °C à +90 °C

Qualités disponibles

- Qualités modifiées et paramètres spéciaux pour le frittage sans pression et le moulage par compression
- Qualités à conduction thermique
- Qualités avec additif (par ex. micropoudre)
- Qualités de biosourcées¹

Hostaform[®], Hostaform[®] Eco-B, Hostaform[®] Eco-C, Kepital[®], Celcon[®] (copolymères POM pour des besoins accrus)*



Caractéristiques

- Haute ténacité (jusqu'à -40 °C)
- Haute dureté et rigidité
- Bonne résistance aux déformations à la chaleur (température de service jusqu'à +100 °C)
- Excellentes caractéristiques d'élasticité
- Comportement électrique et diélectrique avantageux
- Très bon comportement au glissement
- Faible tendance à la fissuration sous contraintes
- Bonne inertie chimique, par ex. vis-à-vis des carburants, solvants et bases fortes
- Faiblement hygroscopique
- Bonne moulabilité
- Faible empreinte CO₂, qui peut être déclarée pour Hostaform ECO-B

Qualités disponibles

- Qualités standard
- Qualités haute fluidité
- Qualités haute résistance
- Qualités renforcées fibres/microbilles de verre
- Comportement au glissement amélioré
- Qualités résistance aux chocs modifiée (qualités S)
- Qualités émission d'odeur optimisée (qualités XAP)
- Qualités alimentaires (nourriture et eau potable)
- Qualités présentant une résistance supérieure aux milieux corrosifs tels que les détergents très actifs ou l'eau chlorée
- Résistantes au carburant diesel chaud (qualités XF)
- Très grand choix de couleurs
- Couleurs spéciales pour marquage laser
- Qualités Stabilisées aux UV
- Conducteurs d'électricité (qualités EC)
- Qualités biosourcées¹
- Qualités médicales (qualités MT)

Impet[®] (PET)

Caractéristiques

- Haute rigidité et dureté
- Très bonne résistance au fluage
- Surface compatible peinture, laquage
- Haute résistance aux déformations à la chaleur (HDT/A jusqu'à +228 °C)
- Tenue en température de service jusqu'à +150 °C
- Comportement au glissement favorable
- Très bon comportement électrique et diélectrique
- Haute inertie chimique et stabilité aux agents atmosphériques

Qualités disponibles

- Qualités renforcées fibres de verre
- Correspondance personnalisée des couleurs
- Qualités recyclées

Laprene[®] (TPS-SEBS)

Caractéristiques

- Base de styrène-éthylène-butylène-styrène
- Température de service de -50 °C à +120 °C
- Excellente résistance aux UV, à l'ozone et aux intempéries
- Excellente résistance aux bases, aux alcools et aux acides
- Haute résilience dans une large plage de températures
- Recyclable

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 2 Shore A à 60 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités extrusion
- Qualités transparentes et translucides

Produits et partenaires



Rynite® (PET)

Caractéristiques

- Extrêmement dur, rigide et durable
- Excellente résistance à la déformation par fluage
- Surface adaptée à la peinture
- Haute résistance à la déformation thermique (HDT/A) jusqu'à 228°C
- Plage de températures de fonctionnement jusqu'à 150°C
- Faible frottement avec une résistance à l'usure exceptionnelle
- Excellente isolation électrique et propriétés diélectriques
- Haute résistance aux produits chimiques et stabilité exceptionnelle aux intempéries

Qualités disponibles

- Qualités ignifugés
- Stabilisé à la chaleur ou résistant à la chaleur
- Qualités renforcées de fibres de verre
- Résistant à l'hydrolyse
- Stabilisés à la lumière ou résistants à la lumière
- Faible déformation
- Qualités renforcées de charges minérales
- U.V. stabilisés ou résistants à la lumière

Selar® (PA 6I/6T)

Caractéristiques

- Excellente barrière gaz (O₂, N₂, CO₂), en particulier dans des conditions d'humidité élevée et de réfrigération.
- Très bonne barrière contre l'humidité
- Capacité à améliorer la transparence, la résistance aux chocs et le thermoformage des films en nylon 6
- Résistance aux UV
- Résistance aux graisses/huiles et à une large gamme de produits chimiques

Qualités disponibles

- Transparent
- Conformité avec les contacts alimentaires
- Préservation des arômes
- Excellente aptitude à la transformation

Sofprene® (TPS-SBS)

Caractéristiques

- Base de styrène-éthylène-butylène-styrène
- Température de service de -50 °C à +60 °C
- Excellente résistance à diverses substances chimiques, telles que les bases, les acides, les alcools, les détergents et les solutions aqueuses
- Bonne résistance à l'abrasion
- Haute résilience dans une large plage de températures
- Recyclable

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 25 Shore A à 40 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités d'extrusion, à partir de 40 Shore D
- Qualités transparentes

Thermx® (PCT)

Caractéristiques

- Haute résistance en température (basé sur la chimie du polycyclohexylène-diméthylène téréphtalate)
- Bonne résistance chimique aux fluides automobile
- Très bonne résistance thermique
- Bonne résistance à l'hydrolyse - Meilleure que les PBT et PET
- Absorption humidité négligeable
- Stabilité dimensionnelle
- Température de fusion : +290 °C
- Retrait identique au PBT
- Excellente colorabilité
- Classification USCAR (class IV)
- Convient pour le soudage sans plomb

Qualités disponibles

- Renforcé fibre de verre et/ou minéral
- Grades autoextinguibles

Produits et partenaires



Vectra® (LCP)

Caractéristiques

- Tenue en température de service jusqu'à +240 °C, pointes jusqu'à +340 °C
- Très faible viscosité du produit fondu
- Tolérances très étroites possibles (jusqu'à la classe de tolérance T6)
- Très faible enthalpie (possibilité de temps de cycle très courts)
- Absence de bavure lors du moulage par injection
- Très grande résistance à la traction (jusqu'à 200 MPa) et très grand module d'élasticité (jusqu'à 30 000 MPa)
- Haute résistance aux chocs
- Très faible coefficient de dilatation thermique linéaire, comparable à celui de l'acier ou des céramiques
- Intrinsèquement autoextinguible (UL 94 V0, partiellement 5 VA)
- Très bonne inertie chimique en particulier à l'oxydation
- Très faiblement hygroscopique

Qualités disponibles

- Qualités renforcées fibres de verre
- Qualités renforcées fibres de carbone
- Qualités renforcées fibres de verre/charge minérale
- Qualités avec charge minérale ou graphite
- Qualités pour galvanisation, conducteur
- Qualités pour extrusion
- Qualités médicales (qualités MT)

Zenite® (LCP)

Caractéristiques

- Tenue en température de service jusqu'à +240 °C, pointes jusqu'à +340 °C
- Très faible viscosité du produit fondu
- Tolérances très étroites possibles (jusqu'à la classe de tolérance T6)
- Très faible enthalpie (possibilité de temps de cycle très courts)
- Absence de bavure lors du moulage par injection
- Très grande résistance à la traction (jusqu'à 185 MPa) et très grand module d'élasticité (jusqu'à 30 000 MPa)
- Haute résistance aux chocs
- Très faible coefficient de dilatation thermique linéaire, comparable à celui de l'acier ou des céramiques
- Intrinsèquement autoextinguible (UL 94 V0, partiellement 5 VA)
- Très bonne inertie chimique en particulier à l'oxydation
- Très faiblement hygroscopique

Qualités disponibles

- Qualités renforcées fibres de verre
- Qualités renforcées fibres de carbone
- Qualités renforcées fibres de verre/charge minérale
- Qualités avec charge minérale ou graphite
- Qualités pour galvanisation, conducteur
- Qualités pour extrusion

Zytel® HTN (PPA)



Caractéristiques

- Faible influence de l'humidité
- Excellente conservation des propriétés
- Bonne stabilité dimensionnelle
- Haute résistance à la température (jusqu'à 310 °C)
- Température de transition vitreuse élevée (80 °C à 140 °C)
- Faible coefficient de dilatation thermique (types renforcés)
- Résistance chimique au glycol, aux huiles de moteur, de transmission et de transformateur

Qualités disponibles

- Conductivité électrique accrue
- Conducteur contre l'électricité statique
- Antistatique
- Stabilisé à la chaleur ou résistant à la chaleur
- Qualités ignifugés
- Résistant à l'hydrolyse
- Soudable par ultrasons
- Soudable au laser
- Marquable au laser
- Faible déformation

Zytel® LCPA (PA 10.10, PA 6.10, PA 6.12)



Caractéristiques

- Haute résistance à la température
- Résistance chimiques (sel, carburants, huiles)
- Excellente résistance à l'hydrolyse
- Rigidity et résistance élevées
- Bonne flexibilité et résistance aux chocs
- Résistance à la fissuration, même sous charge
- Faible perméabilité aux carburants et aux gaz

Qualités disponibles

- Statique dissipatif
- Haute résistance aux chocs ou modifié impact
- Résistant à la chaleur, aux intempéries et aux UV
- Compatible avec l'électricité
- Applications médicales
- Bio-contient

Produits et partenaires



Circulen (compounds PP durables)



Caractéristiques

- Faible retrait
- Haute fluidité
- Grande résistance chimique
- Faible émission d'odeur
- Bonne résistance aux chocs
- Grande résistance aux rayures
- Bon amortissement du bruit et des vibrations
- Livrable en couleurs homologuées constructeurs
- Empreinte CO₂ réduite par rapport aux compounds vierges

Qualités disponibles

- *CirculenRecover*
- *CirculenRevive*
- *CirculenRenew*
- Disponible en couleurs OEM

CirculenRecover

sont des polymères fabriqués à partir de déchets plastiques par un procédé de recyclage mécanique.

CirculenRevive

sont des polymères qui, grâce à l'utilisation de technologies de recyclage avancées (moléculaires), permettent de récupérer des déchets plastiques qui ne peuvent pas être recyclés par le biais d'un processus de recyclage. Peuvent être récupérés par recyclage mécanique, en une matière première pour la production de nouveaux polymères.

CirculenRenew

sont des polymères obtenus à partir de matières premières renouvelables, telles que l'huile de cuisson usagée, utilisée comme matière première.

Hifax (PP-compound)

Caractéristiques

- Compounds PP pour applications en extérieures
- Stabilité hautes températures
- Résistance aux chocs
- Faible retrait
- Bon amortissement du bruit et des vibrations
- Grande résistance aux rayures
- Livrable en couleurs constructeurs (OEM)
- Faible dilatation – CLTE

Qualités disponibles

- Homopolymères et copolymères
- Qualités renforcées fibres de verre
- Qualités renforcées minéral
- Qualités à faible densité
- Qualités hautement cristallines
- Qualités modifiées élastomères
- Qualités stabilisées aux UV
- Qualités compatibles peinture
- Qualités à effet métallique (Mold-In-Color Technology)

Hostacom (compound PP)

Caractéristiques

- Stabilité hautes températures
- Résistance aux chocs
- Faible retrait
- Bon amortissement du bruit et des vibrations
- Haute résistance aux rayures
- Faible émission d'odeur
- Résistant aux nettoyeurs et aux lessives

Qualités disponibles

- Homopolymères et copolymères
- Qualités non renforcées
- Qualités renforcées fibres de verre (fibres de verre longues possibles)
- Qualités renforcées fibres minérales
- Qualités renforcées fibres de verre/charge minérale
- Qualités renforcées fibres de carbone
- Qualités à faible densité
- Qualités optimisées à la fatigue
- Qualités hautement cristallines
- Qualités modifiées élastomères
- Livrable en couleurs OEM

Produits et partenaires



Hostalen (PP à haut poids moléculaire)

Caractéristiques

- Stabilité au vieillissement thermique
- Résistant aux nettoyeurs et aux lessives

Qualités disponibles

- Qualités non renforcées
- Homopolymères et copolymères stabilisés
- Qualités d'extrusion

Polyflam (compounds PP ignifugés)

Caractéristiques

- Stabilité à haute température
- Grande résistance aux chocs
- Faible densité de fumée et faible toxicité
- Halogénés et non halogénés
- Bonne stabilité des couleurs
- Faible déformation
- Bonne stabilité dimensionnelle

Qualités disponibles

- Classes de résistance à la flamme
- Homopolymères et copolymères
- Qualités renforcées fibres de verre
- Qualités non renforcées
- Qualités chargées minéral
- Homologué UL 94 (HB jusqu'à 5VA)
- Valeurs CTI jusqu'à 600 V
- Très grand choix de couleurs

Softell (compound PP soft touch)

Caractéristiques

- Faible émission d'odeur
- Haute résistance aux rayures
- Très haute résistance aux chocs
- Surface mate avec toucher doux (soft touch)
- Bonnes caractéristiques d'amortissement
- Substitution d'applications peintes ou stratifiées
- Utilisable aussi comme composé souple (soft) à 2 composants

Qualités disponibles

- Grades non renforcés
- Grades renforcés fibres de verre
- Grades avec aspect textile
- Grades stabilisés UV pour les applications intérieures et extérieures



HiDura® (PA 6.10, PA 6.12, PA-HT)



Caractéristiques

- Très bonne résistance chimique
- Résistance à l'hydrolyse
- Résistance élevée aux chocs à basse température
- Bonnes propriétés tribologiques
- Très bonnes propriétés de barrière
- Très bonne résistance aux intempéries
- Stabilité dimensionnelle
- Ductile
- Haute stabilité thermique

Qualités disponibles

- Qualités non renforcées
- Qualités renforcées fibres de verre jusqu'à 30 %
- Qualités modifiées choc

Produits et partenaires



ReDefyne (composés de PA 6.6, PA 6 recyclés)

Caractéristiques

- Jusqu'à 100 % de recyclats pré- et post-consommation
- Qualité bonne et constante
- Données d'empreinte CO₂

Qualités disponibles

- Grades modifiés pour résister aux chocs
- Renforcé de fibres de verre jusqu'à 50
- Disponible en noir

Starflam® (composés ignifuges)

Caractéristiques

- Très bonne résistance à l'usure
- Très bonne résistance aux chocs
- Stabilisé à la chaleur
- Faible taux de corrosion
- Très bonnes propriétés d'isolation
- Très bonnes propriétés d'écoulement
- Sans halogène et sans phosphore rouge
- Grades réticulés indéformables à >300 °C

Qualités disponibles

- Grades non renforcés et renforcés PA 6, PA 6.6, PA 6.6/6
- Listé UL 94 (jusqu'à 5VA)
- Renforcé de fibres de verre jusqu'à 45
- Renforcés minéraux jusqu'à 40
- Grades électriquement neutres
- Grades réticulables par rayonnement gamma
- Paramètres de couleur personnalisés

Vydyne® (PA 6.6)

Caractéristiques

- Grande résistance et rigidité
- Haute résistance thermique
- Très bonne résistance aux chocs
- Faible tendance au fluage
- Bonne résistance chimique
- Haute qualité de surface
- Facile à transformer
- Bonne colorabilité
- Bonnes propriétés tribologiques

Qualités disponibles

- Qualités non renforcées
- Qualités modifiées choc
- Qualités stabilisées chaleur
- Qualités stabilisées hydrolyse
- Qualités avec une très bonne résistance au vieillissement à long terme
- Qualités renforcées fibres de verre jusqu'à 50 %
- Qualités renforcées billes de verre jusqu'à 50 %
- Qualités renforcées fibres de carbone jusqu'à 40 %
- Qualités avec stabilisation aux UV et résistance aux intempéries
- Qualités pour l'extrusion (également certifiées alimentaire)

Vydyne® B (PA 6) | POLIMID (PA 6, PA 6.6)

Caractéristiques

- Facile à transformer
- Grande résistance et rigidité
- Très bonne résistance aux chocs
- Faible tendance au fluage
- Une bonne coloration
- Excellente finition de surface

Qualités disponibles

- Qualités modifiées choc
- Qualités renforcées fibres de verre jusqu'à 60 %
- Qualités renforcées billes de verre jusqu'à 50 %
- Qualités renforcées fibres de carbone jusqu'à 40 %
- Qualités avec stabilisation aux UV et résistance aux intempéries
- Correspondance personnalisée des couleurs

Produits et partenaires



POLIMID (PA 6, PA 6.6)

Caractéristiques

- Facilité de mise en œuvre
- Bonnes propriétés mécaniques et grande rigidité
- Très bonne résistance aux chocs
- Faible tendance au fluage
- Bonne aptitude à la coloration

Qualités disponibles

- Non renforcées
- Qualités modifiées pour la résistance aux chocs
- Qualités stabilisés chaleur
- Qualités renforcés fibres de verre jusqu'à 60 %
- Qualités renforcés billes de verre jusqu'à 50 %
- Qualités renforcés fibres de carbone jusqu'à 40 %
- Qualités stabilisés aux UV et résistants aux conditions climatiques
- Qualités conformes aux normes alimentaires
- Personnalisation des couleurs
- Qualités marquables au laser

SECOMID (PA 6, PA 6.6)

Caractéristiques

- Alternative économique
- Mise en œuvre facile
- Bonnes propriétés mécaniques et rigidité
- Très bonne résistance aux chocs
- Faible tendance au fluage

Qualités disponibles

- Non renforcés
- Qualités modifiées pour la résistance aux chocs
- Qualités stabilisés chaleur
- Qualités renforcés billes de verre jusqu'à 50 %
- Stabilisés aux UV et résistants aux intempéries
- Couleurs personnalisables



ELIX® (ABS, ABS+PC)

Caractéristiques

- Emulsion ABS
- Opaque
- Haute brillance
- Résistance élevée aux chocs et chocs entaillés
- Rigidité élevée
- Bonne fluidité
- Température de déformation thermique jusqu'à +113 °C selon Vicat B50
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Excellente aptitude à la peinture
- Homologué UL avec UL 94 HB (en fonction du produit)

Qualités disponibles

- Qualités automobiles
- Qualités stabilisées aux UV
- Qualités réduites pour les émissions
- Qualités avec effet stick-slip (anti grincement)
- Qualités pour galvanisation
- Qualités antistatiques
- Versions colorées selon les couleurs RAL, OEM, etc.
- Versions colorées avec brillance réduite
- Qualités de couleur blanche avec une forte réflexion de la lumière et un blocage de la lumière
- Qualités pour applications alimentaires (Packaging, jouets, cosmétiques)

ELIX® (PC+ABS)

Caractéristiques

- Haut débit
- HDT élevé
- Haute résistance aux chocs, même à -40 °C
- Stabilisé aux UV
- Faible émission
- Excellente aptitude à la transformation et à la peinture

Qualités disponibles

- Qualités de moulage par injection avec Vicat B120 pour +120 °C et +130 °C
- Noir standard
- Versions colorées selon les couleurs RAL, OEM, etc.

Produits et partenaires



E-LOOP (recyclé mécaniquement ABS, ABS+PC, PC+ABS)



Caractéristiques

- Matériau recyclé dans la formulation
- Faible empreinte carbone (CO₂)
- Propriétés équivalentes à celles des versions Prime comparables
- Haute résistance à la chaleur
- Bonne fluidité

Qualités disponibles

- Qualités de moulage par injection
- Qualités pour l'automobile
- Qualités non renforcés
- Qualités à émissions réduites
- Noir standard et sur demande en noir BMW, Noir Daimler, etc.

E-LOOP (ABS fabriqué à partir de matières premières certifiées)



Caractéristiques

- Contient des matières premières recyclées et d'origine bio
- Repose sur le principe masse balance faible empreinte CO₂
- Propriétés équivalentes à la version premier choix

Qualités disponibles

- Qualités pour moulage par injection
- Qualités galvanoplastie
- Qualités non renforcés
- Noir standard, naturel et types teintés masse



TRINSEO™

ALTUGLAS™ (PMMA)



Caractéristiques

- Transparence et brillance élevées
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Dureté élevée et résistance à l'abrasion
- Surface pouvant être polie
- Grande rigidité et bonnes propriétés mécaniques
- Bonne résistance à la chaleur et aux produits chimiques

Qualités disponibles

- Qualités standard
- Qualités modifiés choc
- Qualités tenue chimique améliorée
- Qualités résistants à la chaleur
- Qualités gélifs, mats ou pouvant être colorés à la demande
- Qualités à diffusion de la lumière
- Qualités LPL pour applications optiques longues
- Qualités (Empreinte carbone réduite, recyclés chimiquement ou mécaniquement)

APIGO™ (TPO)



Caractéristiques

- Polyoléfine thermoplastique
- Température de service de -50 °C à +90 °C
- Bonne résistance au déchirement
- Très bonne flexibilité à basse température
- Bonne résistance aux acides et aux alcalins
- Sans halogène

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 20 Shore A à 60 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités pour extrusion
- Formulations sur mesure pour couvercle d'airbag
- Qualités certifiées pour alimentarité (EU 10/2011, FDA)
- Convient pour le remplacement du PVC
- Qualités biosourcés¹ (APIGO™ BIO) et grades à base de
- Matériaux recyclés (APIGO™ ECO)

API L™ (TPC)

Caractéristiques

- Élastomère thermoplastique copolyester
- Température de service de -40 °C à +120 °C
- Résistance à la fatigue, élasticité et rigidité élevées, même à basse température
- Maintient les propriétés même à des températures élevées
- Bonne résistance chimique (également contre les huiles et les solvants)

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 25 Shore A à 72 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités pour extrusion
- Qualités alimentaires disponibles (EU 10/2011, FDA)

Produits et partenaires



APILON™ 52 (TPU)



Caractéristiques

- Élastomère thermoplastique polyuréthane
- Température de service du TPU ester de -30 °C à +100 °C
- Température de service du TPU ester de -50 °C à +90 °C
- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion
- Très bonne flexibilité à basse température
- Une grande stabilité à long terme
- Haute résistance aux huiles, graisses, oxygène et ozone

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 40 Shore A à 72 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités pour extrusion
- Qualités avec une transparence accrue
- Qualités optimisées pour le touché, avec une surface mate et semblable au caoutchouc
- Qualités à adhérence modifiées pour une large gamme de polymères (polaires et non polaires) sont disponibles
- Qualités biosourcés¹ (**APILON™ 52 BIO**) et les grades recyclés (**APILON™ 52 ECO**).

APINAT™ (biodégradable² TPC)



Caractéristiques

- Composés TPC - biodégradables² selon la norme EN 13432
- Bonne flexibilité à froid
- Haute thermostabilité
- Facilité de mise en œuvre
- Peut être coloré avec des mélanges maîtres de couleurs biodégradables²

Qualités disponibles

- Plage de dureté de 60 Shore A à 78 Shore D
- Qualités disponibles avec homologation alimentaire (UE 10/2011, FDA)
- Qualités biosourcés¹ à partir d'une dureté de 30 Shore D
- Qualités de moulage par injection
- Qualités d'extrusion
- Qualités de moulage par soufflage

MEGOL™ (TPS-SEBS)

Caractéristiques

- Copolymère styrène/éthylène-butylène/styrène (SEBS)
- Température de service de -50 °C à +120 °C
- Excellentes propriétés au toucher « soft »
- Bon comportement à la compression
- Excellente stabilité à long terme (contre les UV, l'ozone et les intempéries)

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 5 Shore A à 60 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités pour extrusion
- > 300 couleurs actives et paramètres de couleur personnalisés
- Solutions personnalisées : Une grande variété de grades **MEGOL™** modifiés disponibles.
- Qualités MED spéciaux pour les applications dans le domaine de la santé
- Qualités biosourcés¹ (**MEGOL™ BIO**) et à base de matières recyclées (**MEGOL™ ECO**)

NEOGOL™ (OBC)

Caractéristiques

- Copolymère d'oléfine
- Température de service de -50 °C à +80 °C
- Bonne résistance aux déchirures
- Résistance chimique aux acides, alcalins, détergents et solutions aqueuses
- Sans halogène
- Comme alternative aux TPE lorsqu'aucune propriété physico-mécanique spécifique n'est requise

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 20 Shore A à 60 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités certifiées pour alimentarité (EU 10/2011, FDA)
- Convient pour le remplacement du PVC

Produits et partenaires



TRINSEO

RAPLAN™ (TPS-SBS)

Caractéristiques

- Copolymère styrène/butylène/styrène (SBS)
- Température de service de -50 °C à +60 °C
- Très bonne flexibilité à basse température
- Bonne résistance aux acides et aux alcalins
- Haute résistance à l'abrasion et au glissement
- Sans halogène, stérilisable et résistant à une large gamme de produits de nettoyage

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 20 Shore A à 50 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités pour extrusion
- Qualités certifiées pour alimentarité (EU 10/2011, FDA)
- Large gamme de viscosités différentes disponibles
- Convient pour le remplacement du PVC rigide

TIVILON™ (TPV)

Caractéristiques

- Elastomère thermoplastique vulcanisé dynamiquement (TPV)
- Température de service de -40 °C à +130 °C
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Bonne déformation rémanente après compression dans une large gamme de températures
- Haute résistance au vieillissement sous l'effet des UV et de la chaleur
- Transformation plus facile (par rapport aux TPV classiques)
- Très bonne colorabilité

Qualités disponibles

- Valeurs de dureté de 30 Shore A à 60 Shore D
- Qualités pour moulage par injection
- Qualités pour extrusion

HYOSUNG CHEMICAL

POKETONE™ (PK)

Caractéristiques

- Haute résistance aux chocs
- Très bonne résilience
- Grande stabilité dimensionnelle
- Très bonne résistance à l'usure
- Bonnes propriétés tribologiques
- Très bonne résistance à l'hydrolyse
- Haute résistance chimique
- Effet barrière extraordinaire contre le carburant et l'oxygène
- Bonne résistance à la flamme
- Listé UL (en fonction du produit)

Qualités disponibles

- Qualités non renforcées
- Qualités renforcées de fibres de verre
- Qualités ignifugées
- Qualités tribologiques modifiées
- Qualités pour applications alimentaires et eau potable

Produits et partenaires

TEIJIN Human Chemistry, Human Solutions

TEIJIN KASEI EUROPE B.V.

Multilon® (PC+ABS)

Caractéristiques

- Résistance aux chocs élevée, résistance aux chocs avec entaille Charpy (+23 °C) 50-75 kJ/m²
- Excellent comportement à l'écoulement, MVR (260 °C/5 kg) jusqu'à 28 cm³/10 min
- HDT élevé jusqu'à 128 °C selon Vicat B50
- Excellente aptitude à la transformation et à la peinture

Qualités disponibles

Alliage PC+ABS pour les applications intérieures véhicules automobiles :

- Haute résistance à la chaleur, écoulement facile
- Résistance à la chaleur moyenne, écoulement facile
- Faible densité, faible brillance

Alliage PC+ABS ignifugés :

- V0 (listé UL 94), stabilisé aux UV

Panlite® (PC)

Caractéristiques

- Grande résistance, rigidité et dureté
- Excellente résistance aux chocs
- HDT élevé
- Bonnes propriétés électriques
- Haute qualité optique
- Homologué UL (en fonction du produit)

Qualités disponibles

- PC standard, incolore
- PC standard, stabilisé UV (UL 746C f1), incolore
- Diffusion de la lumière (listé UL 94 V2), stabilisé UV (UL 746C f1), blanc
- Ignifugé (listé UL 94 V0), diffusant la lumière, stabilisé UV (UL 746C f1), blanc
- Ignifugé (listé UL 94 V0), stabilisé aux UV (UL 746C f1), teinté

ZYPEEK

ZYPEEK (PEEK)

Caractéristiques

- Tenue exceptionnelle aux températures élevées
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Résistance à l'usure et propriétés d'autolubrification supérieures
- Très bonne résistance aux produits chimiques et à l'hydrolyse
- Propriétés d'isolant électrique
- Haute résistance au feu

Qualités disponibles

- Qualités pour moulage par injection et extrusion
- Différents systèmes de renforcement disponibles
- Certification pour différents domaines d'application et marchés
- Homologation UL pour différents grades
- Développement de produits sur mesure

AURORA
Kunststoffe GmbH
MEMBER OF MOL GROUP

Recomposés (ABS, PC+ABS, PC, POM, PPS, PA 6, PA 6.6, PA 12, PBT)



Caractéristiques

- Produit avec des plastiques postindustriels prétriés
- Niveau de qualité équivalent aux compoundés vierges
- Qualité constante de lot à lot
- Produits fabriqués à partir de matières premières renouvelables (jusqu'à 95 %)
- Faible empreinte CO₂, qui peut être déclarée pour les compounds recyclés

Qualités disponibles

- AUROran® (ABS)
- AUROblend® (PC+ABS)
- AUROlon® (PC)
- AUROmid® (PA 6, PA 6.6, PA 12)
- AUROform® (POM)
- AUROdur® (PBT)
- AUROtron® (PPS)

Les compounds recyclés sont disponibles auprès d'Aurora :

- Selon le produit, non chargé et/ou modifié avec charge
- Généralement : noir, sur demande en naturel ou pré coloré
- Autres produits sur demande

Produits et partenaires



Compounds régénérés PCR (rABS, rPS)



Caractéristiques

- 100 % recyclé post-consommation*.
- Fabriqué à l'aide d'un procédé breveté (triboélectricité)
- Niveau de qualité comparable à celui des compounds vierges
- Qualité constante d'un lot à l'autre
- Empreinte CO₂ réduite par rapport aux compounds vierges
- Conforme aux normes RoHS
- Très bonne aptitude à la transformation
- (rABS) : haute résistance à la chaleur jusqu'à +103 °C selon Vicat B50

*Plastiques recyclés provenant de déchets ménagers ou industriels

Qualités disponibles

Skylonitrile® (rABS) :

- Résistance au choc Izod (KJ/m², 23°, ISO 180) : 10-12 ; 12-14 ; 14-16;16-18
- Produits avec plage MFI (g/10 min., ISO 1133, 220°/10 kG.) : 10-55

Skystyrene® (rPS) :

- Résistance au choc Izod (KJ/m², 23°, ISO 180) : 6-8 ; 8-10
- Produits avec plage MFI (g/10 min. ISO 1133, 220°/5 kG.) : 5-7
- Disponible en noir, gris et blanc



Witcom® (compounds spéciaux)

Caractéristiques

Dépendent des polymères de base ainsi que des charges utilisées.

- Le compound obtenu est fait « sur mesure » en fonction des propriétés recherchées.

Qualités disponibles

Tous polymères sauf PVC

Aperçu restreint : PP, ABS, POM, PC, Polyamides tous types,

Polymères hautes performances

Qualités médicaux possibles

Les compounds sont réalisés en fonction du cahier des charges du client

Pour plus d'informations, veuillez nous contacter à l'adresse suivante : info.fr@kdfeddersen.com

LAB PLASTICS

MASTERBATCHES (additifs, antibactérien, purge)

Caractéristiques

- Masterbatches UV, agent glissant...
- Solutions antibactériennes
- Produits de purge

Qualités disponibles

- Masterbatches – Additifs
- Masterbatches – Antibactérien
- Cleaning agents / Agents de purge alimentaire pour injection et extrusion

Produits et partenaires



AF-Eco® (mélanges-maîtres biodégradables² et/ou biosourcés¹)



Caractéristiques

- Des mélanges maîtres de couleurs, de noir de carbone et d'additifs sont disponibles
- Mélanges-maîtres de couleurs certifiés conformes au compost OK INDUSTRIELLE (EN 13432)
- Excellente dispersion
- Sans métaux lourds ni phtalates

Qualités disponibles

- AF-Eco® - Mélanges-maîtres de couleurs
- AF-Eco® - Mélanges-maîtres de noir de carbone
- AF-Eco® - Mélanges-maîtres d'additifs
 - Mélanges-maîtres lubrifiants
 - Mélanges-maîtres anti-blocage
 - Mélanges-maîtres d'agents gonflants

M·BIOBASE® (PP biosourcés « mass balance »)



Caractéristiques

- Composés de polypropylène à bilan de biomasse
- Les sources de matières premières pour le PP sont des déchets d'huiles et de graisses végétales
- Empreinte CO₂ réduite
- Certifié selon ISCC Plus

Qualités disponibles

- PP Homo (PPH)
- PP Copo (PPC)
- Qualités renforcés de fibres de verre
- wGrades renforcés de fibres de bois

M·CYCLOSE® (solutions de recyclage)

Caractéristiques

- Jusqu'à 100 % de solutions issues de déchets post-consommation et/ou post-industriels
- Possibilité de personnaliser les formulations et de créer des composés sur mesure
- Réduction des coûts
- Empreinte carbone réduite par rapport aux matières vierges
- Bonne aptitude à la transformation et à la coloration avec des mélanges-maîtres adaptés

Qualités disponibles

- Recyclats PE (polyéthylène)
- Recyclats PP (polypropylène)
- Recyclats ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène)
- Composés sur mesure : solutions personnalisées à base de PCR ou dePIR possibles

M·VERA® (polymères biodégradables² et/ou biosourcés¹)



Caractéristiques

- À base de différentes teneurs en matières premières renouvelables et/ou en carbone biosourcé¹
- Biodégradable dans différents environnements, également compostable industriellement
- Peut être coloré individuellement, par exemple avec les mélanges maîtres AF-Eco® à base de biopolymères.

Qualités disponibles

- Gamme GP pour une utilisation universelle (par ex. moulage par injection, extrusion et emboutissage)
- Gamme A pour les films agricoles
- Gamme B pour les applications de sachets

 Alternatives durables possibles

¹ Polymères à base de matières premières renouvelables dans des proportions variables.

² Compounds pouvant être compostés en compostage industriel ou en compost domestique en fonction des produits. Nos matières font l'objet d'un contrôle régulier par des organismes accrédités mandatés par nos soins. Les résultats correspondants sont documentés par la délivrance d'un certificat officiel. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet à l'adresse suivante <https://bio-fed.com/de/zertifizierungen>.

Clause de non-responsabilité : Tous les détails et recommandations ainsi que les données ou informations fournies par K.D. Feddersen GmbH & Co. KG - Succursale France concernant des produits individuels sont basés sur des enquêtes et des déclarations et des informations du fabricant respectif. Sauf convention contractuelle contraire, les informations sur les produits distribués par K.D. Feddersen GmbH & Co. KG - Succursale France ne sont pas contraignantes. En particulier, il ne constitue aucune caractéristique de qualité garantie. Sauf convention contraire, K.D. Feddersen GmbH & Co. KG - Succursale France n'assume aucune responsabilité quant à l'adéquation des produits pour une application, une utilisation, un traitement ou toute autre utilisation prévue par le client. En fait, le client doit rechercher lui-même si et dans quelle mesure un produit est adapté à l'usage auquel il le destine et doit effectuer toutes les recherches nécessaires sous sa propre responsabilité. Le client est responsable de l'utilisation, de l'application et du traitement des produits. Les produits distribués par K.D. Feddersen GmbH & Co. KG - Succursale France ne peut être utilisé que pour des applications conformes à toutes les autorisations nécessaires, aux lois et réglementations en vigueur, aux instructions et spécifications du fabricant des produits, en particulier aux fiches techniques et aux fiches de données de sécurité, ainsi que les droits des tiers. Cette information est destinée à un usage interne uniquement. Toute publication ou transmission à des tiers sans l'accord de K.D. Feddersen GmbH & Co. KG - Succursale France est interdite.

Produits et partenaires



AF-Carbon® (mélange maître noir de carbone)

Caractéristiques

Concentré technique de noir de fumée avec différentes catégories de pigments :

- Noir de couleur
- Noir de fumée
- Coloration noire organique et inorganique
- Nigrosine
- Préparations réfléchissant l'infrarouge

Qualités disponibles

De manière standard pour teinter les matériaux ci-dessous conformément aux qualités de produit :

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Copolymères de styrène
- Et d'autres polymères techniques

AF-Clean® (agent de purge)

Caractéristiques

Agent de purge pour tous les thermoplastiques dans le moulage par injection, l'extrusion et le soufflage.

Qualités disponibles

- AF-Clean® Basic pour une plage de température de +160 °C à +240 °C
- AF-Clean® HT pour une plage de température de +240 °C à +380 °C

AF-Color® (mélange maître colorant)

Caractéristiques

Masterbatches individuels selon les spécifications du client.

En outre, les effets suivants sont possibles :

- Effets métalliques
- Effets nacrés, marbrés
- Luminescence (fluorescence, phosphorescence)
- Thermochromisme
- Photochromisme

Qualités disponibles

De manière standard pour teinter les matériaux ci-dessous conformément aux qualités de produit :

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Copolymères de styrène
- Et d'autres polymères techniques

AF-Complex® (mélange maître d'additifs)

Caractéristiques

Masterbatches individuels selon les spécifications du client.

- Stabilisants UV
- Agents antistatiques
- Agents de glissement
- Additifs laser
- Antioxydants / stabilisants thermiques
- Agent d'expansion endothermique
- Autres additifs et combinaisons sur demande

Qualités disponibles

De manière standard pour teinter les matériaux ci-dessous conformément aux qualités de produit :

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Copolymères de styrène
- Et d'autres polymères techniques

AF-Eco® (mélanges-maîtres biodégradables² et/ou biosourcés¹)



Caractéristiques

- Des mélanges maîtres de couleurs, de noir de carbone et d'additifs sont disponibles
- Mélanges-maîtres de couleurs certifiés conformes au compost OK INDUSTRIELLE (EN 13432)
- Excellente dispersion
- Sans métaux lourds ni phtalates

Qualités disponibles

- AF-Eco® - Mélanges-maîtres de couleurs
- AF-Eco® - Mélanges-maîtres de noir de carbone
- AF-Eco® - Mélanges-maîtres d'additifs
 - Mélanges-maîtres lubrifiants
 - Mélanges-maîtres anti-blocage
 - Mélanges-maîtres d'agents gonflants

K.D. Feddersen GmbH & Co. KG
Succursale France

Chez Wojo Coeur Défense
110, Esplanade du Général De Gaulle
92400 Courbevoie
Téléphone : +33 (0)6 83 37 40 86
info.fr@kdfeddersen.com · www.kdfeddersen.com

Venez nous rendre visite sur : 