



# Lieferprogramm Deutschland



**K.D. FEDDERSEN**  
DISTRIBUTION

# Was können wir für Sie tun?

**K.D. Feddersen ist Ihr globaler Partner für umfassendes Know-how in technischen Kunststoffen.**

**Wir sprechen Ihre Sprache und unterstützen Sie im gesamten Prozess.**



**Wir unterstützen Sie bei der Kunststoffauswahl und kennen uns aus bei:**

- Lastenheft
- OEM-Spezifikationen
- Freigaben und Regularien



**Auch wenn es mal Probleme gibt, sind wir für Sie da:**

- Problemanalyse
- Vor-Ort-Service
- Reklamationsbearbeitung



**Unsere Anwendungsberatung umfasst immer die neuesten Trends und Technologien für:**

- Bauteilgestaltung
- Werkzeugkonzepte
- Maschinenauswahl



**Wir geben unser Wissen weiter und schulen Sie vor Ort oder per Webinar:**

- Grundlagen Kunststoffe
- Grundlagen Spritzguss
- Prozessoptimierung



**Mit unserer Prozessoptimierung sorgen wir für:**

- Effizienzsteigerung
- Qualitätsoptimierung
- Ausschuss-Reduktion



**Mit projektbezogenem Marketing helfen wir Ihnen dabei, dass Ihre Projekte die nötige Aufmerksamkeit erhalten:**

- Pressemitteilungen
- Fachartikel
- Website und Social Media

## Zertifizierte Managementsysteme

Die K.D. Feddersen GmbH & Co. KG ist zertifiziert nach:

- Informationssicherheits-Managementsystem (über die K.D. Feddersen Holding GmbH)  
**ISO / IEC 27001 : 2022**
- Qualitätsmanagementsystem inkl. IQNet  
**ISO 9001 : 2015**
- Umweltmanagementsystem  
**ISO 14001 : 2015**
- Nachhaltigkeit  
**ISCC PLUS**

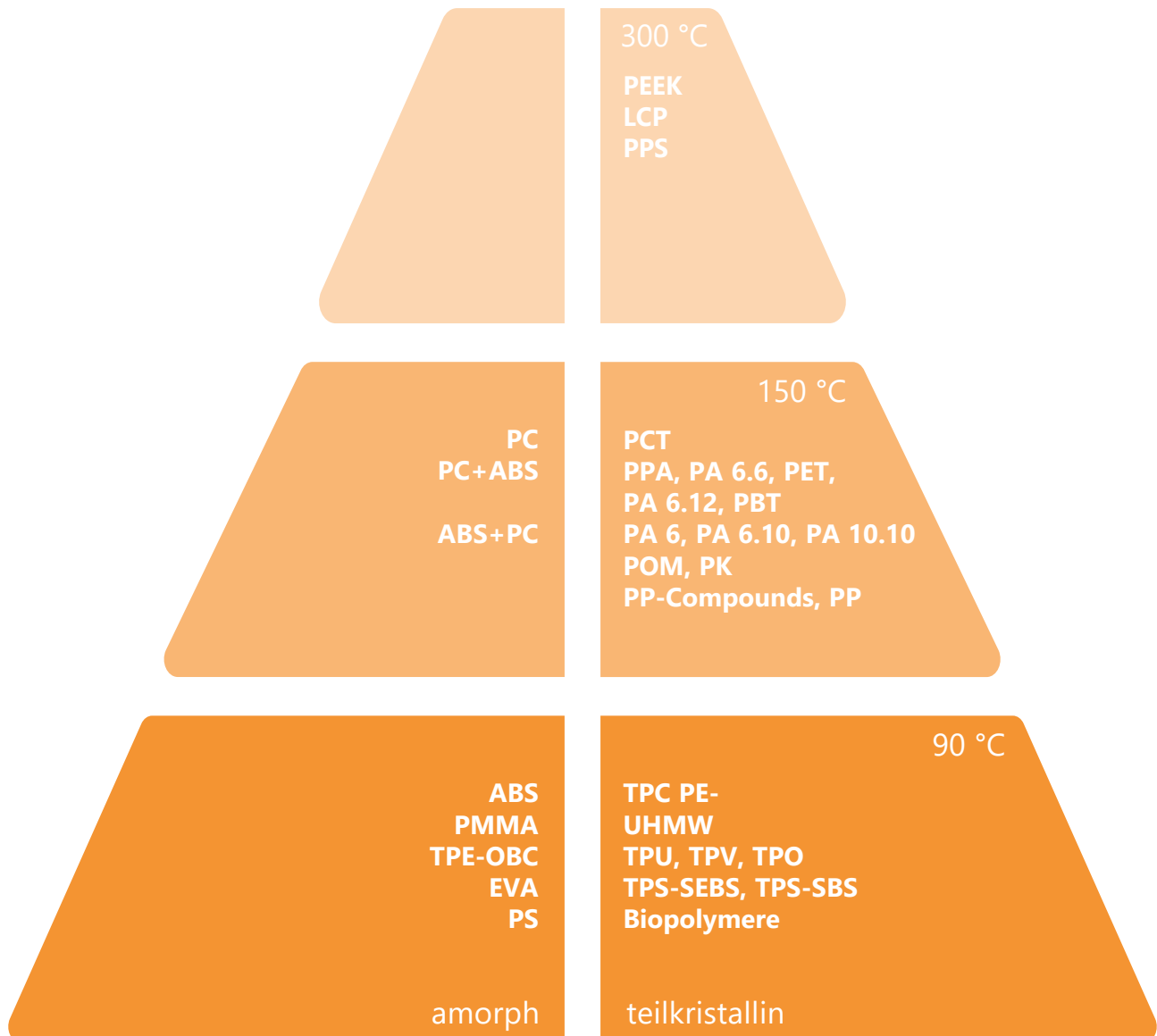
## Kunststofftechnische Produktentwicklung

Seit 2018 gehört die **M.TEC ENGINEERING GmbH** zur Feddersen Group. Die Aachener Ingenieure entwickeln technische Produkte von der Idee bis zur Serienreife, vorrangig in den Märkten Automotive, Medizintechnik, Hausgeräte, Elektronikgeräte und Gebäudetechnik.

**M.TEC** unterstützt Sie in jedem Schritt Ihrer kunststofftechnischen Produktentwicklung: Analyse und Konzeption, Entwicklung und Konstruktion, Berechnung und Simulation (Moldflow-Analyse, FEM-Berechnung), Versuch und Erprobung sowie Industrialisierung (Werkzeugtechnik) – ein echter Mehrwert für Ihre Projekte.

# Unsere Produkte

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an technischen Kunststoffen für einen breiten Anwendungsbereich. In der untenstehenden Übersicht sehen Sie unser Produktportfolio geordnet nach den Polymertypen und der RTI-Dauergebrauchstemperatur. Unser Portfolio reicht von ABS, Biokunststoffe, thermoplastische Elastomere, PP und Rezyklaten bis hin zu den Hochleistungskunststoffen. Sprechen Sie uns an!



# Partner und Produkte



<b>Amcel®</b>	POM-Copolymere	8
<b>Ateva®G</b>	EVA	8
<b>Celanex®, Celanex® Eco-B</b>	PBT	8
<b>Celstran®</b>	LFRT	8
<b>Crastin®, Crastin® Eco-B</b>	PBT	9
<b>Coolpoly®</b>	Thermisch leitfähige Compounds	9
<b>Elvamide®</b>	LCPA	9
<b>Forflex®</b>	TPO	9
<b>Fortron®</b>	PPS	9
<b>Gur®, Gur® Eco-B</b>	PE-UHMW	10
<b>Hostaform®, Hostaform® ECO-B,</b>		
<b>Hostaform® ECO-C, Kepital®, Celcon®</b>	POM-Copolymere	10
<b>Impet®</b>	PET	10
<b>Laprene®</b>	TPS-SEBS	10
<b>Rynite®</b>	PET	11
<b>Selar®</b>	PA 6I/6T	11
<b>Sofprene®</b>	TPS-SBS	11
<b>Thermx®</b>	PCT	11
<b>Vectra®</b>	LCP	12
<b>Zenite®</b>	LCP	12
<b>Zytel® HTN</b>	PPA	12
<b>Zytel® LCPA</b>	PA 10.10, PA 6.10, PA 6.12	12



<b>Circulen</b>	Nachhaltige PP-Compounds	13
<b>Hifax</b>	PP-Compound	13
<b>Hostacom</b>	PP-Compound	13
<b>Hostalen</b>	Hochmolekulares PP	13



<b>Polyflam</b>	PP-Flammschutz-Compounds	14
<b>Softell</b>	Soft-Touch-PP-Compound	14



<b>HiDura®</b>	PA 6.10, PA 6.12, PA-HT	14
<b>ReDefyne</b>	Recyclete PA 6.6-, PA 6-Compounds	14
<b>Starflam®</b>	PA 6, PA 6.6, PA 6.6/6	14
<b>Vydyne®</b>	PA 6.6	15
<b>Vydyne® B</b>	PA 6	15



<b>POLIMID</b>	PA 6, PA 6.6	15
<b>SECOMID</b>	PA 6, PA 6.6	15



<b>ELIX®</b>	ABS, ABS+PC	16
<b>ELIX®</b>	PC+ABS	16
<b>E-LOOP</b>	Mechanisch recyceltes ABS, ABS+PC, PC+ABS	16
<b>E-LOOP</b>	ABS mit zertifizierten Rohstoffen	16



<b>ALTUGLAS™</b>	PMMA	17
<b>APIGO™</b>	TPO	17

# Partner und Produkte



**TRINSEO™**

API L™	TPC	17
APILON™ 52	TPU	17
APINAT™	Biologisch abbaubares <sup>2</sup> TPC	18
MEGOL™	TPS-SEBS	18
NEOGOL™	OBC	18
RAPLAN™	TPS-SBS	18
TIVILON™	TPV	18

**HYOSUNG CHEMICAL**

POKETONE™	PK	19

**TEIJIN** *Human Chemistry, Human Solutions*

**TEIJIN KASEI EUROPE B.V.**

Multilon®	PC+ABS	19
Panlite®	PC	19

**ZYPEEK**

ZYPEEK	PEEK	19

**AURORA**  
Kunststoffe GmbH  
MEMBER OF MOL GROUP

Recompounds	ABS, PC+ABS, PC, POM, PPS, PA 6,	
	PA 6.6, PA 12, PBT	20



<b>Recycelte Post-Consumer-Kunststoffe</b>	
<b>Skylonitrile®</b>	rABS 20
<b>Skystyrene®</b>	rPS 20



<b>AF-Eco®</b>	Biologisch abbaubare <sup>2</sup> und/oder biobasierte <sup>1</sup> Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches 20
<b>M-BIOBASE®</b>	Biomassenbilanziertes PP 21
<b>M-VERA®</b>	Biologisch abbaubare <sup>2</sup> und/oder biobasierte <sup>1</sup> Polymere 21



<b>AF-Carbon®</b>	Technische Rußkonzentrate 21
<b>AF-Clean®</b>	Reinigungsgranulate 21
<b>AF-Color®</b>	Farbkonzentrate 22
<b>AF-Complex®</b>	Additivkonzentrate 22
<b>AF-Eco®</b>	Biologisch abbaubare <sup>2</sup> und/oder biobasierte <sup>1</sup> Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches 22



<b>Coratex®</b>	Reinigungsemulsion für Kunststoff-Maschinen 22

# Partner und Produkte



## Amcel® (POM-Copolymer)

### Eigenschaften

- Hohe Zähigkeit (bis -40 °C)
- Hohe Härte und Steifigkeit
- Gutes Gleitverhalten
- Gute Wärmeformbeständigkeit (Gebrauchstemperatur bis +100 °C)
- Leichte Verarbeitung

### Typensortiment

- Natur/schwarz
- Verschiedene Fließfähigkeiten
- Lebensmittelkonforme Type

## Ateva® G (EVA)

### Eigenschaften

- Ethylen-Vinylacetat
- Biokompatibel (USP CL VI; ISO 10993)
- Für pharmazeutische und Lebensmittel-Anwendungen zugelassen
- Optisch transparent
- Bietet Flexibilität in der Gestaltung
- Gute Reiß- und Stoßfestigkeit
- Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen

### Typensortiment

- 9 % Vinylacetat
- 18 % Vinylacetat (Antioxidans)
- 28 % Vinylacetat (Antioxidans/leicht fließend)
- AT LDPE (hohe Schmelzfestigkeit)
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen
- Medizin-Typen (MT-Typen)

## Celanex®, Celanex® Eco-B (PBT)



### Eigenschaften

- Hohe Härte und Steifigkeit
- Gutes Zeitstandverhalten
- Hohe Wärmeformbeständigkeit insbesondere der glasfaser-verstärkten Typen (Gebrauchstemperatur bis +140 °C)
- Günstiges Gleit- und Abriebverhalten
- Hohe Form- und Dimensionsstabilität (geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient, geringe Wasseraufnahme)
- Gute elektrische Eigenschaften
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Keine Spannungsrissbildung
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Schnelle Kristallisation, dadurch optimierte Zykluszeiten
- Lackierbarkeit
- Bei entsprechender Ausrüstung flammhemmende Wirkung (UL 94 V0, teilweise 5 VA)

### Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Glaskugelverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen mit sehr hohem Oberflächenglanz
- Glasfaser-/mineralverstärkte Typen
- Flammhemmend ausgerüstete Typen Standard und halogenfrei (XFR-Typen), Listung UL 94 V0, teilweise 5 VA
- UV-stabilisierte Typen
- Spezielle Farben für die Laserbeschriftung
- MetalX-Metalleffekte
- Regenerat-Typen
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen
- Medizin-Typen (MT-Typen)
- BPA-freie Typen

## Celstran® LFRT (Long Fibre Reinforced Thermoplastics)

### Eigenschaften

- Langfaserverstärkung erzeugt im Bauteil ein Faserskelett, das Crash-Anforderungen sehr gut erfüllt
- Schlagzähigkeit mindestens doppelt so hoch und Kerbschlagzähigkeit 2- bis 3-mal höher als bei Kurzfaserverstärkungen
- Konstanz der mechanischen Werte über einen großen Temperaturbereich
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Geringer Verzug, geringe Kriechneigung und Schwindung
- Faserlänge standardmäßig 10 mm

### Typensortiment

- Polymerbasis: PP, PA, TPU, ABS, PPS, POM, PEEK, PBT (weitere Matrixwerkstoffe auf Anfrage)
- Glasfaserverstärkte Typen: Glasfaseranteil 20–60 %
- Carbon(C)-faserverstärkte Typen
- Aramidfaserverstärkte Typen
- Edelstahlfaserverstärkte Typen zur elektrischen Abschirmung

## Crastin® , Crastin® Eco-B (PBT)



### Eigenschaften

- Hohe Härte und Steifigkeit
- Hohe Form- und Dimensionsstabilität (geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient, geringe Wasseraufnahme)
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Gute elektrische Eigenschaften
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Oberflächenqualität
- Bei entsprechender Ausrüstung flammhemmende Wirkung (V-0)
- Einfache Verarbeitung

### Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen (bis zu 50 %)
- Glaskugelverstärkte Typen
- Hydrolysestabilisierte Typen
- Verzugsarme Typen
- Orange eingefärbte Typen für HV-Verbinder und -Stromschienen
- Typen für Lebensmittelkontakt
- Flammhemmend ausgerüstete Typen (Standard und Halogenfrei)
- UV-stabilisierte Typen
- Spezielle Farben für Laserbeschriftbarkeit
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen

## Coolpoly® (Thermisch leitfähige Compounds)

### Eigenschaften

- Wärmeleitfähig von 1 bis 40 W/m K
- Effiziente Wärmeabführung und Kühlung
- Vermeidung von Hitzestau
- Verlängerung der Lebensdauer von Teilen und Komponenten
- UL gelistet mit UL 94 V0 (produktabhängig)

### Typensortiment

- PA 6, PPS, LCP, TPE
- Wärmeleitfähige und elektrisch isolierende Typen (1–10 W/m K)
- Wärmeleitfähige und elektrisch leitfähige Typen (2–40 W/m K)

## Elvamide® (LCPA)

### Eigenschaften

- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Hohe Zugfestigkeit
- Natürliche Gleitfähigkeit
- Beständig gegen Öle, Lösungsmittel und Benzin
- Schmelzpunkt: 115 °C - 160 °C
- Hervorragende Haftung auf Nylongarn
- Niedrige Schmelzverarbeitungstemperatur
- Hohe Dehnung

### Typensortiment

- Verbesserte Gel-Beständigkeit in Lösungen
- Hohe Viskosität
- Fähigkeit, sich mit duroplastischen Harzen zu vernetzen
- Haltbarkeit

## Forflex® (TPO)

### Eigenschaften

- Thermoplastisches Polyolefin
- Hervorragende elastische Eigenschaften bei geringen Temperaturen
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Geringe Dichte ab 0,89 g/cm<sup>3</sup>
- Recyclbar

### Typensortiment

- Härtebereich von 65 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit Lebensmittelzulassung

## Fortron® (PPS)

### Eigenschaften

- Lineares PPS
- Gebrauchstemperaturen bis +240 °C
- Für bleifreies Löten geeignet
- Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V0, teilweise 5 VA)
- Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- Hohe Härte und Steifigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme
- Nur geringe Kriechneigung auch bei erhöhten Temperaturen

### Typensortiment

- Unverstärkte Typen (Pulver und Granulat)
- Glasfaserverstärkte Typen (Granulat)
- Glasfaser-/mineralverstärkte Typen (Granulat)
- Typen für Lebensmittel- oder Trinkwasseranwendungen
- Blasformtypen
- Folien- und Fasertypen
- Flexibles PPS
- Medizin-Typen (MT-Typen)

# Partner und Produkte



## Gur<sup>®</sup>, Gur<sup>®</sup> Eco-B (PE-UHMW)



### Eigenschaften

- Polyethylen, ultrahochmolekular, sehr hohe Molmasse
- Außerordentlich hohe Kerbschlagzähigkeit
- Hohes Aufnahmevermögen bei hoher Beanspruchungsgeschwindigkeit
- Sehr gute Gleiteigenschaften und sehr geringer Verschleiß
- Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit gegenüber Säuren und Laugen
- Großer Widerstand gegen Spannungsrissbildung
- Sehr gute Geräuschdämpfung
- Große Anwendungsbreite durch Temperaturbeständigkeit von -200 °C bis +90 °C

### Typensortiment

- Standardtypen
- Modifizierte Typen und Sondereinstellungen für druckloses Sintern und Formpressen
- Wärmeleitfähige Typen
- Typen mit Additiv (z. B. Mikropulver)
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen

## Hostaform<sup>®</sup>, Hostaform<sup>®</sup> Eco-B, Hostaform<sup>®</sup> Eco-C, Kepital<sup>®</sup>, Celcon<sup>®</sup> (POM-Copolymere für erhöhte Anforderungen)



### Eigenschaften

- Hohe Zähigkeit (bis -40 °C)
- Hohe Härte und Steifigkeit
- Gute Wärmeformbeständigkeit (Gebrauchstemperatur bis +100 °C)
- Ausgezeichnete Federeigenschaften
- Günstiges elektrisches und dielektrisches Verhalten
- Sehr gutes Gleitverhalten
- Geringe Neigung zu Spannungsrissbildung
- Gute chemische Beständigkeit, z. B. gegenüber Kraftstoffen, Lösemitteln, starken Alkalien
- Geringe Wasseraufnahme
- Leichte Verarbeitung
- Geringer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck, welcher für HOSTAFORM<sup>®</sup> ECO-B ausgewiesen werden kann

### Typensortiment

- Standardtypen
- Leichtfließende Typen
- Hochfeste Typen
- Glasfaser- und glaskugelverstärkte Typen
- Typen mit verbessertem Gleitverhalten
- Schlagzähmodifizierte Typen (S-Typen)
- Emissionsoptimierte Typen (XAP-Typen)
- Typen für Anwendungen im Lebensmittel- oder Trinkwasserbereich
- Typen mit verbesserter Beständigkeit gegen aggressive Medien, wie z. B. hochaktive Reinigungsmittel oder chloriertes Wasser
- Heißdieselbeständige Typen (XF-Typen)
- In vielen Farben erhältlich
- Spezielle Farben für die Laserbeschriftung
- UV-stabilisierte Typen
- Elektrisch leitfähige Typen (EC-Typen)
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen
- Medizin-Typen (MT-Typen)

## Impet<sup>®</sup> (PET)

### Eigenschaften

- Hohe Steifigkeit und Härte
- Sehr gute Zeitstandfestigkeit
- Lackierfähige Oberfläche
- Hohe Wärmeformbeständigkeit (HDT/A bis +228 °C)
- Gebrauchstemperatur bis +150 °C
- Günstiges Gleitverhalten
- Sehr gute elektrische/dielektrische Eigenschaften
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und Witterungsstabilität

### Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Spezielle Farbeinstellungen
- Regenerat-Typen

## Laprene<sup>®</sup> (TPS-SEBS)

### Eigenschaften

- Styrol-Ethylen-Butylen-Styrolbasis
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +120 °C
- Ausgezeichnete UV-, Ozon- und Witterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Laugen, Alkohole, Säuren
- Hohe Rückstellelastizität in einem großen Temperaturbereich
- Recyclbar

### Typensortiment

- Härtebereich von 2 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Transparente und transluzente Typen

## Rynite® (PET)

---

### Eigenschaften

- Äußerst hart, steif und langlebig
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kriechverformung
- Oberfläche für Lackierung geeignet
- Hohe Wärmeformbeständigkeit (HDT/A) bis zu 228 °C
- Betriebstemperaturbereich bis zu 150 °C
- Geringe Reibung mit außergewöhnlicher Verschleißfestigkeit
- Hervorragende elektrische Isolation und dielektrische Eigenschaften
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und außergewöhnliche Witterungsstabilität

### Typensortiment

- Flammhemmend
- Wärmestabilisiert
- Glasfaserverstärkte Typen
- Hydrolysebeständig
- Lichtstabilisiert oder lichtbeständig
- UV stabilisiert
- Geringer Verzug
- Mineralverstärkte Typen
- Ultraschall-schweißbar

## Selar® (PA 6I/6T)

---

### Eigenschaften

- Ausgezeichnete Gasbarriere (O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>), insbesondere bei hoher Luftfeuchtigkeit und unter Kühlbedingungen
- Sehr gute Feuchtigkeitsbarriere
- Fähigkeit, die Klarheit, Schlagfestigkeit und Thermoformbarkeit von Nylon 6-Folien zu verbessern
- Beständigkeit gegen UV
- Beständigkeit gegen Fette/Öle und eine breite Palette von Chemikalien

### Typensortiment

- Amorph
- Konformität mit Lebensmitteln
- Erhaltung des Geschmacks
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit

## Sofprene® (TPS-SBS)

---

### Eigenschaften

- Blockcopolymer Styrol-Butadien-Styrol
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +60 °C
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen verschiedene chemische Stoffe wie Laugen, Säuren, Alkohole, Reinigungsmittel, Wasserlösungen
- Gute Abriebfestigkeit
- Hohe Rückstellelastizität in einem großen Temperaturbereich
- Recyclbar

### Typensortiment

- Härtebereich von 25 Shore A bis 40 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen, ab 40 Shore D
- Transparente Typen

## Thermx® (PCT)

---

### Eigenschaften

- Hochtemperaturbeständiges Polyester (auf Basis der Polycyclohexylen-Dimethylen-Terephthalat-Chemie)
- Gute Chemikalienbeständigkeit gegenüber Kraftstoffen
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit
- Hydrolysebeständigkeit besser als bei PET und PBT
- Geringe Wasseraufnahme
- Dimensionsstabil
- Schmelzpunkt +290 °C
- Gleiche Schwindung wie PBT
- Problemlos einfärbbar
- USCAR-Klassifizierung (class IV)
- Für bleifreies Löten geeignet

### Typensortiment

- Glasfaser- und/oder mineralverstärkte Typen
- Flammgeschützte Typen

# Partner und Produkte



## Vectra® (LCP)

### Eigenschaften

- Gebrauchstemperatur bis +240 °C, kurzzeitig bis +340 °C
- Sehr niedrige Schmelzviskosität
- Sehr enge Toleranzen möglich (bis Toleranzklasse T6)
- Sehr geringe Schmelzwärme (sehr kurze Zykluszeiten möglich)
- Gratfreie Fertigung beim Spritzgießen
- Sehr hohe Zugfestigkeit (bis 200 MPa) und sehr hohes Elastizitätsmodul (bis 30.000 MPa)
- Hohe Schlagzähigkeit
- Sehr niedriger linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient, vergleichbar mit dem von Stahl und Keramik
- Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V0, teilweise 5 VA)
- Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme

### Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen
- Faser-/füllstoffmodifizierte Typen
- Mineral- und graphitverstärkte Typen
- Galvanisierbare und leitfähige Typen
- Extrusionstypen
- Medizin-Typen (MT-Typen)

## Zenite® (LCP)

### Eigenschaften

- Gebrauchstemperatur bis +240 °C, kurzzeitig bis +340 °C
- Sehr niedrige Schmelzviskosität
- Sehr enge Toleranzen möglich (bis Toleranzklasse T6)
- Sehr geringe Schmelzwärme (sehr kurze Zykluszeiten möglich)
- Gratfreie Fertigung beim Spritzgießen
- Sehr hohe Zugfestigkeit (bis 200 MPa) und sehr hohes Elastizitätsmodul (bis 30.000 MPa)
- Hohe Schlagzähigkeit
- Sehr niedriger linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient, vergleichbar mit dem von Stahl und Keramik
- Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V0, teilweise 5 VA)
- Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme

### Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen
- Faser-/füllstoffmodifizierte Typen
- Mineral- und graphitverstärkte Typen
- Galvanisierbare und leitfähige Typen
- Extrusionstypen

## Zytel® HTN (PPA)



### Eigenschaften

- Geringe Aufnahme von Feuchtigkeit
- Hervorragende Beibehaltung der Eigenschaften
- Gute Dimensionsstabilität
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis zu 210 °C)
- Hohe Glasübergangstemperatur (80 °C bis 140 °C)
- Geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient (verstärkte Typen)
- Chemische Beständigkeit gegen Glykol, Motor-, Getriebe- und Transformatorenöle

### Typensortiment

- Erhöhte elektrische Leitfähigkeit
- Antistatisch
- Wärmestabilisiert
- Flammhemmend
- Hydrolysebeständig
- Ultraschall-schweißbar
- Laserschweißbar
- Lasermarkierbar
- Geringer Verzug

## Zytel® LCPA (PA 10.10, PA 6.10, PA 6.12)



### Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Chemikalienbeständigkeit (Salz, Kraftstoffe, Öle)
- Hervorragende Hydrolysebeständigkeit
- Gute Steifigkeit und Festigkeit
- Gute Flexibilität und Schlagzähigkeit
- Rissbeständigkeit auch unter Belastung
- Geringe Kraftstoff- und Gasdurchlässigkeit

### Typensortiment

- Antistatisch
- Hochschlagfest oder schlagzäh modifiziert
- Wärme-, witterungs- und lichtbeständig
- Elektrisch neutral
- Medizinische Anwendungen
- Bio-Kontent

## Circulen (Nachhaltige PP-Compounds)



### Eigenschaften

- Schwindungsarm
- Hohe Fließfähigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Emissionsarm
- Gute Schlagzähigkeit
- Hohe Kratzfähigkeit
- Gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- geringerer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck im Vergleich zu Neu-Compounds

### Typensortiment

- *CirculenRecover*
- *CirculenRevive*
- *CirculenRenew*
- In OEM-Farben verfügbar

### **CirculenRecover**

sind Polymere, die aus Kunststoffabfällen durch ein mechanisches Recyclingverfahren hergestellt werden.

### **CirculenRevive**

sind Polymere, die durch Einsatz fortschrittlicher (molekularer) Recyclingtechnologien die Möglichkeit bieten, Kunststoffabfälle, die nicht durch mechanisches Recycling zurückgewonnen werden können, in einen Rohstoff zur Herstellung neuer Polymere umzuwandeln.

### **CirculenRenew**

sind Polymere, die aus nachwachsenden Rohstoffen wie z. B. Altspeiseöl als Ausgangsmaterial gewonnen werden.

## Hifax (PP-Compound)

### Eigenschaften

- Polypropylen-Compounds für Außenanwendungen
- Hochwärmestabilisiert
- Schlagzäh
- Schwindungsarm
- Gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- Hohe Kratzfestigkeit

### Typensortiment

- Homo-/Copolymere
- Glasfaserverstärkte Typen
- Mineralverstärkte Typen
- Dichtereduzierte Typen
- Hochkristalline Typen
- Elastomerblends
- UV-stabilisierte Typen
- Lackierfähige Typen
- Metallic Effekt Typen (Mold-In-Color-Technology)
- In OEM-Farben verfügbar

## Hostacom (PP-Compound)

### Eigenschaften

- Hochwärmestabilisiert
- Schlagzäh
- Schwindungsarm
- Gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- Hohe Kratzfestigkeit
- Emissionsarm
- Spül- und waschlaugenbeständig

### Typensortiment

- Homo-/Copolymere
- Unverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen, inklusive Langglasfasertypen
- Mineralverstärkte Typen
- Glasfaser-/mineralverstärkte Typen
- Dichtereduzierte Typen
- Kriechoptimierte Typen
- Schäumungsoptimierte Typen
- Hochkristalline Typen
- Elastomerblends
- In OEM-Farben verfügbar

## Hostalen (Hochmolekulares PP)

### Eigenschaften

- Wärmealterungsstabil
- Spül- und Waschlaugenbeständig

### Typensortiment

- Unverstärkte Typen
- Stabilisierte Homo-/Copolymere
- Extrusionsfähige Typen

# Partner und Produkte



## Polyflam (PP-Flammschutz-Compounds)

### Eigenschaften

- Hochwärmestabilisiert
- Schlagzäh
- Geringe Rauchdichte und Toxizität
- Halogeniert und nicht halogeniert
- Gute Farbbeständigkeit
- Verzugsarm
- Gute Dimensionsstabilität

### Typensortiment

- Flammgeschützte Typen
- Homo-/Copolymere
- Glasfaserverstärkte Typen
- Unverstärkte Typen
- Mineralverstärkte Typen
- UL 94 gelistet (HB bis zu 5VA)
- CTI-Werte von bis zu 600 V
- In verschiedenen Farben erhältlich

## Softell (Soft-Touch-PP-Compound)

### Eigenschaften

- Geringe Emissionswerte
- Hohe Kratzfestigkeit
- Sehr hohe Schlagzähigkeit
- Matte Oberfläche mit Soft-Touch
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Substitution von lackierten oder kaschieren Anwendungen
- Auch als 2 K-Weichkomponente einsetzbar

### Typensortiment

- Unverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen
- Textile-Look Typen
- UV-stabilisierte Typen für Innen- und Außenanwendungen



## HiDura® (PA 6.10, PA 6.12, PA-HT)



### Eigenschaften

- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Hydrolysebeständigkeit
- Hohe Kälteschlagzähigkeit
- Gute tribologische Eigenschaften
- Sehr gute Barriereigenschaften
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Dimensionstabilität
- Duktil
- Hoch wärmestabil

### Typensortiment

- Unverstärkt
- Glasfaserverstärkte Typen bis 30 %
- Schlagzähmodifizierte Typen

## ReDefyne (Recycelte PA 6.6-, PA 6- Compounds)

### Eigenschaften

- Bis zu 100 % aus Pre- und Post-consumer Rezyklate
- Gute und konstante Qualität
- CO<sub>2</sub> footprint data

### Typensortiment

- Schlagzähmodifizierte Typen
- Glasfaserverstärkt bis zu 50 %
- In Schwarz verfügbar

## Starflam® (Flammschutz-Compounds)

### Eigenschaften

- Sehr gute Verschleißfestigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Hitzestabilisiert
- Korrosionsarm
- Sehr gute Isolationseigenschaften
- Sehr gute Fließigenschaften
- Halogenfrei und frei von rotem Phosphor
- Vernetzte Typen formstabil bei >300 °C

### Typensortiment

- Unverstärkte und verstärkte Typen PA 6, PA 6.6, PA 6.6/6
- UL 94 gelistet (bis zu 5VA)
- Glasfaserverstärkt bis 45 %
- Mineralverstärkt bis 40 %
- Elektrisch neutrale Typen
- Gamma-strahlungsvernetzbar Typen
- Kundenspezifische Farbeinstellungen

## Vydyne® (PA 6.6)

### Eigenschaften

- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Hohe thermische Beständigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Oberflächenqualität
- Einfache Verarbeitung
- Gute Einfärbbarkeit
- Gute tribologische Eigenschaften

### Typensortiment

- Unverstärkt
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmestabilisierte Typen
- Hydrolysestabilisierte Typen
- Typen mit sehr guter Langzeitalterungsbeständigkeit
- Glasfaserverstärkt bis 50 %
- Glaskugelverstärkt bis 50 %
- Kohlenstofffaserverstärkt bis 40 %
- UV stabilisierte und witterungsbeständige Typen
- Typen für Extrusion (auch mit Lebensmittelzulassung)

## Vydyne® B (PA 6)

### Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung
- Gute Einfärbbarkeit
- Exzellentes Oberflächenfinish

### Typensortiment

- Schlagzähmodifizierte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen bis 60 %
- Glaskugelverstärkte Typen bis 50 %
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen bis 40 %
- UV-stabilisierte und witterungsbeständige Typen
- Kundenspezifische Farbeinstellungen



## POLIMID (PA 6, PA 6.6)

### Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung
- Gute Einfärbbarkeit

### Typensortiment

- Unverstärkt
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmestabilisierte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen bis 60 %
- Glaskugelverstärkte Typen bis 50 %
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen bis 40 %
- UV-stabilisierte und witterungsbeständig
- Lebensmittelkonforme Typen
- Kundenspezifische Farbeinstellung
- Laserbeschriftbare Typen

## SECOMID (PA 6, PA 6.6)

### Eigenschaften

- Ökonomische Alternative
- Einfache Verarbeitung
- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung

### Typensortiment

- Unverstärkt
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmestabilisierte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen bis 50 %
- UV-stabilisierte und witterungsbeständig
- Kundenspezifische Farbeinstellung

# Partner und Produkte



## ELIX® (ABS, ABS+PC)

### Eigenschaften

- Emulsion-ABS
- Opak
- Hoher Glanz
- Hohe Schlag- und Kerbschlagzähigkeit
- Hohe Steifigkeit
- Gute Fließfähigkeit
- Wärmeformbeständigkeit bis +113 °C nach Vicat B50
- Hervorragende Dimensionsstabilität
- Ausgezeichnete Lackierbarkeit
- UL-gelistet mit UL 94 HB (produktabhängig)

### Typensortiment

- Automotive-Typen
- UV-stabilisierte Typen
- Emissionsreduzierte Typen
- Typen mit Stick-Slip-Effekt (Antiknarz)
- Galvanotypen
- Antistatische Typen
- Eingefärbte Typen nach RAL, OEM-Farben etc.
- Eingefärbte Typen mit reduziertem Glanz (less gloss)
- Weiß eingefärbte Typen mit hoher Lichtreflektion und Lichtdichte
- Chemical-Compliance-Typen für Lebensmittelkontakt, Spielzeug und Kosmetikbehältnisse

## ELIX® (PC+ABS)

### Eigenschaften

- Leichtfließend
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit, auch bei -40 °C
- UV-stabilisiert
- Geringe Emission
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und Lackierbarkeit

### Typensortiment

- Spritzgusstypen mit Vicat B120 für +120 °C und +130 °C
- Standardschwarz
- Eingefärbte Typen nach RAL, OEM-Farben etc.

## E-LOOP (Mechanisch recyceltes ABS, ABS+PC, PC+ABS)



### Eigenschaften

- Recyceltes Material in der Formulierung
- Geringer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck
- Gleichwertige Eigenschaften wie die vergleichbaren Prime-Versionen
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute Fließfähigkeit

### Typensortiment

- Spritzgusstypen
- Automotive-Typen
- Unverstärkte Typen
- Emissionsreduzierte Typen
- Standardschwarz und auf Anfrage in BMW-Schwarz, Daimlerschwarz etc.

## E-LOOP (ABS mit zertifizierten Rohstoffen)



### Eigenschaften

- Enthält kreislauffähige und biobasierte Rohstoffe
- Basiert auf dem Massenbilanz-Ansatz
- Identische Eigenschaften wie die vergleichbaren Prime-Versionen

### Typensortiment

- Spritzguss-Typen
- Galvanotype
- Unverstärkte Typen
- Standardschwarz, Natur und eingefärbte Typen

## ALTUGLAS™ (PMMA)



### Eigenschaften

- Hohe Transparenz und Brillanz
- Ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit
- Hohe Oberflächenhärte und Abriebfestigkeit
- Polierfähige Oberfläche
- Hohe Steifigkeit und gute mechanische Eigenschaften
- Gute Wärmeformbeständigkeit und Chemikalienbeständigkeit

### Typensortiment

- Standardtypen
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmeformbeständige Typen
- Typen mit verbesserter Chemikalienbeständigkeit
- Frost, matt oder speziell einfärbbare Typen
- Lichtstreuende Typen
- LPL-Typen für lange optische Applikationen
- R-Life (Reduzierter Carbon Footprint, chemisch oder mechanisch recycelt)

## APIGO™ (TPO)



### Eigenschaften

- Thermoplastisches Polyolefin
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +90 °C
- Gute Reißfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Gute Beständigkeit gegen Säuren und Basen
- Halogenfrei

### Typensortiment

- Härtebereich von 20 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Spezielle Typen für Anwendung Airbag-Cover
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)
- Geeignet für die Substitution von Weich-PVC
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen (**APIGO™ BIO**) und Typen auf Basis von Recyclingmaterial (**APIGO™ ECO**)

## API L™ (TPC)

### Eigenschaften

- Thermoplastisches Copolyester-Elastomer (TPC)
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +120 °C
- Hohe Dauerfestigkeit, Elastizität und Steifigkeit, auch bei tiefen Temperaturen
- Erhalt der Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen
- Gute Chemikalienbeständigkeit (auch gegenüber Ölen und Lösungsmitteln)

### Typensortiment

- Härtebereich von 25 Shore A bis 72 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)

## APILON™ 52 (TPU)



### Eigenschaften

- Thermoplastisches Polyurethan-Elastomer
- Gebrauchstemperatur TPU-Ester von -30 °C bis +100 °C
- Gebrauchstemperatur TPU-Ether von -50 °C bis +90 °C
- Hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Hohe Langzeitstabilität
- Sehr gute Beständigkeit gegen Öle, Fette, Sauerstoff und Ozon

### Typensortiment

- Härtebereich von 40 Shore A bis 72 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit erhöhter Transparenz
- Haptikoptimierte Typen mit gummiähnlicher und matter Oberfläche
- Haftungsmodifizierte Typen für eine Vielzahl von Polymeren (polar sowie unpolar) erhältlich
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen (**APILON™ 52 BIO**) und Typen auf Basis von Recyclingmaterial (**APILON™ 52 ECO**)

# Partner und Produkte



## APINAT™ (Biologisch abbaubares<sup>2</sup> TPC)



### Eigenschaften

- TPC Compounds - biologisch abbaubar<sup>2</sup> gemäß EN 13432
- Gute Kälteflexibilität
- Hohe Thermostabilität
- Leichte Verarbeitung
- Einfärbbar mit biologisch abbaubaren<sup>2</sup> Farbmasterbatches

### Typensortiment

- Härtebereich von 60 Shore A bis 78 Shore D
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen ab Härte 30 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Blasformtypen

## MEGOL™ (TPS-SEBS)

### Eigenschaften

- Styrol/Ethylen-Butylen/Styrol-Block-Copolymer
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +120 °C
- Ausgezeichnete Soft-Touch-Eigenschaften
- Guter Druckverformungsrest
- Hervorragende Langzeitstabilität (gegenüber UV, Ozon und Witterung)

### Typensortiment

- Härtebereich von 5 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- >300 aktive Farben und kundenspezifische Farbeinstellungen
- Kundenspezifische Lösungen: Eine Vielzahl von modifizierten MEGOL™-Typen verfügbar.
- Healthcare-Typen
- Biobasierte<sup>1</sup> Typen (**MEGOL™ BIO**) und Typen auf Basis von Recyclingmaterial (**MEGOL™ ECO**)

## NEOGOL™ (OBC)

### Eigenschaften

- Olefin-Block-Copolymer
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +80 °C
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Chemische Beständigkeit gegen Säuren, Basen, Reinigungsmittel und wässrige Lösungen
- Halogenfrei
- Als Alternative für TPE, wenn keine spezifischen physikalisch-mechanischen Eigenschaften gefordert sind

### Typensortiment

- Härtebereich von 20 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Geeignet für Substitution von PVC

## RAPLAN™ (TPS-SBS)

### Eigenschaften

- Styrol/Butadien-Block-Copolymer
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +60 °C
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Gute Beständigkeit gegen Säuren und Basen
- Hohe Abrieb- und Rutschfestigkeit
- Halogenfrei, sterilisierbar und beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln

### Typensortiment

- Härtebereich von 20 Shore A bis 50 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)
- Breite Palette an verschiedenen Viskositäten verfügbar
- Geeignet für die Substitution von Hart-PVC

## TIVILON™ (TPV)

### Eigenschaften

- Dynamisch vulkanisiertes thermoplastisches Elastomer (TPV)
- Gebrauchstemperatur von -40 °C bis +130 °C
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Guter Druckverformungsrest über einen breiten Temperaturbereich
- Hohe Beständigkeit gegenüber UV- und Wärmealterung
- Leichtere Verarbeitung (verglichen mit konventionellen TPVs)
- Sehr gute Einfärbbarkeit

### Typensortiment

- Härtebereich von 30 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen

## POKETONE™ (PK)

### Eigenschaften

- Hohe Schlagzähigkeit
- Sehr gutes Rückstellvermögen
- Hohe Maßhaltigkeit und Dimensionsstabilität
- Sehr gute Verschleißfestigkeit
- Gute tribologische Eigenschaften
- Sehr gute Hydrolysebeständigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit
- Außergewöhnliche Barrierewirkung gegen Kraftstoff und Sauerstoff
- UL gelistet (produktabhängig)

### Typensortiment

- Unverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen
- Flammgeschützte Typen
- Tribologisch modifizierte Typen
- Typen für Lebensmittel- oder Trinkwasseranwendungen

**TEIJIN** Human Chemistry, Human Solutions

 TEIJIN KASEI EUROPE B.V.

## Multilon® (PC+ABS)

### Eigenschaften

- Hohe Schlagzähigkeit, Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23 °C) 50-75 kJ/m<sup>2</sup>
- Exzellentes Fließverhalten, MVR (+260 °C/5 kg) bis 28 cm<sup>3</sup>/10 min
- Hohe Wärmeformbeständigkeit bis +128 °C nach Vicat B50
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und Lackierbarkeit

### Typensortiment

- Ungefüllte PC+ABS-Blends für Automobil-Innenraum-Anwendungen:
- Hohe Wärmeformbeständigkeit, leichtfließend
  - Mittlere Wärmeformbeständigkeit, leichtfließend
  - Niedriger Dichte, niedriger Glanzgrad
- Flammgeschützte PC+ABS-Blends:
- V0 (UL 94 gelistet), UV-stabilisiert

## Panlite® (PC)

### Eigenschaften

- Hohe Festigkeit, Steifigkeit und Härte
- Ausgezeichnete Schlagzähigkeit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute elektrische Eigenschaften
- Hohe optische Qualität
- UL gelistet (produktabhängig)

### Typensortiment

- Standard-PC, farblos
- Standard-PC, UV-stabilisiert (UL 746C f1), farblos
- Lichtstreuend (UL 94 V2 gelistet), UV-stabilisiert (UL 746C f1), weiß
- Flammgeschützt (UL 94 V0 gelistet), lichtstreuend, UV-stabilisiert (UL 746C f1), weiß
- Flammgeschützt (UL 94 V0 gelistet), UV-stabilisiert (UL 746C f1), eingefärbt

 **ZYPEEK**

## ZYPEEK (PEEK)

### Eigenschaften

- Außerordentlich hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Verschleißfestigkeit und Selbstschmierung
- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Hydrolyse
- Elektrische Isolierungseigenschaften
- Hoher Flammschutz

### Typensortiment

- Spritzguss- und Extrusionstypen
- Verschiedene Verstärkungssysteme verfügbar
- Zertifizierung für unterschiedliche Anwendungsgebiete und Märkte
- UL-Listung für unterschiedliche Materialien
- Kundenspezifische Produktentwicklung

# Partner und Produkte



## Recompounds (ABS, PC+ABS, PC, POM, PPS, PA 6, PA 6.6, PA 12, PBT)



### Eigenschaften

- Produziert mit vorsortierten post-industriellen Kunststoffen
- Auf ähnlichem Niveau wie bei Neu-Compounds
- Gleichbleibende Qualität
- Produkte auf Basis von bis zu 95 % nachhaltigen Rohstoffen
- Geringer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck, welcher für Recompounds ausgewiesen werden kann

### Typensortiment

- AUROran® (ABS)
- AUROblend® (PC+ABS)
- AUROlon® (PC)
- AUROmid® (PA 6, PA 6.6, PA 12)
- AUROform® (POM)
- AUROdur® (PBT)
- AUROtron® (PPS)

Diese Recompounds sind von AURORA erhältlich:

- Je nach Produkt, ungefüllt und/oder mit Füllstoffsystem modifiziert
- i. d. R. schwarz, auf Anfrage in natur bzw. vorgefärbt
- Weitere Produkte auf Anfrage



## Recycelte Post-Consumer-Kunststoffe (rABS, rPS)



### Eigenschaften

- 100 % Post-Consumer\* Rezyklat
- Hergestellt mittels eines patentierten Verfahrens (Triboelektrizität)
- Qualitätsniveau zu vergleichen mit Neu-Compounds
- Gleichbleibende Qualität von Charge zu Charge
- Geringerer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck im Vergleich zu Neu-Compounds
- Erfüllen die RoHS -Normen
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- (rABS): Hohe Wärmeformbeständigkeit bis +103 °C nach Vicat B50

\*wiederaufbereitete Kunststoffe aus Haushalts- oder gewerblichen Abfällen

### Typensortiment

#### Skylonitrile® (rABS):

- Izod-Schlagzähigkeit (KJ/m<sup>2</sup>, 23°, ISO 180): 10-12; 12-14; 14-16; 16-18
- Typen mit MFI-Einsatzspektrum (g/10 Min., ISO 1133, 220°/10 kG.): 10-55

#### Skystyrene® (rPS):

- Izod-Schlagzähigkeit (KJ/m<sup>2</sup>, 23°, ISO 180): 6-8; 8-10
- Typen mit MFI-Einsatzspektrum (g/10 min. ISO 1133, 220°/5 kG.): 5-7
- In den Farben schwarz, grau und weiß erhältlich



## M-VERA® (Biologisch abbaubare<sup>2</sup> und/oder biobasierte<sup>1</sup> Polymere)



### Eigenschaften

- Auf Basis unterschiedlicher Gehalte an erneuerbaren Rohstoffen und/oder biobasiertem<sup>1</sup> Kohlenstoff
- In verschiedenen Umgebungen biologisch abbaubar<sup>2</sup>, auch industriell kompostierbar
- Individuell einfärbbar – zum Beispiel mit unseren AF-Eco®-Masterbatches

### Typensortiment

- GP-Reihe für den universellen Einsatz (z. B. Spritzguss, Extrusion und Tiefziehen)
- A-Reihe für landwirtschaftliche Folien
- B-Reihe für Beutelanwendungen

## M·BIOBASE® (Biomassenbilanziertes PP)



### Eigenschaften

- Compounds aus biomassenbilanziertes Polypropylen
- Rohstoffquellen für das PP sind pflanzliche Öl- und Fett-Abfälle
- Reduzierter CO<sub>2</sub>-Fußabdruck
- Zertifiziert nach ISCC Plus

### Typensortiment

- PP Homo (PPH)
- PP Copo (PPC)
- Glasfaserverstärkte Typen
- Holzfaserverstärkte Typen

## AF-Eco® (Biologisch abbaubare<sup>2</sup> und/oder biobasierte<sup>1</sup> Masterbatches)



### Eigenschaften

- Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches sind möglich
- Farbmasterbatches zertifiziert gemäß OK compost INDUSTRIAL (EN 13432)
- Hervorragende Dispersion
- Frei von Schwermetallen und Phthalaten

### Typensortiment

- **AF-Eco®** - Farbmasterbatches
- **AF-Eco®** - Rußmasterbatches
- **AF-Eco®** - Additivmasterbatches
  - Gleitmittelmasterbatches
  - Anti-Block-Masterbatches
  - Treibmittelmasterbatches

## AF-Carbon® (Technische Rußkonzentrate)

### Eigenschaften

Technische Rußkonzentrate auf Basis unterschiedlicher Pigmentgattungen:

- Farbruß
- Flammruß
- Organische und anorganische Schwarzfärbung
- Nigrosin
- NIR-reflektierende Präparationen

### Typensortiment

Standardmäßig zur Einfärbung auf typkonformer Basis von:

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Styrolcopolymeren
- Sowie weiteren technischen Polymeren

## AF-Clean® (Reinigungsgranulate)

### Eigenschaften

Reinigungsgranulate für alle thermoplastischen Kunststoffe in Spritzgieß-, Extrusions- und Blasformanlagen.

### Typensortiment

- AF-Clean® Basic für den Temperaturbereich von +160 °C bis +240 °C
- AF-Clean® HT für den Temperaturbereich von +240 °C bis +380 °C

## AF-Color® (Farbkonzentrate)

### Eigenschaften

Individuelle Farbkonzentrate nach Kundenanforderung. Zusätzlich sind folgende Effekte möglich:

- Metalleffekte
- Perlmutteffekte
- Changiereffekte
- Lumineszenz (Fluoreszenz, Phosphoreszenz)
- Thermochromie
- Photochromie

### Typensortiment

Standardmäßig zur Einfärbung auf typkonformer Basis von:

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Styrolcopolymeren
- Sowie weiteren technischen Polymeren

# Partner und Produkte



## AF-Complex® (Additivkonzentrate)

### Eigenschaften

Individuelle Additivkonzentrate nach Kundenanforderung.

- UV-Stabilisatoren
- Antistatikum
- Gleitmittel
- Laser-Additive
- Antioxidantien/Thermostabilisatoren
- Endotherme Treibmittel
- Weitere Additiv-Kombinationen auf Anfrage

### Typensortiment

Standardmäßig zur Einfärbung auf typkonformer Basis von:

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Styrolcopolymerere
- Sowie weiteren technischen Polymerere

## AF-Eco® (Biologisch abbaubare<sup>2</sup> und/oder biobasierte<sup>1</sup> Masterbatches)



### Eigenschaften

- Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches sind möglich
- Hervorragende Dispersion
- Farbmasterbatches zertifiziert gemäß OK compost INDUSTRIAL (EN 13432)
- Frei von Schwermetallen und Phthalaten

### Typensortiment

- AF-Eco® - Farbmasterbatches
- AF-Eco® - Rußmasterbatches
- AF-Eco® - Additivmasterbatches
  - Gleitmittelmaterbatches
  - Anti-Block-Materbatches
  - Treibmittelmaterbatches



## Coratex® (Reinigungsemulsion für Kunststoff-Maschinen)

### Eigenschaften

- Konzentrat als Beimischung zu allen gängigen Polymeren (ABS, PA, PC, PMMA, POM, PP, PS, PSU, TPU usw.)
- Beseitigt hartnäckige Verschmutzungen und Ver crackungen
- Effektive Reinigung, auch während der Verarbeitung
- Einfach in der Anwendung und kosteneffizient

### Typensortiment

- CORATEX
  - VPE: 10 x 800 ml Flaschen
- CORATEX HT (VOC- und ammoniakfrei, mit Orangenduft)
  - VPE: 10 x 800 ml Flaschen



Nachhaltige Produkte möglich

<sup>1</sup> Polymere auf Basis erneuerbarer Rohstoffe in unterschiedlichen Anteilen.

<sup>2</sup> Compounds, die industriellen Kompostierprozessen, sowie in einigen Fällen auch dem Haushaltskompost zugeführt werden können. Die zur Beurteilung herangezogenen Kriterien unterliegen der regelmäßigen Kontrolle anerkannter Stellen, die von uns beauftragt werden. Die entsprechenden Ergebnisse werden durch die Erteilung entsprechender Zertifikate dokumentiert. Nähere Informationen hierzu unter <https://bio-fed.com/de/zertifizierungen>.

**Disclaimer:** Sämtliche von der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG zu einzelnen Produkten erteilten Auskünfte und Empfehlungen sowie bereitgestellten Daten und Informationen basieren auf Untersuchungen, Angaben und Informationen des jeweiligen Herstellers. Die Angaben zu den von der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG vertriebenen Produkten sind, soweit vertraglich nicht anders vereinbart, unverbindlich. Insbesondere stellen sie keine garantierten Beschaffenheitsmerkmale dar. Die K.D. Feddersen GmbH & Co. KG übernimmt, soweit nicht anders vereinbart, keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu einer bestimmten, vom Abnehmer beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder einem sonstigen Gebrauch. Der Abnehmer hat vielmehr eigenverantwortlich zu prüfen, ob und inwieweit die Produkte für die von ihm beabsichtigte Nutzung geeignet sind und alle hierzu erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen. Für die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte ist der Abnehmer selbst verantwortlich. Die von der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG vertriebenen Produkte dürfen ausschließlich für Anwendungen verwendet werden, die den erforderlichen Zulassungen und den anwendbaren Gesetzen und Richtlinien entsprechen und die Hinweise und Vorgaben des Herstellers der Produkte, insbesondere Technische Merkblätter, Sicherheitsdatenblätter und Sicherheitshinweise, sowie die Rechte Dritter beachten. Diese Information ist ausschließlich zur internen Verwendung. Eine Veröffentlichung oder Weitergabe an Dritte ist ohne Zustimmung der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG nicht zulässig.

**K.D. Feddersen GmbH & Co. KG**

Ein Unternehmen der Feddersen Group

Wendenstraße 18 · 20097 Hamburg

Telefon: +49 40 23507-01 · Telefax: +49 40 23507-250

info@kdfeddersen.com · www.kdfeddersen.com

Besuchen Sie uns auf:



03/2026