

Lieferprogramm Deutschland



K.D. FEDDERSEN
DISTRIBUTION

Was können wir für Sie tun?

K.D. Feddersen ist Ihr globaler Partner für umfassendes Know-how in technischen Kunststoffen.

Wir sprechen Ihre Sprache und unterstützen Sie im gesamten Prozess.



Wir unterstützen Sie bei der Kunststoffauswahl und kennen uns aus bei:

- Lastenheft
- OEM-Spezifikationen
- Freigaben und Regularien



Auch wenn es mal Probleme gibt, sind wir für Sie da:

- Problemanalyse
- Vor-Ort-Service
- Reklamationsbearbeitung



Unsere Anwendungsberatung umfasst immer die neuesten Trends und Technologien für:

- Bauteilgestaltung
- Werkzeugkonzepte
- Maschinenauswahl



Wir geben unser Wissen weiter und schulen Sie vor Ort oder per Webinar:

- Grundlagen Kunststoffe
- Grundlagen Spritzguss
- Prozessoptimierung



Mit unserer Prozessoptimierung sorgen wir für:

- Effizienzsteigerung
- Qualitätsoptimierung
- Ausschuss-Reduktion



Mit projektbezogenem Marketing helfen wir Ihnen dabei, dass Ihre Projekte die nötige Aufmerksamkeit erhalten:

- Pressemitteilungen
- Fachartikel
- Website und Social Media

Zertifizierte Managementsysteme

Die K.D. Feddersen GmbH & Co. KG ist zertifiziert nach:

- Informationssicherheits-Managementsystem (über die K.D. Feddersen Holding GmbH)
ISO / IEC 27001 : 2022
- Qualitätsmanagementsystem inkl. IQNet
ISO 9001 : 2015
- Umweltmanagementsystem
ISO 14001 : 2015
- Nachhaltigkeit
ISCC PLUS

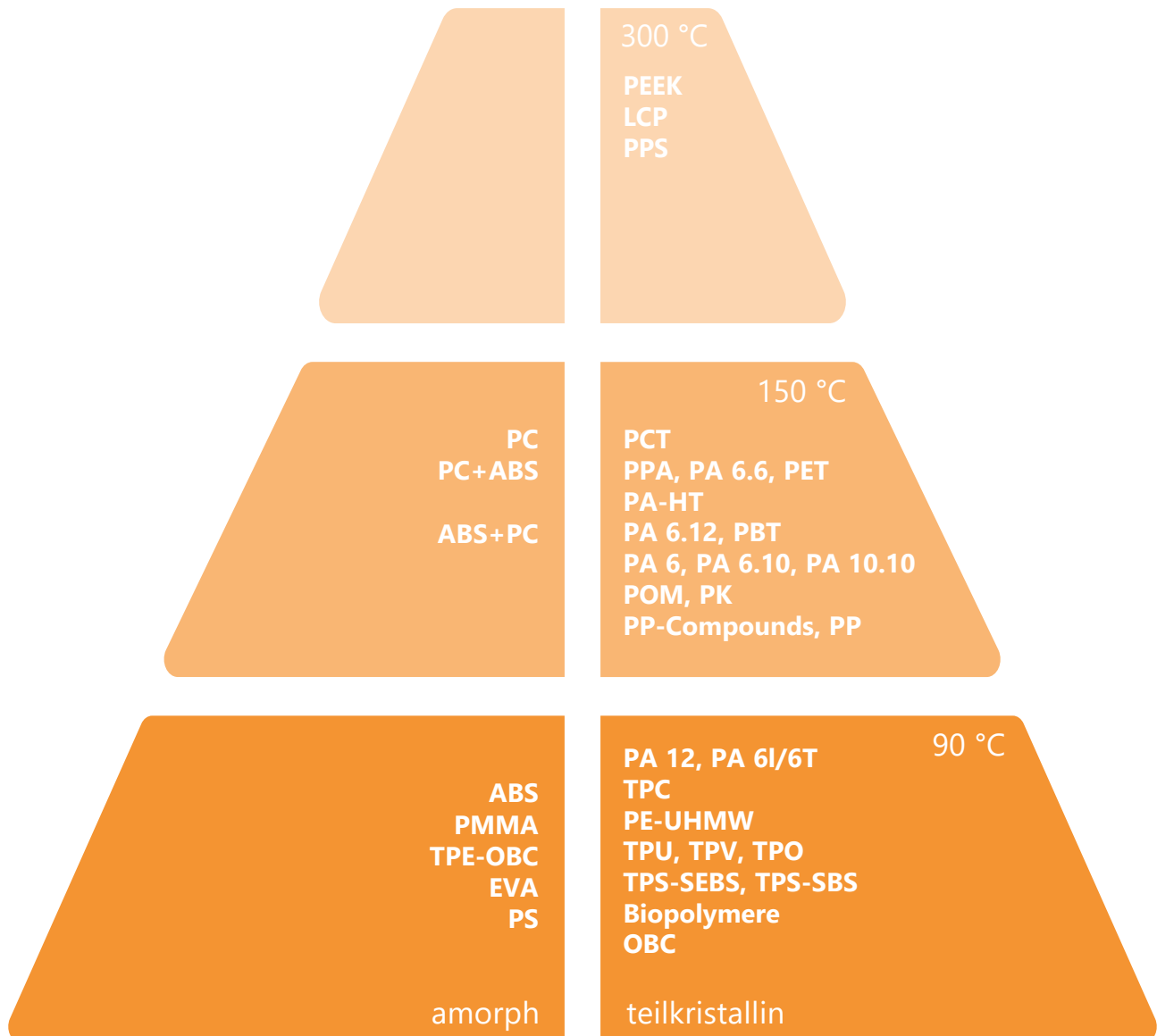
Kunststofftechnische Produktentwicklung

Seit 2018 gehört die **M.TEC ENGINEERING GmbH** zur Feddersen Group. Die Aachener Ingenieure entwickeln technische Produkte von der Idee bis zur Serienreife, vorrangig in den Märkten Automotive, Medizintechnik, Hausgeräte, Elektronikgeräte und Gebäudetechnik.

M.TEC unterstützt Sie in jedem Schritt Ihrer kunststofftechnischen Produktentwicklung: Analyse und Konzeption, Entwicklung und Konstruktion, Berechnung und Simulation (Moldflow-Analyse, FEM-Berechnung), Versuch und Erprobung sowie Industrialisierung (Werkzeugtechnik) – ein echter Mehrwert für Ihre Projekte.

Unsere Produkte

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an technischen Kunststoffen für einen breiten Anwendungsbereich. In der untenstehenden Übersicht sehen Sie unser Produktportfolio geordnet nach den Polymertypen und der RTI-Dauergebrauchstemperatur. Unser Portfolio reicht von ABS, Biokunststoffe, thermoplastische Elastomere, PP und Rezyklaten bis hin zu den Hochleistungskunststoffen. Sprechen Sie uns an!



Unsere Produkte



Amcel®	POM-Copolymere
Ateva®G	EVA
Celanex®, Celanex® Eco-B	PBT
Celstran®	LFRT
Crastin®, Crastin® Eco-B	PBT
Coolpoly®	Thermisch leitfähige Compounds
Elvamide®	LCPA
Forflex®	TPO
Fortron®	PPS
Gur®, Gur® Eco-B	PE-UHMW
Hostaform®, Hostaform® ECO-B,	
Hostaform® ECO-C, Kepital®, Celcon®	POM-Copolymere
Impet®	PET
Laprene®	TPS-SEBS
Rynite®	PET
Selar®	PA 6I/6T
Sofprene®	TPS-SBS
Thermx®	PCT
Vectra®	LCP
Zenite®	LCP
Zytel® HTN	PPA
Zytel® LCPA	PA 10.10, PA 6.10, PA 6.12



Circulen	Nachhaltige PP-Compounds
Hifax	PP-Compound
Hostacom	PP-Compound
Hostalen	Hochmolekulares PP

Unsere Produkte



LyondellBasell

Polyflam	PP-Flammschutz-Compounds
Softell	Soft-Touch-PP-Compound



HiDura®	PA 6.10, PA 6.12, PA-HT
ReDefyne	Recycelte PA 6.6-, PA 6-Compounds
Starflam®	PA 6, PA 6.6, PA 6.6/6
Vydyne®	PA 6.6
Vydyne® B	PA 6



POLIMID	PA 6, PA 6.6
SECOMID	PA 6, PA 6.6



ELIX®	ABS, ABS+PC
ELIX®	PC+ABS
E-LOOP	Mechanisch recyceltes ABS, ABS+PC, PC+ABS
E-LOOP	ABS mit zertifizierten Rohstoffen



TRINSEO™

ALTUGLAS™	PMMA
APIGO™	TPO

Unsere Produkte



TRINSEO

API L™	TPC
APILON™ 52	TPU
APINAT™	Biologisch abbaubares TPC
MEGOL™	TPS-SEBS
NEOGOL™	OBC
RAPLAN™	TPS-SBS
TIVILON™	TPV

HYOSUNG CHEMICAL

POKETONE™	PK

TEIJIN *Human Chemistry, Human Solutions*

TEIJIN KASEI EUROPE B.V.

Multilon®	PC+ABS
Panlite®	PC

ZYPEEK

ZYPEEK	PEEK

AURORA Kunststoffe GmbH MEMBER OF MOL GROUP

Recompounds	ABS, PC+ABS, PC, POM, PPS, PA 6,
	PA 6.6, PA 12, PBT

Unsere Produkte



Recycelte Post-Consumer-Kunststoffe	
Skylonitrile®	rABS
Skystyrene®	rPS



AF-Eco®	Biologisch abbaubare ² und/oder biobasierte Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches
M-BIOBASE®	Biomassenbilanziertes PP
M-CYCLOSE®	Recycling-Lösungen
M-VERA®	Biologisch abbaubare ² und/oder biobasierte ¹ Polymere



AF-Carbon®	Technische Rußkonzentrate
AF-Clean®	Reinigungsgranulate
AF-Color®	Farbkonzentrate
AF-Complex®	Additivkonzentrate
AF-Eco®	Biologisch abbaubare ² und/oder biobasierte ¹ Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches



Coratex®	Reinigungsemulsion für Kunststoff-Maschinen

Produkte und Partner



Amcel® (POM-Copolymere)

Eigenschaften

- Hohe Zähigkeit (bis -40 °C)
- Hohe Härte und Steifigkeit
- Gutes Gleitverhalten
- Gute Wärmeformbeständigkeit (Gebrauchstemperatur bis +100 °C)
- Leichte Verarbeitung

Typensortiment

- Natur/schwarz
- Verschiedene Fließfähigkeiten
- Lebensmittelkonforme Type

Ateva® G (EVA)

Eigenschaften

- Ethylen-Vinylacetat
- Biokompatibel (USP CL VI; ISO 10993)
- Für pharmazeutische und Lebensmittel-Anwendungen zugelassen
- Optisch transparent
- Bietet Flexibilität in der Gestaltung
- Gute Reiß- und Stoßfestigkeit
- Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen

Typensortiment

- 9 % Vinylacetat
- 18 % Vinylacetat (Antioxidans)
- 28 % Vinylacetat (Antioxidans/leicht fließend)
- AT LDPE (hohe Schmelzfestigkeit)
- Biobasierte¹ Typen
- Medizin-Typen (MT-Typen)

Celanex®, Celanex® Eco-B (PBT)



Eigenschaften

- Hohe Härte und Steifigkeit
- Gutes Zeitstandverhalten
- Hohe Wärmeformbeständigkeit insbesondere der glasfaser-verstärkten Typen (Gebrauchstemperatur bis +140 °C)
- Günstiges Gleit- und Abriebverhalten
- Hohe Form- und Dimensionsstabilität (geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient, geringe Wasseraufnahme)
- Gute elektrische Eigenschaften
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Keine Spannungsrissbildung
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Schnelle Kristallisation, dadurch optimierte Zykluszeiten
- Lackierbarkeit
- Bei entsprechender Ausrüstung flammhemmende Wirkung (UL 94 V0, teilweise 5 VA)

Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Glaskugelverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen mit sehr hohem Oberflächenglanz
- Glasfaser-/mineralverstärkte Typen
- Flammhemmend ausgerüstete Typen Standard und halogenfrei (XFR-Typen), Listung UL 94 V0, teilweise 5 VA
- UV-stabilisierte Typen
- Spezielle Farben für die Laserbeschriftung
- MetalX-Metalleffekte
- Regenerat-Typen
- Biobasierte¹ Typen
- Medizin-Typen (MT-Typen)
- BPA-freie Typen

Celstran® LFRT (Long Fibre Reinforced Thermoplastics)

Eigenschaften

- Langfaserverstärkung erzeugt im Bauteil ein Faserskelett, das Crash-Anforderungen sehr gut erfüllt
- Schlagzähigkeit mindestens doppelt so hoch und Kerbschlagzähigkeit 2- bis 3-mal höher als bei Kurzfaserverstärkungen
- Konstanz der mechanischen Werte über einen großen Temperaturbereich
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Geringer Verzug, geringe Kriechneigung und Schwindung
- Faserlänge standardmäßig 10 mm

Typensortiment

- Polymerbasis: PP, PA, TPU, ABS, PPS, POM, PEEK, PBT (weitere Matrixwerkstoffe auf Anfrage)
- Glasfaserverstärkte Typen: Glasfaseranteil 20–60 %
- Carbon(C)-faserverstärkte Typen
- Aramidfaserverstärkte Typen
- Edelstahlfaserverstärkte Typen zur elektrischen Abschirmung

Produkte und Partner



Crastin[®], Crastin[®] Eco-B (PBT)



Eigenschaften

- Hohe Härte und Steifigkeit
- Hohe Form- und Dimensionsstabilität (geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient, geringe Wasseraufnahme)
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Gute elektrische Eigenschaften
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Oberflächenqualität
- Bei entsprechender Ausrüstung flammhemmende Wirkung (V-0)
- Einfache Verarbeitung

Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen (bis zu 50 %)
- Glaskugelverstärkte Typen
- Hydrolysestabilisierte Typen
- Verzugsarme Typen
- Orange eingefärbte Typen für HV-Verbinder und -Stromschienen
- Typen für Lebensmittelkontakt
- Flammhemmend ausgerüstete Typen (Standard und Halogenfrei)
- UV-stabilisierte Typen
- Spezielle Farben für Laserbeschriftbarkeit
- Biobasierte¹ Typen

Coolpoly[®] (Thermisch leitfähige Compounds)

Eigenschaften

- Wärmeleitfähig von 1 bis 40 W/m K
- Effiziente Wärmeabführung und Kühlung
- Vermeidung von Hitzestau
- Verlängerung der Lebensdauer von Teilen und Komponenten
- UL gelistet mit UL 94 V0 (produktabhängig)

Typensortiment

- PA 6, PPS, LCP, TPE
- Wärmeleitfähige und elektrisch isolierende Typen (1–10 W/m K)
- Wärmeleitfähige und elektrisch leitfähige Typen (2–40 W/m K)

Elvamide[®] (LCPA)

Eigenschaften

- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Hohe Zugfestigkeit
- Natürliche Gleitfähigkeit
- Beständig gegen Öle, Lösungsmittel und Benzin
- Schmelzpunkt: 115 °C - 160 °C
- Hervorragende Haftung auf Nylongarn
- Niedrige Schmelzverarbeitungstemperatur
- Hohe Dehnung

Typensortiment

- Verbesserte Gel-Beständigkeit in Lösungen
- Hohe Viskosität
- Fähigkeit, sich mit duroplastischen Harzen zu vernetzen
- Haltbarkeit

Forflex[®] (TPO)

Eigenschaften

- Thermoplastisches Polyolefin
- Hervorragende elastische Eigenschaften bei geringen Temperaturen
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Geringe Dichte ab 0,89 g/cm³
- Recyclbar

Typensortiment

- Härtebereich von 65 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit Lebensmittelzulassung

Fortron[®] (PPS)

Eigenschaften

- Lineares PPS
- Gebrauchstemperaturen bis +240 °C
- Für bleifreies Lötten geeignet
- Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V0, teilweise 5 VA)
- Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- Hohe Härte und Steifigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme
- Nur geringe Kriechneigung auch bei erhöhten Temperaturen

Typensortiment

- Unverstärkte Typen (Pulver und Granulat)
- Glasfaserverstärkte Typen (Granulat)
- Glasfaser-/mineralverstärkte Typen (Granulat)
- Typen für Lebensmittel- oder Trinkwasseranwendungen
- Blasformtypen
- Folien- und Fasertypen
- Flexibles PPS
- Medizin-Typen (MT-Typen)

Produkte und Partner



Gur[®], Gur[®] Eco-B (PE-UHMW)



Eigenschaften

- Polyethylen, ultrahochmolekular, sehr hohe Molmasse
- Außerordentlich hohe Kerbschlagzähigkeit
- Hohes Aufnahmevermögen bei hoher Beanspruchungsgeschwindigkeit
- Sehr gute Gleiteigenschaften und sehr geringer Verschleiß
- Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit gegenüber Säuren und Laugen
- Großer Widerstand gegen Spannungsrissbildung
- Sehr gute Geräuschdämpfung
- Große Anwendungsbreite durch Temperaturbeständigkeit von -200 °C bis +90 °C

Typensortiment

- Standardtypen
- Modifizierte Typen und Sondereinstellungen für druckloses Sintern und Formpressen
- Wärmeleitfähige Typen
- Typen mit Additiv (z. B. Mikropulver)
- Biobasierte¹ Typen

Hostaform[®], Hostaform[®] Eco-B, Hostaform[®] Eco-C, Kepital[®], Celcon[®] (POM-Copolymere für erhöhte Anforderungen)



Eigenschaften

- Hohe Zähigkeit (bis -40 °C)
- Hohe Härte und Steifigkeit
- Gute Wärmeformbeständigkeit (Gebrauchstemperatur bis +100 °C)
- Ausgezeichnete Federeigenschaften
- Günstiges elektrisches und dielektrisches Verhalten
- Sehr gutes Gleitverhalten
- Geringe Neigung zu Spannungsrissbildung
- Gute chemische Beständigkeit, z. B. gegenüber Kraftstoffen, Lösemitteln, starken Alkalien
- Geringe Wasseraufnahme
- Leichte Verarbeitung
- Geringer CO₂-Fußabdruck, welcher für HOSTAFORM[®] ECO-B ausgewiesen werden kann

Typensortiment

- Standardtypen
- Leichtfließende Typen
- Hochfeste Typen
- Glasfaser- und glaskugelverstärkte Typen
- Typen mit verbessertem Gleitverhalten
- Schlagzähmodifizierte Typen (S-Typen)
- Emissionsoptimierte Typen (XAP-Typen)
- Typen für Anwendungen im Lebensmittel- oder Trinkwasserbereich
- Typen mit verbesserter Beständigkeit gegen aggressive Medien, wie z. B. hochaktive Reinigungsmittel oder chloriertes Wasser
- Heißdieselbeständige Typen (XF-Typen)
- In vielen Farben erhältlich
- Spezielle Farben für die Laserbeschriftung
- UV-stabilisierte Typen
- Elektrisch leitfähige Typen (EC-Typen)
- Biobasierte¹ Typen
- Medizin-Typen (MT-Typen)

Impet[®] (PET)

Eigenschaften

- Hohe Steifigkeit und Härte
- Sehr gute Zeitstandfestigkeit
- Lackierfähige Oberfläche
- Hohe Wärmeformbeständigkeit (HDT/A bis +228 °C)
- Gebrauchstemperatur bis +150 °C
- Günstiges Gleitverhalten
- Sehr gute elektrische/dielektrische Eigenschaften
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und Witterungsstabilität

Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Spezielle Farbeinstellungen
- Regenerat-Typen

Laprene[®] (TPS-SEBS)

Eigenschaften

- Styrol-Ethylen-Butylen-Styrolbasis
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +120 °C
- Ausgezeichnete UV-, Ozon- und Witterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Laugen, Alkohole, Säuren
- Hohe Rückstellelastizität in einem großen Temperaturbereich
- Recyclebar

Typensortiment

- Härtebereich von 2 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Transparente und transluzente Typen



Rynite® (PET)

Eigenschaften

- Äußerst hart, steif und langlebig
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kriechverformung
- Oberfläche für Lackierung geeignet
- Hohe Wärmeformbeständigkeit (HDT/A) bis zu 228 °C
- Betriebstemperaturbereich bis zu 150 °C
- Geringe Reibung mit außergewöhnlicher Verschleißfestigkeit
- Hervorragende elektrische Isolation und dielektrische Eigenschaften
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und außergewöhnliche Witterungsstabilität

Typensortiment

- Flammhemmend
- Wärmestabilisiert
- Glasfaserverstärkte Typen
- Hydrolysebeständig
- Lichtstabilisiert oder lichtbeständig
- UV stabilisiert
- Geringer Verzug
- Mineralverstärkte Typen
- Ultraschall-schweißbar

Selar® (PA 6I/6T)

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Gasbarriere (O₂, N₂, CO₂), insbesondere bei hoher Luftfeuchtigkeit und unter Kühlbedingungen
- Sehr gute Feuchtigkeitsbarriere
- Fähigkeit, die Klarheit, Schlagfestigkeit und Thermoformbarkeit von Nylon 6-Folien zu verbessern
- Beständigkeit gegen UV
- Beständigkeit gegen Fette/Öle und eine breite Palette von Chemikalien

Typensortiment

- Amorph
- Konformität mit Lebensmitteln
- Erhaltung des Geschmacks
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit

Sofprene® (TPS-SBS)

Eigenschaften

- Blockcopolymer Styrol-Butadien-Styrol
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +60 °C
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen verschiedene chemische Stoffe wie Laugen, Säuren, Alkohole, Reinigungsmittel, Wasserlösungen
- Gute Abriebfestigkeit
- Hohe Rückstell elastizität in einem großen Temperaturbereich
- Recyclbar

Typensortiment

- Härtebereich von 25 Shore A bis 40 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen, ab 40 Shore D
- Transparente Typen

Thermx® (PCT)

Eigenschaften

- Hochtemperaturbeständiges Polyester (auf Basis der Polycyclohexylen-Dimethylen-Terephthalat-Chemie)
- Gute Chemikalienbeständigkeit gegenüber Kraftstoffen
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit
- Hydrolysebeständigkeit besser als bei PET und PBT
- Geringe Wasseraufnahme
- Dimensionsstabil
- Schmelzpunkt +290 °C
- Gleiche Schwindung wie PBT
- Problemlos einfärbbar
- USCAR-Klassifizierung (class IV)
- Für bleifreies Löten geeignet

Typensortiment

- Glasfaser- und/oder mineralverstärkte Typen
- Flammgeschützte Typen

Produkte und Partner



Vectra® (LCP)

Eigenschaften

- Gebrauchstemperatur bis +240 °C, kurzzeitig bis +340 °C
- Sehr niedrige Schmelzviskosität
- Sehr enge Toleranzen möglich (bis Toleranzklasse T6)
- Sehr geringe Schmelzwärme (sehr kurze Zykluszeiten möglich)
- Gratfreie Fertigung beim Spritzgießen
- Sehr hohe Zugfestigkeit (bis 200 MPa) und sehr hohes Elastizitätsmodul (bis 30.000 MPa)
- Hohe Schlagzähigkeit
- Sehr niedriger linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient, vergleichbar mit dem von Stahl und Keramik
- Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V0, teilweise 5 VA)
- Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme

Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen
- Faser-/füllstoffmodifizierte Typen
- Mineral- und graphitverstärkte Typen
- Galvanisierbare und leitfähige Typen
- Extrusionstypen
- Medizin-Typen (MT-Typen)

Zenite® (LCP)

Eigenschaften

- Gebrauchstemperatur bis +240 °C, kurzzeitig bis +340 °C
- Sehr niedrige Schmelzviskosität
- Sehr enge Toleranzen möglich (bis Toleranzklasse T6)
- Sehr geringe Schmelzwärme (sehr kurze Zykluszeiten möglich)
- Gratfreie Fertigung beim Spritzgießen
- Sehr hohe Zugfestigkeit (bis 200 MPa) und sehr hohes Elastizitätsmodul (bis 30.000 MPa)
- Hohe Schlagzähigkeit
- Sehr niedriger linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient, vergleichbar mit dem von Stahl und Keramik
- Inhärente Flammwidrigkeit (UL 94 V0, teilweise 5 VA)
- Sehr gute Chemikalien- und Oxidationsbeständigkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme

Typensortiment

- Glasfaserverstärkte Typen
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen
- Faser-/füllstoffmodifizierte Typen
- Mineral- und graphitverstärkte Typen
- Galvanisierbare und leitfähige Typen
- Extrusionstypen

Zytel® HTN (PPA)



Eigenschaften

- Geringe Aufnahme von Feuchtigkeit
- Hervorragende Beibehaltung der Eigenschaften
- Gute Dimensionsstabilität
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis zu 210 °C)
- Hohe Glasübergangstemperatur (80 °C bis 140 °C)
- Geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient (verstärkte Typen)
- Chemische Beständigkeit gegen Glykol, Motor-, Getriebe- und Transformatorenöle

Typensortiment

- Erhöhte elektrische Leitfähigkeit
- Antistatisch
- Wärmestabilisiert
- Flammhemmend
- Hydrolysebeständig
- Ultraschall-schweißbar
- Laserschweißbar
- Lasermarkierbar
- Geringer Verzug

Zytel® LCPA (PA 10.10, PA 6.10, PA 6.12)



Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Chemikalienbeständigkeit (Salz, Kraftstoffe, Öle)
- Hervorragende Hydrolysebeständigkeit
- Gute Steifigkeit und Festigkeit
- Gute Flexibilität und Schlagzähigkeit
- Rissbeständigkeit auch unter Belastung
- Geringe Kraftstoff- und Gasdurchlässigkeit

Typensortiment

- Antistatisch
- Hochschlagfest oder schlagzäh modifiziert
- Wärme-, witterungs- und lichtbeständig
- Elektrisch neutral
- Medizinische Anwendungen
- Bio-Kontent

Produkte und Partner



Circulen (Nachhaltige PP-Compounds)



Eigenschaften

- Schwindungsarm
- Hohe Fließfähigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Emissionsarm
- Gute Schlagzähigkeit
- Hohe Kratzfähigkeit
- Gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- geringerer CO₂-Fußabdruck im Vergleich zu Neu-Compounds

Typensortiment

- *Circulen*Recover
- *Circulen*Revive
- *Circulen*Renew
- In OEM-Farben verfügbar

CirculenRecover

sind Polymere, die aus Kunststoffabfällen durch ein mechanisches Recyclingverfahren hergestellt werden.

CirculenRevive

sind Polymere, die durch Einsatz fortschrittlicher (molekularer) Recyclingtechnologien die Möglichkeit bieten, Kunststoffabfälle, die nicht durch mechanisches Recycling zurückgewonnen werden können, in einen Rohstoff zur Herstellung neuer Polymere umzuwandeln.

CirculenRenew

sind Polymere, die aus nachwachsenden Rohstoffen wie z. B. Altpeiseöl als Ausgangsmaterial gewonnen werden.

Hifax (PP-Compound)

Eigenschaften

- Polypropylen-Compounds für Außenanwendungen
- Hochwärmestabilisiert
- Schlagzäh
- Schwindungsarm
- Gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- Hohe Kratzfestigkeit

Typensortiment

- Homo-/Copolymere
- Glasfaserverstärkte Typen
- Mineralverstärkte Typen
- Dichtereduzierte Typen
- Hochkristalline Typen
- Elastomerblends
- UV-stabilisierte Typen
- Lackierfähige Typen
- Metallic Effekt Typen (Mold-In-Color-Technology)
- In OEM-Farben verfügbar

Hostacom (PP-Compound)

Eigenschaften

- Hochwärmestabilisiert
- Schlagzäh
- Schwindungsarm
- Gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- Hohe Kratzfestigkeit
- Emissionsarm
- Spül- und waschlaugenbeständig

Typensortiment

- Homo-/Copolymere
- Unverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen, inklusive Langglasfasertypen
- Mineralverstärkte Typen
- Glasfaser-/mineralverstärkte Typen
- Dichtereduzierte Typen
- Kriechoptimierte Typen
- Schäumungsoptimierte Typen
- Hochkristalline Typen
- Elastomerblends
- In OEM-Farben verfügbar

Hostalen (Hochmolekulares PP)

Eigenschaften

- Wärmealterungsstabil
- Spül- und Waschlaugenbeständig

Typensortiment

- Unverstärkte Typen
- Stabilisierte Homo-/Copolymere
- Extrusionsfähige Typen

Produkte und Partner



Polyflam (PP-Flammschutz-Compounds)

Eigenschaften

- Hochwärmestabilisiert
- Schlagzäh
- Geringe Rauchdichte und Toxizität
- Halogeniert und nicht halogeniert
- Gute Farbbeständigkeit
- Verzugsarm
- Gute Dimensionsstabilität

Typensortiment

- Flammgeschützte Typen
- Homo-/Copolymere
- Glasfaserverstärkte Typen
- Unverstärkte Typen
- Mineralverstärkte Typen
- UL 94 gelistet (HB bis zu 5VA)
- CTI-Werte von bis zu 600 V
- In verschiedenen Farben erhältlich

Softell (Soft-Touch-PP-Compound)

Eigenschaften

- Geringe Emissionswerte
- Hohe Kratzfestigkeit
- Sehr hohe Schlagzähigkeit
- Matte Oberfläche mit Soft-Touch
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Substitution von lackierten oder kaschieren Anwendungen
- Auch als 2 K-Weichkomponente einsetzbar

Typensortiment

- Unverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen
- Textile-Look Typen
- UV-stabilisierte Typen für Innen- und Außenanwendungen



HiDura® (PA 6.10, PA 6.12, PA-HT)



Eigenschaften

- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Hydrolysebeständigkeit
- Hohe Kälteschlagzähigkeit
- Gute tribologische Eigenschaften
- Sehr gute Barriereigenschaften
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Dimensionstabilität
- Duktil
- Hoch wärmestabil

Typensortiment

- Unverstärkt
- Glasfaserverstärkte Typen bis 30 %
- Schlagzähmodifizierte Typen

ReDefyne (Recycelte PA 6.6-, PA 6- Compounds)

Eigenschaften

- Bis zu 100 % aus Pre- und Post-consumer Rezyklate
- Gute und konstante Qualität
- CO₂ footprint data

Typensortiment

- Schlagzähmodifizierte Typen
- Glasfaserverstärkt bis zu 50 %
- In Schwarz verfügbar

Starflam® (Flammschutz-Compounds)

Eigenschaften

- Sehr gute Verschleißfestigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Hitzestabilisiert
- Korrosionsarm
- Sehr gute Isolationseigenschaften
- Sehr gute Fließeigenschaften
- Halogenfrei und frei von rotem Phosphor
- Vernetzte Typen formstabil bei >300 °C

Typensortiment

- Unverstärkte und verstärkte Typen PA 6, PA 6.6, PA 6.6/6
- UL 94 gelistet (bis zu 5VA)
- Glasfaserverstärkt bis 45 %
- Mineralverstärkt bis 40 %
- Elektrisch neutrale Typen
- Gamma-strahlungsvernetzbar Typen
- Kundenspezifische Farbeinstellungen

Produkte und Partner



Vydyne® (PA 6.6)

Eigenschaften

- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Hohe thermische Beständigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Oberflächenqualität
- Einfache Verarbeitung
- Gute Einfärbbarkeit
- Gute tribologische Eigenschaften

Typensortiment

- Unverstärkt
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmestabilisierte Typen
- Hydrolysestabilisierte Typen
- Typen mit sehr guter Langzeitalterungsbeständigkeit
- Glasfaserverstärkt bis 50 %
- Glaskugelverstärkt bis 50 %
- Kohlenstofffaserverstärkt bis 40 %
- UV stabilisierte und witterungsbeständige Typen
- Typen für Extrusion (auch mit Lebensmittelzulassung)

Vydyne® B (PA 6)

Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung
- Gute Einfärbbarkeit
- Exzellentes Oberflächenfinish

Typensortiment

- Schlagzähmodifizierte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen bis 60 %
- Glaskugelverstärkte Typen bis 50 %
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen bis 40 %
- UV-stabilisierte und witterungsbeständige Typen
- Kundenspezifische Farbeinstellungen



POLIMID (PA 6, PA 6.6)

Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung
- Gute Einfärbbarkeit

Typensortiment

- Unverstärkt
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmestabilisierte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen bis 60 %
- Glaskugelverstärkte Typen bis 50 %
- Kohlenstofffaserverstärkte Typen bis 40 %
- UV-stabilisierte und witterungsbeständig
- Lebensmittelkonforme Typen
- Kundenspezifische Farbeinstellung
- Laserbeschriftbare Typen

SECOMID (PA 6, PA 6.6)

Eigenschaften

- Ökonomische Alternative
- Einfache Verarbeitung
- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Kriechneigung

Typensortiment

- Unverstärkt
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmestabilisierte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen bis 50 %
- UV-stabilisierte und witterungsbeständig
- Kundenspezifische Farbeinstellung

Produkte und Partner



ELIX® (ABS, ABS+PC)

Eigenschaften

- Emulsion-ABS
- Opak
- Hoher Glanz
- Hohe Schlag- und Kerbschlagzähigkeit
- Hohe Steifigkeit
- Gute Fließfähigkeit
- Wärmeformbeständigkeit bis +113 °C nach Vicat B50
- Hervorragende Dimensionsstabilität
- Ausgezeichnete Lackierbarkeit
- UL-gelistet mit UL 94 HB (produktabhängig)

Typensortiment

- Automotive-Typen
- UV-stabilisierte Typen
- Emissionsreduzierte Typen
- Typen mit Stick-Slip-Effekt (Antiknarz)
- Galvanotypen
- Antistatische Typen
- Eingefärbte Typen nach RAL, OEM-Farben etc.
- Eingefärbte Typen mit reduziertem Glanz (less gloss)
- Weiß eingefärbte Typen mit hoher Lichtreflektion und Lichtdichte
- Chemical-Compliance-Typen für Lebensmittelkontakt, Spielzeug und Kosmetikbehältnisse

ELIX® (PC+ABS)

Eigenschaften

- Leichtfließend
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit, auch bei -40 °C
- UV-stabilisiert
- Geringe Emission
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und Lackierbarkeit

Typensortiment

- Spritzgusstypen mit Vicat B120 für +120 °C und +130 °C
- Standardschwarz
- Eingefärbte Typen nach RAL, OEM-Farben etc.

E-LOOP (Mechanisch recyceltes ABS, ABS+PC, PC+ABS)



Eigenschaften

- Recyceltes Material in der Formulierung
- Geringer CO₂-Fußabdruck
- Gleichwertige Eigenschaften wie die vergleichbaren Prime-Versionen
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute Fließfähigkeit

Typensortiment

- Spritzgusstypen
- Automotive-Typen
- Unverstärkte Typen
- Emissionsreduzierte Typen
- Standardschwarz und auf Anfrage in BMW-Schwarz, Daimlerschwarz etc.

E-LOOP (ABS mit zertifizierten Rohstoffen)



Eigenschaften

- Enthält kreislauffähige und biobasierte Rohstoffe
- Basiert auf dem Massenbilanz-Ansatz
- Identische Eigenschaften wie die vergleichbaren Prime-Versionen

Typensortiment

- Spritzguss-Typen
- Galvanotype
- Unverstärkte Typen
- Standardschwarz, Natur und eingefärbte Typen



ALTUGLAS™ (PMMA)



Eigenschaften

- Hohe Transparenz und Brillanz
- Ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit
- Hohe Oberflächenhärte und Abriebfestigkeit
- Polierfähige Oberfläche
- Hohe Steifigkeit und gute mechanische Eigenschaften
- Gute Wärmeformbeständigkeit und Chemikalienbeständigkeit

Typensortiment

- Standardtypen
- Schlagzähmodifizierte Typen
- Wärmeformbeständige Typen
- Typen mit verbesserter Chemikalienbeständigkeit
- Frost, matt oder speziell einfärbbare Typen
- Lichtstreuende Typen
- LPL-Typen für lange optische Applikationen
- R-Life (Reduzierter Carbon Footprint, chemisch oder mechanisch recycelt)

APIGO™ (TPO)



Eigenschaften

- Thermoplastisches Polyolefin
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +90 °C
- Gute Reißfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Gute Beständigkeit gegen Säuren und Basen
- Halogenfrei

Typensortiment

- Härtebereich von 20 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Spezielle Typen für Anwendung Airbag-Cover
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)
- Geeignet für die Substitution von Weich-PVC
- Biobasierte¹ Typen (**APIGO™ BIO**) und Typen auf Basis von Recyclingmaterial (**APIGO™ ECO**)

API L™ (TPC)

Eigenschaften

- Thermoplastisches Copolyester-Elastomer (TPC)
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +120 °C
- Hohe Dauerfestigkeit, Elastizität und Steifigkeit, auch bei tiefen Temperaturen
- Erhalt der Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen
- Gute Chemikalienbeständigkeit (auch gegenüber Ölen und Lösungsmitteln)

Typensortiment

- Härtebereich von 25 Shore A bis 72 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)

APILON™ 52 (TPU)



Eigenschaften

- Thermoplastisches Polyurethan-Elastomer
- Gebrauchstemperatur TPU-Ester von -30 °C bis +100 °C
- Gebrauchstemperatur TPU-Ether von -50 °C bis +90 °C
- Hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Hohe Langzeitstabilität
- Sehr gute Beständigkeit gegen Öle, Fette, Sauerstoff und Ozon

Typensortiment

- Härtebereich von 40 Shore A bis 72 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit erhöhter Transparenz
- Haptikoptimierte Typen mit gummiähnlicher und matter Oberfläche
- Haftungsmodifizierte Typen für eine Vielzahl von Polymeren (polar sowie unpolar) erhältlich
- Biobasierte¹ Typen (**APILON™ 52 BIO**) und Typen auf Basis von Recyclingmaterial (**APILON™ 52 ECO**)

Produkte und Partner



APINAT™ (Biologisch abbaubares² TPC)



Eigenschaften

- TPC Compounds - biologisch abbaubar² gemäß EN 13432
- Gute Kälteflexibilität
- Hohe Thermostabilität
- Leichte Verarbeitung
- Einfärbbar mit biologisch abbaubaren² Farbmasterbatches

Typensortiment

- Härtebereich von 60 Shore A bis 78 Shore D
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)
- Biobasierte¹ Typen ab Härte 30 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Blasformtypen

MEGOL™ (TPS-SEBS)

Eigenschaften

- Styrol/Ethylen-Butylen/Styrol-Block-Copolymer
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +120 °C
- Ausgezeichnete Soft-Touch-Eigenschaften
- Guter Druckverformungsrest
- Hervorragende Langzeitstabilität (gegenüber UV, Ozon und Witterung)

Typensortiment

- Härtebereich von 5 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- >300 aktive Farben und kundenspezifische Farbeinstellungen
- Kundenspezifische Lösungen: Eine Vielzahl von modifizierten MEGOL™-Typen verfügbar.
- Healthcare-Typen
- Biobasierte¹ Typen (**MEGOL™ BIO**) und Typen auf Basis von Recyclingmaterial (**MEGOL™ ECO**)

NEOGOL™ (OBC)

Eigenschaften

- Olefin-Block-Copolymer
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +80 °C
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Chemische Beständigkeit gegen Säuren, Basen, Reinigungsmittel und wässrige Lösungen
- Halogenfrei
- Als Alternative für TPE, wenn keine spezifischen physikalisch-mechanischen Eigenschaften gefordert sind

Typensortiment

- Härtebereich von 20 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Geeignet für Substitution von PVC

RAPLAN™ (TPS-SBS)

Eigenschaften

- Styrol/Butadien-Block-Copolymer
- Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +60 °C
- Sehr gute Kälteflexibilität
- Gute Beständigkeit gegen Säuren und Basen
- Hohe Abrieb- und Rutschfestigkeit
- Halogenfrei, sterilisierbar und beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln

Typensortiment

- Härtebereich von 20 Shore A bis 50 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen
- Typen mit Lebensmittelzulassung verfügbar (EU 10/2011, FDA)
- Breite Palette an verschiedenen Viskositäten verfügbar
- Geeignet für die Substitution von Hart-PVC

TIVILON™ (TPV)

Eigenschaften

- Dynamisch vulkanisiertes thermoplastisches Elastomer (TPV)
- Gebrauchstemperatur von -40 °C bis +130 °C
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Guter Druckverformungsrest über einen breiten Temperaturbereich
- Hohe Beständigkeit gegenüber UV- und Wärmealterung
- Leichtere Verarbeitung (verglichen mit konventionellen TPVs)
- Sehr gute Einfärbbarkeit

Typensortiment

- Härtebereich von 30 Shore A bis 60 Shore D
- Spritzgusstypen
- Extrusionstypen

Produkte und Partner

HYOSUNG CHEMICAL

POKETONE™ (PK)

Eigenschaften

- Hohe Schlagzähigkeit
- Sehr gutes Rückstellvermögen
- Hohe Maßhaltigkeit und Dimensionsstabilität
- Sehr gute Verschleißfestigkeit
- Gute tribologische Eigenschaften
- Sehr gute Hydrolysebeständigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit
- Außergewöhnliche Barrierewirkung gegen Kraftstoff und Sauerstoff
- UL gelistet (produktabhängig)

Typensortiment

- Unverstärkte Typen
- Glasfaserverstärkte Typen
- Flammgeschützte Typen
- Tribologisch modifizierte Typen
- Typen für Lebensmittel- oder Trinkwasseranwendungen

TEIJIN *Human Chemistry, Human Solutions*

TEIJIN KASEI EUROPE B.V.

Multilon® (PC+ABS)

Eigenschaften

- Hohe Schlagzähigkeit, Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23 °C) 50-75 kJ/m²
- Exzellentes Fließverhalten, MVR (+260 °C/5 kg) bis 28 cm³/10 min
- Hohe Wärmeformbeständigkeit bis +128 °C nach Vicat B50
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und Lackierbarkeit

Typensortiment

- Ungefüllte PC+ABS-Blends für Automobil-Innenraum-Anwendungen:
- Hohe Wärmeformbeständigkeit, leichtfließend
 - Mittlere Wärmeformbeständigkeit, leichtfließend
 - Niedriger Dichte, niedriger Glanzgrad
- Flammgeschützte PC+ABS-Blends:
- V0 (UL 94 gelistet), UV-stabilisiert

Panlite® (PC)

Eigenschaften

- Hohe Festigkeit, Steifigkeit und Härte
- Ausgezeichnete Schlagzähigkeit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute elektrische Eigenschaften
- Hohe optische Qualität
- UL gelistet (produktabhängig)

Typensortiment

- Standard-PC, farblos
- Standard-PC, UV-stabilisiert (UL 746C f1), farblos
- Lichtstreuend (UL 94 V2 gelistet), UV-stabilisiert (UL 746C f1), weiß
- Flammgeschützt (UL 94 V0 gelistet), lichtstreuend, UV-stabilisiert (UL 746C f1), weiß
- Flammgeschützt (UL 94 V0 gelistet), UV-stabilisiert (UL 746C f1), eingefärbt

ZYPEEK

ZYPEEK (PEEK)

Eigenschaften

- Außerordentlich hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Verschleißfestigkeit und Selbstschmierung
- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Hydrolyse
- Elektrische Isolierungseigenschaften
- Hoher Flammenschutz

Typensortiment

- Spritzguss- und Extrusionstypen
- Verschiedene Verstärkungssysteme verfügbar
- Zertifizierung für unterschiedliche Anwendungsgebiete und Märkte
- UL-Listung für unterschiedliche Materialien
- Kundenspezifische Produktentwicklung

Produkte und Partner



Recompounds (ABS, PC+ABS, PC, POM, PPS, PA 6, PA 6.6, PA 12, PBT)



Eigenschaften

- Produziert mit vorsortierten post-industriellen Kunststoffen
- Auf ähnlichem Niveau wie bei Neu-Compounds
- Gleichbleibende Qualität
- Produkte auf Basis von bis zu 95 % nachhaltigen Rohstoffen
- Geringer CO₂-Fußabdruck, welcher für Recompounds ausgewiesen werden kann

Typensortiment

- AUROran® (ABS)
- AUROblend® (PC+ABS)
- AUROlon® (PC)
- AUROmid® (PA 6, PA 6.6, PA 12)
- AUROform® (POM)
- AUROdur® (PBT)
- AUROtron® (PPS)

Diese Recompounds sind von AURORA erhältlich:

- Je nach Produkt, ungefüllt und/oder mit Füllstoffsystem modifiziert
- i. d. R. schwarz, auf Anfrage in natur bzw. vorgefärbt
- Weitere Produkte auf Anfrage



Recycelte Post-Consumer-Kunststoffe (rABS, rPS)



Eigenschaften

- 100 % Post-Consumer* Rezyklat
- Hergestellt mittels eines patentierten Verfahrens (Triboelektrizität)
- Qualitätsniveau zu vergleichen mit Neu-Compounds
- Gleichbleibende Qualität von Charge zu Charge
- Geringerer CO₂-Fußabdruck im Vergleich zu Neu-Compounds
- Erfüllen die RoHS -Normen
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- (rABS): Hohe Wärmeformbeständigkeit bis +103 °C nach Vicat B50

*wiederaufbereitete Kunststoffe aus Haushalts- oder gewerblichen Abfällen

Typensortiment

Skylonitrile® (rABS):

- Izod-Schlagzähigkeit (KJ/m², 23°, ISO 180): 10-12; 12-14; 14-16;16-18
- Typen mit MFI-Einsatzspektrum (g/10 Min., ISO 1133, 220°/10 kG.): 10-55

Skystyrene® (rPS):

- Izod-Schlagzähigkeit (KJ/m², 23°, ISO 180): 6-8; 8-10
- Typen mit MFI-Einsatzspektrum (g/10 min. ISO 1133, 220°/5 kG.): 5-7
- In den Farben schwarz, grau und weiß erhältlich



AF-Eco® (Biologisch abbaubare² und/oder biobasierte¹ Masterbatches)



Eigenschaften

- Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches sind möglich
- Farbmasterbatches zertifiziert gemäß OK compost INDUSTRIAL (EN 13432)
- Hervorragende Dispersion
- Frei von Schwermetallen und Phthalaten

Typensortiment

- **AF-Eco®**- Farbmasterbatches
- **AF-Eco®**- Rußmasterbatches
- **AF-Eco®**- Additivmasterbatches
 - Gleitmittelmaterbatches
 - Anti-Block-Materbatches
 - Treibmittelmaterbatches

M·BIOBASE® (Biomassenbilanziertes PP)



Eigenschaften

- Compounds aus biomassenbilanziertes Polypropylen
- Rohstoffquellen für das PP sind pflanzliche Öl- und Fett-Abfälle
- Reduzierter CO₂-Fußabdruck
- Zertifiziert nach ISCC Plus

Typensortiment

- PP Homo (PPH)
- PP Copo (PPC)
- Glasfaserverstärkte Typen
- Holzfaserverstärkte Typen

Produkte und Partner



M·CYCLOSE® (Recycling-Lösungen)

Eigenschaften

- Bis zu 100% Post-Consumer- und/oder Post-Industrial-Lösungen
- Individuelle Typeneinstellungen und kundenspezifische Compounds möglich
- Kostenersparnis
- Reduzierter CO₂ Fußabdruck vs. Neuware
- Gute Verarbeitbarkeit und Einfärbbarkeit mit passenden Masterbatches

Typensortiment

- PE-Rezyklate (Polyethylen)
- PP-Rezyklate (Polypropylen)
- ABS-Rezyklate (Acrylnitril-Butadien Styrene)
- Maßgeschneiderte Compounds: Individuelle Lösungen auf Basis von PCR oder PIR möglich

M·VERA® (Biologisch abbaubare² und/oder biobasierte¹ Polymere)



Eigenschaften

- Auf Basis unterschiedlicher Gehalte an erneuerbaren Rohstoffen und/oder biobasiertem¹ Kohlenstoff
- In verschiedenen Umgebungen biologisch abbaubar², auch industriell kompostierbar
- Individuell einfärbbar – zum Beispiel mit unseren AF-Eco®-Masterbatches

Typensortiment

- GP-Reihe für den universellen Einsatz (z. B. Spritzguss, Extrusion und Tiefziehen)
- A-Reihe für landwirtschaftliche Folien
- B-Reihe für Beutelanwendungen



AF-Carbon® (Technische Rußkonzentrate)

Eigenschaften

- Technische Rußkonzentrate auf Basis unterschiedlicher Pigmentgattungen:
- Farbruß
 - Flammruß
 - Organische und anorganische Schwarzfärbung
 - Nigrosin
 - NIR-reflektierende Präparationen

Typensortiment

- Standardmäßig zur Einfärbung auf typkonformer Basis von:
- PE, PP
 - PA
 - POM
 - PBT, PET
 - Styrolcopolymeren
 - Sowie weiteren technischen Polymeren

AF-Clean® (Reinigungsgranulate)

Eigenschaften

Reinigungsgranulate für alle thermoplastischen Kunststoffe in Spritzgieß-, Extrusions- und Blasformanlagen.

Typensortiment

- AF-Clean® Basic für den Temperaturbereich von +160 °C bis +240 °C
- AF-Clean® HT für den Temperaturbereich von +240 °C bis +380 °C

AF-Color® (Farbkonzentrate)

Eigenschaften

Individuelle Farbkonzentrate nach Kundenanforderung. Zusätzlich sind folgende Effekte möglich:

- Metalleffekte
- Perlmutteffekte
- Changiereffekte
- Lumineszenz (Fluoreszenz, Phosphoreszenz)
- Thermochromie
- Photochromie

Typensortiment

- Standardmäßig zur Einfärbung auf typkonformer Basis von:
- PE, PP
 - PA
 - POM
 - PBT, PET
 - Styrolcopolymeren
 - Sowie weiteren technischen Polymeren

Produkte und Partner



AF-Complex® (Additivkonzentrate)

Eigenschaften

Individuelle Additivkonzentrate nach Kundenanforderung.

- UV-Stabilisatoren
- Antistatikum
- Gleitmittel
- Laser-Additive
- Antioxidantien/Thermostabilisatoren
- Endotherme Treibmittel
- Weitere Additiv-Kombinationen auf Anfrage

Typensortiment

Standardmäßig zur Einfärbung auf typkonformer Basis von:

- PE, PP
- PA
- POM
- PBT, PET
- Styrolcopolymerere
- Sowie weiteren technischen Polymerere

AF-Eco® (Biologisch abbaubare² und/oder biobasierte¹ Masterbatches)



Eigenschaften

- Farb-, Ruß- und Additivmasterbatches sind möglich
- Hervorragende Dispersion
- Farbmasterbatches zertifiziert gemäß OK compost INDUSTRIAL (EN 13432)
- Frei von Schwermetallen und Phthalaten

Typensortiment

- AF-Eco® - Farbmasterbatches
- AF-Eco® - Rußmasterbatches
- AF-Eco® - Additivmasterbatches
 - Gleitmittelmasterbatches
 - Anti-Block-Masterbatches
 - Treibmittelmasterbatches



Coratex® (Reinigungsemulsion für Kunststoff-Maschinen)

Eigenschaften

- Konzentrat als Beimischung zu allen gängigen Polymeren (ABS, PA, PC, PMMA, POM, PP, PS, PSU, TPU usw.)
- Beseitigt hartnäckige Verschmutzungen und Ver crackungen
- Effektive Reinigung, auch während der Verarbeitung
- Einfach in der Anwendung und kosteneffizient

Typensortiment

- CORATEX
 - VPE: 10 x 800 ml Flaschen
- CORATEX HT (VOC- und ammoniakfrei, mit Orangenduft)
 - VPE: 10 x 800 ml Flaschen

 Nachhaltige Produkte möglich

¹ Polymere auf Basis erneuerbarer Rohstoffe in unterschiedlichen Anteilen.

² Compounds, die industriellen Kompostierprozessen, sowie in einigen Fällen auch dem Haushaltskompost zugeführt werden können. Die zur Beurteilung herangezogenen Kriterien unterliegen der regelmäßigen Kontrolle anerkannter Stellen, die von uns beauftragt werden. Die entsprechenden Ergebnisse werden durch die Erteilung entsprechender Zertifikate dokumentiert. Nähere Informationen hierzu unter <https://bio-fed.com/de/zertifizierungen>.

Disclaimer: Sämtliche von der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG zu einzelnen Produkten erteilten Auskünfte und Empfehlungen sowie bereitgestellten Daten und Informationen basieren auf Untersuchungen, Angaben und Informationen des jeweiligen Herstellers. Die Angaben zu den von der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG vertriebenen Produkten sind, soweit vertraglich nicht anders vereinbart, unverbindlich. Insbesondere stellen sie keine garantierten Beschaffenheitsmerkmale dar. Die K.D. Feddersen GmbH & Co. KG übernimmt, soweit nicht anders vereinbart, keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu einer bestimmten, vom Abnehmer beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder einem sonstigen Gebrauch. Der Abnehmer hat vielmehr eigenverantwortlich zu prüfen, ob und inwieweit die Produkte für die von ihm beabsichtigte Nutzung geeignet sind und alle hierzu erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen. Für die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte ist der Abnehmer selbst verantwortlich. Die von der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG vertriebenen Produkte dürfen ausschließlich für Anwendungen verwendet werden, die den erforderlichen Zulassungen und den anwendbaren Gesetzen und Richtlinien entsprechen und die Hinweise und Vorgaben des Herstellers der Produkte, insbesondere Technische Merkblätter, Sicherheitsdatenblätter und Sicherheitshinweise, sowie die Rechte Dritter beachten. Diese Information ist ausschließlich zur internen Verwendung. Eine Veröffentlichung oder Weitergabe an Dritte ist ohne Zustimmung der K.D. Feddersen GmbH & Co. KG nicht zulässig.

K.D. Feddersen GmbH & Co. KG

Ein Unternehmen der Feddersen Group

Wendenstraße 18 · 20097 Hamburg

Telefon: +49 40 23507-01 · Telefax: +49 40 23507-250

info@kdfeddersen.com · www.kdfeddersen.com

Besuchen Sie uns auf:



05/2026