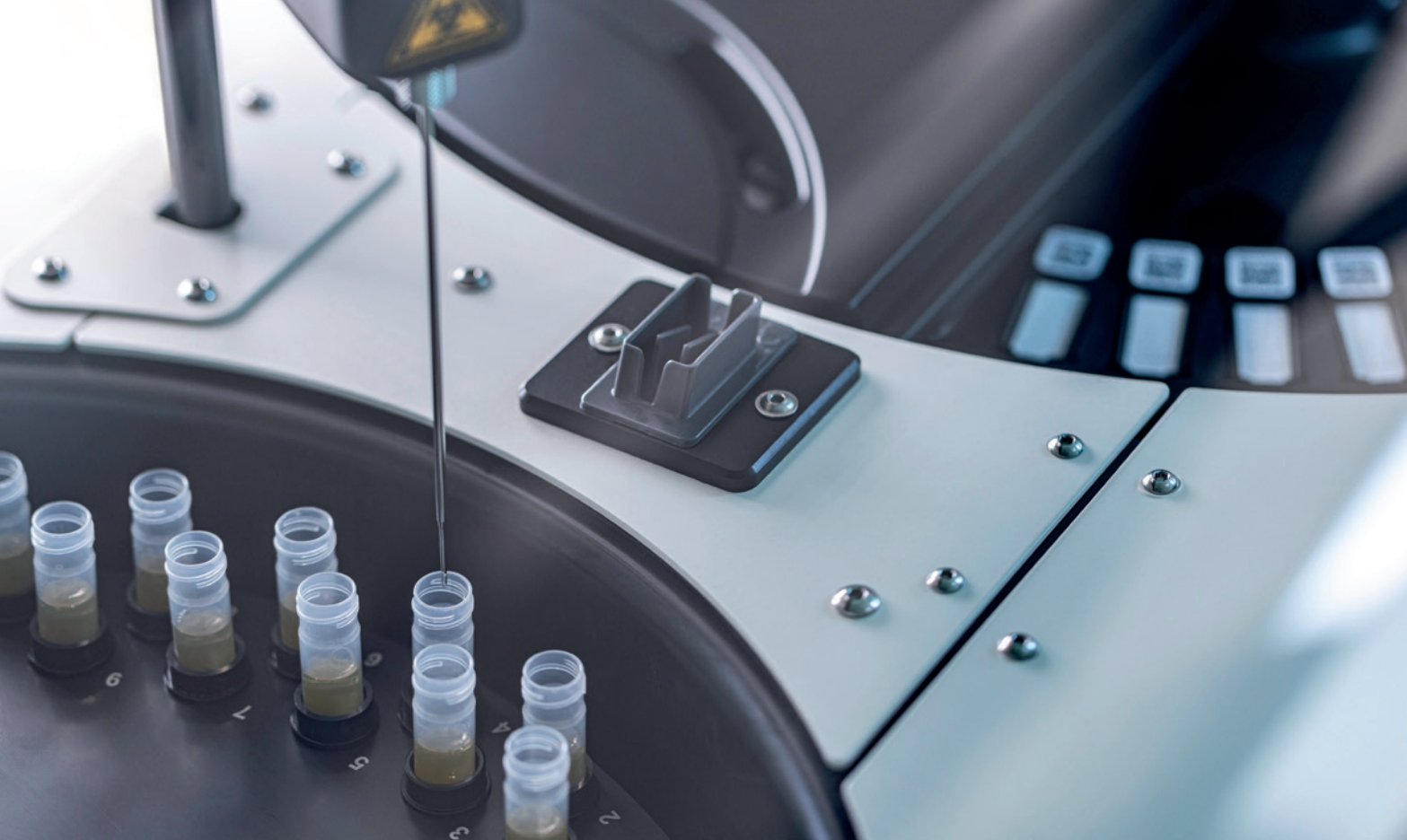




AUTOMATIZACIÓN

Nuestros **sistemas de procesamiento automatizado** están diseñados para mejorar la eficiencia en una amplia gama de entornos de laboratorio. Ya sea para laboratorios pequeños o consultorios médicos con un volumen de trabajo moderado o para instalaciones a gran escala con altas exigencias de procesamiento, nuestros sistemas MAX ofrecen una solución adecuada para procesar el amplio panel de alérgenos de ALEX³.

Estos sistemas, que solo requieren **una formación mínima de unas pocas horas y unos minutos de práctica** por cada ciclo, pueden integrarse rápidamente en las rutinas diarias. La automatización garantiza que el personal no se vea atado a procedimientos rutinarios, lo que le permite centrarse en los pacientes u otras tareas.

Al **minimizar los pasos manuales y la posibilidad de errores humanos**, los sistemas MAX favorecen un rendimiento eficiente y un uso óptimo tanto del tiempo como de los recursos humanos.

VENTAJAS PARA USTED
De 9.000 a 45.000 resultados al día
De 30 a 150 pacientes al día
Sin personal dedicado: los sistemas funcionan de forma autónoma
Tiempo para centrarse en los pacientes y otras tareas
Se necesitan pocos recursos para la formación (unas pocas horas)

MKT-34 V1.0

MAD
MACRO ARRAY DIAGNOSTICS



MacroArray Diagnostics
Lemböckgasse 59, Top 4
1230 Viena, Austria
☎ +43 (1) 865 25 73
✉ office@madx.com
🌐 www.madx.com



MAX
MULTI ARRAY XPLOER



EFICIENTE
**MÍNIMO ESFUERZO.
MÁXIMO RENDIMIENTO.**

MAD
MACRO ARRAY DIAGNOSTICS



madx.com



MINIMICE EL ESPACIO. MAXIMICE LOS RESULTADOS.

Experimente la potencia de las pruebas automatizadas de alto rendimiento en un espacio reducido de tan solo 2-3m² con MAX 9k y MAX 45k. Disfrute de hasta un 75 % más de espacio libre en comparación con otros sistemas, lo que permite a su laboratorio ampliar sus capacidades y respaldar el crecimiento futuro, al tiempo que se beneficia de tres veces más resultados.

Además, los sistemas MAX ofrecen un peso mucho menor y requieren mucho menos espacio en el frigorífico para los reactivos, lo que facilita su instalación, mantenimiento e integración en su flujo de trabajo actual.

VENTAJAS PARA USTED

Ahorre un 75 % de espacio en el laboratorio

3 veces más resultados en el mismo tiempo

Menos espacio en el frigorífico

Fácil instalación (solo 40 kg/100 kg)

MENOS AGUA. MENOS RESIDUOS.

Experimente un nuevo estándar en eficiencia hídrica con los sistemas MAX. Con un consumo de solo 10 litros al día, muy por debajo de los sistemas comparables que utilizan entre 40 y 50 litros, MAX 45k reduce drásticamente el consumo de agua, minimiza los costes y los residuos, y reduce los costes energéticos de la purificación del agua.

MENOR CONSUMO DE ENERGÍA. MENORES COSTES.

En todos los laboratorios, la eficiencia es importante, no solo en el flujo de trabajo, sino también en el consumo energético. Los sistemas MAX están diseñados para ofrecer pruebas fiables y de alto rendimiento, minimizando al mismo tiempo el consumo de energía. Al elegir MAX, su laboratorio puede reducir significativamente los costes energéticos. Un menor consumo de energía, un menor consumo en modo de espera y un funcionamiento inteligente se combinan para marcar una diferencia real. Tanto si su laboratorio atiende a docenas como a miles de pacientes, los sistemas MAX se adaptan a sus necesidades y mantienen bajo control el consumo y los costes energéticos.

ESCENARIO CON 15.000 PACIENTES AL AÑO

	Sistemas comparables	MAX 45k
En espera	~ 0.5 kW	0 kW
Consumo máximo de energía	~ 1.0 kW	~ 0.15 kW
Consumo anual	~ 4.800 kWh	~ 180 kWh
Costes (supuesto: 0,25 EUR/kWh)	~ 1.200 EUR	~ 45 EUR

VENTAJAS PARA USTED

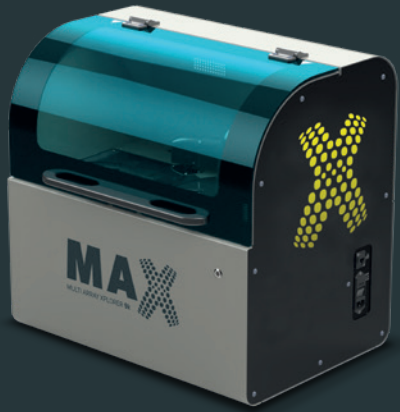
Menos costes (compra y purificación)

Menos residuos

Sin necesidad de levantar peso

Menos espacio necesario

Flujo de trabajo sostenible

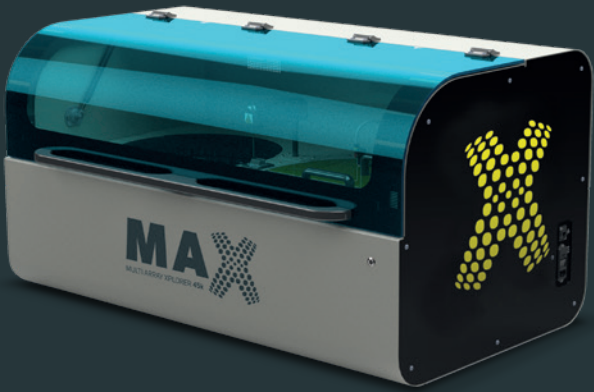


MAX 9k

AUTOMATIC PROCESSING

RENDIMIENTO	
Muestras por ejecución manual	10
Ensayos por día	3
Número máximo de resultados por día	9.000
Tiempo total de ensayo	aprox. 3.5 horas
Tiempo de trabajo	aprox. 10 minutos
Tiempo de control del resultado visual	aprox. 5 minutos

ESPECIFICACIONES	
Peso neto	aprox. 38 kg
Anchura	61 cm
Profundidad	45 cm
Altura	60 cm
Conexión a la red eléctrica	100-240 V, 50/60 Hz (standard)
Required sample volume	400 µl (standard tubo) 200 µl (volumen bajo)



MAX 45k

AUTOMATIC PROCESSING

RENDIMIENTO	
Muestras por ejecución manual	50
Ensayos por día	3
Número máximo de resultados por día	45.000
Tiempo total de ensayo	aprox. 4 horas
Tiempo de trabajo	aprox. 20 minutos
Tiempo de control del resultado visual	hasta 15 minutos

ESPECIFICACIONES	
Peso neto	aprox. 100 kg
Anchura	115 cm
Profundidad	65 cm
Altura	60 cm
Conexión a la red eléctrica	100-240 V, 50/60 Hz (standard)
Required sample volume	400 µl (standard tubo) 200 µl (volumen bajo)

