

## AUTOMATIZAÇÃO

Os nossos **sistemas de processamento automatizado** foram concebidos para melhorar a eficiência numa variedade de ambientes de laboratório. Quer se trate de laboratórios mais pequenos ou de consultórios médicos com fluxo moderado ou de grandes instalações com elevados requisitos de processamento, os nossos sistemas MAX oferecem uma solução adequada para processar o grande painel de alérgenos do ALEX<sup>3</sup>.

Uma vez que são necessários apenas **uma formação mínima de algumas horas** e um **tempo de familiarização prática de apenas alguns minutos** por execução, os sistemas podem ser rapidamente integrados no trabalho diário. A automatização garante que a equipa não fica presa nos procedimentos de rotina e pode concentrar-se nos doentes ou noutras tarefas.

Ao **minimizar os passos manuais e o potencial de erro humano**, os sistemas MAX suportam o desempenho eficiente e a utilização ideal do tempo e dos recursos humanos.

VANTAGENS PARA SI
9000 a 45 000 resultados por dia
30 a 150 doentes por dia
Sem pessoal preso – os sistemas funcionam automaticamente
Tempo para que se concentre nos doentes e outras tarefas
Tempo de formação mínima (algumas horas)

MKT-35 V1.0



MacroArray Diagnostics  
Lemböckgasse 59, Top 4  
1230 Viena, Áustria

+43 (1) 865 25 73  
office@madx.com  
www.madx.com



madx.com



EFICIENTE  
ESFORÇO MÍNIMO.  
DESEMPENHO MÁXIMO.

# MINIMIZAR A NECESSIDADE DE ESPAÇO. MAXIMIZAR OS RESULTADOS.



Experimente o desempenho de um sistema de teste automatizado de alto rendimento numa área de apenas ~2 – 3m<sup>2</sup> com o MAX 9k e o MAX 45k. Aproveite **até 75 % mais de espaço livre** em comparação com outros sistemas, o que **permite ao seu laboratório expandir as suas capacidades** e suportar o crescimento futuro, enquanto **beneficia de três vezes mais resultados**.

Além disso, os sistemas MAX são **significativamente mais leves** e requerem **muito menos espaço de refrigeração** para os reagentes, tornando-os mais fáceis de instalar, manter e integrar no seu fluxo de trabalho existente.

## VANTAGENS PARA SI

Poupe 75 % de área do laboratório

3 vezes mais resultados em simultâneo

Menor necessidade de espaço no frigorífico

Instalação simples (apenas 40kg/100kg)

# MENOS ÁGUA. MENOS RESÍDUOS.

Descubra um novo nível de eficiência no consumo de água com os sistemas MAX. **Com um consumo de apenas 10 litros por dia**, muito menos do que o consumo de 40 a 50 litros de sistemas comparáveis, o MAX 45k reduz drasticamente o consumo de água, minimiza os custos e os resíduos e baixa os custos energéticos do tratamento de águas.

# MENOR CONSUMO DE ENERGIA. CUSTOS MAIS REDUZIDOS.

A eficiência é importante em todos os laboratórios, não só no fluxo de trabalho, mas também no consumo de energia. Os sistemas MAX foram concebidos para fornecer **testes fiáveis de alto desempenho**, minimizando o consumo de energia. Com MAX, o seu laboratório pode **reduzir significativamente os custos de energia**. Em conjunto, o menor consumo de energia, o menor consumo em Standby e a operação mais inteligente fazem uma grande diferença. Independentemente de o seu laboratório atender dezenas ou milhares de doentes, os sistemas MAX adaptam-se às suas necessidades, mantendo o consumo de energia e os custos sob controlo.

## CENÁRIO COM 15 000 DOENTES POR ANO

	Sistemas comparáveis	MAX 45k
Standby	~ 0,5 kW	0 kW
Consumo de corrente máximo	~ 1,0 kW	~ 0,15 kW
Consumo anual	~ 4 800 kWh	~ 180 kWh
<b>Custos (estimativa: 0,25 EUR/kWh)</b>	<b>~ 1 200 EUR</b>	<b>~ 45 EUR</b>

## VANTAGENS PARA SI

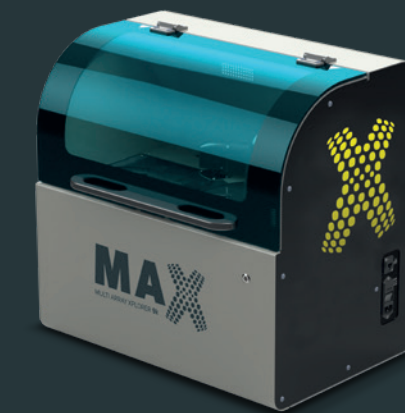
Custos mais reduzidos (aquisição e limpeza)

Menos resíduos

Sem levantamento de pesos

Menor necessidade de espaço

Processo de trabalho mais sustentável



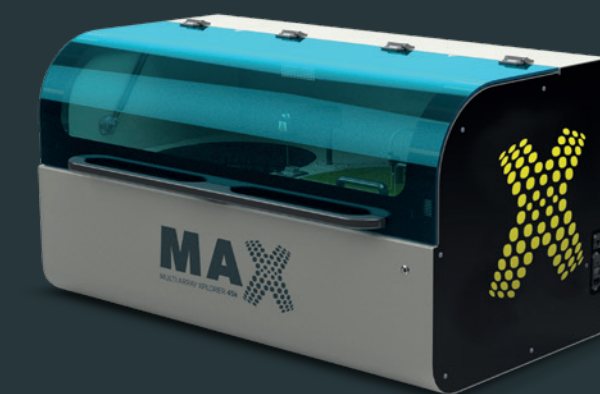
## MAX 9k PROCESSAMENTO AUTOMATIZADO

### DESEMPENHO

Amostras por processo de teste	10
Testes por dia	3
Número máx. de resultados/dia	9 000
Duração total dos testes	aprox. 3,5 horas
Tempo de trabalho manual	aprox. 10 minutos
Controlo visual dos resultados	aprox. 5 minutos

### ESPECIFICAÇÕES

Peso líquido	aprox. 38 kg
Largura	61 cm
Profundidade	45 cm
Altura	60 cm
Ligação de corrente	100-240 V, 50/60 Hz (padrão)
Volume de amostra necessário	400 µl (padrão) 200 µl (tubos de ensaio "low volume")



## MAX 45k PROCESSAMENTO AUTOMATIZADO

### DESEMPENHO

Amostras por processo de teste	50
Testes por dia	3
Número máx. de resultados/dia	45 000
Duração total dos testes	aprox. 4 horas
Tempo de trabalho manual	aprox. 20 minutos
Controlo visual dos resultados	hasta 15 minutos

### ESPECIFICACIONES

Peso líquido	aprox. 100 kg
Largura	115 cm
Profundidade	65 cm
Altura	60 cm
Ligação de corrente	100-240 V, 50/60 Hz (padrão)
Volume de amostra necessário	400 µl (padrão) 200 µl (tubos de ensaio "low volume")

