



## AUTOMATISIERUNG

Unsere **automatisierten Verarbeitungssysteme** wurden entwickelt, um die Effizienz in einer Vielzahl von Laborumgebungen zu verbessern. Ob für kleinere Labore oder Arztpraxen mit moderatem Durchsatz oder große Einrichtungen mit hohen Verarbeitungsanforderungen – unsere MAX Systeme bieten eine geeignete Lösung für die Verarbeitung des großen Allergenpanels von ALEX<sup>3</sup>.

Da nur **eine minimale Schulung von wenigen Stunden** und **eine manuelle Arbeitszeit von wenigen Minuten** pro Durchlauf erforderlich sind, lassen sich die Systeme schnell in den Arbeitsalltag integrieren. Durch die Automatisierung wird sichergestellt, dass das Personal nicht durch Routineverfahren gebunden ist und sich stattdessen auf die Patient:innen oder andere Aufgaben konzentrieren kann.

Durch die **Minimierung manueller Schritte** und **des menschlichen Fehlerpotentials** unterstützen die MAX Systeme eine effiziente Leistung und eine optimale Nutzung von Zeit und Personalressourcen.

### VORTEILE FÜR SIE

**9.000 bis 45.000 Ergebnisse pro Tag**

**30 bis 150 Patienten pro Tag**

**Kein gebundenes Personal – die Systeme laufen von selbst**

**Zeit, sich auf Patient:innen und andere Aufgaben zu konzentrieren**

**Geringer Schulungsaufwand (wenige Stunden)**



MacroArray Diagnostics  
Lemböckgasse 59, Top 4  
1230 Wien, Österreich

+43 (1) 865 25 73

office@madx.com

www.madx.com

MKT-33 V1.0



**MAD X**  
MACRO ARRAY DIAGNOSTICS

madx.com

**MAX**  
MULTI ARRAY XPLOER

**EFFIZIENT  
MINIMALER AUFWAND.  
MAXIMALE LEISTUNG.**

# PLATZBEDARF MINIMIEREN. ERGEBNISSE MAXIMIEREN.



Erleben Sie die Leistungsfähigkeit eines automatisierten Hochdurchsatz-Testsystems auf einer Fläche von nur ~2–3 m<sup>2</sup> mit dem MAX 9k und MAX 45k. Genießen Sie **bis zu 75 % mehr freien Platz** im Vergleich zu anderen Systemen, sodass Ihr Labor seine Kapazitäten erweitern und zukünftiges Wachstum unterstützen kann – und profitieren Sie gleichzeitig von dreimal mehr Ergebnissen.

Darüber hinaus sind die MAX Systeme **deutlich leichter** und benötigen **viel weniger Kühlraum für Reagenzien**, sodass sie einfacher zu installieren, zu warten und in Ihren bestehenden Arbeitsablauf zu integrieren sind.

## VORTEILE FÜR SIE

Sparen Sie 75% Laborfläche

3-mal mehr Ergebnisse gleichzeitig

Weniger Platzbedarf im Kühlschrank

Einfache Installation (nur 40kg/100kg)

# WENIGER WASSER. WENIGER ABFALL.

Erleben Sie mit MAX Systemen einen neuen Standard in Sachen Wassereffizienz. Mit einem Verbrauch von nur 10 Litern pro Tag – weit weniger als vergleichbare Systeme, die 40 bis 50 Liter verbrauchen – reduziert MAX 45k den Wasserverbrauch drastisch, minimiert Kosten und Abfall und senkt die Energiekosten für die Wasseraufbereitung.

# GERINGERER STROMVERBRAUCH. GERINGERE KOSTEN.

In jedem Labor ist Effizienz wichtig – nicht nur beim Arbeitsablauf, sondern auch beim Energieverbrauch. MAX Systeme sind darauf ausgelegt, zuverlässige und leistungsstarke Tests zu liefern und gleichzeitig den Stromverbrauch zu minimieren. Mit MAX kann Ihr Labor seine Energiekosten erheblich senken. Geringerer Stromverbrauch, niedrigerer Standby-Verbrauch und intelligenter Betrieb sorgen gemeinsam für einen echten Unterschied. Unabhängig davon, ob Ihr Labor Dutzende oder Tausende von Patient:innen versorgt, passen sich MAX Systeme Ihren Anforderungen an und halten gleichzeitig den Energieverbrauch und die Kosten unter Kontrolle.

## SZENARIO MIT 15.000 PATIENT:INNEN PRO JAHR

	Vergleichbare Systeme	MAX 45k
Standby	~ 0.5 kW	0 kW
Maximaler Stromverbrauch	~ 1.0 kW	~ 0.15 kW
Jahresverbrauch	~ 4.800 kWh	~ 180 kWh
Kosten (Annahme: 0,25 EUR/kWh)	~ 1.200 EUR	~ 45 EUR

## VORTEILE FÜR SIE

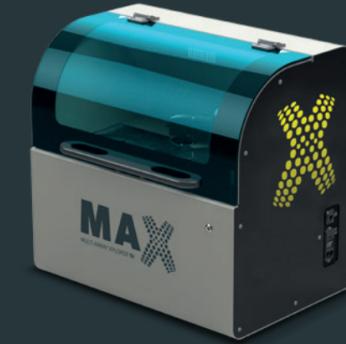
Geringere Kosten  
(Anschaffung und Reinigung)

Weniger Abfall

Kein schweres Heben

Weniger Platzbedarf

Nachhaltiger Arbeitsablauf



## MAX 9k

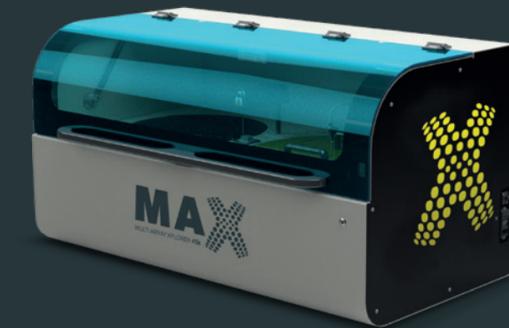
AUTOMATISIERTE VERARBEITUNG

### LEISTUNG

Proben pro Testlauf	10
Testläufe pro Tag	3
Max. Anzahl an Ergebnissen/Tag	9.000
Gesamte Testlaufdauer	ca. 3,5 Stunden
Manuelle Arbeitszeit	ca. 10 Minuten
Visuelle Ergebniskontrolle	ca. 5 Minuten

### SPEZIFIKATIONEN

Nettogewicht	ca. 38 kg
Breite	61 cm
Tiefe	45 cm
Höhe	60 cm
Stromanschluss	100-240 V, 50/60 Hz (Standard)
Benötigtes Probenvolumen	400 µl (Standard) 200 µl („low volume“-Proberöhrchen)



## MAX 45k

AUTOMATISIERTE VERARBEITUNG

### LEISTUNG

Proben pro Testlauf	50
Testläufe pro Tag	3
Max. Anzahl an Ergebnissen/Tag	45.000
Gesamte Testlaufdauer	ca. 4 Stunden
Manuelle Arbeitszeit	ca. 20 Minuten
Visuelle Ergebniskontrolle	bis zu 15 Minuten

### SPEZIFIKATIONEN

Nettogewicht	ca. 100 kg
Breite	115 cm
Tiefe	65 cm
Höhe	60 cm
Stromanschluss	100-240 V, 50/60 Hz (Standard)
Benötigtes Probenvolumen	400 µl (Standard) 200 µl („low volume“-Proberöhrchen)

