

## AUTOMATISATION

Nos **systèmes de traitement automatisés** ont été développés pour améliorer l'efficacité dans un large éventail de laboratoires. Que ce soit pour les petits laboratoires ou les cabinets médicaux à débit modéré, ou pour les grands établissements aux exigences de traitement élevées, nos systèmes MAX offrent une solution adaptée au traitement du large panel d'allergènes d'ALEX<sup>3</sup>.

Ne nécessitant qu'une formation minimale de quelques heures et d'un **temps d'intervention de quelques minutes** par cycle, les systèmes peuvent être rapidement intégrés dans les routines quotidiennes. L'automatisation permet au personnel de ne pas être accaparé par les procédures de routine et de se concentrer sur les patients ou d'autres tâches.

En réduisant au minimum les étapes manuelles et le risque d'erreur humaine, les systèmes MAX favorisent l'efficacité et l'utilisation optimale du temps et des ressources humaines.

### AVANTAGES POUR VOUS

9K à 45k résultats par jour

30 à 150 patients par jour

Pas de personnel dédié – les systèmes fonctionnent de manière autonome

Plus de temps pour se consacrer aux patients et aux autres tâches

Faible besoin en formation (quelques heures seulement)



MacroArray Diagnostics  
Lemböckgasse 59, Top 4  
1230 Vienne, Autriche

+43 (1) 865 25 73

office@madx.com

www.madx.com

MKT-49 V1.0

**MAD X**  
MACRO ARRAY DIAGNOSTICS

madx.com



**MAX**  
MULTI ARRAY XPLOER

EFFICIENT  
EFFORT MINIMAL.  
RÉSULTAT MAXIMAL.

# MINIMISER L'ENCOMBREMENT. MAXIMISER LES RÉSULTATS.



Découvrez les performances d'un système de test automatisé à haut débit sur une surface de seulement ~2-3m<sup>2</sup> avec les MAX 9k et MAX 45k. Bénéficiez jusqu'à 75 % d'espace libre supplémentaire par rapport aux autres systèmes, permettant à votre laboratoire d'étendre ses capacités et de soutenir sa croissance future, tout en générant jusqu'à trois fois plus de résultats.

De plus, les systèmes MAX sont nettement plus légers et nécessitent beaucoup moins d'espace de refroidissement pour les réactifs, ce qui les rend plus faciles à installer, à entretenir et à intégrer sans perturber le fonctionnement du laboratoire.

## AVANTAGES POUR VOUS

Économisez jusqu'à 75 % d'espace de laboratoire

3 fois plus de résultats simultanément

Optimisation de l'espace de stockage réfrigéré

Installation facile (seulement 40 kg/100 kg)

# MOINS D'EAU. MOINS DE DÉCHETS.

Découvrez une nouvelle norme en matière d'efficacité hydrique avec les systèmes MAX. Avec une consommation de seulement 10 litres par jour, bien moins que les systèmes comparables qui consomment entre 40 et 50 litres, le MAX 45k réduit considérablement la consommation d'eau, minimise les coûts et les déchets et diminue les coûts énergétiques liés au traitement de l'eau.

# CONSOMMATION ÉLECTRIQUE RÉDUITE. COÛTS RÉDUITS.

Dans tout laboratoire, l'efficacité est importante, non seulement en termes de fonctionnement, mais aussi en termes de consommation d'énergie. Les systèmes MAX sont conçus pour fournir des tests fiables et performants tout en minimisant la consommation d'énergie. Avec MAX, votre laboratoire peut réduire considérablement ses coûts énergétiques. Une consommation électrique réduite, une consommation en veille plus faible et un fonctionnement intelligent permettent de réaliser des économies d'énergie notables. Que votre laboratoire traite des dizaines ou des milliers de patients, les systèmes MAX s'adaptent à vos besoins tout en maîtrisant la consommation d'énergie et les coûts.

## SCÉNARIO AVEC 15 000 PATIENTS PAR AN

	Systèmes comparables	MAX 45k
Veille	~ 0.5 kW	0 kW
Consommation électrique maximale	~ 1.0 kW	~ 0.15 kW
Consommation annuelle	~ 4 800 kWh	~ 180 kWh
Coûts (hypothèse : 0,25 EUR/kWh)	~ 1 200 EUR	~ 45 EUR

## AVANTAGES POUR VOUS

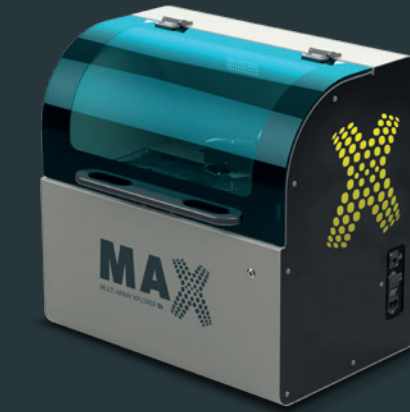
Coûts réduits (achat et nettoyage)

Moins de déchets

Pas de manutention lourde

Ergonomie optimale

Processus de travail durable



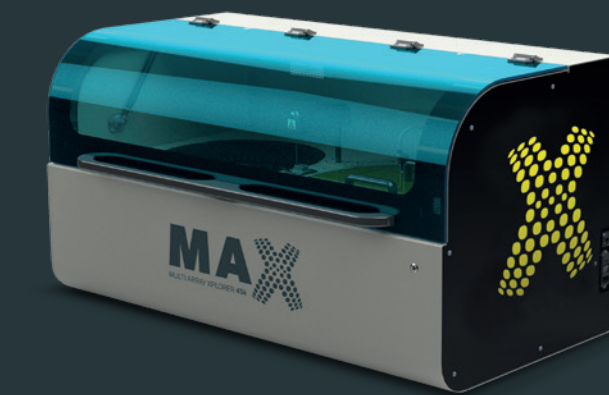
## MAX 9k TRAITEMENT AUTOMATISÉ

### PERFORMANCE

Échantillons par cycle de test	10
Tests par jour	3
Nombre max. de résultats/jour	9 000
Durée totale du test	env. 3,5 heures
Temps de travail manuel	env. 10 minutes
Contrôle visuel des résultats	env. 5 minutes

### SPÉCIFICATIONS

Poids net	env. 38 kg
Largeur	61 cm
Profondeur	45 cm
Hauteur	60 cm
Alimentation	100-240 V, 50/60 Hz (standard)
Volume d'échantillon requis	400 µl (tube standard) 200 µl (tube à essai « faible volume »)



## MAX 45k TRAITEMENT AUTOMATISÉ

### PERFORMANCE

Échantillons par cycle de test	50
Tests par jour	3
Nombre max. de résultats/jour	45 000
Durée totale du test	env. 4 heures
Temps de travail manuel	env. 20 minutes
Contrôle visuel des résultats	jusqu'à 15 minutes

### SPÉCIFICATIONS

Poids net	env. 100 kg
Largeur	115 cm
Profondeur	65 cm
Hauteur	60 cm
Alimentation	100-240 V, 50/60 Hz (standard)
Volume d'échantillon requis	400 µl (tube standard) 200 µl (tube à essai « faible volume »)

