

P R E S S E I N F O R M A T I O N



Den nye RUKO Countersink 3S: Hurtig og nem præcis forsækning

Cirkulære, gratfri undersænkere, over 30 procent mindre fremføringskraft og betydeligt kortere bearbejdningstider: Den nye RUKO Countersink 3S forener høj ydeevne med brugervenlighed og høj slidstyrke.

Holzgerlingen, august 2026 – Ved professionel undersækning er jævn drift og skæregeometri afgørende faktorer for undersækningskvaliteten. Den nye RUKO Countersink 3S muliggør en jævn, kontrolleret undersækningsproces med mindre kræfter.

Den reducerede fremføringskraft muliggør kontrolleret bearbejdning ned til den ønskede undersækningsdiameter og mærkes især ved håndholdt brug.

Countersink 3S, der fås i HSS og HSS-Co 5, er velegnet til bearbejdning af stål, højstyrkestål og rustfrit stål. Den kan anvendes i håndboremaskiner og boremaskiner. Til CNC-maskiner fås også HSS-Co 5-versionen med TiAlN-belægning.

Nyudviklet skærekanatgeometri

RUKOs udviklere har lagt særlig vægt på en nyudviklet skærekanatgeometri, der bygger på erfaringer fra ULTIMATECUT-premiumserien. Kernen består af tre perfekt afstemte skærekanter, der bidrager til en markant reduktion af de aksiale og radiale kræfter og dermed muliggør en jævn og stabil materialefjernelse.



ruko.de

I kombination med bagskæringen med variabel radius stabiliseres hver forsænkningsoperation, og tendensen til rystelser reduceres mærkbart, hvilket i sidste ende resulterer i en forsænkningsfinish, der er både præcis og fri for rystemærker.

Andre vigtige parametre, såsom spånvinklen, overgangsradier og ekstra brede spånriller, er også blevet modificeret og fuldstændig redesignet; disse sikrer optimal spånaflledning, reducerer varmeudviklingen og øger generelt slidstyrken betydeligt.

Når bearbejdningsparametrene er tilpasset materialet, muliggør 3S-geometrien et bredt udvalg af skærehastigheder, samtidig med at der opretholdes en konstant høj undersænkingskvalitet.

Resultatet er cirkulære undersænkninger med en ensartet, ridsefri overflade.

Målbare fordele i en direkte sammenligning

I interne sammenligningstests var den krævede fremføringskraft for RUKO Countersink 3S mere end 30 procent lavere end for de testede, kommercielt tilgængelige koniske undersænkere.

Med en gennemsnitlig undersænkningstid på otte sekunder blev bearbejdningstiden reduceret med mere end 50 procent. Samtidig opnåede Countersink 3S en op til 60 procent længere standtid.

Bemærkning om ydeevneværdier: De angivne værdier er fastlagt under identiske betingelser i virksomhedens egne test- og forsøgsfaciliteter. Testbetingelser: S235JR-konstruktionsstål, materialetykkelse 10 mm og fordybningsdiameter 20,5 mm. Resultaterne kan variere afhængigt af maskinen, materialet, værktøjets dimensioner og bearbejdningsparametrene.

Countersink 3S er fremstillet i Tyskland og tilbyder dermed en højtydende og omkostningseffektiv løsning til professionelle brugere, der værdsætter præcise overflader, komfortabel betjening og pålidelige bearbejdningsprocesser.

Om RUKO-gruppen

Siden grundlæggelsen i 1974 har RUKO stået for den højeste præcision og kvalitet inden for fremstilling af bore- og skæreværktøjer. Med et klart fokus på innovation og teknologiske fremskridt har virksomheden skabt sig en fast plads i værktøjsbranchen. Uanset om det drejer sig om industri, handel eller specialiserede anvendelser - RUKO's kvalitetsprodukter bruges over hele verden og imponerer med deres holdbarhed og ydeevne.



ruko.de

Kontakt til pressen

Nora Schönhöffer

Presse og public relations

Tel: +49 (0) 7031 / 68 00 - 903

E-Mail: nora.schoenhoeffer@ruko.de

RUKO GmbH Präzisionswerkzeuge

Robert-Bosch-Str. 7-11

71088 Holzgerlingen

ruko.de/dk