

Metrisches Regeltgewinde für Gewindeschneider

Nennmaß	Steigung mm	Kernloch Ø mm
M 1	0,25	0,75
M 1,2	0,25	0,95
M 1,4	0,30	1,10
M 1,6	0,35	1,25
M 1,7	0,35	1,30
M 1,8	0,35	1,40
M 2	0,40	1,60
M 2,2	0,45	1,70
M 2,3	0,40	1,90
M 2,5	0,45	2,10
M 2,6	0,45	2,10
M 3	0,50	2,50
M 3,5	0,60	2,90
M 4	0,70	3,30
M 4,5	0,75	3,70
M 5	0,80	4,20
M 6	1,00	5,00
M 7	1,00	6,00
M 8	1,25	6,80
M 9	1,25	7,80
M 10	1,50	8,50
M 11	1,50	9,50
M 12	1,75	10,20
M 14	2,00	12,00
M 15	2,00	13,00
M 16	2,00	14,00
M 18	2,50	15,50
M 20	2,50	17,50
M 22	2,50	19,50
M 24	3,00	21,00
M 27	3,00	24,00
M 30	3,50	26,50
M 33	3,50	29,50
M 36	4,00	32,00
M 39	4,00	35,00
M 42	4,50	37,50
M 45	4,50	40,50
M 48	5,00	43,00
M 52	5,00	47,00
M 56	5,50	50,50
M 64	6,00	58,00

Metrisches Feingewinde für Gewindeschneider

Nennmaß	Steigung mm	Kernloch Ø mm
MF 2	0,25	1,75
MF 2,5	0,35	2,15
MF 3	0,35	2,65
MF 4	0,50	3,65
MF 5	0,50	4,50
MF 6	0,50	5,50
MF 6	0,75	5,20
MF 7	0,75	6,20
MF 8	0,50	7,50
MF 8	0,75	7,20
MF 8	1,00	7,00
MF 9	0,75	8,20
MF 10	0,50	9,50
MF 10	0,75	9,20
MF 10	1,00	9,00
MF 10	1,25	8,80
MF 11	1,00	10,00
MF 12	0,50	11,50
MF 12	0,75	11,20
MF 12	1,00	11,00
MF 12	1,25	10,80
MF 12	1,50	10,50
MF 14	1,25	12,80
MF 14	1,50	12,50
MF 16	1,00	15,00
MF 16	1,25	14,80
MF 16	1,50	14,50
MF 18	1,00	17,00
MF 18	1,50	16,50
MF 20	1,00	19,00
MF 20	1,50	18,50
MF 20	2,00	18,00
MF 22	1,00	21,00
MF 22	2,00	20,50
MF 24	1,50	22,50
MF 24	2,00	22,00
MF 25	1,00	24,00
MF 27	1,50	25,50
MF 30	1,00	28,00
MF 30	1,50	28,50
MF 30	2,00	28,00

Nennmaß	Steigung mm	Kernloch Ø mm
MF 35	1,50	33,50
MF 36	1,50	34,50
MF 36	2,00	34,00
MF 38	1,50	36,50
MF 39	1,50	37,50
MF 40	1,50	38,50
MF 40	2,00	38,00

Metrisches Feingewinde für Gewindeformer

Nennmaß	Steigung mm	Kernloch Ø mm
M 3	0,50	2,80
M 4	0,70	3,70
M 5	0,80	4,65
M 6	1,00	5,50
M 8	1,25	7,40
M 10	1,50	9,30

Kursive Zeilen = Zündkerzengewinde