

P R E S S I O N F O R M A T I O N N E L L E S



La nouvelle fraise à chanfreiner RUKO 3S : un chanfreinage précis, rapide et sans effort

Des chanfreins circulaires sans bavures, une force d'avance réduite de plus de 30 % et des temps d'usinage nettement plus courts : la nouvelle fraise à chanfreiner RUKO 3S allie hautes performances, facilité d'utilisation et grande résistance à l'usure.

Holzgerlingen, août 2026 – Dans les opérations professionnelles de fraisage, la fluidité du fonctionnement et la géométrie de coupe sont des facteurs clés qui déterminent la qualité du fraisage. La nouvelle RUKO fraise à chanfreiner 3S permet un processus de fraisage fluide et contrôlé, avec un effort réduit.

La force d'avance réduite facilite un usinage contrôlé jusqu'au diamètre de fraisage souhaité et est particulièrement appréciable dans les applications manuelles.

La fraise à chanfreiner 3S, disponible en HSS et HSS-Co 5, convient à l'usinage de l'acier, des aciers à haute résistance et de l'acier inoxydable. Elle peut être utilisée sur des perceuses à main et des perceuses à colonne. Pour les machines CNC, la version HSS-Co 5 avec revêtement TiAlN est également disponible.

Géométrie des arêtes de coupe nouvellement développée

Les développeurs de RUKO ont mis l'accent sur une géométrie des arêtes de coupe nouvellement développée, qui intègre les connaissances acquises grâce à la gamme haut de gamme ULTIMATECUT. Au cœur de cette géométrie se trouvent trois arêtes de coupe parfaitement coordonnées qui contribuent à une réduction significative des forces axiales et radiales, permettant ainsi un enlèvement de matière uniforme et stable.



ruko.de

Associée à la coupe arrière à rayon variable, chaque opération de lamage est stabilisée et la tendance au vibratio est sensiblement réduite, ce qui se traduit au final par une finition de lamage à la fois précise et exempte de marques de vibratio.

D'autres paramètres importants, tels que l'angle de coupe, les rayons de transition et les rainures à copeaux extra-larges, ont également été modifiés et entièrement repensés ; ceux-ci garantissent une évacuation optimale des copeaux, réduisent l'accumulation de chaleur et, globalement, augmentent considérablement la résistance à l'usure.

Lorsque les paramètres d'usinage sont adaptés au matériau, la géométrie 3S permet une large plage de vitesses de coupe tout en maintenant une qualité de lamage élevée et constante.

Il en résulte des lamages circulaires présentant une surface uniforme et exempte de rayures.

Des avantages mesurables en comparaison directe

Lors de tests comparatifs réalisés en interne, la force d'avance requise pour RUKO fraise à chanfreiner 3S s'est avérée inférieure de plus de 30 % à celle des fraises à chanfreiner coniques disponibles dans le commerce qui ont été testées.

Avec un temps moyen de chanfreinage de huit secondes, la durée d'usinage a été réduite de plus de 50 %. Parallèlement, la fraise à chanfreiner 3S a permis d'allonger la durée de vie de l'outil jusqu'à 60 %.

Remarque concernant les valeurs de performance : les valeurs indiquées ont été déterminées dans des conditions identiques au sein des installations d'essai et d'expérimentation de l'entreprise. Conditions d'essai : acier de construction S235JR, épaisseur du matériau 10 mm et diamètre de fraisage 20,5 mm. Les résultats peuvent varier en fonction de la machine, du matériau, des dimensions de l'outil et des paramètres d'usinage.

Fabriqué en Allemagne, la fraise à chanfreiner 3S offre ainsi une solution performante et économique aux utilisateurs professionnels qui recherchent des surfaces précises, une utilisation confortable et des processus d'usinage fiables.

À propos du groupe RUKO

Depuis sa création en 1974, RUKO est synonyme de précision et de qualité maximales dans la fabrication d'outils de forage et de coupe. En mettant clairement l'accent sur l'innovation et le progrès technologique, l'entreprise s'est forgé une place solide dans l'industrie de l'outillage. Que ce soit dans l'industrie, le commerce ou les applications spécialisées, les produits de haute qualité de RUKO sont utilisés dans le monde entier et impressionnent par leur durabilité et leur performance.



ruko.de

Contact presse

Nora Schönhöffer

Presse et relations publiques

Tel: +49 (0) 7031 / 68 00 - 903

E-Mail: nora.schoenhoeffer@ruko.de

RUKO GmbH Präzisionswerkzeuge

Robert-Bosch-Str. 7-11

71088 Holzgerlingen

ruko.de/fr