

P R E S S E I N F O R M A T I O N



Der neue RUKO Kegelsenker 3S: Schnell und kraftsparend für präzise Senkungen

Kreisrunde, riefenfreie Senkungen, mehr als 30 Prozent weniger Vorschubkraft und deutlich verkürzte Bearbeitungszeiten: Der neue RUKO Kegelsenker 3S verbindet hohe Performance mit komfortablem Arbeiten und hoher Verschleißfestigkeit.

Holzgerlingen, August 2026 – Bei professionellen Senkarbeiten bestimmen Laufruhe und Schneidengeometrie maßgeblich die Qualität der Senkung. Der neue RUKO Kegelsenker 3S ermöglicht einen ruhigen, kontrollierten Senkvorgang bei reduziertem Kraftaufwand.

Die reduzierte Vorschubkraft erleichtert die kontrollierte Bearbeitung bis zum gewünschten Senkdurchmesser und macht sich dabei insbesondere bei handgeführten Anwendungen bemerkbar.

Der Kegelsenker 3S in HSS und HSS-Co 5 eignet sich für die Bearbeitung von Stahl, hochfesten Stählen und Edelstahl. Eingesetzt werden kann er in Hand- und Ständerbohrmaschinen. Für CNC-Maschinen steht zusätzlich die Ausführung HSS-Co 5 mit TiAlN-Beschichtung zur Verfügung.

Neu entwickelte Schneidengeometrie

Besonderes Augenmerk haben die RUKO-Entwickler auf eine neu entwickelte Schneidengeometrie gelegt, in die auch Erfahrungen aus der ULTIMATECUT Premiumlinie eingeflossen sind. Die Grundlage bilden dabei die drei perfekt aufeinander abgestimmten Schneiden, die zu einer deutlichen Reduzierung der Axial- und Radialkräfte beitragen und dadurch einen homogenen und stabilen Materialabtrag ermöglichen.



ruko.de

Im Zusammenspiel mit dem variabel verlaufenden Hinterschliff wird jeder Senkvorgang stabilisiert und die Ratterneigung spürbar reduziert, was sich letztlich in einem gleichermaßen präzisen wie rattermarkenfreien Senkergebnis zeigt.

Ebenfalls verändert und komplett neu ausgelegt wurden weitere wichtige Parameter wie Spanwinkel, Übergangsradien sowie extra breite Spannuten, die einen optimalen Abtransport der Späne garantieren, die Wärmeabfuhr reduzieren und in Summe die Verschleißfestigkeit deutlich erhöhen.

Bei werkstoffgerecht abgestimmten Bearbeitungsparametern ermöglicht die 3S-Geometrie ein breites Schnittgeschwindigkeitsspektrum bei gleichbleibend hoher Senkqualität.

Das Ergebnis sind kreisrunde Senkungen mit homogener, riefenfreier Oberfläche.

Messbare Vorteile im direkten Vergleich

In unternehmenseigenen Vergleichstests lag die erforderliche Vorschubkraft beim RUKO Kegelsenker 3S um mehr als 30 Prozent unter den Werten der getesteten handelsüblichen Kegelsenker.

Mit einer durchschnittlichen Senkzeit von acht Sekunden verkürzte sich die Bearbeitungszeit um mehr als 50 Prozent. Gleichzeitig erreichte der Kegelsenker 3S eine bis zu 60 Prozent höhere Standzeit.

Hinweis zu den Leistungswerten: Die angegebenen Werte wurden unter identischen Bedingungen in unternehmenseigenen Prüf- und Versuchseinrichtungen ermittelt. Testbedingungen: Baustahl S235JR, Materialstärke 10 mm und Senkdurchmesser 20,5 mm. Die Ergebnisse können je nach Maschine, Werkstoff, Werkzeugabmessung und Bearbeitungsparametern abweichen.

Gefertigt in Deutschland, bietet der Kegelsenker 3S damit eine leistungsfähige und wirtschaftliche Lösung für professionelle Anwender, die Wert auf präzise Oberflächen, komfortables Arbeiten und verlässliche Bearbeitungsprozesse legen.

Über RUKO

Seit der Gründung im Jahr 1974 steht RUKO GmbH Präzisionswerkzeuge für höchste Präzision und Qualität in der Herstellung von Bohr- und Schneidwerkzeugen. Mit einem klaren Fokus auf Innovation und technologischen Fortschritt hat sich das Unternehmen einen festen Platz in der Werkzeugbranche erarbeitet. Ob in der Industrie, im Handwerk oder bei spezialisierten Anwendungen - die hochwertigen Produkte von RUKO sind weltweit im Einsatz und überzeugen durch ihre Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit.



ruko.de

Pressekontakt

Nora Schönhöffer

Presse & Öffentlichkeitsarbeit

Tel: +49 (0) 7031 / 68 00 - 903

E-Mail: nora.schoenhoeffler@ruko.de

RUKO GmbH Präzisionswerkzeuge

Robert-Bosch-Str. 7-11

71088 Holzgerlingen

ruko.de