

INFORMACIÓN DE PRENSA



El nuevo avellanador RUKO 3S: avellanado preciso, rápido y sin esfuerzo

Avellanadores circulares sin rebabas, con una fuerza de avance un 30 % menor y tiempos de mecanizado considerablemente más cortos: el nuevo avellanador RUKO Countersink 3S combina un alto rendimiento con facilidad de uso y una gran resistencia al desgaste.

Holzgerlingen, August 2026 – En las operaciones profesionales de avellanado, el funcionamiento suave y la geometría de corte son factores clave para determinar la calidad del avellanado. La nueva broca avellanadora RUKO 3S permite un proceso de avellanado suave y controlado con un esfuerzo reducido.

La menor fuerza de avance facilita un mecanizado controlado hasta alcanzar el diámetro de avellanado deseado y resulta especialmente notable en aplicaciones manuales.

La fresa avellanadora 3S, disponible en HSS y HSS-Co 5, es adecuada para el mecanizado de acero, aceros de alta resistencia y acero inoxidable. Se puede utilizar en taladros manuales y taladradoras de columna. Para máquinas CNC, también está disponible la versión HSS-Co 5 con recubrimiento de TiAlN.

Geometría del filo de corte de última generación recientemente desarrollada

Los desarrolladores de RUKO han prestado especial atención a una geometría del filo de corte de última generación recientemente desarrollada, que incorpora los conocimientos adquiridos con la línea premium ULTIMATECUT. Su elemento central son tres filos de corte perfectamente coordinados que contribuyen a una reducción significativa de las fuerzas axiales y radiales, lo que permite una eliminación uniforme y estable del material.



ruko.de

En combinación con el corte trasero de radio variable, cada operación de avellanado se estabiliza y la tendencia a las vibraciones se reduce notablemente, lo que, en última instancia, da como resultado un acabado de avellanado preciso y sin marcas de vibración.

Otros parámetros importantes, como el ángulo de ataque, los radios de transición y las ranuras de viruta extraanchas, también se han modificado y rediseñado por completo; estos garantizan una evacuación óptima de la viruta, reducen la acumulación de calor y, en general, aumentan significativamente la resistencia al desgaste.

Cuando los parámetros de mecanizado se adaptan al material, la geometría 3S permite un amplio rango de velocidades de corte, al tiempo que mantiene una calidad de avellanado constantemente alta.

El resultado son avellanados circulares con una superficie uniforme y sin arañazos.

Ventajas cuantificables en una comparación directa

En pruebas comparativas internas, la fuerza de avance necesaria para el avellanador RUKO Countersink 3S fue más de un 30 % inferior a la de los avellanadores cónicos disponibles en el mercado que se sometieron a prueba.

Con un tiempo medio de avellanado de ocho segundos, el tiempo de mecanizado se redujo en más de un 50 %. Al mismo tiempo, el Countersink 3S logró una vida útil de la herramienta hasta un 60 % mayor.

Nota sobre los valores de rendimiento: Los valores indicados se determinaron en condiciones idénticas en las instalaciones de ensayo y experimentación de la propia empresa. Condiciones de ensayo: acero estructural S235JR, espesor del material de 10 mm y diámetro del avellanador de 20,5 mm. Los resultados pueden variar en función de la máquina, el material, las dimensiones de la herramienta y los parámetros de mecanizado.

Fabricada en Alemania, la Countersink 3S ofrece así una solución de alto rendimiento y rentable para usuarios profesionales que valoran las superficies precisas, un manejo cómodo y unos procesos de mecanizado fiables.

Acerca del Grupo RUKO

Desde su fundación en 1974, RUKO ha sido sinónimo de máxima precisión y calidad en la fabricación de herramientas de perforación y corte. Con un claro enfoque en la innovación y el progreso tecnológico, la empresa se ha establecido un lugar firme en la industria de las herramientas. Ya sea en la industria, en el comercio o en aplicaciones especializadas, los productos de alta calidad de RUKO se utilizan en todo el mundo e impresionan por su durabilidad y rendimiento.



ruko.de

Contacto de prensa

Nora Schönhöffer

Prensa y relaciones públicas

Tel: +49 (0) 7031 / 68 00 - 903

E-Mail: nora.schoenhoeffer@ruko.de

RUKO GmbH Präzisionswerkzeuge

Robert-Bosch-Str. 7-11

71088 Holzgerlingen

ruko.de/es