



2 0 2 2
E M E A

ESPAÑOL

SOLID SURFACE ACRÍLICO

MATERIALES VARIADOS
PARA IDEAS VARIADAS



AVONITE®

ANCHO Y FLEXIBLE. LA SOLUCIÓN PARA EL ÉXITO DE LOS PROYECTOS MÁS AUDACES.

AVONITE® es un material de Superficie Sólida compuesto por un 63% de trihidrato de alúmina, un 35% de acrílico y un 2% de pigmentos y aglutinantes. Se elabora en la planta de Aristech Surfaces LLC, en Florence (Kentucky, EE. UU.), una de las cadenas de producción más flexibles y evolutivas del mundo. Aristech Surfaces LLC se sirve de su experiencia y maestría para ofrecer un material de Superficie Sólida totalmente fiable.

GAMA DE COLORES

AVONITE® dispone de una gama de colores especialmente seleccionada para dar servicio al mercado europeo, y ofrece tonalidades y texturas que permiten crear espacios armoniosos.

La homogeneidad del grosor del material admite la realización de cortes muy precisos, y la posibilidad de pulir la superficie para que conserve su brillo en todo momento.



TERMOFORMABLE

Las placas de AVONITE® se vuelven flexibles y maleables cuando se las somete al calor de unos hornos especiales. Una cosa es segura: Las formas orgánicas o los bordes redondeados de las suaves curvas de este material aportan comodidad y cordialidad a cualquier acondicionamiento de interiores.



TRANSLÚCIDO

La translucidez homogénea y glacial de los colores Ice White, o los motivos mecanizados creados para los colores claros, hacen que AVONITE® ofrezca hermosas posibilidades de tratamiento de la luz.



MONOLÍTICO

Los adhesivos de AVONITE® producen en el material una reacción que hace imposible distinguir las juntas.

¡Disfrute de instalaciones con aspecto monolítico y de encimeras interminables!



NUREMBERG EXHIBITION HALL,
Núremberg, Alemania, 2018
Diseño técnico: kpc GmbH
Fabricación: Roskopf + Partner AG
Diseño: SODA Projects & Design GmbH
Photo: NuernbergMesse/Heiko Stahl
AVONITE® Polaris 8256



UNA DE LAS TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN MÁS AVANZADAS

La capacidad de nuestras líneas de producción de doble cinta para constituir un sistema multietapa, que incluye el control de calentamiento, enfriado y templado (todo en una prensa), permite el desarrollo de soluciones de proceso de elevada eficacia.

MÁS DETALLES EN LA **PÁGINA 12.**

PROGRAMA RIGHT SIZE

NUESTROS FORMATOS ESTÁNDAR

El Programa **RIGHT SIZE** de AVONITE® proporciona la solución perfecta en lo que a flexibilidad se refiere, lo que supone un ahorro en tiempo y en costes de mano de obra.

MÁS DETALLES EN LA **PÁGINA 14.**



NUESTRO COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

Para nosotros, la sostenibilidad es mucho más que simplemente ofrecer productos con contenidos reciclados y conformes a la normativa. Se trata de que tenemos la responsabilidad de influir y mejorar la vida de las personas causando un impacto positivo en los demás, tanto en el presente como en el futuro.

MÁS DETALLES EN LA **PÁGINA 16.**





CONSTRUCCIÓN DE FACHADAS, San Quintín-Fallavier, Francia, 2019
 Fabricación: LCCA
 Fotografía: Iulian Rotaru
 AVONITE® Snowfall 8090



EXTERIOR

UNA RED DE EXPERTOS

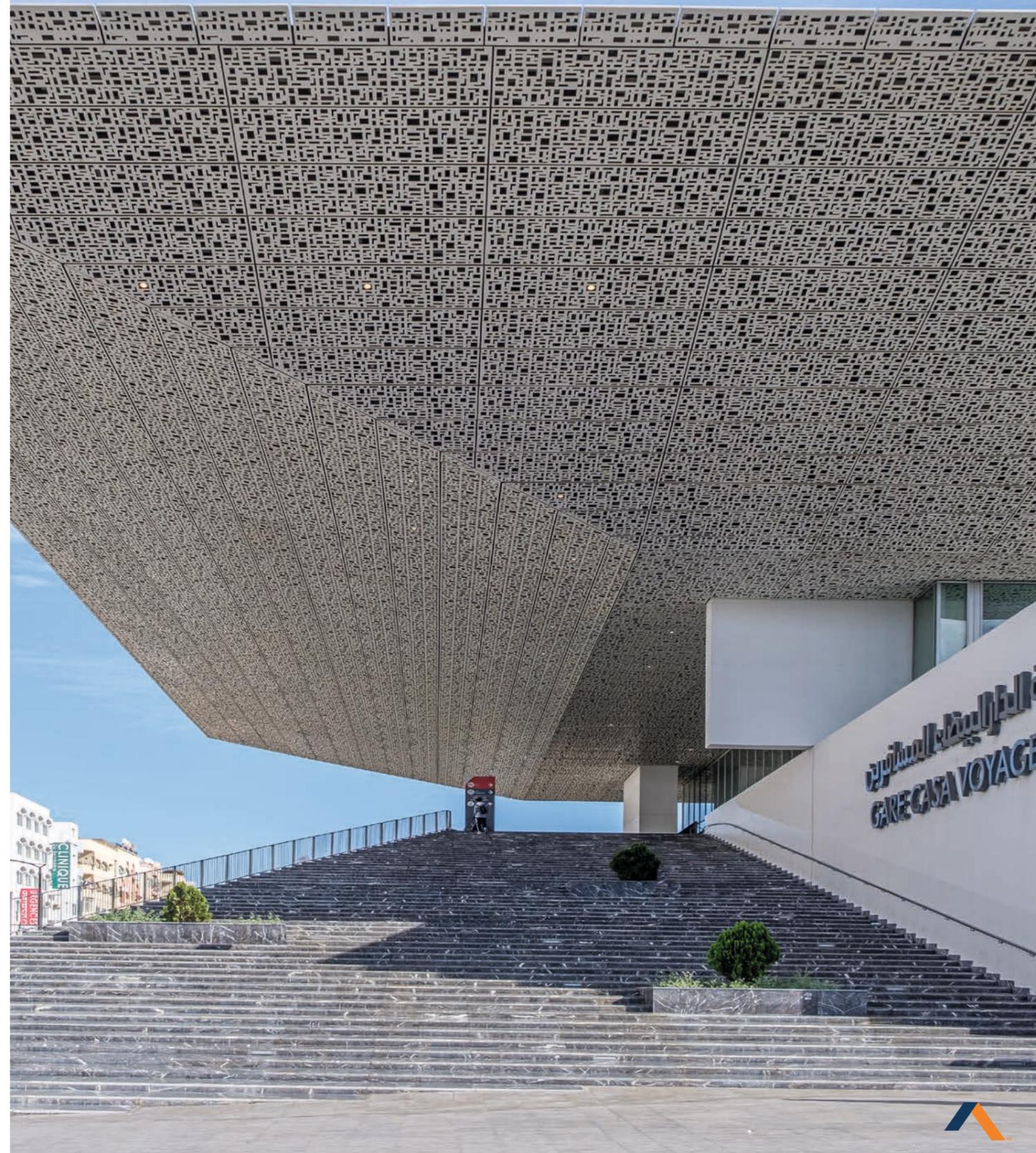
AVONITE® cuenta con la certificación del European Technical Agreement y con una sólida red de especialistas con experiencia en la construcción de fachadas, por lo que puede aspirar a los más ambiciosos proyectos.

Además, el programa **RIGHT SIZE** proporciona el apoyo de una oferta competitiva adaptada a la perfección al diseño de fachadas.

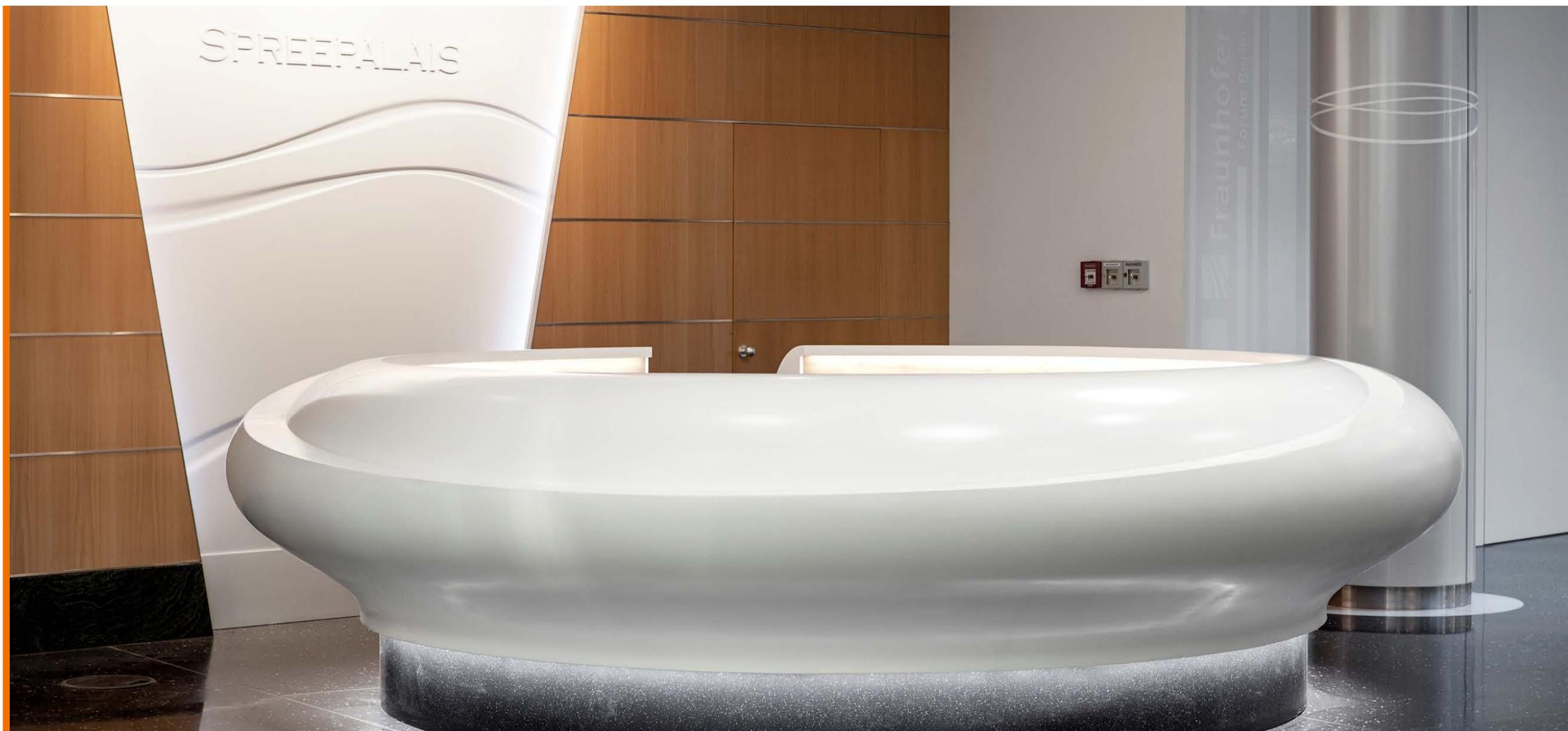
Para los usos en exteriores, AVONITE® recomienda 7 colores (consulte la pág. 18), que ofrecen una resistencia $\Delta E 5$ a los rayos UV y presentan una pérdida de brillo inferior al 40% en los acabados mate.

Estación de trenes Casa-Voyageurs, Casablanca, Marruecos, 2019
 Diseño: Yassir Khalil Studio
 Fabricación: Aeria 2
 Fotografía: alessiomei.com
 AVONITE® Snowfall 8090, Las placas personalizado 9 mm

Con más de 25 000 metros cuadrados de Solid Surface, la nueva estación de trenes de Casablanca es actualmente una de las obras más grandes del sector a nivel mundial. Totalmente encomendado a AVONITE®, este proyecto implica el revestimiento de todo el tejado, la fachada y el techo del edificio.



SPREEPALAIS AM DOM,
Berlín, Alemania, 2017
Diseño: neo system architects,
Resa Gartner
Gestión de proyectos:
5D Engineering GmbH
Fabricación: Roskopf + Partner AG
AVONITE® Polaris 8256,
Eclipse 8240



COMERCIAL

LAS VIRTUDES DE AVONITE® SON REALMENTE MÚLTIPLES

Lo podemos encontrar tanto en las mesas y mamparas ultrahigiénicas de los laboratorios, como en los frecuentadísimos mostradores de recepción de los hoteles.

PERO ESO NO ES TODO

AVONITE® también puede proporcionar un mobiliario de aspecto impecable en tiendas y museos.



HIGIÉNICO

La no porosidad del material y el montaje sin juntas visibles del mobiliario fabricado con AVONITE® favorece una limpieza eficaz. Su capacidad de termoformado permite, además, crear remates curvos en las mesas de los laboratorios, las encimeras de cocina o el mobiliario de restauración, lo que evita recovecos difíciles de fregar.



DURADERO

AVONITE® es resistente a los productos de limpieza de uso doméstico habituales, y es sencillo de reparar gracias a la intervención de nuestros distribuidores locales. Con una garantía de 15 años para los grosores de 6, 9 y 12 mm, y de 10 años para el grosor de 3 mm, AVONITE® no le abandonará tras la construcción de su proyecto.



15
AÑOS
GARANTÍA



RESIDENCIA PRIVADA, Pfungstadt, Alemania, 2020
 Fabricación: Roskopf + Partner AG
 Fotografía: edelfotoGrafie! / Böhm Küchen
AVONITE® Porcelain 8066

Un look 100 % AVONITE® en esta cocina que presenta una encimera equipada con un fregadero de Solid Surface sin juntas visibles y un fogón empotrado. Unas placas AVONITE® con un grosor de 3 mm cubren igualmente todas las puertas y cajones de los armarios.

RESIDENCIAL

AVONITE® se introduce con armonía en los espacios de vivienda privados, ya sea en forma de islas de cocina, encimeras de baño y platos de ducha, o muebles de diseño.

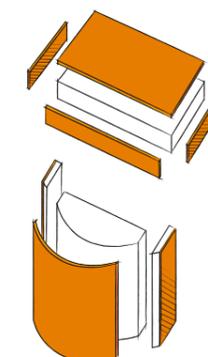


ADVANC3®

¿BUSCA UNA ALTERNATIVA AL LAMINADO COMO REVESTIMIENTO DE MOBILIARIO?

¡AVONITE® ES UNA BUENA SOLUCIÓN!

Con sus placas de 3 mm de grosor, AVONITE® ADVANC3® ofrece las propiedades y la estética de una Superficie Sólida a precios que desafían cualquier competencia. ADVANC3® está pensado para su uso en instalaciones sin fuentes de calor en las proximidades inmediatas.

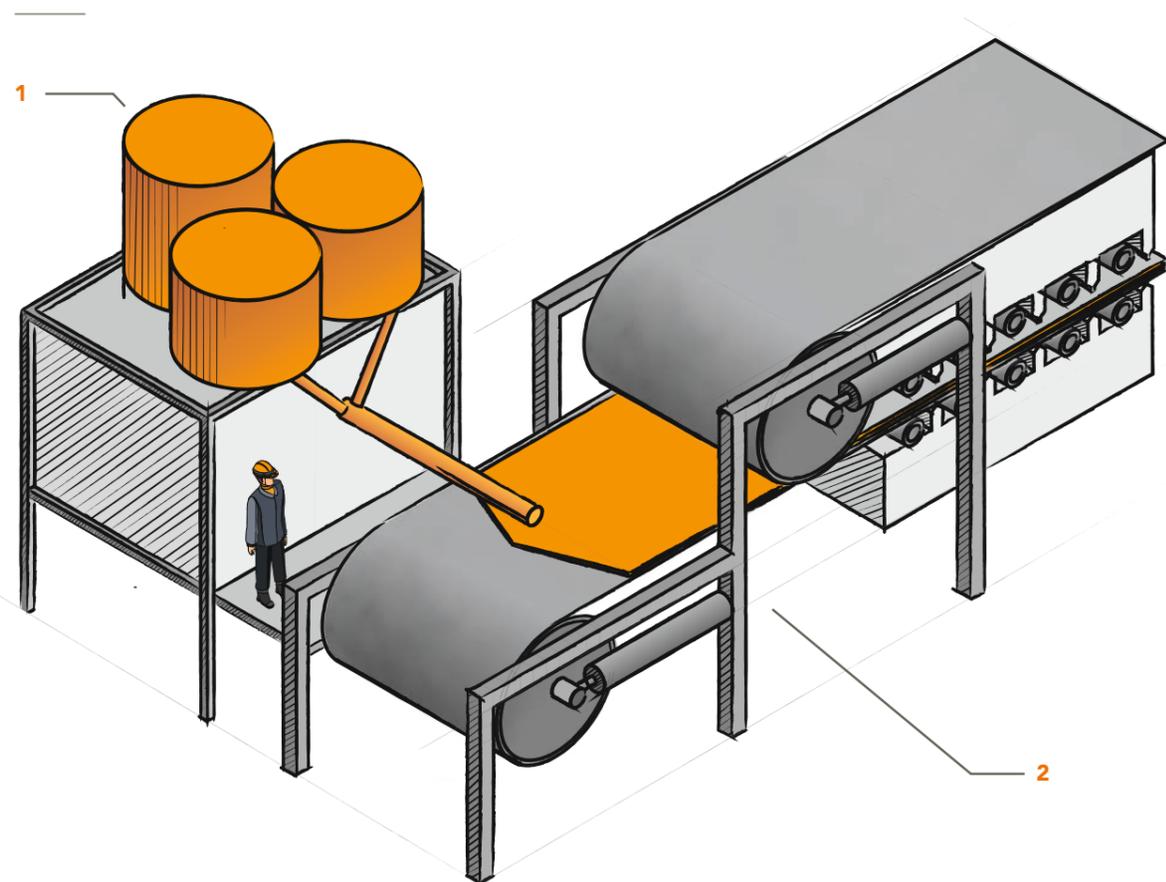


ADVANC3®



UNA DE LAS TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN MÁS AVANZADAS

LA CAPACIDAD DE NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE DOBLE CINTA PARA CONSTITUIR UN SISTEMA MULTITAPA, QUE INCLUYE EL CONTROL DE CALENTAMIENTO, ENFRIADO Y TEMPLADO (TODO EN UNA PRENSA), PERMITE EL DESARROLLO DE SOLUCIONES DE PROCESO DE ELEVADA EFICACIA.



1 El proceso de fabricación comienza con la mezcla de los componentes (metacrilato de metilo, solución de metacrilato de metilo prepolimerizado, hidróxido de aluminio, pigmentos, catalizadores y partículas, si es necesario) en un contenedor mezclador. La utilización del contenedor mezclador garantiza la homogeneidad del producto que se introduce en el proceso de moldeo por colada continua de doble cinta.

2 A continuación, el producto compuesto se moldea entre las cintas. Mediante la aplicación de calor y presión, el producto se prensa, calibra y enfría sometido a presión. Este sistema permite aplicar presiones muy elevadas de manera uniforme.

Las prensas de doble cinta, combinadas frecuentemente con una línea de producción de moldeo por colada continua, disponen por lo general de una cinta superior y otra inferior que cuentan con elementos de calentamiento y mecanismos de presión que transfieren el calor y la presión a los productos que hay entre las cintas. Una de las principales ventajas de estas máquinas es su capacidad para sujetar continuamente el producto sometido al calor, y poder enfriarlo para conferirle una buena resistencia. Durante todo el proceso, el producto se mantiene sujeto de forma segura.



VENTAJAS DE NUESTRA TECNOLOGÍA

VERSÁTIL – ANCHO AJUSTABLE DEL PRODUCTO

La utilización de un proceso de moldeo por colada continua de doble cinta permite ajustar el ancho del producto a cualquier tamaño comprendido entre 686 mm y 1524 mm. Gracias a la alta eficacia de este proceso, Aristech Surfaces LLC ofrece tres anchos distintos sin cargo adicional por m² y cualquier otro ancho entre 686 mm y 1524 mm a un precio muy competitivo.

IMPECABLE COHERENCIA DEL COLOR

El moldeo por colada continua optimiza la mezcla de ingredientes y proporciona una coherencia del color no solamente entre los elementos del mismo lote, sino también entre distintos lotes de producción ($\Delta E < 1$).

MUY BAJA VARIACIÓN EN EL GROSOR

El grosor del producto –teniendo en cuenta el efecto de contracción– se ajusta con facilidad mediante un sistema de engranaje de husillo de alta precisión, que determina la distancia entre la cinta superior y la inferior. ¿Cuál es la consecuencia? La variación del grosor de una plancha AVONITE® es la más baja entre todos los productos de Superficie Sólida Acrílico. La precisión de la fabricación es crucial en los proyectos más ambiciosos, y AVONITE® es la opción más indicada para participar en ellos.

FABRICACIÓN RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

Al realizarse sin disolvente y a partir de una solución de monómero 100%, y al producirse la mayor parte de la polimerización del metacrilato de metilo en el proceso de fabricación de doble cinta, se reduce el impacto de los COV (compuestos orgánicos volátiles) en el medio ambiente. Así es como AVONITE® ha obtenido la exigente certificación «Indoor Advantage Gold» de SCS Global Services, por su capacidad para mantener la calidad del aire en interiores. Y eso no es todo: gracias a la alta eficacia de su sistema simétrico de calentamiento y enfriado, ayuda a ahorrar energía. Por último, el moldeo por colada continua mejora el rendimiento y reduce la producción de residuos para optimizar el uso de los recursos.



NUESTRO PROGRAMA RIGHT SIZE



MÁXIMA FLEXIBILIDAD

Puede personalizar las placas según sus necesidades específicas, **por grosor, anchura, longitud y en cualquier color estándar***. Desde el formato más sencillo hasta los diseños más inusuales, Aristech Surfaces LLC le ofrece una gama infinitamente amplia de opciones.

AHORRO DE TIEMPO

El uso de placas grandes reduce el número de juntas necesarias. Menos juntas significa menos adhesivo, menor manipulado y, por lo tanto, menor precio.

ELECCIÓN SOSTENIBLE

La elección de un tamaño de placa adecuado reduce simplemente el volumen de residuos. Generar menos residuos significa dar un paso a favor del medio ambiente.

* El programa RIGHT SIZE (Tamaño adecuado) se aplica a cualquier color estándar de AVONITE®, excepto Ice White 8064, Ice Blue 8298, Altitude 8901, Torrent 8903, Morning Mist 8904, Summit 8905, Calm 8908 y Unwind 8909. Póngase en contacto con el responsable de ventas regional o el distribuidor local para más información sobre plazos de entrega y pedidos mínimos.



CONCEPTO DE DISEÑO DE VESTÍBULO
Recepción de los hoteles y aplicación vertical
AVONITE® Snowfall 8090, Dark Roast 7735



2 134 x 686 mm
DIMENSIONES MÍNIMAS
DE LAS PLACAS

GROSOR

- 3 mm
- 6 mm
- 9 mm
- 12 mm
- 19 mm

5 182 x 1 524 mm
DIMENSIONES MÁXIMAS DE LAS PLACAS





NUESTRO COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

PARA NOSOTROS, LA SOSTENIBILIDAD ES MUCHO MÁS QUE SIMPLEMENTE OFRECER PRODUCTOS CON CONTENIDOS RECICLADOS Y CONFORMES A LA NORMATIVA. SE TRATA DE QUE TENEMOS LA RESPONSABILIDAD DE INFLUIR Y MEJORAR LA VIDA DE LAS PERSONAS CAUSANDO UN IMPACTO POSITIVO EN LOS DEMÁS, TANTO EN EL PRESENTE COMO EN EL FUTURO.

REUTILIZACIÓN Y RECICLADO

En Aristech Surfaces LLC nos esforzamos continuamente por aumentar nuestra eficacia energética e hídrica, reducir la cantidad de residuos destinados a los vertederos y mejorar la calidad del aire, y utilizamos sistemas de evaluación de rendimiento con los que medimos y elaboramos los informes. Las iniciativas medioambientales más recientes, y las que ya están en marcha, incluyen el cambio a la tecnología LED de los sistemas de iluminación de nuestras plantas y oficinas, el reciclado proactivo de los materiales industriales y de oficina, la sustitución de los motores actuales de las máquinas por otros de alta eficacia, y la implementación de sistemas de filtración y reciclado de las aguas industriales y de equipos de oxidación térmica con recuperación de calor para reducir las emisiones de COV.

Por último, el transportista de Aristech Surfaces LLC en Europa garantiza el reciclado del agua empleada, utiliza energía solar en los almacenes y sus camiones funcionan con gas.

CALIDAD MEDIO-AMBIENTAL EN INTERIORES

AVONITE® ha obtenido la certificación «Indoor Advantage Gold» de SCS Global Services y ha conseguido la calificación A+ por la conformidad del material a la normativa francesa que regula la emisión de compuestos orgánicos volátiles y de sustancias CMR.

REDUCCIÓN DERESIDUOS

El programa **RIGHT SIZE** es otro componente clave de nuestra política relativa al diseño sostenible. La posibilidad de elegir el formato que mejor se adapta a sus proyectos optimiza el consumo del material que realmente necesita.

AHORRO DE ENERGÍA

Históricamente, no es una coincidencia que optemos por trabajar con la tecnología de moldeado por colada continua de doble cinta. Al contar con un sistema simétrico de calentamiento y enfriado, no utilizar disolvente y reducir los residuos al mínimo, esta tecnología de fabricación es una de las más respetuosas con el medio ambiente.

Nuestros esfuerzos más recientes para ahorrar energía incluyen la actualización de los controles de la caldera y la eliminación de un generador de gas inerte en nuestra planta de Belen (Nuevo México, EE.UU.), y la instalación de un nuevo sistema de nitrógeno, que ha aumentado la eficacia energética y reducido las emisiones. En nuestra planta de Florence (Kentucky, EE.UU.) hemos cambiado todo el sistema de iluminación a la tecnología LED, con lo que hemos reducido el consumo eléctrico.

TRANSPARENCIA Y DIVULGACIÓN

Las expectativas de transparencia sobre los impactos ambientales y de salud de los productos de construcción son altas en el mercado de la construcción ecológica. Los diseñadores, especificadores y propietarios de edificios quieren saber exactamente qué que están utilizando, fomentando la especificación de productos con declaración documentada de contenidos e impactos. Aristech Surfaces LLC proporciona documentación de transparencia a través de EPD, HPD y Declare Labels.

LISTA ROJA GRATIS

La superficie sólida AVONITE Surfaces® está libre de la Lista roja del desafío de edificio vivo y no contiene ninguna de las más de 800 sustancias químicas peligrosas que se encuentran en algunos productos de construcción.

Líder certificado:



NUESTRA SELECCIÓN DE COLORES

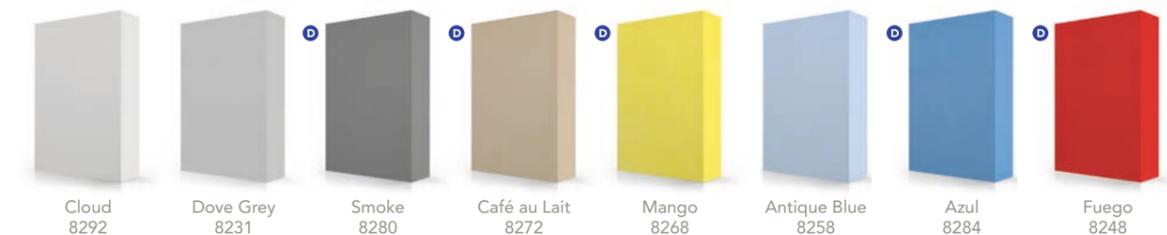
Ya se trate de la sencilla elegancia de Altitude, la profundidad del Summit, la inimitable textura de Sandstorm, la pureza de Ice White o la vitalidad de Mango, AVONITE® dispone de una gama de colores que abarca desde los clásicos de siempre a las últimas tendencias.

Según sea el clima, la orientación y la aplicación, AVONITE® recomienda 7 colores para los usos en exteriores (que en lo sucesivo, aparecen destacados con un Δ). Ofrecen una resistencia ΔE 5 a los rayos UV, y presentan una pérdida de brillo inferior al 40% en los acabados mate.

GRUPO DE PRECIOS FUNDAMENTALS



GRUPO DE PRECIOS A



GRUPO DE PRECIOS B



GRUPO DE PRECIOS C



GRUPO DE PRECIOS D



GRUPO DE PRECIOS E



ENRICHED COLOUR TECHNOLOGY

Aristech Surfaces LLC innova con una formulación del material AVONITE®: Enriched Colour Technology proporciona un color más intenso, a la vez que sus propiedades mecánicas mejoradas refuerzan la resistencia a los roces*. Enriched Colour Technology está disponible en el color Eclipse.

*Los colores producidos mediante esta tecnología son, sin embargo, más frágiles que los colores con menos pigmentos y siguen teniendo la clasificación D.

RESIDENCIA PRIVADA, Bélgica, 2020
Diseño y fabricación: Denis Margot
AVONITE® Eclipse 8240

Las tonalidades que figuran en esta doble página pueden ser ligeramente distintas de las reales. Para mayor seguridad, elija siempre con una muestra a la vista.

Δ Colores recomendados para uso exterior.

D Estos colores intensos son más propensos que los colores claros a que sean apreciables las rayaduras, el polvo, las asperezas y los signos de desgaste normal. Por lo tanto, no se recomienda utilizar estos colores para una finalidad comercial ni residencial que someta al material a un uso intensivo, ni para una instalación horizontal. La garantía de AVONITE® no cubre estos colores en el caso de reclamaciones debidas a rayaduras o a signos de desgaste normal.

+ Contenido de material reciclado Los colores que llevan este símbolo incorporan material reciclado, por lo que pueden ayudar a obtener créditos adicionales en el contexto de la acreditación LEED de un edificio.

¿ALGÚN PROYECTO EN CURSO?

Solicite muestras gratuitas de sus colores favoritos en www.aristechsurfaces.com/avonite, o pida que le visite un experto de AVONITE®.



INFORMACIÓN TÉCNICA

ESO NO ES TODO... TAMAÑO DE LAS PLACAS

El Programa **RIGHT SIZE** de AVONITE® proporciona la solución perfecta en lo que a flexibilidad se refiere, lo que supone un ahorro en tiempo y en costes de mano de obra.

Para recibir la lista de los formatos y las condiciones de venta, o para solicitar cualquier otra información, póngase en contacto con nosotros en

WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE

La flexibilidad de AVONITE® se basa, sobre todo, en sus 6 formatos de placa, disponibles en nuestros almacenes europeos.

GROSOR (en mm)	DIMENSIONES (en mm)	COLORES DISPONIBLES
6	an. 762 x lar. 3658	8090 Snowfall
9	an. 762 x lar. 3658	8090 Snowfall
12	an. 762 x lar. 3658	Todos los colores*
	an. 914 x lar. 3658	8901 Altitude 8903 Torrent 8904 Morning Mist 8905 Summit 8908 Calm 8909 Unwind
	an. 1372 x lar. 3658	8064 Ice White 8298 Ice Blue 8090 Snowfall 8256 Polaris
	an. 1524 x lar. 3658	8090 Snowfall

*Excepto los colores 8064 Ice White, 8298 Ice Blue, 8901 Altitude, 8903 Torrent, 8904 Morning Mist, 8905 Summit, 8908 Calm y 8909 Unwind.

OFICINAS DE STADTWERKE NEUBRANDENBURG GMBH, Neubrandenburg, Alemania, 2019

Diseño: Raumeffekt die M belmanufaktur / PETZI + PETZI Architekten

Fabricación: Roskopf + Partner AG

Fotografía: Andreas Muhs

AVONITE® Snowfall 8090



CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Para determinar la resistencia química y a las manchas, la superficie se somete a reactivos químicos durante 16 horas*. Después de un plazo de 16 horas, se eliminan los reactivos mediante los métodos de limpieza descritos en el Boletín Técnico 201 (normas ISFA 2-01 y ANSI/ICPA SS-1).

RESISTENCIA A LAS MANCHAS

La resistencia a las manchas se mide según los efectos bajo la superficie. Los siguientes reactivos no presentan efectos duraderos en la superficie de las placas AVONITE®, con arreglo a las pruebas de lavabilidad y resistencia a las manchas de la norma ISFA 2-01.

- Aceite de oliva
- Aceite de pino
- Aceite mineral
- Aceite vegetal
- Acetato de butilo
- Acetato de metilo
- Acetona
- Ácido acético (10%)
- Ácido cítrico (10%)
- Acondicionador corporal B-4
- Agua destilada
- Agua oxigenada
- Alcohol etílico (90%)
- Alcohol isopropílico (90%)
- Amoniaco doméstico
- Azúcar (sacarosa)
- Betún negro
- Bolsa húmeda de té Pekoe
- Butanol
- Butanona
- Café instantáneo
- Cloruro de cinc (10%)
- Cupra Ammonia
- Detergente para lavavajillas
- Dibutil éter
- Etanol
- Fosfato trisódico (5%)
- Gasolina
- Iodopovidona (10%)
- Ketchup
- Lavavajillas líquido
- Lejía (de grado doméstico)
- Lejía doméstica
- Limpiador de esmalte para las uñas
- Mercromina (2%)
- Metanol
- Mina de lápiz
- Mostaza amarilla
- Nafta
- Naranja de metilo (1%)
- Pintura de cera
- Rojo de metilo (1%)
- Rotulador permanente
- Salsa de soja
- Sangre de cerdo
- Solución de agua oxigenada (3%)
- Solución de sosa (1-2%)
- Sulfato de sodio (10%)
- Tinta de bolígrafo
- Tolueno
- Vinagre
- Vino
- Xileno
- Zumo de limón
- Zumo de tomate

RESISTENCIA QUÍMICA

La resistencia química es una forma de medir los cambios visibles de la superficie. Los siguientes reactivos no presentan efectos duraderos en la superficie de las placas de Solid Surface acrílico AVONITE® con arreglo a las pruebas de la norma ANSI/ICPA SS-1.

- Aceite de oliva
- Aceite de pino
- Aceite mineral
- Aceite vegetal
- Acelerador de corrección
- Acelerador de registro de mordida (2% de eugenol)
- Acetato amílico
- Acetato de butilo
- Acetato de etilo
- Acetato de metilo
- Acetona
- Ácido acético (10%)
- Ácido cítrico (10%)
- Ácido nítrico (6%)
- Ácido perclórico
- Ácido picrico
- Ácido úrico
- Acondicionador corporal B-4
- Agua destilada
- Agua oxigenada
- Alcohol amílico
- Alcohol etílico (90%)
- Alcohol isopropílico (90%)
- Amoniaco (10%)
- Amoniaco aromático
- Azúcar (sacarosa)
- Azul de eosina AG (5%)
- Base de registro de mordida
- Betún negro
- Bisulfato de sodio
- Bolígrafo
- Bolsa húmeda de té Pekoe
- Butanol
- Butanona
- Café
- Café instantáneo
- Cemento dental de sílice (líquido)
- Cloruro de cinc (10%)
- Cupra Ammonia
- Detergentes sin jabón
- Dibutil éter
- Etanol
- Fosfato trisódico (5%)
- Gasolina
- Hexano
- Hidróxido amónico (28%)
- Hipoclorito de sodio (5%)
- Iodopovidona (10%)
- Jabones domésticos
- Ketchup
- Lavavajillas líquido (Cascade)
- Lavavajillas líquido (Dawn)
- Lejía (de grado doméstico)
- Limpiador de esmalte para las uñas
- Mercromina (2%)
- Metanol
- Mina de lápiz
- Mostaza amarilla
- Nafta
- Naftaleno (nafta)
- Naranja de acridina
- Naranja de metilo (1%)
- Nitrito de plata (10%)
- Orina
- Pintura de cera
- Rojo de metilo (1%)
- Rotulador permanente
- Sal (cloruro de sodio)
- Salsa de soja
- Sangre
- Sangre de cerdo
- Solución de agua oxigenada (3%)
- Solución de Betadine
- Solución de hidróxido de sodio (<10%)
- Solución de sosa (1-2%)
- Sulfato de sodio (10%)
- Té
- Tolueno
- Urea (6%)
- Vinagre
- Vino
- Violeta de genciana AG
- Xileno
- Zumo de limón
- Zumo de tomate

Debe evitarse el contacto prolongado de las planchas AVONITE® con los siguientes reactivos. Estos productos pueden producir alteraciones difíciles de eliminar en la superficie de las planchas:

- Ácido clorhídrico >20%
- Ácido nítrico >25%
- Ácido sulfúrico >25%
- Adhesivo dental Dry-Bond
- Eosina azul de metileno
- Esmalte de uñas
- Mezcla de registro de mordida (50/50)
- Solución de hidróxido de sodio >25%

*Aunque el plazo de 16 horas es el estándar en los procedimientos de pruebas, se recomienda retirar los productos químicos lo antes posible para evitar posibles daños a la superficie.



PROPIEDADES FÍSICAS

PLANCHAS DE SUPERFICIE SÓLIDA ACRÍLICO AVONITE®

Los productos de planchas de Superficie Sólida acrílico AVONITE® de Aristech Surfaces LLC, existentes en una variedad de atractivos colores, proporcionan un material con una resistencia excepcional a la intemperie, fuerte, no poroso, así como resistente a arañazos y manchas, para diseños arquitectónicos y superficies utilitarias.

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	UNIDADES	3 mm	6 mm	9 mm	12 mm				
			SÓLIDOS	SÓLIDOS	SÓLIDOS	SÓLIDOS	PARTÍCULAS PEQUEÑAS	PARTÍCULAS DE TAMAÑO MEDIO	PARTÍCULAS GRANDES	AVONITE® 8064 ICE WHITE 8298 ICE BLUE
GENERALES										
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1.73	1.73	1.73	1.73	1.60	1.62	1.63	1.60
Absorción de agua	ASTM D 570	%	0.13	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
MECÁNICAS										
Resistencia a la tracción	ASTM D 638	MPa	33.4	31.1	31.1	31.1	31.1	28.3	25.2	30.7
Módulo de tracción	ASTM D 638	MPa	7010	10514	10514	10514	7142	8411	8204	8650
Alargamiento de tracción	ASTM D 638	%	1.40	0.40	0.40	0.40	1.00	0.55	0.45	2.20
Resistencia a la flexión	ASTM D 790	MPa	71.0	64.1	64.1	64.1	55.2	49.3	47.2	58.3
Módulo de flexión	ASTM D 790	MPa	6070	8687	8687	8687	7329	7240	8067	7010
Dureza Barcol	ASTM D 2583	-	59	63	63	63	58	59	60	55
Dureza Rockwell (escala m)	ASTM D 785	-	86	94	94	94	94	93	93	92
Impacto Charpy	ASTM D 6110	J/m	104.0	58.7	58.7	58.7	58.7	45.3	42.7	59.8
Impacto con bola (bola de 227 g, ningún fallo)	NEMA LD3-3.8	cm	-	-	305	>380	305	290	215	>380
Impacto con bola (bola de 227 g, ningún fallo) Soportada	NEMA LD3-3.8	cm	>380	>380	-	-	-	-	-	-
Impacto con bola (bola de 227 g, ningún fallo) No admitido	NEMA LD3-3.8	cm	213	215	-	-	-	-	-	-
TÉRMICAS										
TFC @ 1.82 Mpa	ASTM D 648	°C	88	102	102	102	93	93	92	100
Coefficiente de expansión térmica	ASTM D 696	cm/cm/°C	-	3.76x10 ⁻⁵	3.76x10 ⁻⁵	3.76x10 ⁻⁵	4.43x10 ⁻⁵	4.43x10 ⁻⁵	4.43x10 ⁻⁵	-
Resistencia al agua hirviendo	ISFA 2-01	-	No Effect	No Effect	No Effect	No effect	No effect	No effect	No effect	No effect
Resistencia a altas temperaturas	ISFA 2-01	-	No Effect	No Effect	No Effect	No effect	No effect	No effect	No effect	No effect
Reacción al fuego	ASTM E 84	-	Class B	Class A	Class A	Class B				
Toxicidad de la combustión	Pittsburgh Protocol	-	98	98	98	98	67	67	67	98
Compuestos orgánicos volátiles totales	ASTM D 5116	µg/m ² /hr	69.1	69.1	69.1	69.1	69.1	69.1	69.1	69.1
SUPERFICIALES										
Coherencia del color (misma plancha)	ISFA 2-01	-	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado
Resistencia a la luz	ISFA 2-01	-	Sin efecto	Sin efecto	Sin efecto	Sin efecto	Sin efecto	Sin efecto	Sin efecto	Sin efecto
Lavabilidad/resistencia a las manchas	NEMA LD3-3.4	-	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado
Resistencia a las manchas	ANZI/ICPA SS-1	-	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado	Superado
Resistencia a las bacterias	ASTM G 22	-	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento
Resistencia a los hongos	ASTM G 21	-	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento	Sin crecimiento
Uso en espacios para alimentos	NSF 51	-	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado

LA COLECCIÓN DE ELEMENTOS SANITARIOS ACRÍLICOS AVONITE®

Aristech Surfaces LLC ofrece una gama eficaz de 11 fregaderos, 42 lavabos, 2 bañeras y 4 platos de ducha, para todos los usos: comerciales o residenciales, y que adoptan numerosas formas: ovaladas, cuadradas, rectangulares o curvas. Gracias a unos modelos clásicos que no pasan de moda en unas instalaciones con un estilo perdurable, la colección reivindica un estilo sencillo y depurado.



Líder certificado:



**NUEVOS COLORES, TENDENCIAS
Y EVENTOS... ÚNASE A NUESTRA
COMUNIDAD, Y DESCUBRA CADA SEMANA
NUEVAS E INSPIRADORAS IDEAS.**



Oficinas centrales mundiales

ARISTECH SURFACES LLC

7350 Empire Drive

Florence KY 41042

USA

T +1.800.354.9858

info.europe@aristechsurfaces.com

Localice a su distribuidor más cercano en:

WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE



AVONITE® y ADVANC3® son marcas comerciales registradas de Aristech Surfaces LLC. Todas las demás marcas comerciales y nombres de productos son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios. La información contenida en este folleto se proporciona únicamente a título informativo y se puede modificar en cualquier momento sin necesidad de notificación previa.

©2022 Aristech Surfaces LLC. Reservados todos los derechos.