ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕРМОФОРМОВАНИЮ

Перед вами идеальный материал для термоформования, удовлетворяющий потребности рынков транспорта, отдыха и морского судоходства. Предлагаем советы по термоформованию InDURO™:

- Особое внимание следует уделить предотвращению поглощения влаги. См. документ 400-014 для правильного ухода.
- Запасы изделия следует расходовать в очередности поступления.
- Упаковка должна оставаться неповрежденной до готовности к использованию. Если в данном производственном цикле не были израсходованы все листы, то перед возвращением на склад упаковку следует запечатать, чтобы предотвратить впитывание влаги.
- Минимальный цикл нагрева должен составлять примерно 3 минуты, а максимальный — 5 минут.

Конструкции термоформовочного оборудования и оснастки сильно различаются, поэтому приведенные ниже рекомендации следует использовать только в качестве справки.

Использование оборудования с верхним и нижним нагревом позволяет добиться наилучших результатов в отношении времени цикла нагрева. Это также нивелирует некоторые ошибки при циклах термоформования. Оптимальная температура для верхней поверхности составляет 370–390°F, а для нижней поверхности — 340–360°F. При такой установке продолжительность цикла нагрева составляет около 2 минут. Однако, если ваше оборудование требует больше времени, вы должны выбрать более низкий температурный диапазон, а если ваше оборудование позволяет более быстрый нагрев — более высокий. Если оборудование позволяет проводить обработку при более коротких циклах нагрева, то появляется большая свобода действий для более высоких температур обработки.

Для обеспечения целостности изделия существует физическое ограничение на возможную толщину листа. Рекомендуемая минимальная толщина вытягивания должна составлять не менее 0,040 дюйма. Если толщина вытянутого изделия меньше рекомендованной, то гарантия компании Aristech Surfaces LLC не распространяется на вышедшие из строя детали.

Примечание: предостережения и информацию о воздействии любого изделия Aristech Surfaces см. в соответствующем паспорте безопасности материала.

Информация, содержащаяся в настоящем документе: a) основана на имеющихся технических данных и опыте компании Aristech Surfaces; b) предназначена только для лиц, обладающих соответствующими техническими навыками, при этом такие лица принимают на себя всю ответственность за проектирование, изготовление, установку и опасности; c) должна использоваться с осторожностью и на свой страх и риск, после консультации с представителями органов местного самоуправления и самостоятельного определения пригодности изделия для дальнейшего использования; d) не должна использоваться для создания проектов, спецификаций или рекомендаций по установке. **Компания Aristech Surfaces не делает никаких заявлений и не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, и не несет никакой ответственности в отношении**: i) точности, полноты или применимости любой предоставленной информации; ii) результатов, полученных при использовании информации, независимо от того, является ли это результатом небрежности компании Aristech Surfaces; iii) прав собственности и/или ненарушения прав интеллектуальной собственности третьих лиц; iv) товарного состояния, пригодности или применимости изделия для любых целей; или v) угрозы здоровью или безопасности в результате воздействия или использования изделия. **Компания Aristech Surfaces не несет ответственности за** x) любой ущерб, включая претензии, связанные со спецификацией, дизайном, изготовлением, установкой или сочетанием данного изделия с любым другим продуктом (продуктами), y) фактический, прямой, косвенный или последующий ущерб.