

**Définir aisément les fenêtres de processus  
et la qualité grâce à Parameter-Limits**

## **Maîtrise parfaite des paramètres de réglage**

Schwertberg/Autriche – juin 2022

**Le réglage correct de tous les paramètres procédé sur la machine à injecter est la condition sine qua non pour une production stable et une qualité de produit élevée et constante. Le problème : il n'est pas rare que des erreurs soient commises lors de cette étape cruciale. La solution : la nouvelle fonctionnalité Parameter-Limits, qui permet de maintenir les paramètres constants dans la fenêtre de processus fixée.**

Variations des propriétés des matières premières, usure du moule, changement des conditions ambiantes... Les facteurs influant sur le processus d'injection et, donc, sur la qualité des pièces sont aussi nombreux que divers. Afin de garantir une qualité constante et élevée, il existe différentes méthodes. En plus du contrôle qualité classique et de la régulation adaptative du processus, la nouvelle fonctionnalité Parameter-Limits d'ENGEL assure que les valeurs de consigne préréglées pour le processus d'injection restent à tout moment dans la fenêtre définie et que les critères de qualité de la pièce respectent les limites spécifiées.

### **Plages de tolérance définissables jusqu'à 150 paramètres**

Une fenêtre de processus est la plage délimitée dans laquelle le processus doit être exécuté pour obtenir la qualité exigée. Parameter-Limits permet de définir une fenêtre couvrant jusqu'à 150 paramètres au choix dans la commande CC300 des machines à injecter ENGEL, à savoir tous les paramètres numériques dont les valeurs de consigne peuvent être modifiées par l'opérateur.

Une page d'aperçu présente l'ensemble des paramètres sélectionnés, qui sont répartis en quatre groupes, à l'image des phases du processus d'injection, et peuvent être complétés avec des groupes individuels. La valeur de consigne définie est affichée pour chaque paramètre. De plus, la valeur ayant permis d'atteindre la meilleure qualité possible, obtenue lors

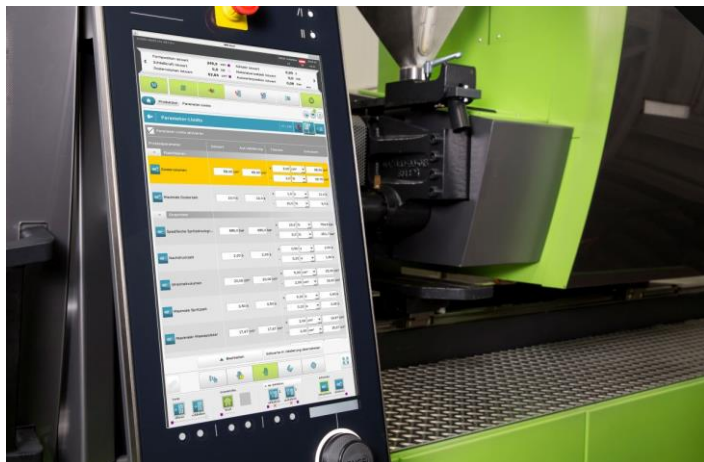
de l'optimisation du processus ou de la validation, est enregistrée. Cette valeur sert de référence pour les écarts admissibles, qui sont indiqués sous forme de tolérance absolue ou en pourcentage. Il est également possible de saisir directement des valeurs limites supérieure et inférieure à partir desquelles la tolérance est calculée automatiquement. L'opérateur bénéficie ainsi d'une vue d'ensemble de la fenêtre de processus, des valeurs définies et de la valeur de référence correspondante.

### **Enregistrement des fenêtres de processus dans un jeu de données de réglage**

L'activation de Parameter-Limits s'effectue simplement en cochant une case. Les paramètres procédé ne peuvent alors plus être modifiés ni atteindre une valeur hors fenêtre et tous les réglages concernés sont enregistrés dans les données pièces. Ainsi, les fenêtres de processus sont disponibles immédiatement dans la commande CC300 lorsque le moule est monté de nouveau sur la machine à injecter. Fini les erreurs de saisie !

Cette nouvelle fonctionnalité contribue à éviter les rebuts tout en économisant l'énergie et les ressources. À l'occasion du salon K 2022 qui se tiendra du 19 au 26 octobre à Düsseldorf, ENGEL démontrera l'énorme potentiel offert par la surveillance des fenêtres de processus en fabriquant des récipients pour échantillons destinés au diagnostic médical. Un vrai plus en matière de sécurité, qui rend Parameter-Limits très intéressant surtout pour les applications dans les dispositifs médicaux.

**ENGEL au salon K 2022, Hall 15, stand C58**



La nouvelle fonctionnalité Parameter-Limits permet de fixer des plages de tolérances pour un nombre maximal de 150 paramètres procédé directement dans la commande de la machine.

Photo : ENGEL

### ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL est l'un des principaux fabricants de machines destinées à la plasturgie. Le groupe ENGEL fournit aujourd'hui toutes les technologies pour la transformation du plastique : des machines à injecter pour les thermoplastiques et les élastomères aux systèmes d'automatisation, avec des composants individuels particulièrement compétitifs et très appréciés. Avec neuf sites de production en Europe, en Amérique du Nord et en Asie (Chine, Corée) ainsi que des filiales et des représentations commerciales dans plus de 85 pays, ENGEL offre à ses clients une assistance optimale aux quatre coins du monde afin de leur assurer compétitivité et réussite grâce à des technologies de pointe et des unités de production ultramodernes.

#### Contact presse :

Ute Panzer, directrice Marketing et communication, ENGEL AUSTRIA GmbH,  
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Autriche,  
tél. : +43 (0)50/620-3800, fax : -3009, e-mail : [ute.panzer@engel.at](mailto:ute.panzer@engel.at)

Susanne Zinckgraf, responsable Relations publiques, ENGEL AUSTRIA GmbH,  
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Autriche  
PR-Office : Theodor-Heuss-Str. 85, D-67435 Neustadt/Allemagne,  
tél. : +49 (0)6327/97699-02, fax : -03, e-mail : [susanne.zinckgraf@engel.at](mailto:susanne.zinckgraf@engel.at)

#### Contact public :

ENGEL AUSTRIA GmbH, Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Autriche,  
tél. : +43 (0)50/620-0, fax : -3009, e-mail : [sales@engel.at](mailto:sales@engel.at)

**ENGEL**  
be the first

ENGEL AUSTRIA GmbH | A-4311 Schwertberg | tél. : +43 (0)50 620 0 | fax : +43 (0)50 620 3009  
[sales@engel.at](mailto:sales@engel.at) | [www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com)

## Communiqué | de presse

Mention légale :

Les noms d'usage, noms commerciaux, désignations de produits, etc. cités dans le présent communiqué de presse peuvent être des marques, même sans symbole particulier, et faire l'objet d'une protection à ce titre.

[www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com)