

Auf der K 2025 erstmals in Europa zu sehen:

Die WINTEC e-win liefert vollelektrische Effizienz bei hoher Wirtschaftlichkeit

Schwertberg, September 2025

Mit der vollelektrischen e-win 1800 präsentiert ENGEL auf der K 2025 erstmals eine Spritzgießmaschine der Marke WINTEC, die auf der bewährten Technologie der ENGEL e-mac basiert. Die e-win Baureihe kombiniert eine kompakte Bauweise und hohe Präzision mit einem besonders attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Während ENGEL für maßgeschneiderte High-End-Technologien steht, richtet sich WINTEC gezielt an Anwender, die robuste und kurzfristig verfügbare Standardmaschinen benötigen. Die e-win ist für den Klein- und Mittelmaschinenmarkt ausgelegt und überzeugt durch kurze Lieferzeiten und kundenorientiert standardisiertes Engineering auf Basis des ENGEL Know-hows.



Vollelektrische Präzision, reduzierte Betriebskosten und mit iQ weight control bis zu 50 % weniger

Ausschuss: Die kompakte WINTEC e-win steht für wirtschaftliche Serienproduktion auf hohem Qualitätsniveau.

Schneller wirtschaftlich produzieren

Die neue WINTEC e-win kombiniert bewährte ENGEL Technologien mit konsequenter Standardisierung für den wirtschaftlichen Serienbetrieb. Anwender erhalten eine vollelektrische Spritzgießlösung mit all ihren Vorteilen wie Präzision und Parallelbewegungen inklusive robuster Konstruktion, hoher Energieeffizienz und kurzer Lieferzeit. Die WINTEC e-win steht für maximale Produktivität, stabile Prozesse und eine langfristig zukunftsichere Investition im Standardsegment.

Am Messestand von WINTEC demonstriert eine e-win mit 1800 kN Schließkraft in einer kompakten Produktionszelle ihre Effizienz: In einem Werkzeug mit 8 Kavitäten werden Flip-Top Verschlusskappen mit einem Schussgewicht von 32 g Random-PP gefertigt - in einer Zykluszeit von unter 10 Sekunden bei gleichzeitig hoher Bauteilqualität.

Präzise Einspritzeinheit für kürzere Zykluszeiten

Die Düsenbewegung erfolgt über einen elektrischen Kugelgewindetrieb in Kombination mit einem Riemenantrieb. Zwei Kugelgewindespindeln sorgen für eine schnelle, gleichmäßige Einspritzung mit hoher Wiederholgenauigkeit. Die Vorteile sind reduzierte Zykluszeiten, zentrischer und präzise einstellbarer Kontaktkraft, minimiertes Risiko von Materialaustritt und konstant hohe Bauteilqualität. Die schwenkbare Einspritzeinheit erleichtert zudem den schnellen Schneckenwechsel.

Effizientes Schließsystem mit hoher Dynamik

Die maximal effiziente Kraftübertragung und das dynamische Ansprechverhalten der Schließeinheit werden durch das bewährte Antriebssystem mittels Servomotor, Kugelgewindetrieb und Riemenantrieb erreicht und garantieren marktübliche Trockenlaufzeiten. Die 5-Punkt-Kniehebelkinematik erlaubt dabei große Öffnungshübe und passt die Werkzeugeinbauhöhe automatisch an. Eine verstärkte Rahmenstruktur an der beweglichen Aufspannplatte minimiert Verformungen, optimiert die Kraftverteilung und ermöglicht gratfreie Bauteile. Die Linearführungen arbeiten nahezu reibungsfrei – das reduziert den Wartungsaufwand, erhöht die Sauberkeit der Maschine und verbessert die Reproduzierbarkeit.

Weniger Ausschuss durch digitale Assistenzsysteme

Auch bei dieser Baureihe sind unsere Assistenzsysteme verfügbar. Die Maschine ist mit dem digitalen Assistenzsystem iQ weight control ausgestattet. Dieses analysiert bei jedem Schuss das Füllverhalten und passt die Nachdruckkurve in Echtzeit innerhalb desselben Schusses an. Auf diese

Weise werden Schwankungen in der Kunststoff-Viskosität zuverlässig ausgeglichen, was zu einer Ausschussreduktion von bis zu 50 % führt. Für den Anwender bedeutet dies höhere Produktivität bei gleichzeitig sinkenden Stückkosten.

Bei WINTEC hat sich das Steuerungskonzept C3 bewährt. Es verfügt über die gleiche intuitive Benutzeroberfläche wie die erfolgreiche CC300 Steuerung von ENGEL. Dadurch erfordert es von Bedienern, die bereits Erfahrung mit Spritzgießmaschinen von ENGEL haben, keine Umstellung, und für andere ist es durch seine Benutzerfreundlichkeit sehr schnell erlernbar.

Kraftvolles und stabiles Auswerfersystem

Auch der Auswerfer basiert auf einem Servoantrieb mit zwei Kugelgewindetrieben. Anwender profitieren von hoher Auswerferkraft, ausgezeichneter Systemstabilität und geringen Wartungskosten – ideal für langlebige, zuverlässige Prozesse.

Flexibler Werkzeugbereich für mehr Anwendungen

Große Aufspannplatten und die nahezu reibungsfreie Bewegung der Werkzeugplatten über Linearführungen ermöglichen den Einsatz großformatiger Werkzeuge bei gleichzeitig hoher Plattenparallelität. Dies verlängert die Werkzeugstandzeit und gewährleistet dauerhaft hohe Bauteilqualität.

Fazit: Kosteneffizient und einsatzbereit

Mit der neuen WINTEC e-win profitieren Spritzgießer von deutlich geringeren Ausschussraten, reduzierten Betriebskosten und einem minimalen Wartungsaufwand – bei gleichzeitig hoher Präzision und Prozessstabilität, sowie optimierter Stellfläche. Die vollelektrische Maschine vereint bewährte ENGEL Technologie mit konsequenter Standardisierung und bietet damit ein attraktives Gesamtpaket für Unternehmen, die schnell verfügbare, wirtschaftliche Lösungen für die Serienproduktion suchen. Besonders der Einsatz digitaler Assistenzsysteme wie iQ weight control sorgt für konstant hohe Bauteilqualität und senkt die Stückkosten nachhaltig.

Besuchen Sie uns auf der K 2025: Halle 15, Stand B42 & C58

Bilder: ENGEL

ENGEL
be the first

ENGEL AUSTRIA GmbH | A-4311 Schwertberg | tel: +43 (0)50 620 0 | fax: +43 (0)50 620 3009
sales@engel.at | www.engelglobal.com

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL ist einer der weltweit führenden Hersteller von Kunststoffverarbeitungsmaschinen. Heute bietet die ENGEL Gruppe als Komplettanbieter alle Technologiebausteine für die Kunststoffverarbeitung aus einer Hand: Spritzgießmaschinen für Thermoplaste und Elastomere sowie Automation, aber auch Einzelkomponenten sind wettbewerbsfähig und erfolgreich am Markt. Mit zehn Produktionsstandorten in Europa, Nordamerika und Asien (China und Korea) sowie Niederlassungen und Vertretungen in mehr als 85 Ländern bietet ENGEL seinen Kunden weltweit die optimale Unterstützung, um mit neuen Technologien und modernsten Produktionssystemen wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.

Kontakt für Journalisten:

Tobias Neumann, Pressereferent, ENGEL AUSTRIA GmbH
Ludwig-Engel-Strasse 1, A-4311 Schwertberg, Österreich
Tel.: +43 (0)50 6207 3807 email: tobias.neumann@engel.at

Rechtlicher Hinweis:

Die in dieser Pressemitteilung genannten Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen und dgl. können auch ohne besondere Kennzeichnung Marken und als solche geschützt sein.

www.engelglobal.com