



Автоматизированная литьевая ячейка на заводе «ПластиЛаб Индустрия» на базе бесколонного ТПА ENGEL victory позволяет быстро и эффективно осуществлять производство медицинских изделий

# Непрерывное производство на ТПА ENGEL

ENGEL, один из крупнейших мировых поставщиков литьевого оборудования и автоматизированных ячеек, продолжает вести успешные проекты на многих российских предприятиях по переработке пластмасс, поставляя современные ТПА различной конфигурации. Компания «ПластиЛаб Индустрия», завод которой располагается в Ленинградской области, с 2016 года использует бесколонные литьевые машины от ENGEL Austria для изготовления изделий медицинского назначения. Три станка серии victory работают на предприятии в круглосуточном режиме

Константин Орлов, руководитель производства «ПластиЛаб Индустрия»



Оснащенные современными средствами автоматизации литьевые комплексы ENGEL производят медицинские контейнеры для анализов и чашки Петри. Данная продукция является очень востребованной на российском рынке, именно поэтому компания «ПластиЛаб Индустрия» организовала ее выпуск на территории России.

Высокая надежность — важнейшее требование в сфере изготовления изделий медицинского назначения. Кроме того, уже давно и в этой области стоит вопрос повышения производительности и минимизации издержек на единицу продукции. Стремясь добиться наиболее короткого времени цикла при невысоком уровне инвестиций, ENGEL делает ставку на свои бесколонные ли-

твые машины. Чашки Петри на заводе «ПластиЛаб Индустрия» отливают на бесколонном ТПА ENGEL victory 300 tech.

Пресс-форма для литья чашек Петри, изготовленная молдмейкером из Франции и принадлежащая заводу «ПластиЛаб Индустрия», имеет слишком большие габариты по сравнению с необходимым для выпуска данных изделий усилием смыкания. Тем не менее она подходит для установки на литьевую машину с усилием смыкания 300 т, что обеспечивается беспрепятственным доступом к зоне пресс-формы. «Поскольку колонны отсутствуют, на машинах ENGEL victory можно использовать всю площадь плит крепления пресс-формы, — рассказывает Константин Орлов, руководитель производства «ПластиЛаб Индустрия». — Таким образом, мы смогли использовать ТПА меньшего типоразмера. Это значительно сокращает наши инвестиционные и эксплуатационные расходы.

Еще одно преимущество касается автоматизации. На бесколонных ТПА робот имеет доступ непосредственно к гнездам пресс-формы без огибания мешающих углов, что способствует сокращению времени цикла. Для производства чашек Петри на заводе «ПластиЛаб» компания ENGEL интегрировала в общую схему ячейки высокоскоростную систему автоматизации, разработанную ее партнером по комплексным решениям из Германии.

Литьевые машины ENGEL victory оснащены сервогидравлическим приводом esodrive — еще один фактор эффективности. Привод находится в неподвижном состоянии, например в фазе охлаждения, и, таким образом, не расходует энергию. В зависимости от типа машины и производственной задачи это сокращает потребность гидравлических приводов в энергии на 30-70%.

«На своем производстве мы стремимся использовать термопластавтоматы от одного поставщика и считаем, что сотрудничество с ENGEL стало для нас верным решением», — делает вывод Константин Орлов. ■■■