

Determinación sencilla de la ventana del proceso y la calidad mediante la función Parameter-Limits

Los parámetros de ajuste bajo control

Schwertberg/Austria – Junio de 2022

El requisito para un proceso de producción estable y una calidad de productos elevada es ajustar correctamente todos los parámetros de procesos en la máquina de moldeo por inyección. Pero en este proceso también se producen fallas. La nueva función Parameter-Limits ofrece la solución. Ayuda a los encargados del moldeo por inyección a mantener los parámetros constantes dentro de una ventana de proceso.

Existe una gran variedad de factores que influyen en el proceso de moldeo por inyección y, por tanto, también en la calidad de los componentes, como las fluctuaciones en las propiedades de la materia prima, el desgaste del molde y los cambios en las condiciones ambientales. Para garantizar una alta calidad constante en el moldeo por inyección, disponemos de diversos métodos. Además de los controles de calidad clásicos y la regulación adaptativa de los procesos, la nueva función Parameter-Limits de ENGEL garantiza que los valores nominales preajustados en el proceso de moldeo por inyección correspondiente se mantengan siempre dentro de la ventana definida y, por tanto, que los criterios de calidad del componente no se salgan de los límites especificados.

Definición de los rangos de tolerancia para hasta 150 parámetros

Una ventana de proceso describe el rango dentro de cuyos límites debe transcurrir el proceso para alcanzar la calidad que necesita el componente. Mediante la función Parameter-Limits en el panel de mando CC300 de las máquinas de moldeo por inyección de ENGEL, es posible definir una ventana de proceso para hasta 150 parámetros de proceso seleccionables individualmente. Se pueden elegir todos los parámetros numéricos del proceso cuyos puntos de ajuste puede modificar el operador de la máquina.

Todos los parámetros seleccionados se muestran al operario de la máquina en una página de resumen. Se dividen en cuatro grupos similares a las fases del proceso de moldeo por inyección, a los que se pueden añadir grupos individuales. Se muestra el valor nominal ajustado en ese momento para cada parámetro. Además, se introduce el valor obtenido en la optimización o validación del proceso con el que se ha alcanzado la mejor calidad del componente. Este valor sirve de referencia para las divergencias admitidas y se introduce como tolerancia absoluta o porcentual. De manera alternativa, puede introducir un valor límite superior e inferior con el que se calcula automáticamente la tolerancia. Así, el operario puede ver toda la ventana del proceso, los valores ajustados en ese momento y el valor de referencia correspondiente.

Almacenamiento de la ventana del proceso en el registro de ajustes

La función Parameter-Limits se puede activar de manera muy sencilla con una marca. De esta forma, los parámetros del proceso ya no pueden modificarse a un valor fuera de la ventana del proceso. Todos los ajustes afectados se guardan en el conjunto de datos de la pieza. De esta forma, las ventanas del proceso vuelven a estar disponibles inmediatamente en el mando CC300 de la máquina de moldeo por inyección cuando se vuelve a equipar el molde. Así se previene el riesgo de cometer errores al introducir valores.

La nueva función ayuda a evitar la producción de piezas rechazadas y a trabajar de forma que se ahorre energía y recursos. ENGEL demuestra en la K 2022, que se celebrará del 19 al 26 de octubre en Düsseldorf, el enorme potencial de la monitorización de la ventana de procesos mediante la producción de recipientes para muestras para el diagnóstico médico. Esta seguridad adicional es lo que hace que la función Parameter-Limits sea tan interesante para aplicaciones de tecnología médica.

ENGEL en la feria K 2022: pabellón 15, stand C58



Con la nueva función Parameter-Limits se pueden ajustar directamente los rangos de tolerancia de hasta 150 parámetros de procesos en el mando de la máquina.

Imagen: ENGEL

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas para el procesamiento de plásticos. Hoy en día, el grupo ENGEL ofrece una amplia gama de productos para el procesamiento de plásticos como único proveedor: máquinas de moldeo por inyección de termoplásticos y elastómeros, y la automatización con la garantía de que los componentes individuales también son competitivos y exitosos en el mercado mundial. Con nueve plantas de producción en Europa, Norteamérica y Asia (China y Corea), así como sucursales y oficinas de representación en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes de todo el mundo una asistencia óptima que les permite ser competitivos y eficaces empleando las nuevas tecnologías y las más modernas instalaciones de producción.

Contacto para la prensa:

Ute Panzer, Directora de Área Marketing y Comunicación, ENGEL AUSTRIA GmbH,
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria,
Tel.: +43 (0)50/620-3800, Fax: -3009, Correo electrónico: ute.panzer@engel.at

Susanne Zinckgraf, Manager Public Relations, ENGEL AUSTRIA GmbH,
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria
PR-Office: Theodor-Heuss-Str. 85, D-67435 Neustadt/Alemania,
Tel.: +49 (0)6327/97699-02, Fax: -03, Correo electrónico: susanne.zinckgraf@engel.at

Contacto para los lectores:

ENGEL AUSTRIA GmbH, Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria
Tel.: +43 (0)50/620-0, Fax: -3009, Correo electrónico: sales@engel.at

comunicado | de prensa

Aviso legal:

Los nombres generales, nombres comerciales, denominaciones de productos y similares citados en este comunicado de prensa pueden ser marcas y estar protegidas como tales aunque no se señale expresamente.

www.engelglobal.com