

Wirtschaftlicher durch weniger Ausschuss: Mehr Produktionssicherheit mit Temperierlösungen von ENGEL

Schwertberg, September 2025

Mit innovativen Lösungen für die Werkzeugtemperierung setzt ENGEL auf der K 2025 neue Maßstäbe in Effizienz, Qualität und Nachhaltigkeit. ENGEL präsentiert dabei ein komplettes Temperierportfolio für die unterschiedlichen Temperatur- und Durchflussbereiche. Im Fokus stehen dabei die Reduktion des Kühlwasserverbrauchs um 50 %, hohe Durchflussmengen und neue, robustere Temperierwasserverteiler mit Ultraschall-Sensorik. Damit ermöglicht ENGEL die zuverlässige Werkzeugtemperierung von sehr niedrigen Temperaturen bis hin zu 160 °C – ein spürbarer Fortschritt für stabile und ressourcenschonende Spritzgießprozesse.

Die Werkzeugtemperierung zählt zu den sensibelsten Stellhebeln in der Spritzgießproduktion. Fehler in diesem Bereich sind eine der häufigsten Ursachen für Ausschuss. Veränderungen in der Wasserversorgung oder den Umgebungseinflüssen verursachen Ausschuss oder Stillstände. Zugleich verursacht die Werkzeugtemperierung oft mehr als 40 Prozent des gesamten Energiebedarfs einer Spritzgießproduktion. ENGEL begegnet diesen Herausforderungen mit über 15 Jahren Entwicklungserfahrung und einer durchgängigen Strategie zur prozessintegrierten Temperierüberwachung – maschinennah, vollintegriert und praxisgerecht.

e-flomo und eco-flomo Temperierwasserverteiler mit Ultraschallsensorik für Temperaturen bis 160 °C

ENGEL hat die Erfolgsstory von flomo und e-flomo weiterentwickelt und stellt die neue Generation auf der K 2025 vor. Neue Materialien, beispielsweise aus den Bereichen E-Mobilität und Medizintechnik, benötigen immer höhere Werkzeugtemperaturen. Deshalb ist die neue Generation von Temperierwasserverteilern bis zu 160 °C verfügbar. Insbesondere bei hohen Temperaturen ist die Qualität des Kühlwassers oft kritisch und die korrekte Durchflussmessung problematisch. Angesichts dessen sind die Weiterentwicklungen von e-flomo und eco-flomo von ENGEL mit Ultraschallsensorik verfügbar. Durch diese berührungslose Durchflussmessung sind die Geräte besonders robust, zuverlässig und gleichzeitig präzise – auch bei sehr geringen Durchflussmengen.

ENGEL bietet mit dieser Portfolioerweiterung als One-Stop-Shop die bekannte Prozessstabilität und Energieeffizienz nun auch für Applikationen in diesem sehr hohen Temperaturbereich, egal, um welche Anforderung es sich handelt.

e-flomo one: Intelligente Kühlwasserregelung für hohe Durchflussmengen

Ein weiteres Highlight im Bereich der Temperierung ist der neue e-flomo one. Er wurde speziell für Anwendungen mit hohem Kühlwasserbedarf und hoher Anlagenverfügbarkeit konzipiert, wie den Verpackungsbereich. Werkzeuge dieser Anwendungen werden oftmals mit einem zentralen Kühlanschluss versorgt. Diese Versorgungen unterliegen oftmals Schwankungen in Druck und Durchfluss – je nach Auslastung der Produktion. Der e-flomo one gleicht genau diese Schwankungen in der Versorgung in Sekunden aus – ein entscheidender Beitrag zur Ausschussvermeidung und Steigerung der Prozesskonstanz. Dabei regelt der e-flomo one Durchfluss und Temperaturdifferenz direkt am Hauptanschluss der Maschine für die Werkzeugkühlung. Somit kann mit e-flomo one der Kühlwasserverbrauch um bis zu 50 Prozent gesenkt werden, was zu potenziellen Einsparungen von bis zu 10.000 € pro Jahr führt.

Der e-flomo one ist für Werkzeuge mit hohem Kühlwasserbedarf entwickelt und regelt Durchflüsse bis zu 600 l/min.



Im Packaging-Exponat auf der K 2025 live zu sehen: der neue e-flomo one von ENGEL im laufenden Betrieb in einer ENGEL e-motion 420 mit bis zu 50 % weniger Kühlwasserverbrauch.

e-flomo ONE & eco-flomo XL: Prozesssicherheit und Effizienz für hohe Durchflüsse

Der neue ENGEL eco-flomo XL hat sich im Packaging-Bereich bereits als leistungsstarke Lösung für Werkzeuge und Produktionsanlagen mit hohen Kühlwasserdurchflüssen von bis zu 100 l/min je Kühlkreis bewährt und ist ein Erfolgsprodukt. Um die Prozesssicherheit und Energieeffizienz weiter zu erhöhen, bietet ENGEL auch die Kombination von eco-flomo XL mit dem neuen e-flomo one.

Diese ermöglicht eine präzise Einzelkreisüberwachung und sorgt so für maximale Prozesskonstanz. Gleichzeitig wird durch den e-flomo one ein gleichbleibender Durchfluss sichergestellt, was die Kühlleistung optimiert und zur Stabilisierung des gesamten Spritzgießprozesses beiträgt.



Reduziert Druckverluste und verbessert die Energieeffizienz: Mit bis zu 100 l/min je Kreis sorgt der eco-flomo XL für maximale Prozesssicherheit und verhindert Temperaturschwankungen.

Kundennutzen im Fokus – kompakt zusammengefasst:

Mit den neuen Temperierlösungen von ENGEL profitieren Spritzgießer mehrfach: Die Systeme helfen, Ausschuss aktiv zu vermeiden, machen Schwachstellen in der Temperierung sofort sichtbar und verbessern die Stabilität des Prozesses dauerhaft. Gleichzeitig senken sie den Wasser- und Energieverbrauch erheblich – auch bei schwankenden Umgebungsbedingungen. Durch die vollständige Integration in die Steuerung reduzieren sich der Bedienaufwand und die Fehleranfälligkeit. Damit schafft ENGEL eine durchgängige Lösung, die sowohl Qualität als auch Wirtschaftlichkeit der Produktion langfristig steigert.

Besuchen Sie uns auf der K 2025: Halle 15, Stand B42 & C58

Bilder: ENGEL

ENGEL
be the first

ENGEL AUSTRIA GmbH | A-4311 Schwerberg | tel: +43 (0)50 620 0 | fax: +43 (0)50 620 3009
sales@engel.at | www.engelglobal.com

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL ist einer der weltweit führenden Hersteller von Kunststoffverarbeitungsmaschinen. Heute bietet die ENGEL Gruppe als Komplettanbieter alle Technologiebausteine für die Kunststoffverarbeitung aus einer Hand: Spritzgießmaschinen für Thermoplaste und Elastomere sowie Automation, aber auch Einzelkomponenten sind wettbewerbsfähig und erfolgreich am Markt. Mit zehn Produktionsstandorten in Europa, Nordamerika und Asien (China und Korea) sowie Niederlassungen und Vertretungen in mehr als 85 Ländern bietet ENGEL seinen Kunden weltweit die optimale Unterstützung, um mit neuen Technologien und modernsten Produktionssystemen wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.

Kontakt für Journalisten:

Tobias Neumann, Pressereferent, ENGEL AUSTRIA GmbH
Ludwig-Engel-Strasse 1, A-4311 Schwerberg, Österreich
Tel.: +43 (0)50 6207 3807 email: tobias.neumann@engel.at

Rechtlicher Hinweis:

Die in dieser Pressemitteilung genannten Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen und dgl. können auch ohne besondere Kennzeichnung Marken und als solche geschützt sein.

www.engelglobal.com