

Литье комплектующих для сферы медицины



Отсутствие колонн в узле смыкания ТПА ENGEL victory значительно облегчает обслуживание литьевых машин и намного ускоряет замену пресс-форм

Унитарное предприятие «ФреБор» из города Борисова является ведущим белорусским производителем безопасных изделий медицинского назначения однократного применения. История компании началась более 30 лет назад с объединения усилий по организации сотрудничества между СССР и ведущей на тот момент немецкой фирмой Fresenius Medical Care, специализирующейся на изготовлении элементов систем диализа крови

Антон Савульский,
начальник цеха производства
комплектующих УП «ФреБор»



Сегодня линейку продукции УП «ФреБор» составляют расходные материалы для гемодиализной терапии и общемедицинского назначения для оказания необходимой помощи в отделениях интенсивной терапии, анестезиологии, в урологии, акушерстве и гинекологии, в учреждениях службы крови. За достижение значительных результатов в области качества и конкурентоспособности продукции, внедрение инновационных технологий и современных методов управления качеством предприятию неоднократно присуждалась премия Правительства Республики Беларусь.

Высокое качество изделий УП «ФреБор» в первую очередь достигается благодаря использованию высокопроизводительного, надежного и современного оборудования. «Мы работаем на термопластавтоматах ENGEL с 2010 года, — рассказывает начальник

цеха производства комплектующих УП «ФреБор» Антон Савульский. — При выборе оборудования для нас были очень важны положительные отзывы наших коллег по отрасли о его эксплуатации. Мы выяснили, что литьевые машины производства ENGEL активно применяются переработчиками пластмасс Республики Беларусь на протяжении нескольких десятков лет и всегда получают много одобрительных рекомендаций».

Кроме того, для производства широкого ассортимента продукции компании «ФреБор» требовались ТПА с возможностью частой и быстрой переналадки. Для этой задачи идеально подошли термопластавтоматы ENGEL victory с запатентованной бесколонной конструкцией. Отсутствие колонн в узле смыкания ТПА ENGEL victory значительно облегчает обслуживание литьевых машин и намного ускоряет замену пресс-форм, снижая при этом вероятность повреждений. Это особенно эффективно в производственных помещениях с низкими потолками при отсутствии кран-балок. Системы автоматизации могут легко интегрироваться в машину: из-за отсутствия колонн робот свободно перемещается в зоне узла смыкания. При производстве комплектующих медицинского назначения

также критичным показателем является уровень чистоты. На бесколонных литьевых машинах требования по чистоте легко достигаются за счет полностью свободного от смазки узла смыкания с герметизированными направляющими. Так, с 2010 по 2021 год на завод «ФреБор» были поставлены 12 бесколонных ТПА victory с усилием смыкания 110 и 160 т, в том числе одна литьевая машина с линейным роботом собственного производства ENGEL.

«Также немаловажными критериями при выборе поставщика оборудования для нас были возможность обучения персонала и наличие оперативно работающей сервисной службы, — продолжает Антон Савульский. — Перед получением первой партии литьевых машин наши сотрудники бесплатно посетили семинары в единственном на тот момент центре обучения ENGEL в Санкт-Петербурге, что позволило нам быстро наладить бесперебойное производство».

В настоящее время сотрудники ENGEL проводят регулярные курсы для специалистов в сфере литья под давлением в центрах обучения в Москве и Санкт-Петербурге, а также разрабатывают индивидуальные программы обучения для проведения тренингов на заводе заказчика. Кроме теоретической базы занятия включают в себя практические уроки с использованием симуляторов, литьевых машин и систем автоматизации. Центр обучения в Москве при Московском политехническом университете был открыт в конце 2019 года. Все проводящиеся там курсы разработаны в соответствии с программой обучения ENGEL Austria и кроме теории включают в себя практические задания, выполняемые на базе бесколонной литьевой машины ENGEL victory. Этот ТПА имеет расширенный пакет оснащения, в который входят энергосберегающий привод ENGEL ecodrive, устройство температурного контроля ENGEL flomo, система смены прессформ, пакет удаленного обслуживания ENGEL e-connect.24, клиентский портал ENGEL e-connect, а также умная система для компенсации изменяющихся условий производства iQ weight control.

Сервисную службу ENGEL в России и Беларуси по праву можно назвать самой профессиональной и оперативной в своем секторе. На сегодняшний день штат компании насчитывает 20 сотрудников сервисного отдела в разных регионах, в том числе инженера-наладчика в Республике Беларусь. Инженеры ENGEL регулярно проходят обучение на курсах повышения квалификации в Австрии и обладают большим профессиональным опытом.

Еще больше повысить эффективность сервисного обслуживания и, как следствие, коэффициент использования оборудования УП «ФреБор» удалось после внедрения системы удаленной диагностики ENGEL e-connect.24. При применении этой системы через защищенное удаленное соединение специалисты ENGEL могут начать поиск причины проблемы сразу же после получения сообщения от заказчика. В результате повышается производительность за счет сокращения времени простоя ТПА, снижаются потери времени на устранение неисправности и трудозатраты на восстановление работоспособности оборудования.

«Чистое и эффективное производство высококачественных комплектующих медицинского назначения на оборудовании ENGEL дает нам возможность ежедневно реализовывать наше главное стремление — заботиться о жизни и здоровье людей», — говорит Антон Савульский. ■■■



Комплектующие медицинского назначения УП «ФреБор» производятся на бесколонных литьевых машинах ENGEL victory