

Più spazio, più efficienza, più precisione:

Anteprima mondiale della ENGEL victory electric senza colonne al K 2025

Schwertberg - Austria, Ottobre 2025

Con la nuova victory electric, ENGEL presenta in anteprima mondiale al K 2025 una pressa a iniezione senza colonne elettrica che stabilisce nuovi livelli di precisione, efficienza energetica e flessibilità. L'unità di chiusura, completamente riprogettata, coniuga i vantaggi comprovati della tecnologia tie-bar-less con le prestazioni dei sistemi di azionamento elettrici, consentendo una produttività superiore a parità di ingombro.

Senza colonne significa più spazio nell'area stampo, cambi stampo più rapidi e automazione semplificata. ENGEL ha già installato oltre 85.000 macchine con questa tecnologia in tutto il mondo – una chiara prova del successo del concept. Oggi la victory electric unisce i vantaggi consolidati della tecnologia senza colonne con quelli di una pressa completamente elettrica nella fascia di forza di chiusura superiore a 1.300 kN, colmando così un vuoto nel mercato e offrendo ai trasformatori una risposta concreta a un'esigenza sempre più sentita.



Maggiore spazio nell'area stampo, design compatto: La nuova pressa a iniezione elettrica ENGEL victory electric 220 con forza di chiusura di 2200 kN è particolarmente compatta grazie al design senza colonne e alla lunghezza ridotta.

La nuova ENGEL victory electric conquista non solo per la sua precisione tecnica, ma anche per i chiari vantaggi economici. Il suo design compatto riduce la lunghezza complessiva della macchina

di circa 200 mm, consentendo un'ottimizzazione del layout produttivo. Al contempo, la tecnologia tie-bar-less permette di utilizzare stampi sensibilmente più grandi rispetto alle macchine tradizionali della stessa classe di forza di chiusura – senza alcun investimento aggiuntivo. Ad esempio, uno stampo che normalmente richiederebbe circa 3200 kN può essere gestito su una victory electric 220 con soli 2200 kN di forza di chiusura.

un'unità di chiusura di nuova concezione con due barre di pressione disposte verticalmente.

Il cuore della macchina è il gruppo di chiusura di nuova concezione con due pressure bar disposte verticalmente, che sostituiscono il tradizionale meccanismo a ginocchiera e assicurano una distribuzione estremamente uniforme della forza sul piano macchina. Un sistema integrato di compensazione della deformazione mantiene stabile e preciso il parallelismo, anche con stampi complessi o di grandi dimensioni. Il piano mobile, completamente riprogettato, svolge funzioni fondamentali come la trasmissione della forza ottimale, anche al centro del piano.



Maggiore efficienza energetica, distribuzione della forza uniforme e massima ripetibilità:

Il nuovo gruppo di chiusura con pressure pad e vite a ricircolo di sfere assicura un centraggio preciso dello stampo e tempi di ciclo ridotti.

Tutti i principali movimenti sono azionati elettricamente tramite un servomotore con vite a ricircolo di sfere: un sistema di trasmissione che da anni dimostra la propria affidabilità nelle macchine ENGEL. Un elemento particolarmente efficiente è il sistema di recupero dell'energia di frenata, che non solo riduce i consumi energetici complessivi, ma contribuisce anche a migliorare l'impronta di carbonio del processo produttivo.

L'integrazione di serie di un'unità idraulica aggiunge ulteriore flessibilità, consentendo l'utilizzo di martinetti idraulici. Componenti come l'estrattore e i trasduttori di posizione sono ripresi dalla collaudata serie ENGEL duo, garantendo massima stabilità e affidabilità del processo.

La victory electric amplia il portafoglio delle presse senza colonne ENGEL, introducendo un modello elettrico molto performante. Accanto alla servo-idraulica victory e alla ibrida e-victory, è ora disponibile anche una soluzione completamente elettrica nella fascia media della forza di chiusura – ideale per i trasformatori che desiderano coniugare efficienza energetica, precisione e massimo spazio per lo stampo. Una macchina quindi perfetta non solo per tutte le applicazioni, ma anche per i processi ad alte prestazioni.

Con la nuova victory electric, ENGEL offre una risposta coerente alle crescenti esigenze di ottimizzazione degli spazi, risparmio energetico e stabilità di processo – una soluzione compatta, senza colonne ed elettrica.

[Vi aspettiamo al K 2025 di Düsseldorf, Padiglione 15, Stand B42 & C58](#)

Immagini: ENGEL

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL è uno dei principali costruttori mondiali di macchine per la lavorazione delle materie plastiche. Oggi, in qualità di fornitore unico, il Gruppo ENGEL offre un'ampia gamma di soluzioni tecnologiche: dalle celle di produzione completamente automatizzate per lo stampaggio a iniezione di termoplastici ed elastomeri alle presse a iniezione, ai robot e altre attrezzature. Con dodici stabilimenti produttivi in Europa, Nord America e Asia (Cina e Corea), oltre a filiali e rappresentanti in più di 85 paesi, ENGEL assicura ai suoi clienti le tecnologie avanzate e il supporto necessario per competere con successo nel mercato mondiale.

Contatto per i giornalisti:

Tobias Neumann, Responsabile Ufficio Stampa, ENGEL AUSTRIA GmbH

Ludwig-Engel-Strasse 1, A-4311 Schwerberg, Austria

Tel.: +43 (0)50 6207 3807 email: tobias.neumann@engel.at

Nota legale:

I nomi comuni, i nomi commerciali, i nomi dei prodotti e simili citati in questo comunicato stampa sono protetti da copyright. Possono anche includere marchi registrati e essere protetti come tali senza essere specificamente evidenziati.

www.engelglobal.com