

Première apparition en Europe au K 2025 :

La e-win de WINTEC offre le tout électrique avec un rapport coût-efficacité exceptionnel

Schwertberg - Autriche, septembre 2025

Avec la e-win 1800 tout électrique, ENGEL présente une presse à injecter WINTEC basée sur la technologie éprouvée de la e-mac d'ENGEL pour la première fois au K 2025. La série e-win combine un design compact et une grande précision avec un rapport qualité-prix particulièrement attractif. Alors qu'ENGEL livre des technologies haut de gamme sur mesure, WINTEC cible les utilisateurs ayant besoin de machines standards robustes disponibles rapidement. La e-win est conçu pour le marché des petites et moyennes machines et assure des délais de livraison courts et une ingénierie standardisée axée sur le client, basée sur l'expertise d'ENGEL.



Précision tout électrique, coûts d'exploitation réduits et jusqu'à 50% de rebuts en moins avec iQ weight control : la compacte e-win de WINTEC offre une production en série rentable à un niveau de qualité constamment élevé.

Produire plus rapidement et économiquement

La nouvelle e-win combine les technologies éprouvées d'ENGEL avec une standardisation cohérente pour une production en série rentable. Les utilisateurs bénéficient d'une solution de moulage par injection tout électrique qui offre des mouvements parfaitement parallèles et précis, ainsi qu'un design robuste, une efficacité énergétique élevée et des délais de livraison courts. La e-win de WINTEC assure une productivité maximale, des processus stables et un investissement durable et pérenne pour le marché des presses standards.

Au stand WINTEC, une e-win avec une force de fermeture de 180 To démontre son efficacité dans une cellule de production compacte : un moule à 8 cavités produit des fermetures flip-top en PP aléatoire avec un poids d'injection de 32 g – en un temps de cycle de moins de 10 secondes et avec une qualité de pièce constamment élevée.

Unité d'injection précise pour des temps de cycle plus courts

Un entraînement électrique de vis à billes est combiné à un entraînement du ponton par courroie. Deux vis à billes permettent une injection rapide et uniforme avec une grande répétabilité. Cette configuration réduit les temps de cycle, assure une force d'appui centrée et précise, minimise le risque de fuite de matière et maintient une qualité de pièce constante. De plus, l'unité d'injection pivotante permet des changements de vis rapides et faciles.

Système de fermeture efficace et hautement dynamique

Le système d'entraînement éprouvé – composé d'un servomoteur, d'une vis à billes et d'un entraînement par courroie – assure une efficacité maximale de transmission de puissance et une réponse dynamique de l'unité de fermeture, permettant des temps de cycle à sec conformes aux normes du marché. Le mécanisme de genouillère à 5 points permet de grandes courses d'ouverture et ajuste automatiquement la hauteur d'installation du moule. Une structure de cadre renforcée sur le plateau mobile minimise la déformation, optimise la distribution de la force et permet des pièces sans bavure. Les rails de guidages fonctionnent avec un frottement minimal, réduisant l'entretien, améliorant la propreté de la presse et augmentant la reproductibilité.

Moins de rebuts grâce aux systèmes d'assistance digitale

Cette série prend également en charge les systèmes d'assistance digitale d'ENGEL. La presse dispose de la solution iQ weight control, qui analyse le comportement de remplissage à chaque injection et ajuste la courbe de pression de maintien cycle après cycle en temps réel. Cela

compense de manière fiable les fluctuations de la viscosité de la matière et réduit les rebuts jusqu'à 50%. Les utilisateurs bénéficient d'une productivité plus élevée et de coûts de pièce réduits.

WINTEC repose sur le système de contrôle C3 éprouvé, qui partage la même interface utilisateur intuitive que le CC300 d'ENGEL. Pour les opérateurs déjà familiers avec les presses ENGEL, aucune adaptation n'est nécessaire. Pour les nouveaux utilisateurs, l'interface est très intuitive et facile à appréhender.

Système d'éjection puissant et stable

L'éjecteur fonctionne également via un servo-moteur entraînant deux vis à billes. Cela assure une force d'éjection élevée, une stabilité exceptionnelle du système et des coûts d'entretien réduits – idéal pour des processus durables et fiables.

Zone de moule flexible pour une gamme d'applications plus large

De grandes surfaces de plateau et leur mouvement quasi sans friction via des rails de guidages linéaires permettent l'utilisation de moules de grand format tout en maintenant un excellent parallélisme des plateaux. Cela prolonge la durée de vie du moule et assure une qualité de pièce constamment élevée.

Conclusion : Rentable et prêt à l'emploi

Avec la nouvelle e-win de WINTEC, les plasturgistes bénéficient de taux de rebut significativement bas, de coûts d'exploitation réduits et de besoins d'entretien minimaux – tout en atteignant une haute précision et des processus stables, ainsi l'empreinte au sol est optimisée. La presse tout électrique combine la technologie éprouvée d'ENGEL avec une standardisation cohérente, offrant un package global attractif pour les entreprises cherchant des solutions économiques et rapidement disponibles pour la production en série. L'utilisation de systèmes d'assistance digitale tels que iQ weight control assure une qualité de pièce constamment élevée et réduit durablement les coûts unitaires.

Rendez-vous visite au K 2025 à Düsseldorf, Hall 15, Stand B42 & C58

Images : ENGEL

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL est l'un des principaux fabricants mondiaux de machines de traitement des plastiques. Aujourd'hui, en tant que fournisseur unique, le groupe ENGEL offre une gamme complète de modules technologiques pour le traitement des plastiques : presses à injecter pour thermoplastiques et élastomères avec automatisation, mais aussi fournisseurs de composants individuels compétitifs et reconnus sur le marché. Avec dix usines de production en Europe, en Amérique du Nord et en Asie (Chine et Corée) ainsi que des filiales et des représentants dans plus de 85 pays, ENGEL offre à ses clients du monde entier le soutien optimal dont ils ont besoin pour rivaliser et réussir avec de nouvelles technologies et des systèmes de production de pointe.

Contact pour les journalistes

Tobias Neumann, Attaché de presse, ENGEL AUSTRIA GmbH
Ludwig-Engel-Strasse 1, A-4311 Schwertberg, Austria
Tel. : +43 (0)50 6207 3807 | email : tobias.neumann@engel.at

Mentions légales

Les noms communs, noms commerciaux, noms de produits et similaires cités dans ce communiqué de presse sont protégés par le droit d'auteur. Ils peuvent également inclure des marques et être protégés en tant que tels sans être spécifiquement soulignés.

www.engelglobal.com